

230019078/079 ~~BG-2366kg~~, 右提拉, 直梁宽度180

受控文件
一次性资料

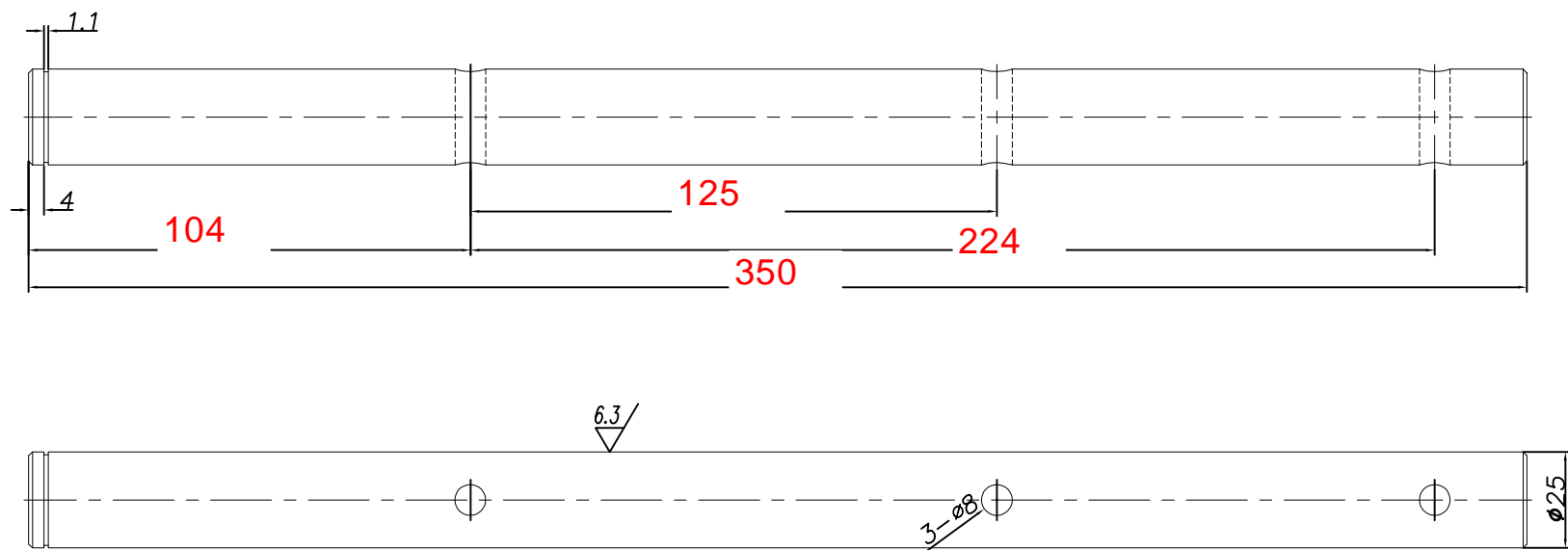
技术说明:

1. 本件为下摆式形式布置结构;
2. 本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7mm$ 参数确定;
3. 本件中安全开关为自动复位开关;
4. 本图中各件位置可根据客户要求设定, 具体制作时需注意相关参数的确定;
5. 本图所有公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安全联动机构			
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核								14.7	1:5
工艺			批准			共	张	第	页
						OX188T			

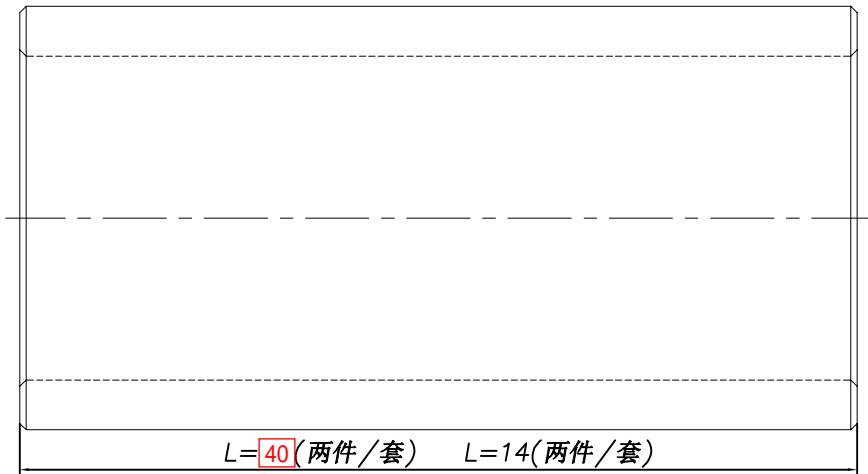
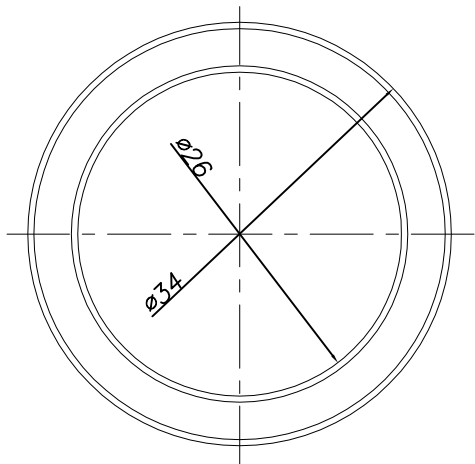
GB/T 1804-

OX188T.1-4



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										长轴杆	
标记	处数	分区	文件更改	变更	名	年月日	阶段标记	重量	比例	0X188T.1-4	
设计			标准化								
校对											
审核											
工艺			批准				版本:				
								1.46	4:5		

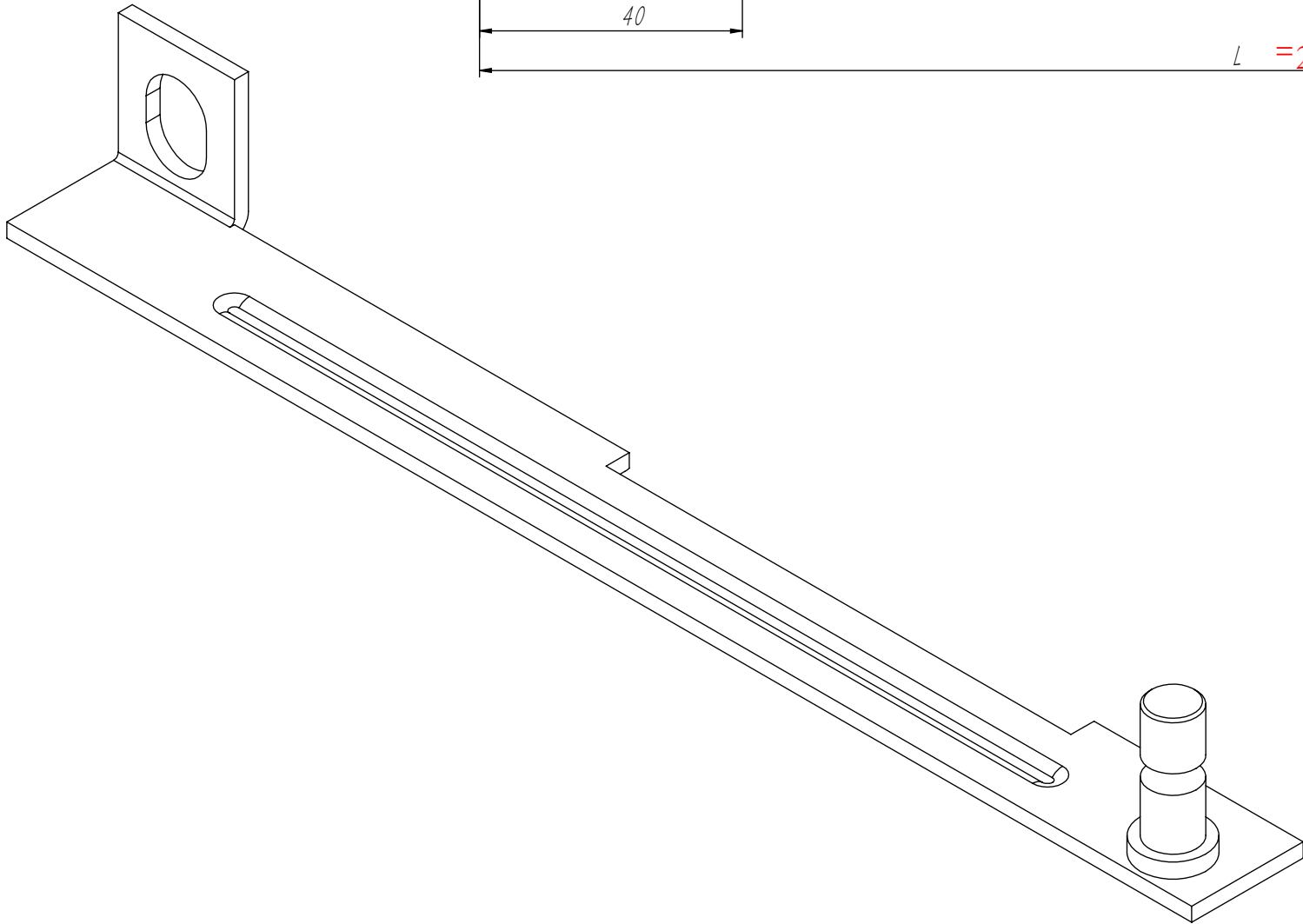
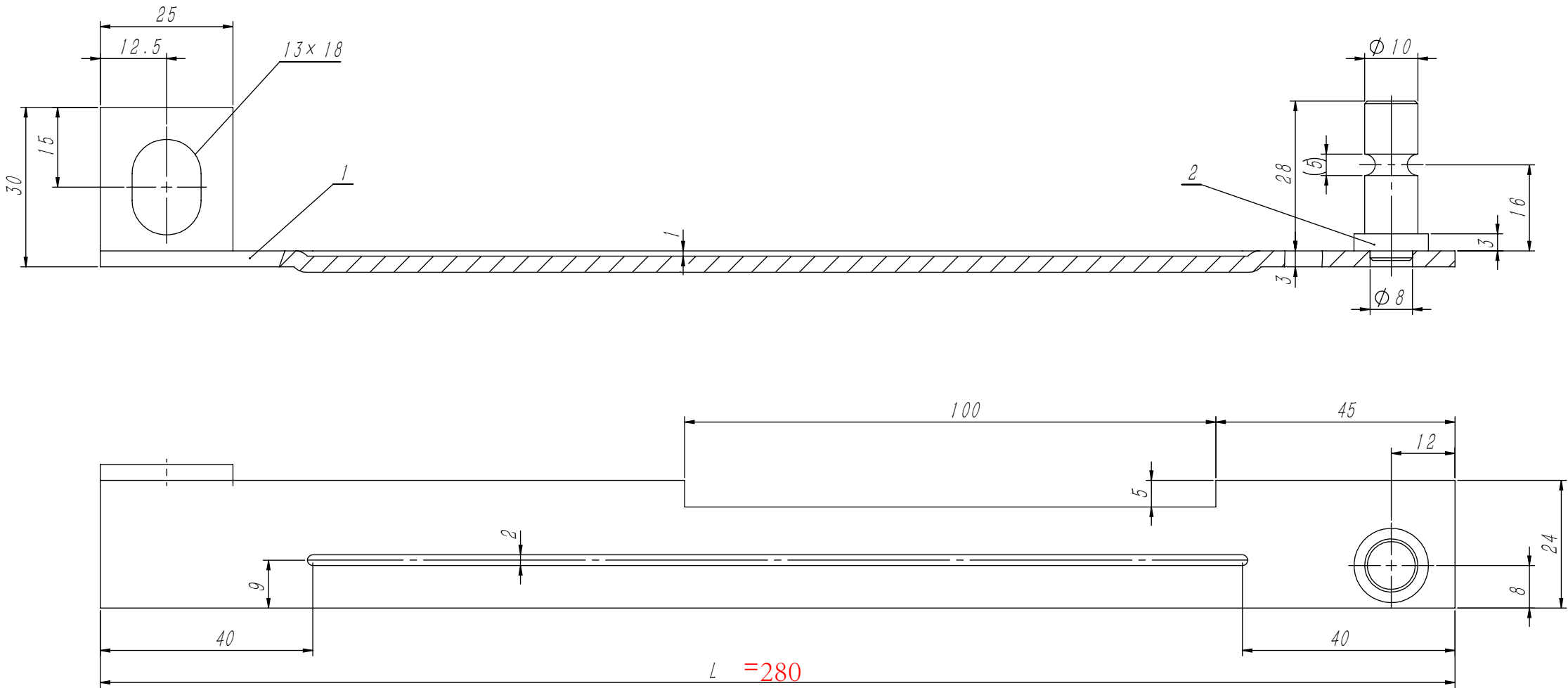


技术说明

- 1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
- 2. 图中衬套长度根据指令确定；
- 3. 表面镀锌处理。

						20#				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日	阶段标记		重量	比例	0X-188T.1-5	
设 计			标准化								
校 对								0.03	5:2		
审 核											
工 艺			批 准			版本:					

OX188T.5	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3				连接销			1	35#			0.02	0.02	
1	OX188T.10-1				提拉板			1	Q235A/3.0			0.15	0.15	
序号		代 号		名 称				数量	材料说明			重量	总重	备注
											宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年 月 日		阶段标记			重量	比例	提拉杆	
设 计				标准化										
校 对														
审 核											0.16	1:1	OX188T.5	
工 艺				批 准				版本:						