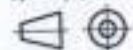


A4

第一角画法

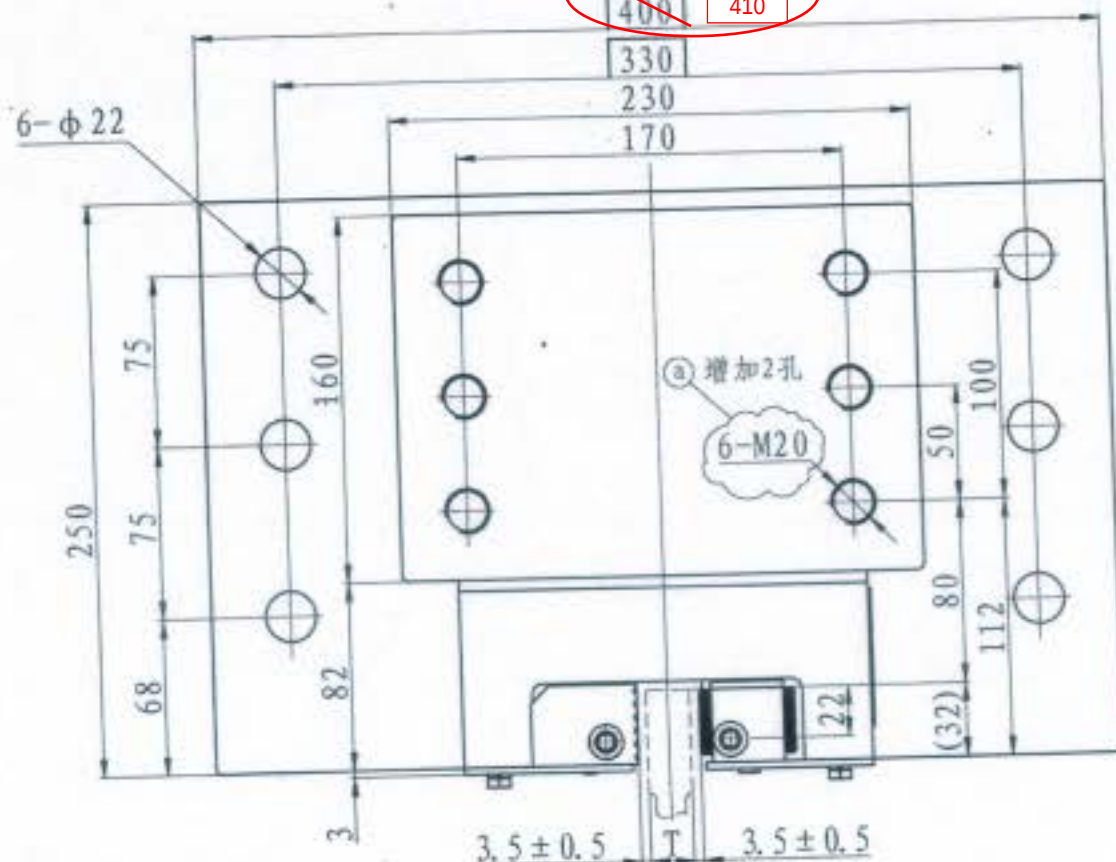
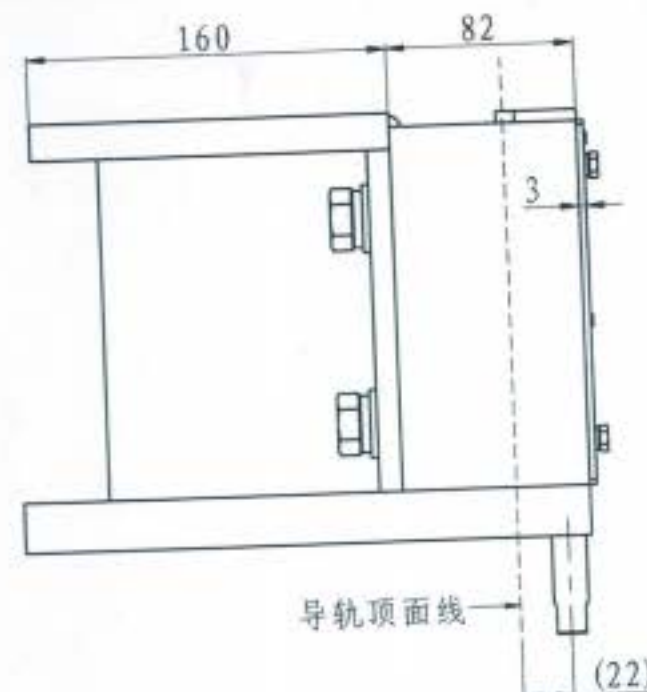
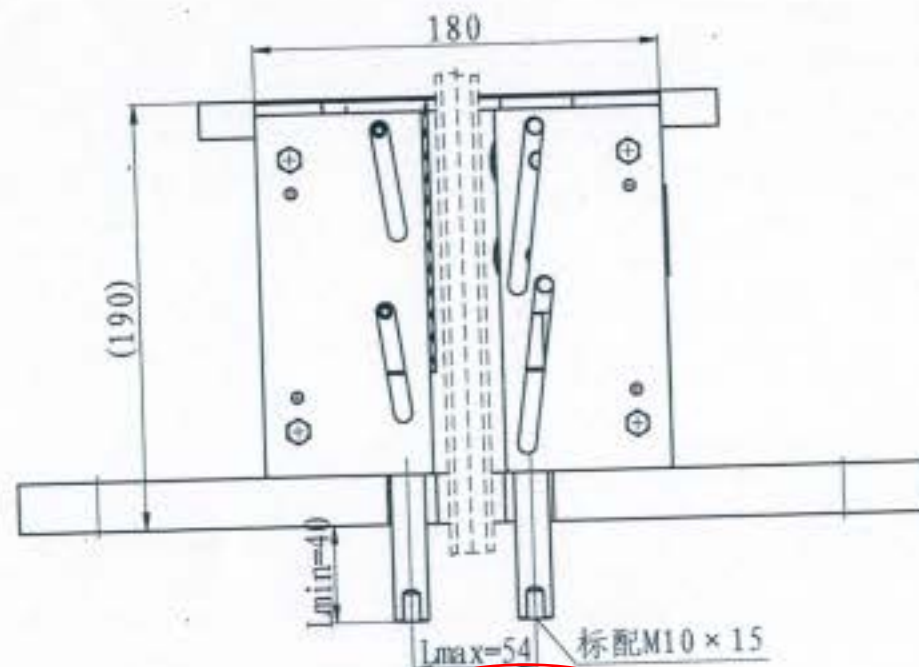


基本尺寸L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
倒圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度	>0-10	>10-50	>50-120
未注公差	±0.2	±0.5	±1	角度公差	±1°	±0.5°	±0.3°
					±0.15°	±0.1°	±0.1°

1. 仅适用于金属切削及一般冲压加工的尺寸
2. GB/T1184提到的或等边角度的除外
3. 非金属材料和其他工艺方法加工的尺寸可参考采用

图面所示内曲半径依照下计

型半径(参考)	内曲半径	板厚(mm)
0.5R	0.5 ^{+0.1} ₋₀	1.5以下
3.0R	3.0 ^{+0.2} ₋₀	2.0~3.0
6.0R	6.0 ^{+0.3} ₋₀	4.5~6.0
10.0R	10.0 ^{+0.4} ₋₀	9.0



型号	规格
101	RL6005 (A4)
102	RL5015 (B2)
103	RL7037 (B2)

导轨顶面宽度T(mm)	总允许质量P+Q(kg)
16	≤20000
19	≤25000
28.6	≤27000

技术说明:

1. 本件适用于额定速度≤0.63m/s的载货电梯中使用;
2. 本图按匹配25#槽钢立梁结构形式确定尺寸, 选用时注意匹配;
3. 本装置一套两件成组使用, 导轨顶面宽度T和总允许质量P+Q见表格, 具体参数请按对应型式试验报告确定。

						组件	 浙江威尔金森 电梯有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		瞬时式安全钳		
设计				标准化					
校对						阶 段 标 记	重 量	比 例	OX-588
审核				批准				1: 4	
工艺						共 张	第 页		