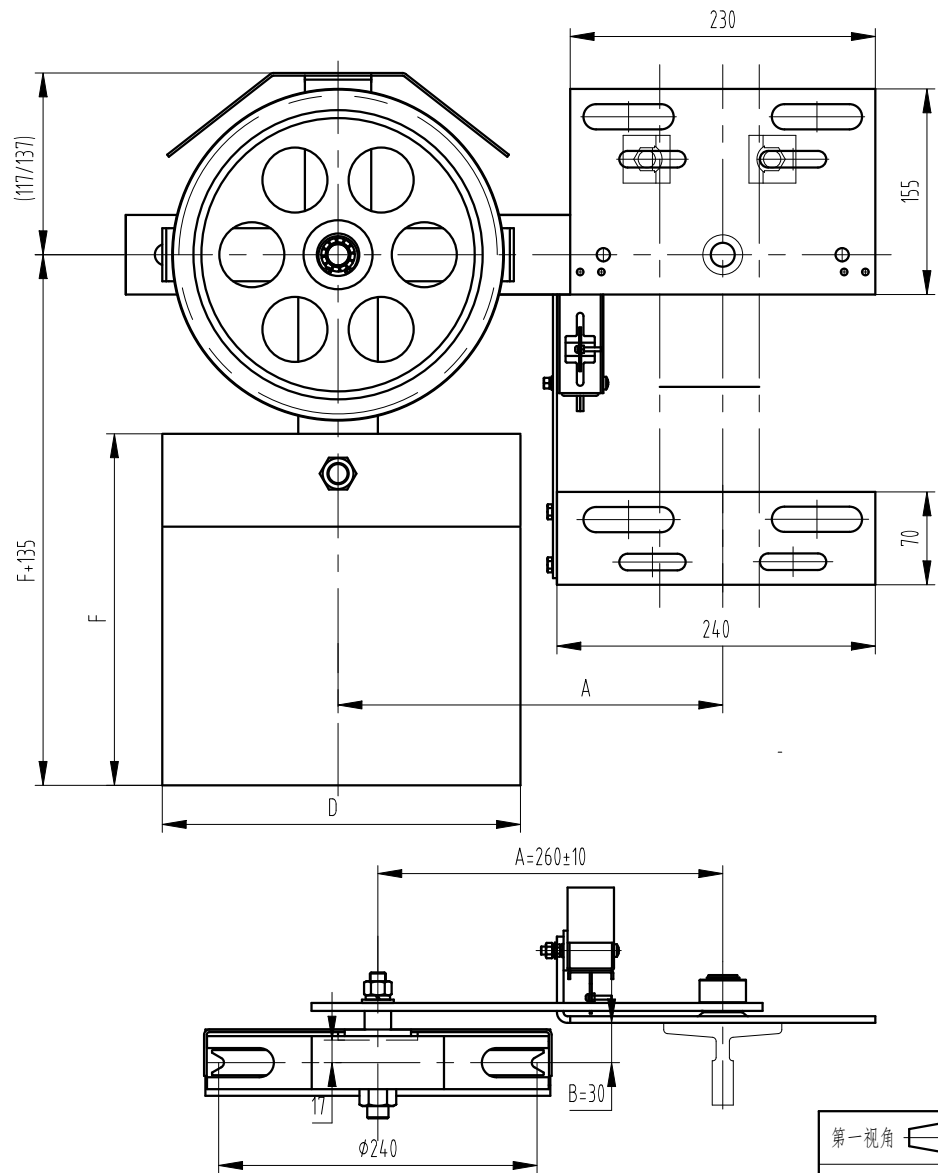
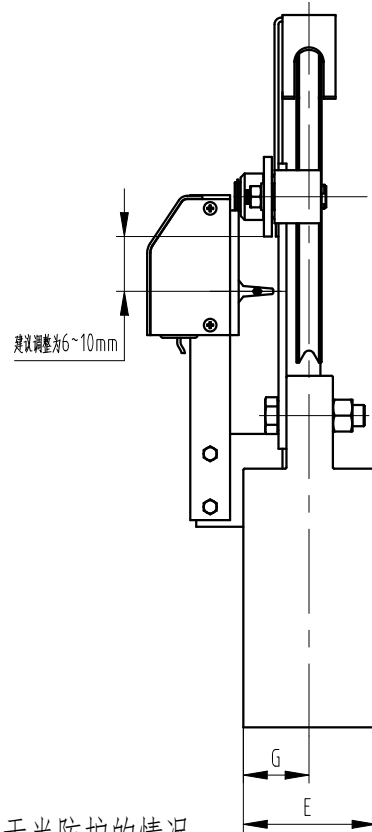




⑥ 本页用于半防护的情况



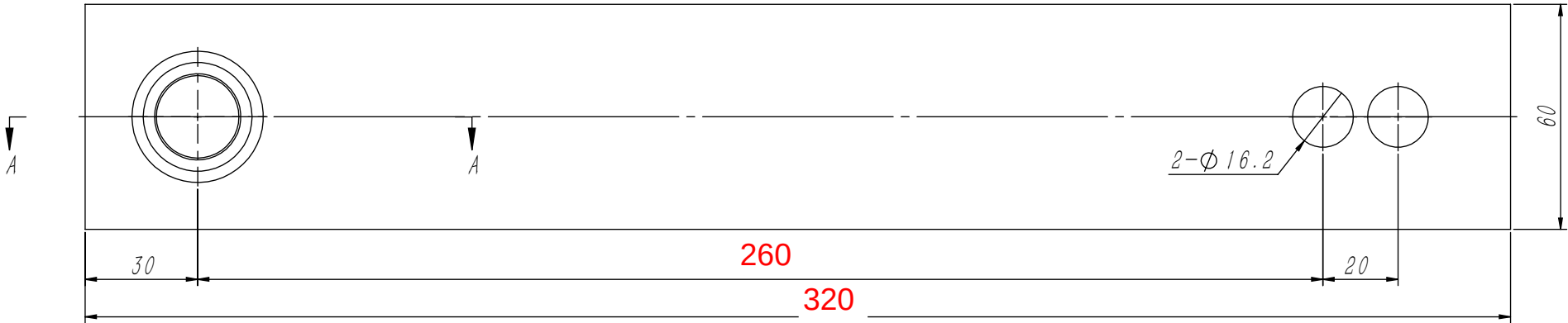
第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				张紧装置（重锤式）			
CC		关键特性												
设计	宋剑	22.10.21	标准化				阶段标记			重量	比例			
审核	刘晶	23.06.25									1:4			
工艺	竺钊辉	23.07.02	批准	俞礼园	23.07.04	第 3 张			共 4 张					
											X30000000			

X30000000

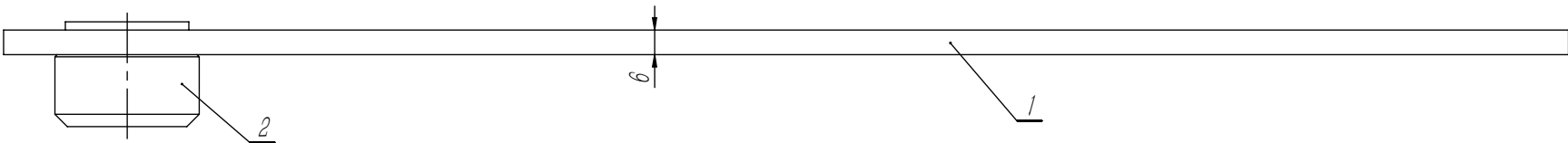
标记	处数	更改内容	签名	年月日
⑥	1	整页替换, 增加文字描述	张宏华	23.06.25
⑤	5	更换图框, 增加2页, 修正尺寸, 增加标识, 修改明细栏3,6,7	宋剑	22.10.21

OX300.2(FB)

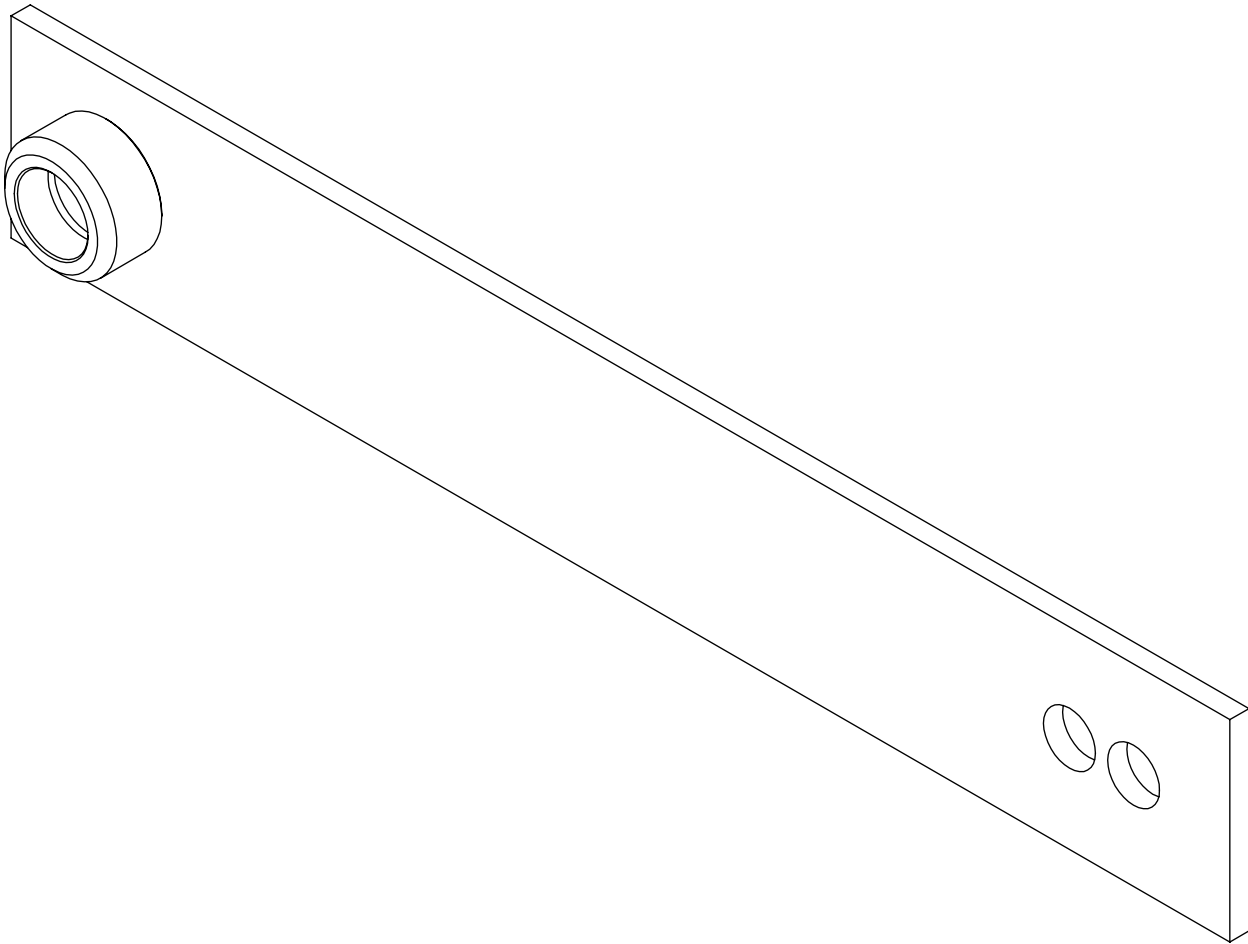
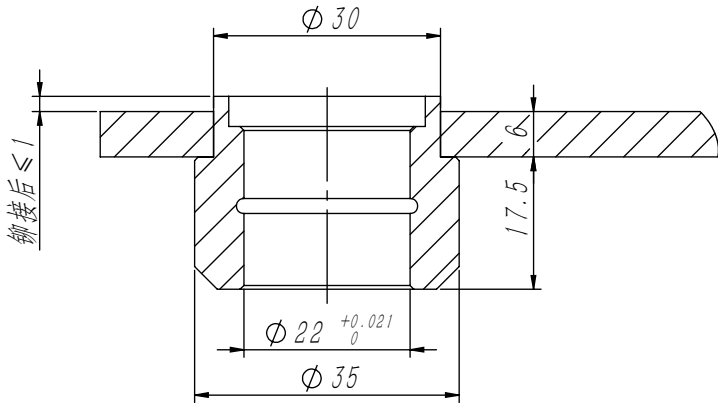
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用铆铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



2	OX300.2-2		摇杆轴套			1	20# / Φ35		0.09	0.09		
1	OX300.2-1 (FB)		摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01		
序号		代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		摇杆组件	
校 对												
审 核									1.11	3:5		
工 艺			批 准			物料编号: 见表						
OX300.2 (FB)												

借(通)用件登记

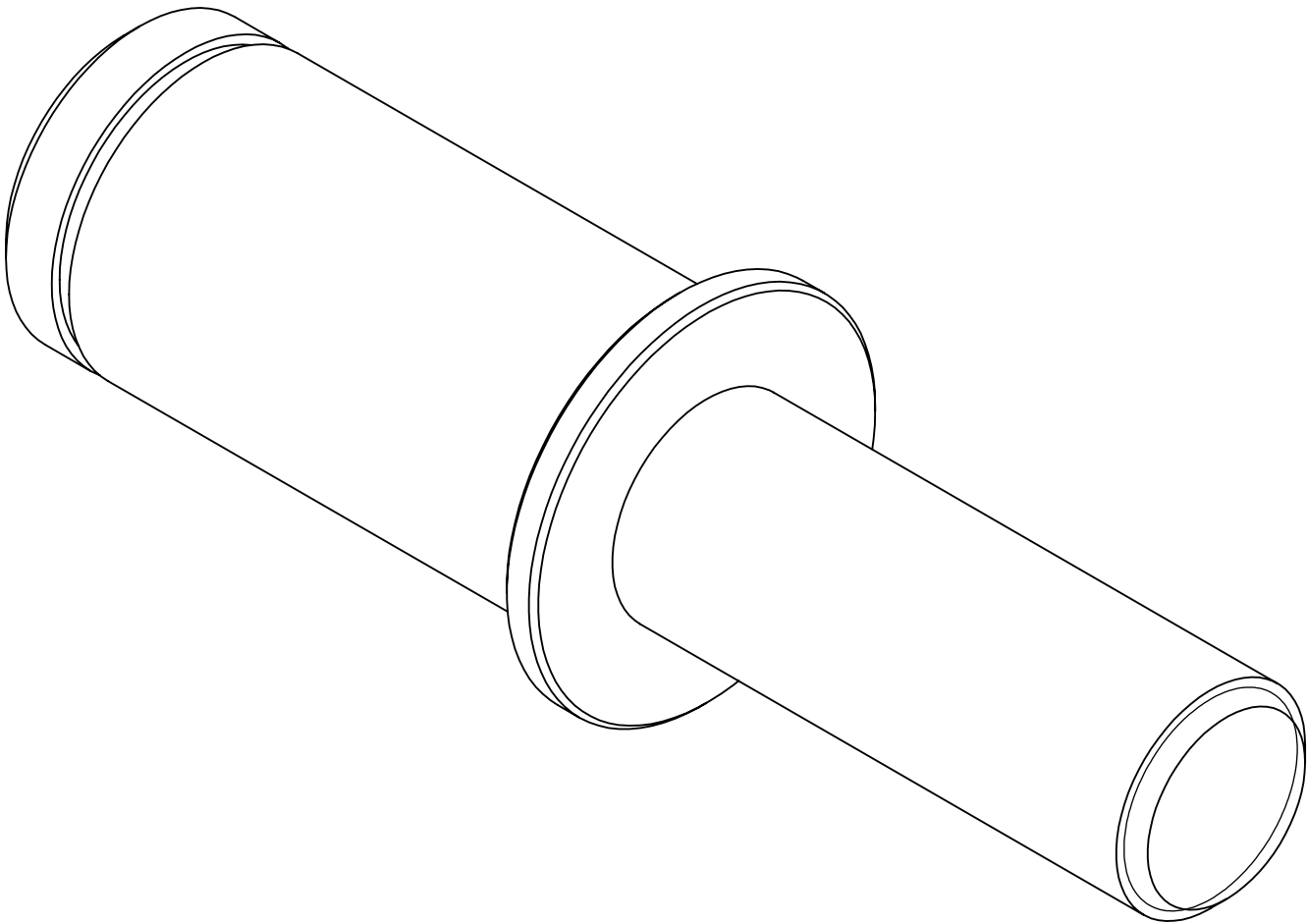
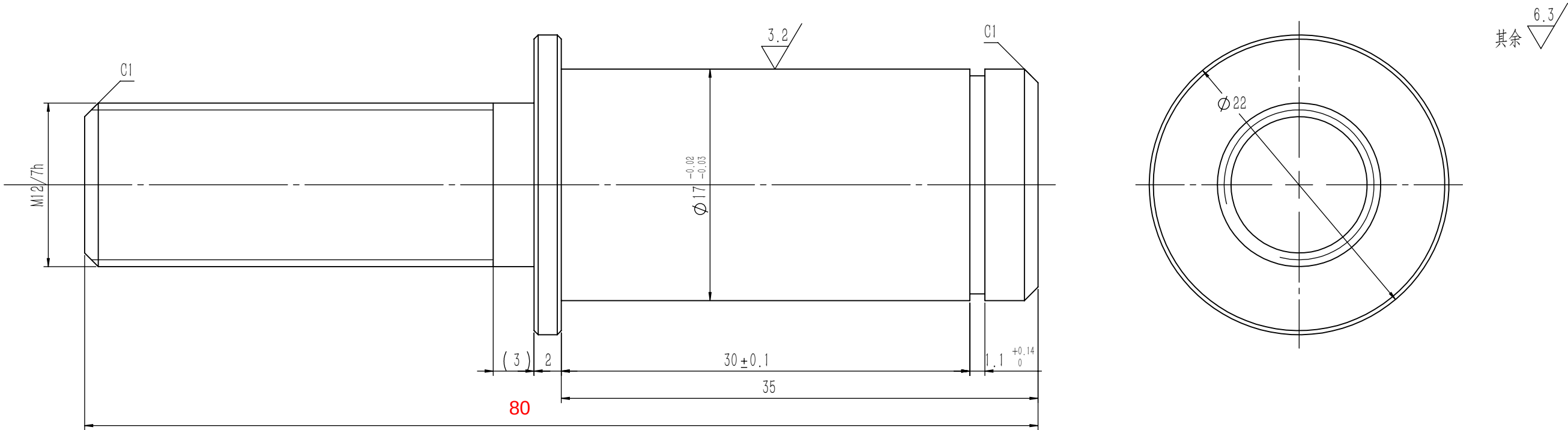
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \sim 0.5 \times 45^\circ$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									绳轮主轴(双)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化								
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张			
										0X300.3-1(S)	

