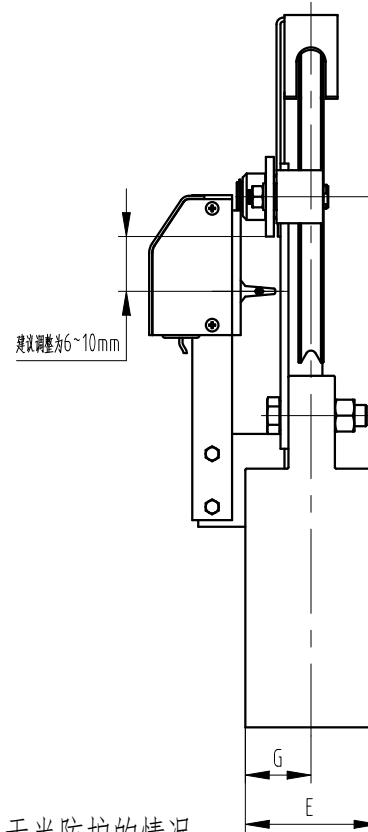
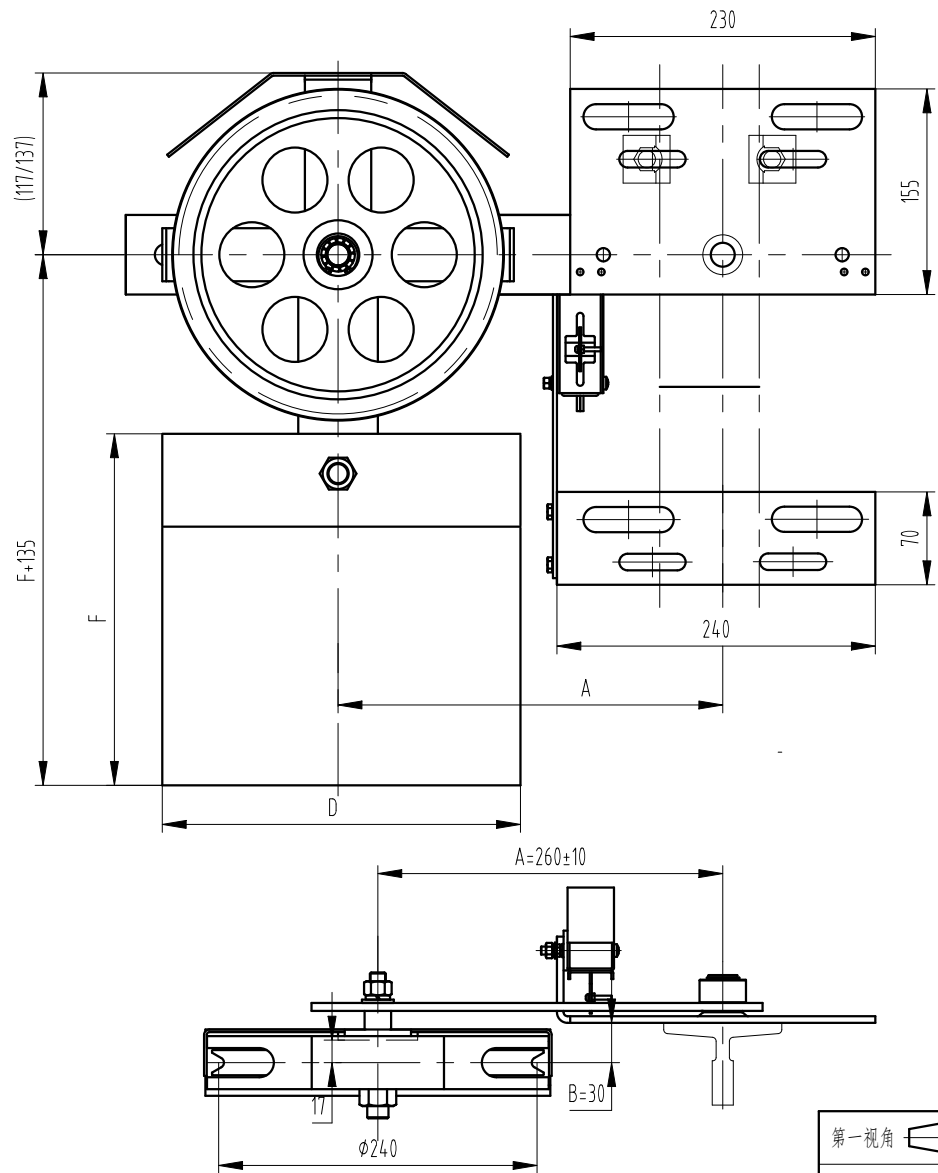




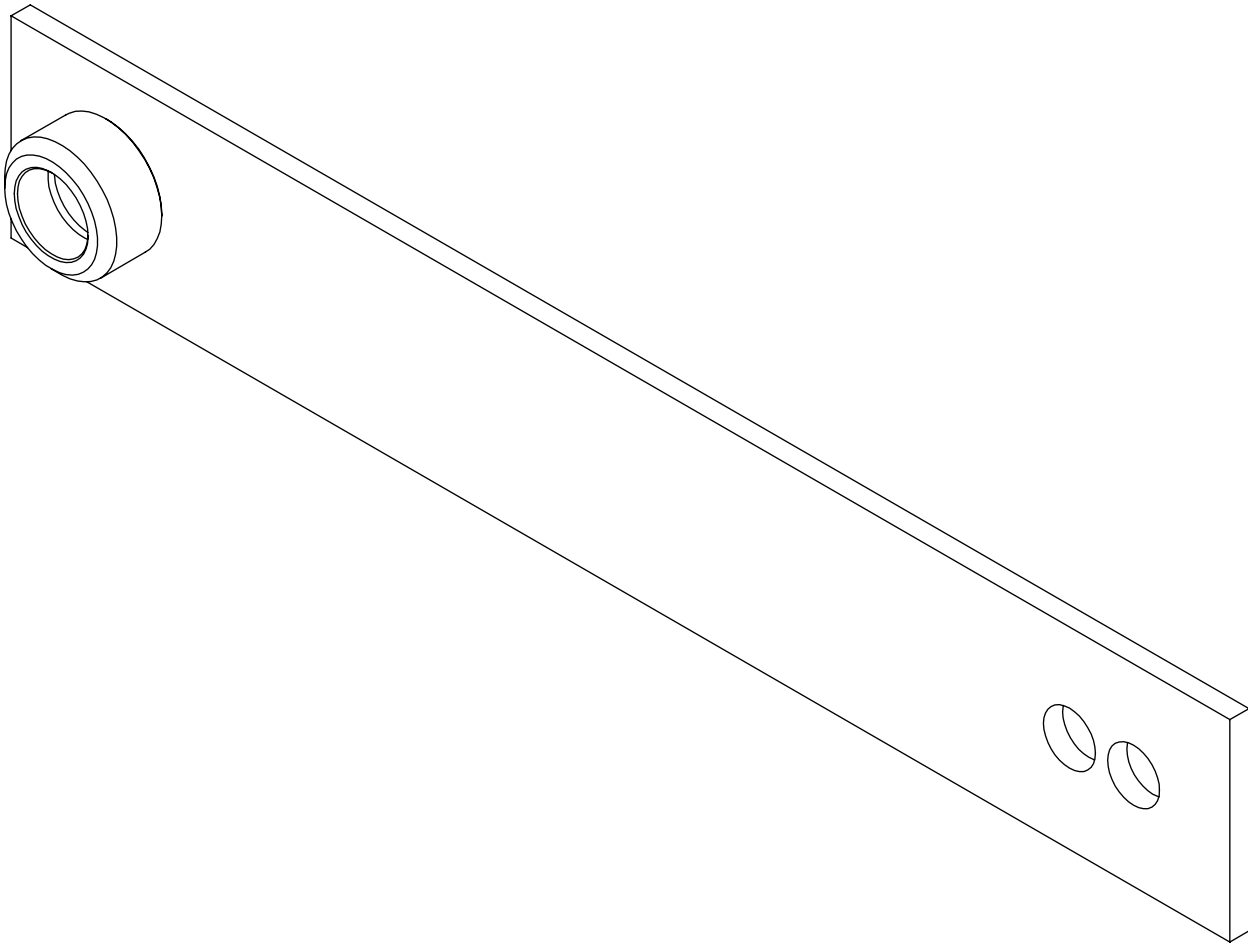
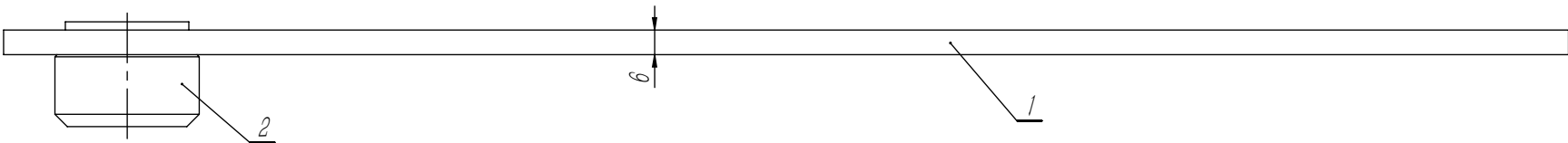
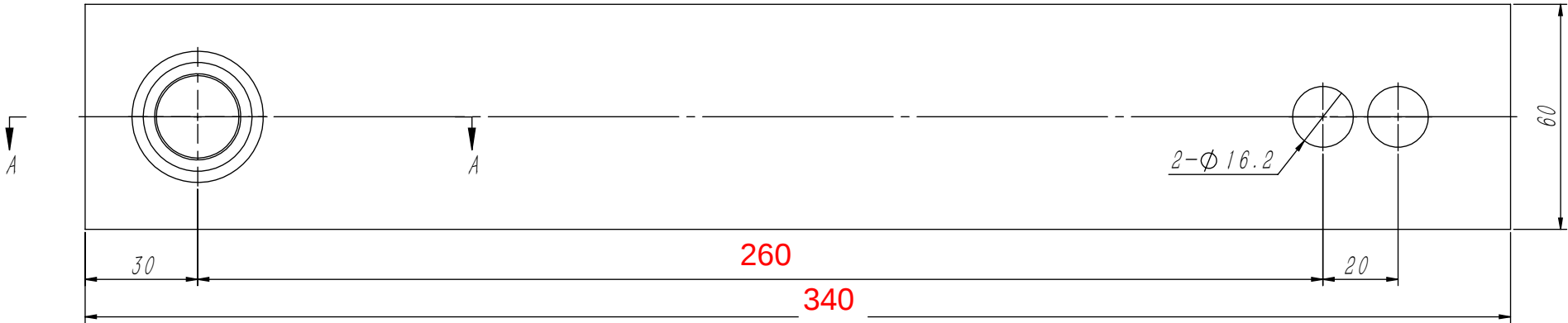
⑥ 本页用于半防护的情况

第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						张紧装置（重锤式）		
CC 关键特性													
设计	宋剑	22.10.21	标准化			阶段标记		重量	比例	X30000000			
审核	刘晶	23.06.25							1:4				
工艺	竺钊辉	23.07.02	批准	俞礼园	23.07.04	第 3 张		共 4 张					

标记	处数	更改内容	签名	年月日
⑥	1	整页替换, 增加文字描述	张宏华	23.06.25
⑤	5	更换图框, 增加2页, 修正尺寸, 增加标识, 修改明细栏3,6,7	宋剑	22.10.21

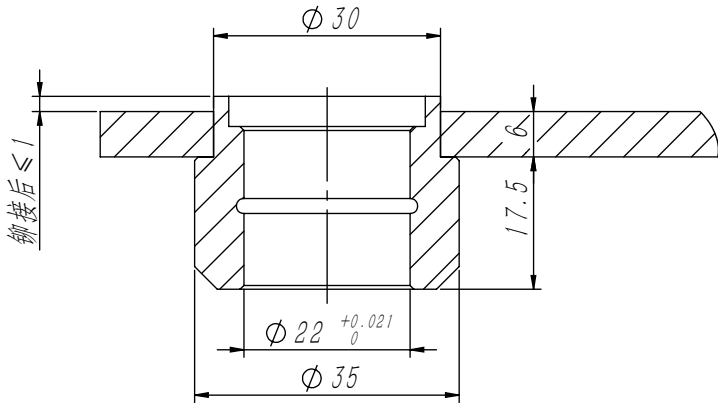
OX300.2(FB)

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

剖面 A-A
比例 1 : 1



2	OX300.2-2		摇杆轴套			1	20# / Φ35		0.09	0.09	
1	OX300.2-1 (FB)		摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
									宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		
校 对								1.11	3:5		
审 核											
工 艺			批 准			物料编号: 见表			OX300.2 (FB)		

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

