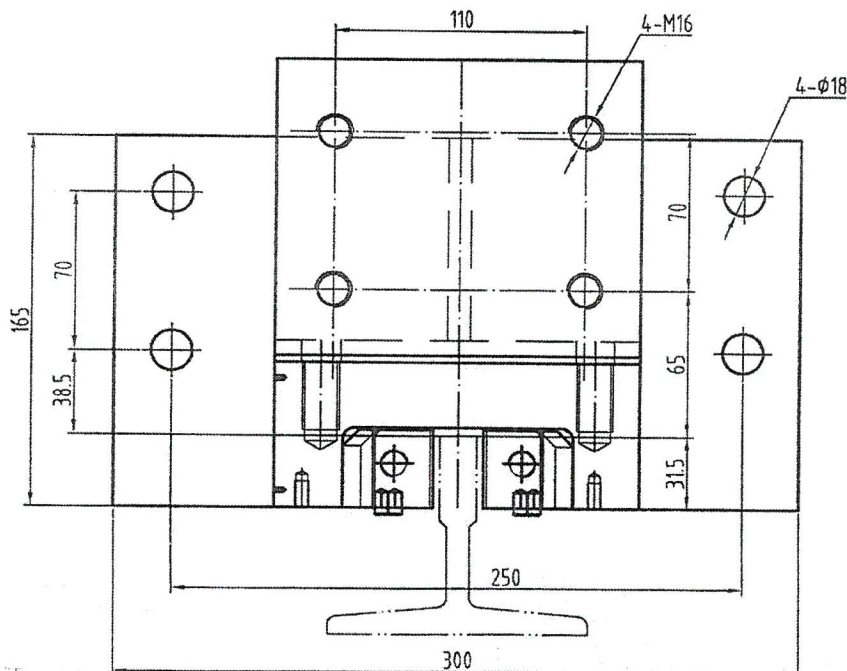
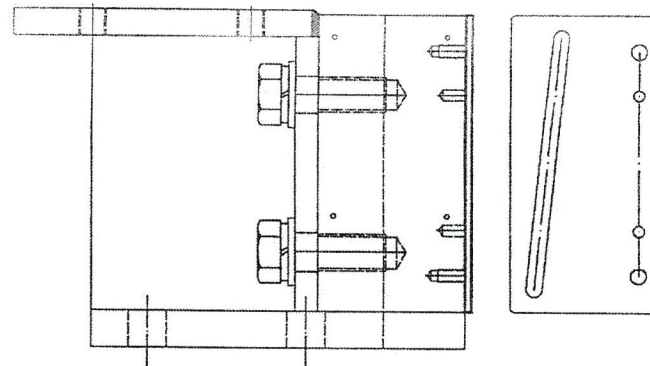
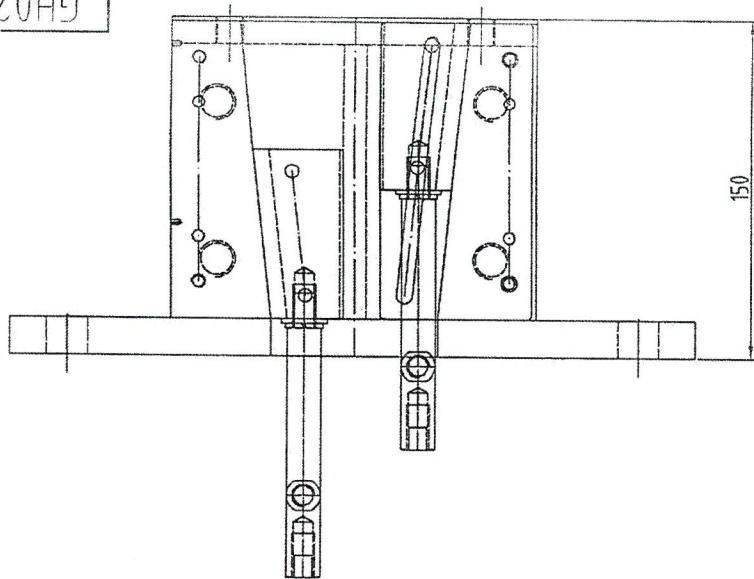


GH02D09002



受控部件外协

技术要求

1. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油;
2. 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 装配调整后在调整部位点上红漆.

主要技术参数

1. 电梯额定速度: $< 0.63 \text{ m/s}$;
2. 适用导轨的宽度: 10、16mm;
3. 总允许质量: $< 8500 \text{ kg}$.

电梯编号: GE2403247H

修改
校对
审核
工艺
标准
批准

				组件		通力电梯股份有限公司	
						OX-288安全钳	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	图样标记	重量	比例
设计	1	标准件			S	A	1:2
校对	1	(审定)					
审核	1						
工艺				日期 2014-10-18	共	可	第 页
						GH02D09002	