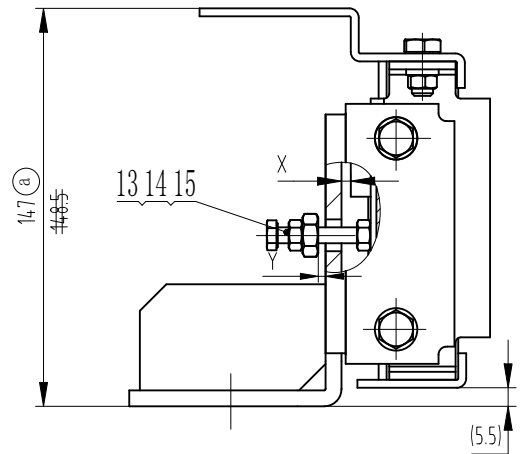
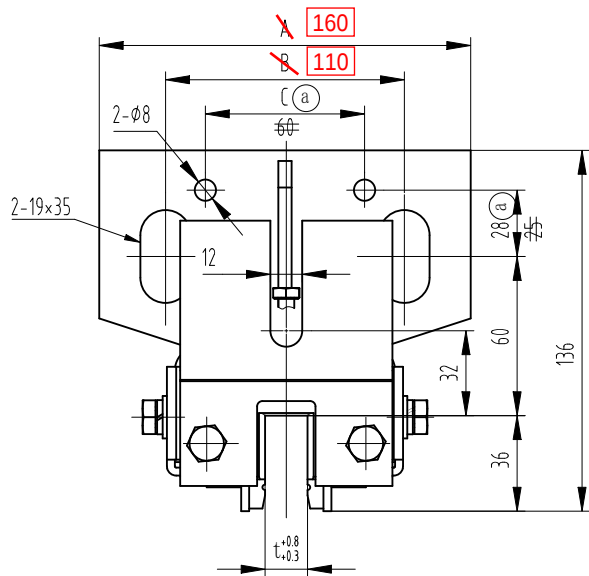
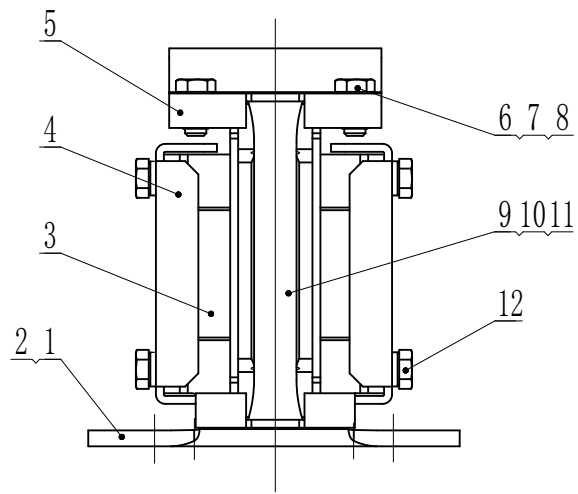




尺寸表

OX-029	G01	G02	G03	G04	G05	G06
A	140				110	
B	90				70	
C	60				50	
t	9	10	16	9	10	16

技术要求

- 1 本图为OX-029导靴示意图;
- 2 本件适用于额定速度 $\leq 1.75\text{m/s}$ 、正向压力 $\leq 1050\text{N}$ 、侧向压力 $\leq 750\text{N}$;
- 3 导靴安装完成后,当 $X=1\sim 2.5\text{mm}$ 时锁紧螺母,同时需保证 $Y=6\text{mm}$ 。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	宋剑	20231007	标准化	导靴	
审核	刘晶	20231007		阶段标记	重量 比例
工艺	竺钊辉	20231007	批准 俞礼园	20231012	第 1 张 共 2 张
					OX-029

3 60更改为C,C见图表,25更改为28,148.5更改为147

叶辉 2024.5.21

审核 刘晶 20231007

工艺 竺钊辉 20231007

批准 俞礼园 20231012

第 1 张 共 2 张

标记 处数 更改内容

签名 年月日

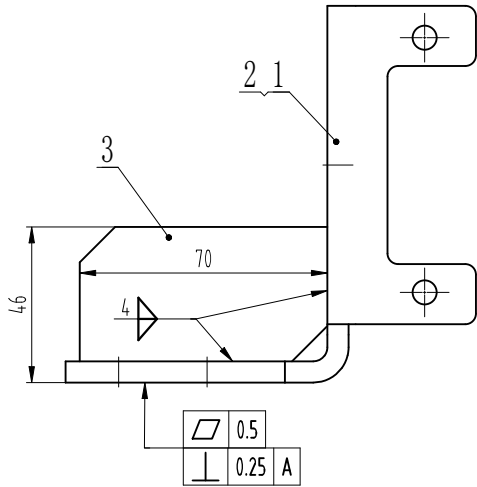
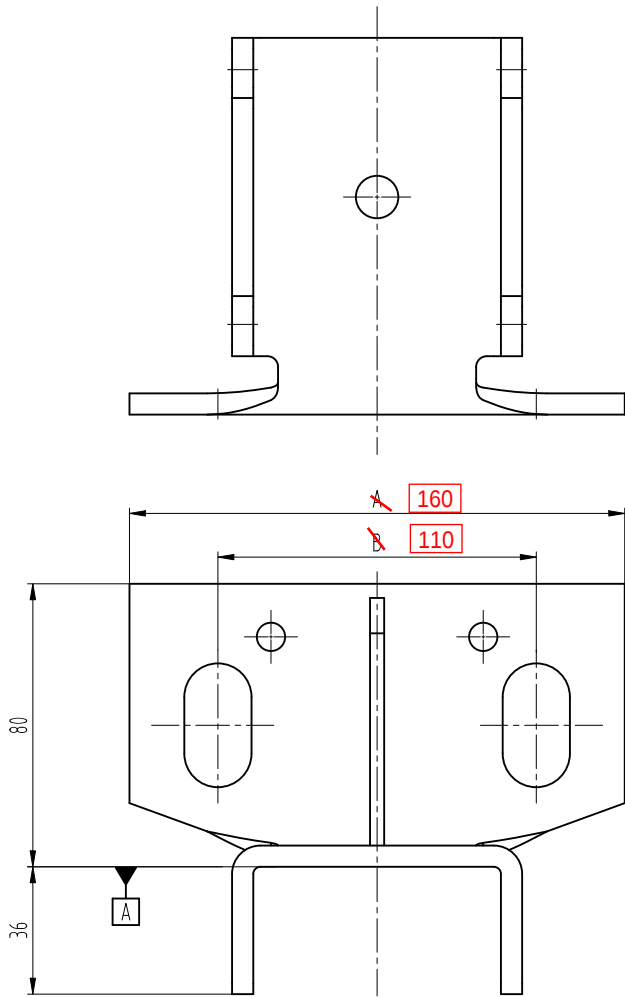
工艺 竺钊辉 20231007

批准 俞礼园 20231012

第 1 张 共 2 张

OX-029

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	导靴架	DWG	OX-029.1-1	G01				-01	1	
-02	导靴架	DWG	OX-029.1-1	G02				-02		1
-03	加强板	DWG	OX-029.1-2					-03	1	1



尺寸表	OX-029.1	G01	G02
A	140	110	
B	90	70	

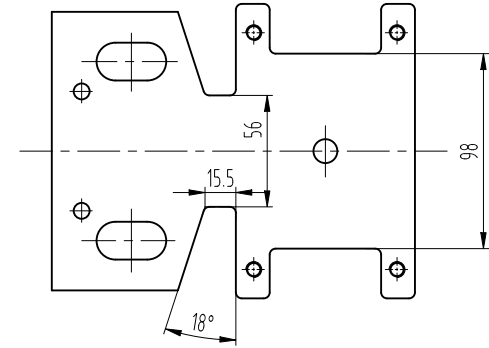
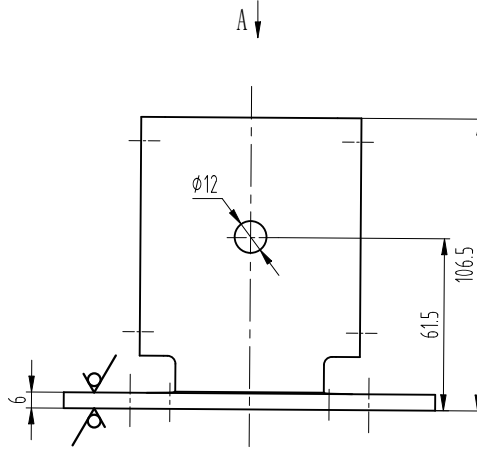
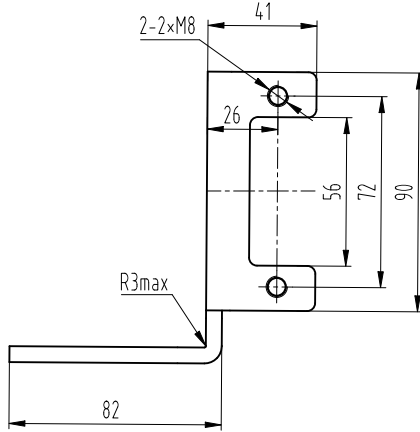
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 焊后表面喷塑，颜色按生产指令。

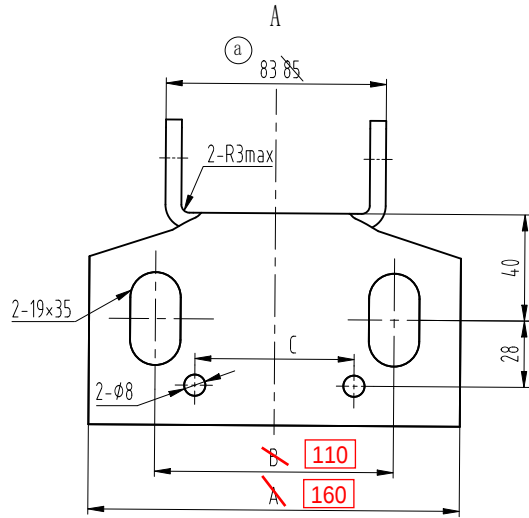
图框: A3 Ver 1.4

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
					CC		关键特性		导靴座			
					设计	宋剑	20231012	标准化				
					审核	刘晶	20231012		阶段标记		重量	比例
					工艺	竺钊辉	20231012	批准	俞礼园	20231012	第 1 张	共 1 张
标记	处数	更改内容			签名	年月日	OX-029.1					

其余12.5°



展开示意图



尺寸表

OX-029.1-1	G01	G02
A	140	110
B	90	70
C	60	50

技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
- 未注圆角为R3。

图框: A3 Ver 1.4

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
CC		关键特性					钢板 6.0/Q235B							
设计		宋剑		20231012		标准化					导靴架			
审核		刘晶		20231128							阶段标记			
工艺		竺钊辉		20231128		批准		俞礼园		20231128		重量		
												比例		
												1:1		
												OX-029.1-1		
												第 1 张 共 1 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日
b		整版替换	叶辉	2024.5.21
a	1	尺寸85改为83	宋剑	20231128