

一、物料信息

安全钳提拉系统: OX-210BT(JR01) 17B 24-1074

二、OX-210BT(JR01)装箱清单

序号	名称	代号	数量	备注
1	连杆	OX210BT-1 (JR01) 17B	1	在箱外, L=CGD+36=959 1095
2	提拉板	OX210BT-3	2	
3	绳头连接件	OX210BT. 4	1	
4	拉手组件	OX210BT. 1 (JR01) 17B	1	
5	曲柄组件	OX210BT. 3 (JR01) 17B	2	配阶梯螺栓 (OX210BT-4) 各 1 个
6	扭簧右旋	OX210AT-3	1	
7	扭簧左旋	OX210AT-3	1	
8	开关打杆	OX210AT-2	1	
9	衬套	OX210BT-2 (GY)	2	用塑料袋打成 1 包
10	开口销	GB/T912. 5*35	4	
11	六角螺栓 M8*16	GB5783	6	
12	六角螺栓 M8*60	GB5783	1	
13	平垫圈 8	GB97. 1	1	
14	弹簧垫圈 8	GB93	1	
15	螺母 M8	GB6170	1	
16	六角螺栓 M6*12	GB5783	2	
17	装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 CGD	配安全钳型号
01	CGD ≥ 650mm 922	OX-088A02

注: CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离, 对应奥德普的 DBG, 外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

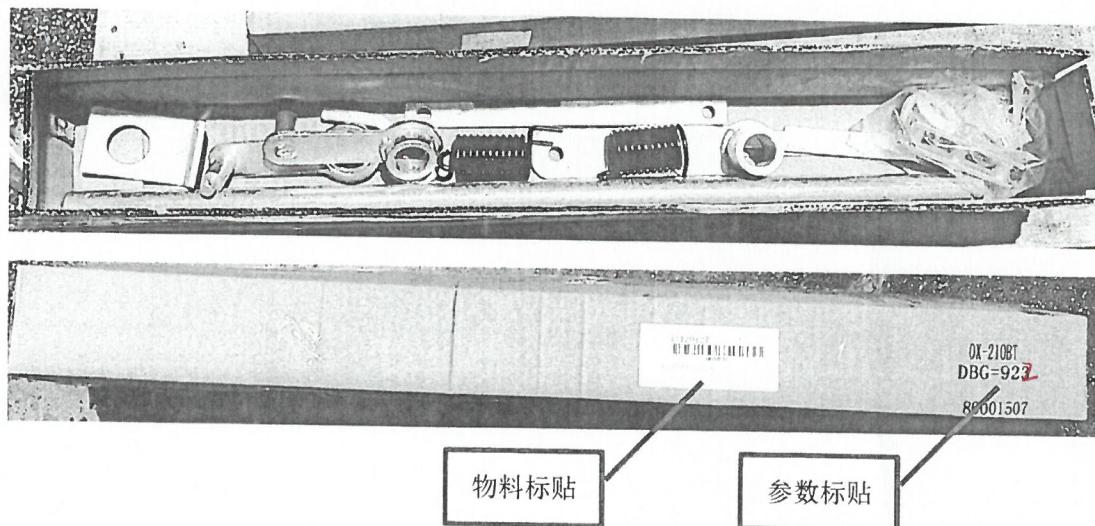
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 ≥ 5mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

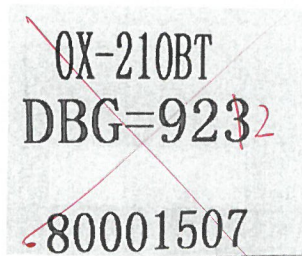
七、OX-210BT(JR01)包装示意



物料标贴格式如下：



参数标贴格式如下：



八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见 订 单	30056601	安全钳提拉系统 OX-210BT(JR01) JR1011GG001		CGD=923	1	S E T		见 订 单	1 S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单

沈加 10.11.11
沈加 24.11.11

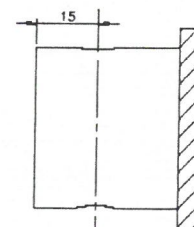
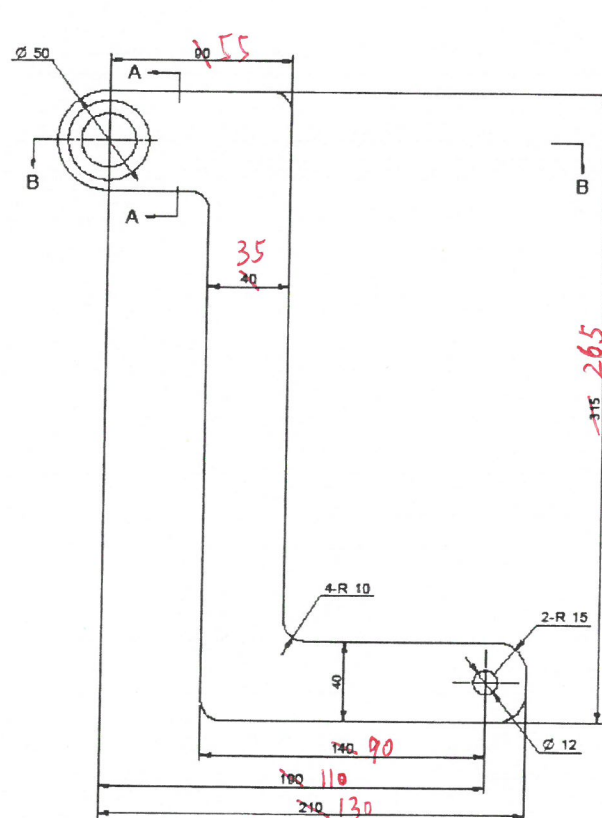
					资料来源	编 制	沈加 2022.3.23
						校 对	沈加 2022.3.23
						标准化	沈加 2022.3.23
					提出部门	审 定	
						批 准	沈加 2022.3.23
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职 责	签字 日期

附图:

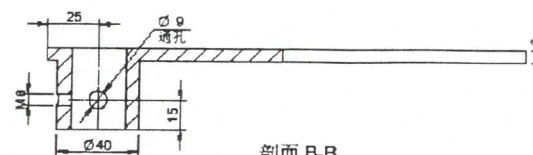


件!现场安装, 打包后购买书JR1.011GG001/FB24-1074.

4	GB/T 6177.1	六角法兰圆螺母M4	2	重量	000	000	
3	GB823-88	十字螺钉M4*35	2		004	007	
2'		UKS行程开关	1		319	638	
1	DX-210BT/FB24-1074	安全钳提拉机构	1		1645	1645	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 位	总 计	备 注
						重量(kg)	
标记	数量	重量及件号	备注	材料			
设计							
审核							
工艺							



剖面 A-A

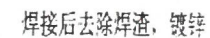


剖面 B-B

								宁波奥盛电梯部件有限公司	
标记	数量	更改文件号	签名	年、月、日					拉手组件
设计			标准化		阶段标记	重量	比例		
审核						1.127 kg	1:2		OX210BT.1(JR01)
工艺			批准		共 1 张	第 1 张			

7B24-1074

JR1011GG001 / 1011-1074



						宁波奥德普电梯部件有限公司			曲柄组件	OX210BT.3(JR01) 38216-13
标记	处数	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核							数量	1:1		
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

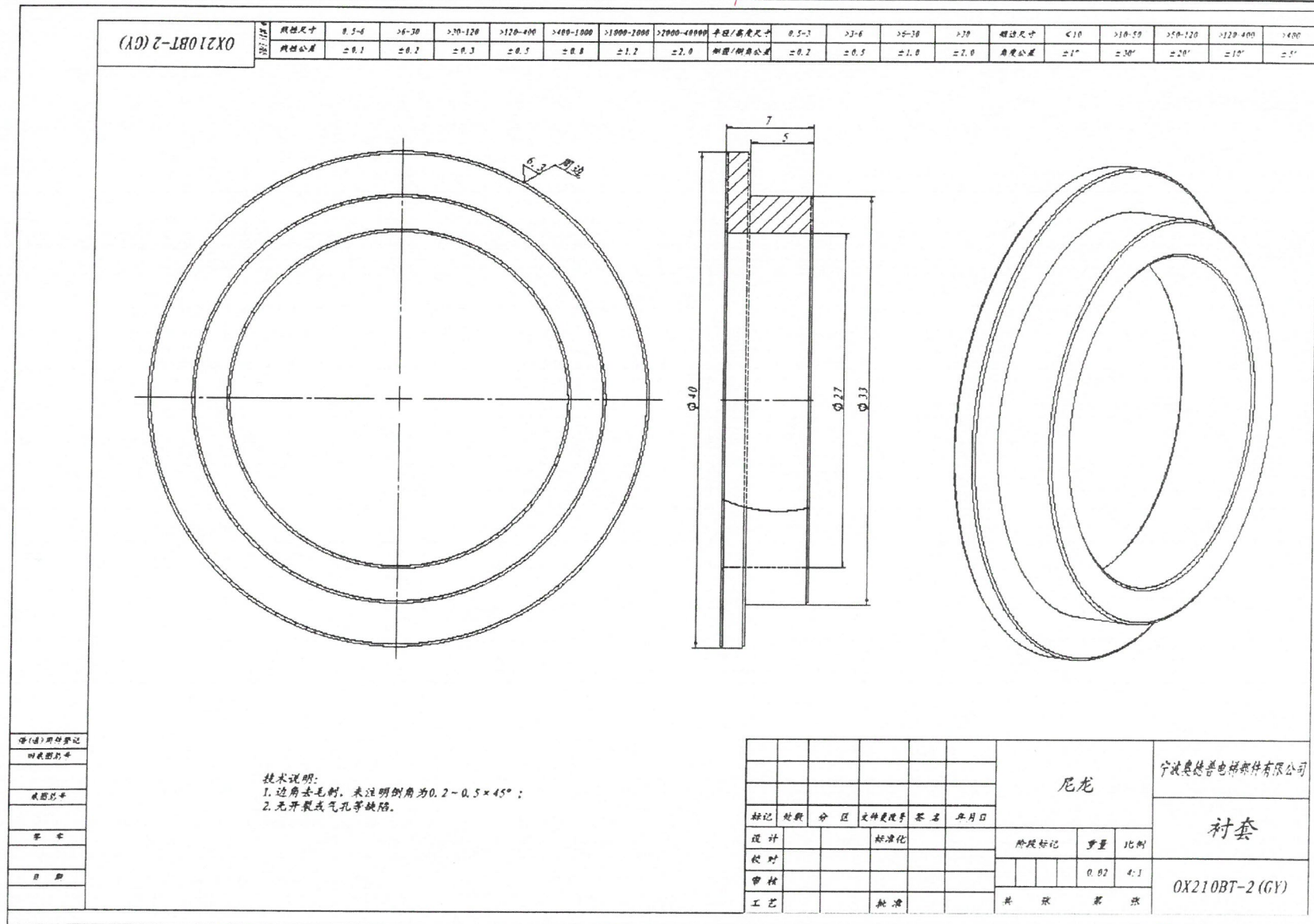
OX210BT-4(JR01)	线性尺寸	0.5-6	>6-70	>70-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-70	>70	圆度尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆度/圆角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	圆角公差	±1°	±30°	±20°	±15°	±4°

技术说明

1. 本件未注明倒角为0.5×45°；

2. 边角去毛刺，表面镀锌处理。

图(通)用中文字 图例符号 视图符号 字 号 图 册 六角型材(S=17) 阶梯标记 重量 比例 0.02 6:1 宁波奥德普电梯部件有限公司 阶梯螺栓 OX210BT-4(JR01)					
标记	规格	分 区	文件版本号	签名	年月日
设计			标准化		
校 对					
审 核					
工 艺			批准		



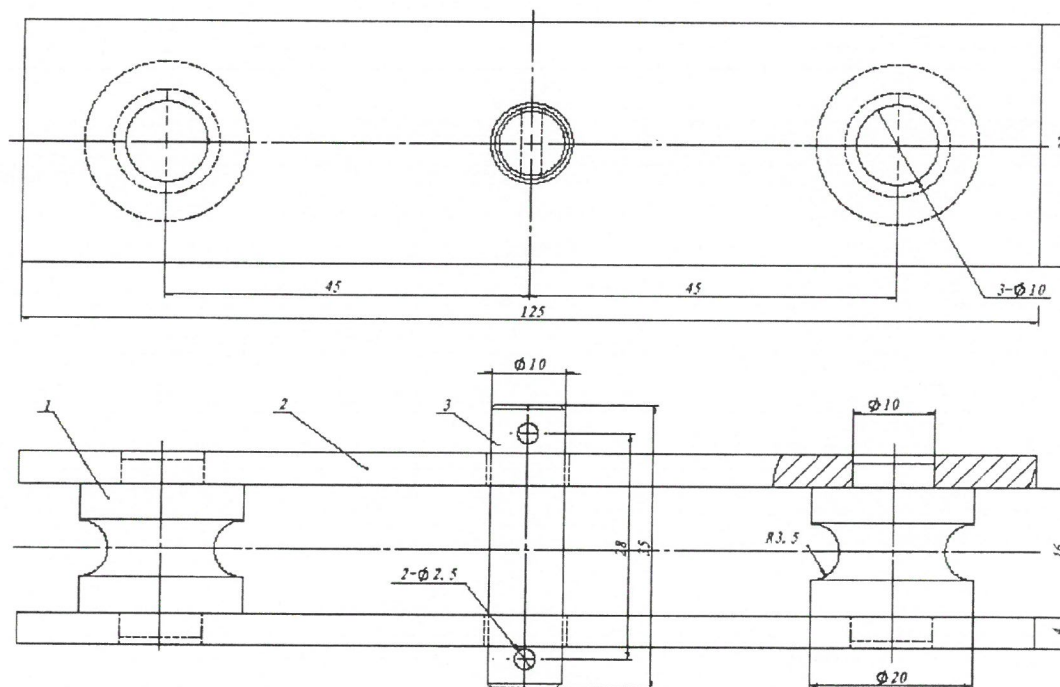
安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG001 1/3

共 12 页 第 9 页

OX210BT. 4

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-20	>20	圆度尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆度/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	圆度公差	±1"	±30"	±20"	±10"	±5"



技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；
2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

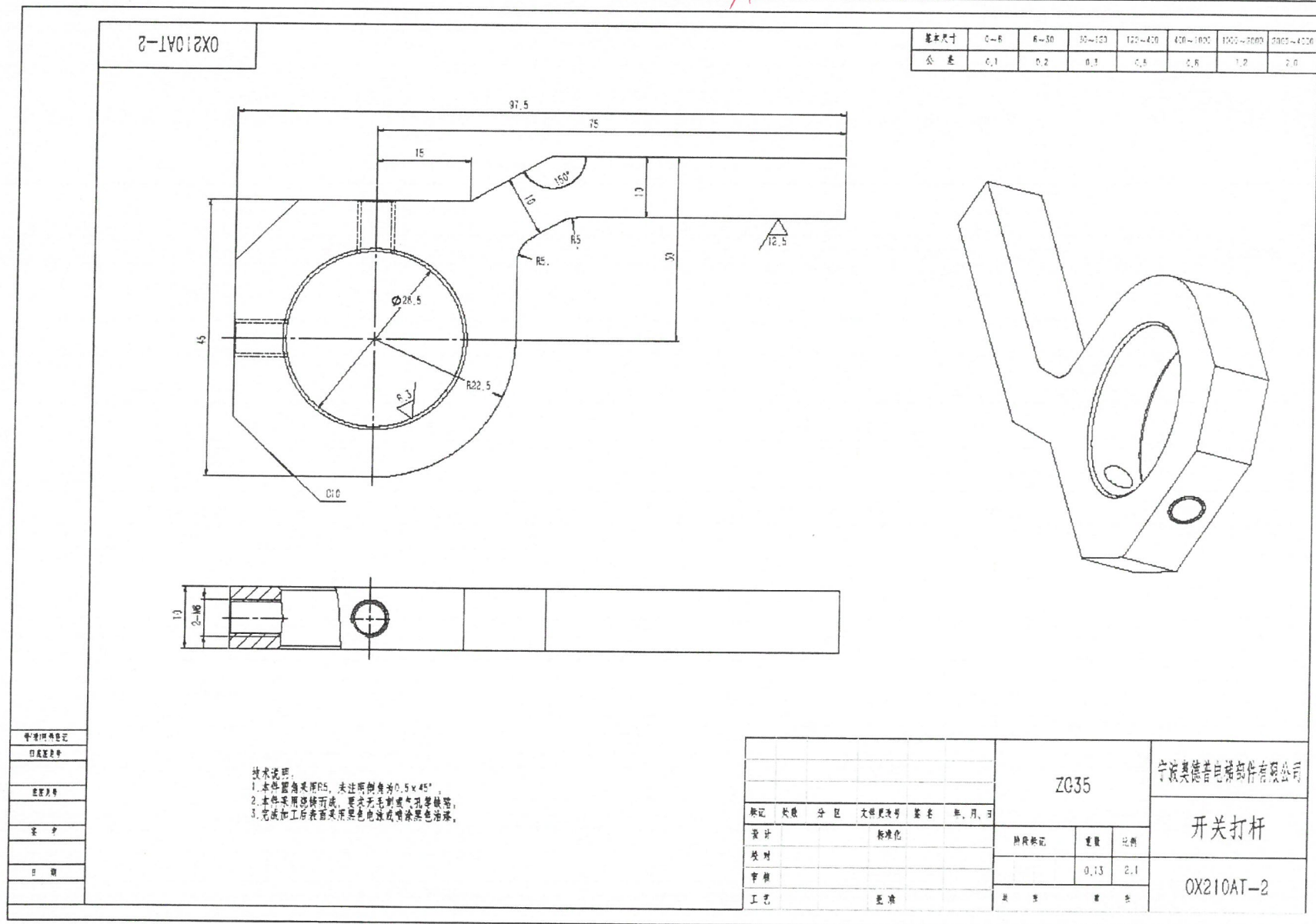
每1套1用出图号
出图号
出图号
出图号
出图号
出图号

3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分 区	文件版本号	签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							0.31	2:1
审核								
工艺						共 张	第 张	

绳头连接件

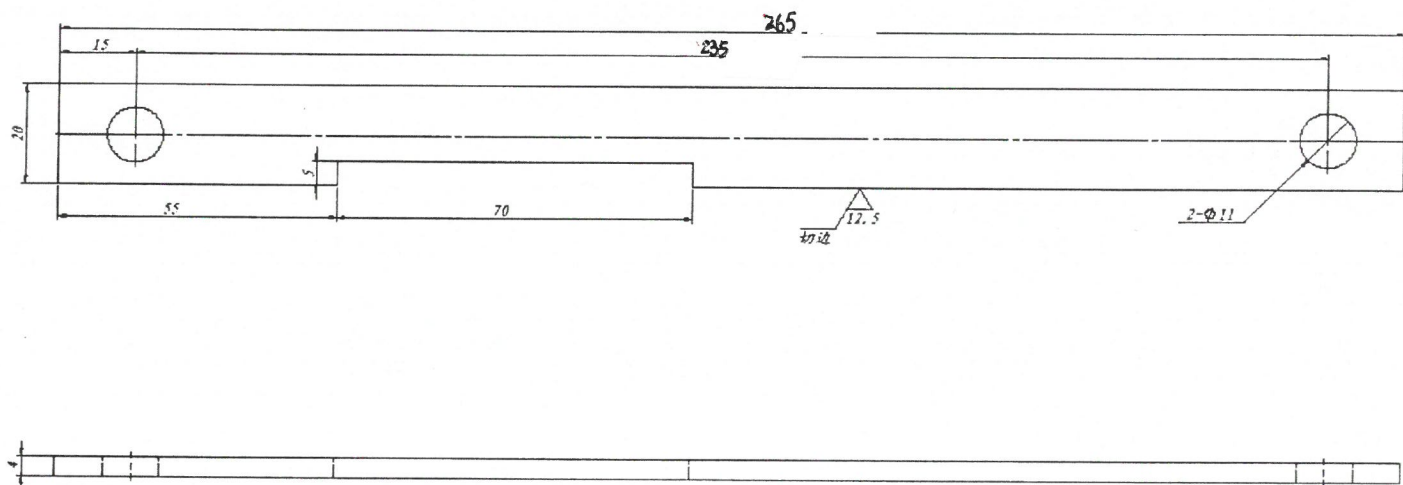
OX210BT. 4



JR1011GG001 / VB

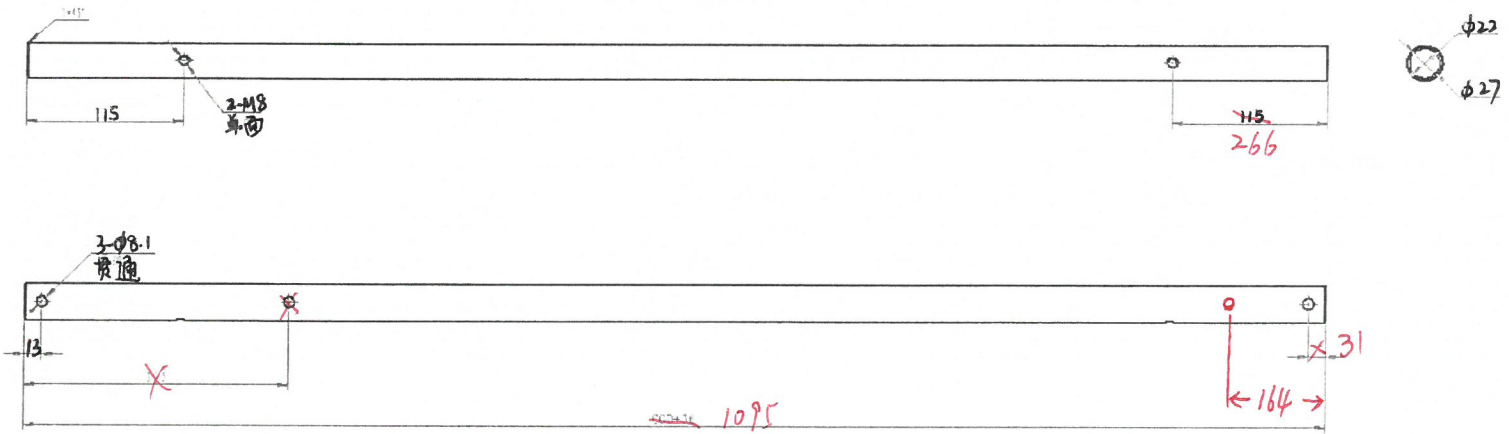
OX210BT-3

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	圆筒尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆筒/倒角公差	±0.2	±0.3	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明:
1. 边角去毛刺;
2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

[illegible]



										碳钢管 φ27*2.5	规格
										OX210BT-1 (JR01)	规格
										1240-176	