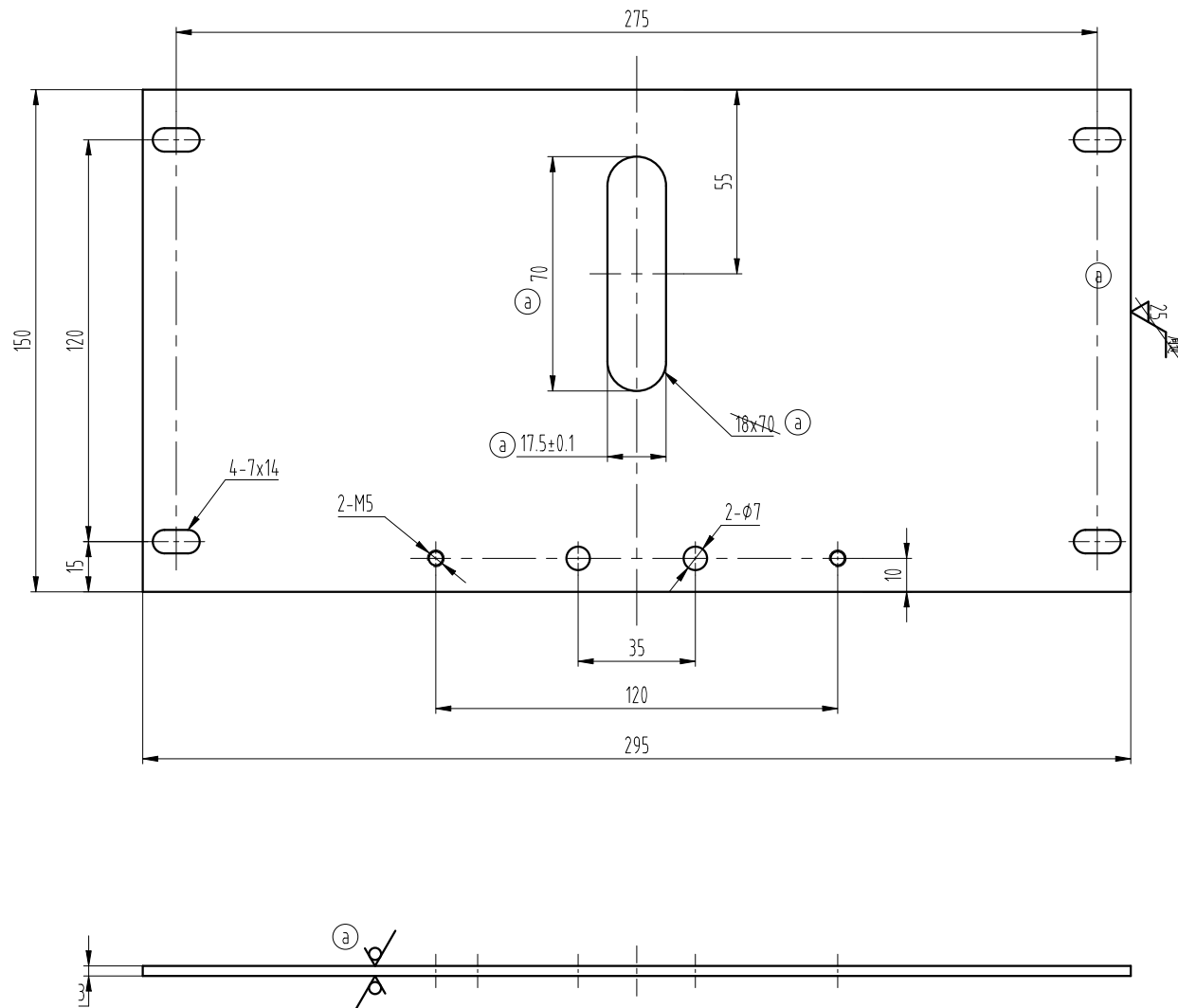
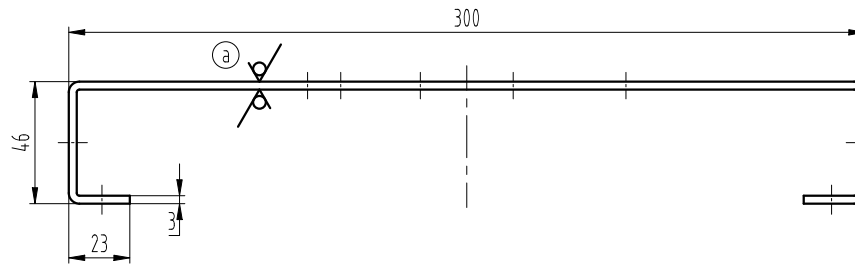
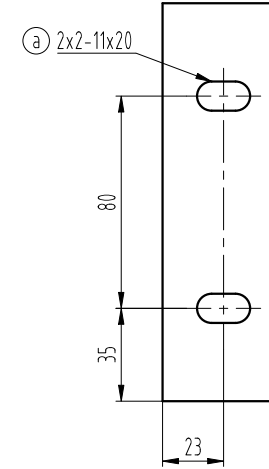
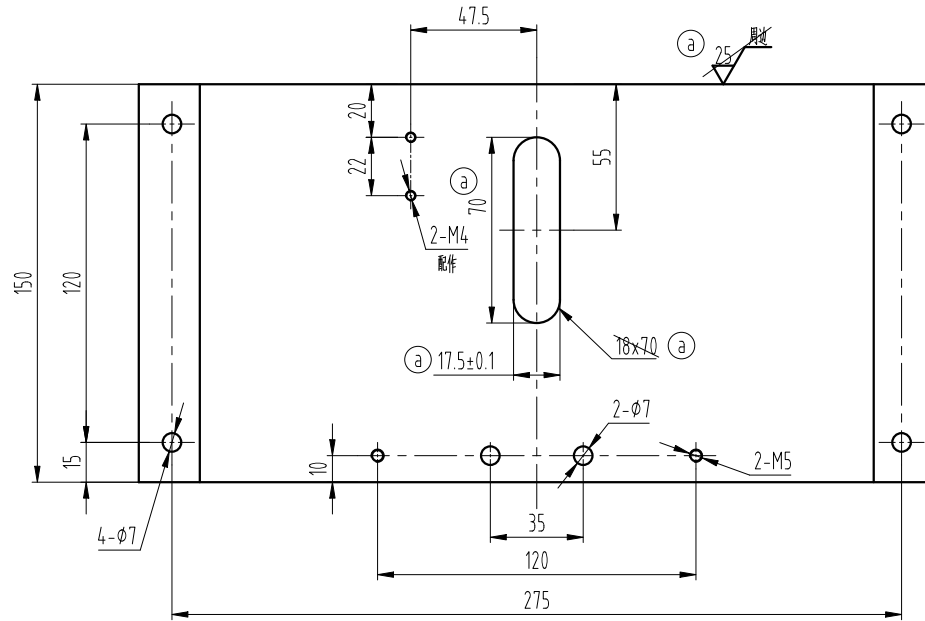




④ 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面喷塑处理, 颜色由生产指令确定。

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC 关键特性				(a) 钢板 3.0/Q235B Q235A/3.0			
					设计 刘晶		23.03.11	标准化			阶段标记 重量 比例	
(a)	8	图框更改, 删除  , 增加  , 更改  为  , 删除尺寸18×70, 增加尺寸17.5±0.1、尺寸70, 更改材料标注, 更改技术要求。			刘晶	23.03.11	审核 穆俊江	23.03.11			1:1.5	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺 卢光园	23.03.11	批准 俞礼园	23.03.11	第 1 张 共 1 张	



技术要求

- 图中安装开关的螺纹孔根据装配时配作；
- ② 去锐角毛刺；
- ③ 表面喷塑处理，颜色由生产指令确定。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				钢板 3.0/Q235B Q235A/3.0			
设计	刘晶	23.03.11	标准化				
审核	穆俊江	23.03.11					
工艺	卢光园	23.03.11	批准	俞礼园	23.03.11	第 1 张	共 1 张

主体弯板

OX-100H-1

①	10	图框更改, 删除 25, 增加 25, 更改 25 为 25, 删除尺寸 18x70, 增加尺寸 17.5±0.1, 尺寸 70, 更改 2-11x20 为 2x2-11x20, 更改材料标注, 更改技术要求 2、3。
---	----	---

标记	处数	更改内容
----	----	------

刘晶	23.03.11
----	----------

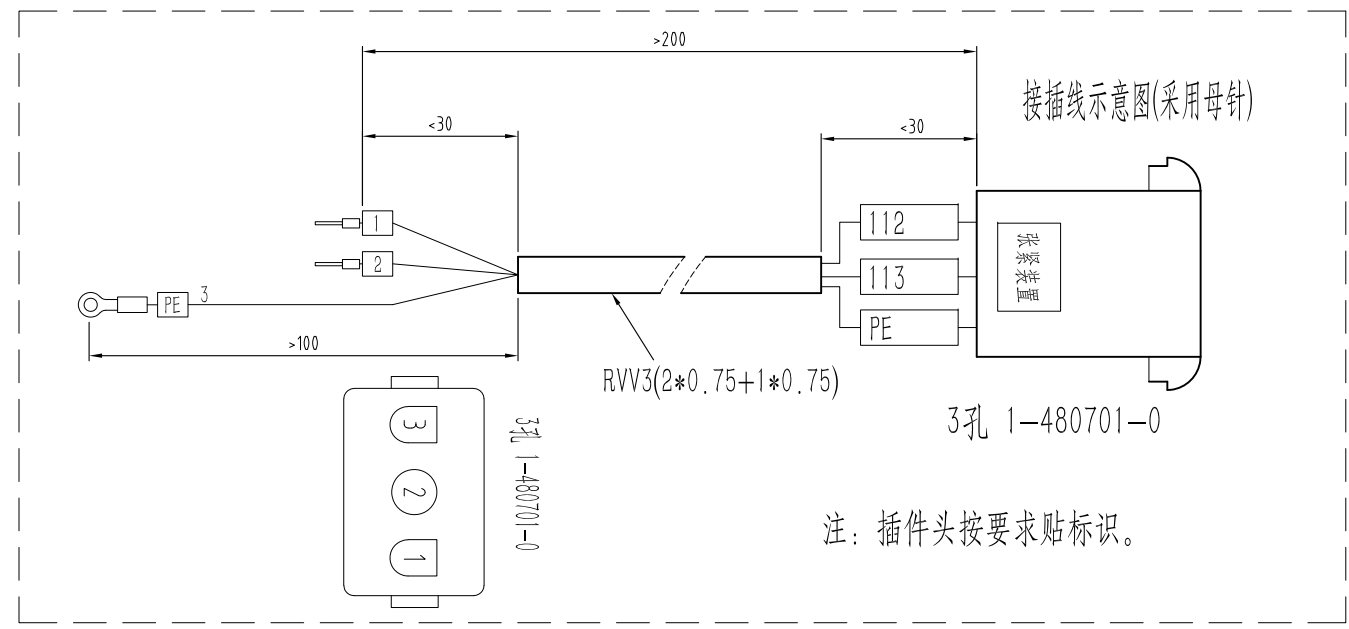
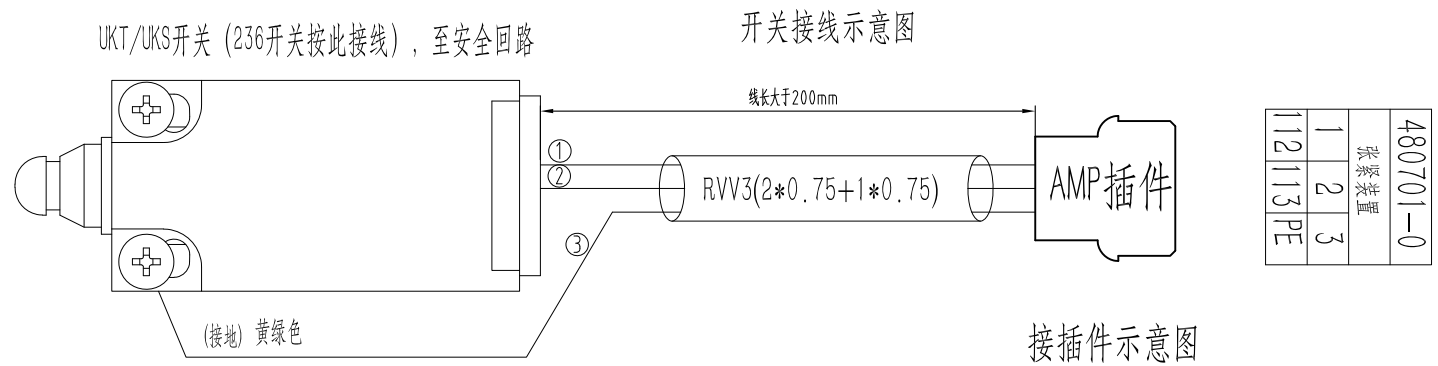
签名	年月日
----	-----

审核	穆俊江	23.03.11
----	-----	----------

工艺	卢光园	23.03.11
----	-----	----------

阶段标记	重量	比例
------	----	----

第 1 张	共 1 张	1:2
-------	-------	-----



技术说明:

1、所有线头要求制作后连接牢固, 不松动, 无铜丝外露;

2、插件端头贴好标识, 标识黏贴牢固;

3、插件说明: AMP插件为插座, 型号为1-480701-0; AMP插件为母针, 对应的插针为: PN.350536-1。

4、OH系列使用236开关的缓冲器、OX系列使用236/UKS/UKT开关涨紧装置、OX系列使用236/UKS/UKT开关的提拉机构接插件使用。

							AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司		
							NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组件			电气开关接线图 (张紧装置)
设计	周正	2019.10.31	标准化			阶段	标记	重量	
									比例
审核									1:3
工艺			批准			共	张	第	页

OX-236-TA2