

$OX-188T(BZ)$



侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定:

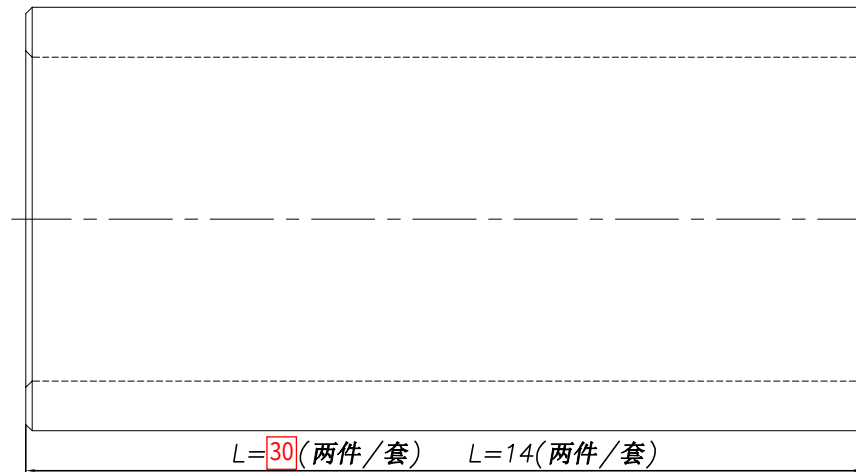
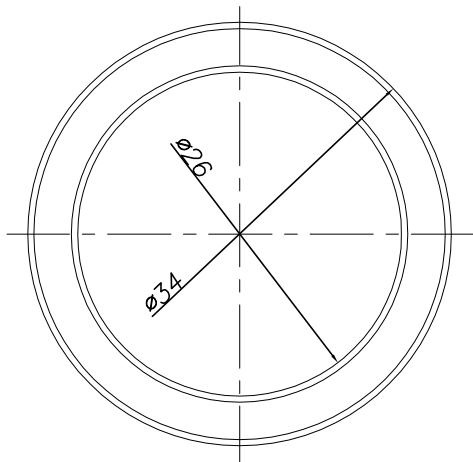
OX-188T

GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±4.0	圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′
Ø188T1-4																				
技术说明 1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°； 2. 表面镀锌处理； 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷； 4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。																				
借(通)用件登记		Q235A 宁波奥德普电梯部件有限公司																		
旧底图总号		长轴杆																		
底图总号		Ø188T.1-4																		
签 字		阶段标记 重量 比例 1.46 4:5																		
日 期		版本:																		

1-21881X0	GB/T 1804	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400																																																																																																																																							
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±4.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′																																																																																																																																							
1.1 4 94 225 47 115 6.3/ 3-ø8 ø25 6.3/																																																																																																																																																												
技术说明 1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°； 2. 表面镀锌处理； 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷； 4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。																																																																																																																																																												
借(通)用件登记		旧底图总号		底图总号		签 字		日 期		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="10">标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日</td><td colspan="3">Q235A</td><td colspan="7">宁波奥德普电梯部件有限公司</td></tr><tr><td colspan="10">设计</td><td colspan="3">标准化</td><td colspan="3">阶段标记</td><td colspan="2">重量</td><td colspan="2">比例</td><td colspan="4">短轴杆</td></tr><tr><td colspan="10">校对</td><td colspan="3"></td><td colspan="3"></td><td colspan="2">1.25</td><td colspan="2">1:1</td><td colspan="4">0X188T.2-1</td></tr><tr><td colspan="10">审核</td><td colspan="3"></td><td colspan="3"></td><td colspan="3"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="10">工艺</td><td colspan="3">批 准</td><td colspan="3"></td><td colspan="3">版本:</td><td colspan="4"></td></tr></table>																																	标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日										Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司							设计										标准化			阶段标记			重量		比例		短轴杆				校对																1.25		1:1		0X188T.2-1				审核																							工艺										批 准						版本:						
标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日										Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司																																																																																																																																															
设计										标准化			阶段标记			重量		比例		短轴杆																																																																																																																																								
校对																1.25		1:1		0X188T.2-1																																																																																																																																								
审核																																																																																																																																																												
工艺										批 准						版本:																																																																																																																																												

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	<3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



6.3

技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

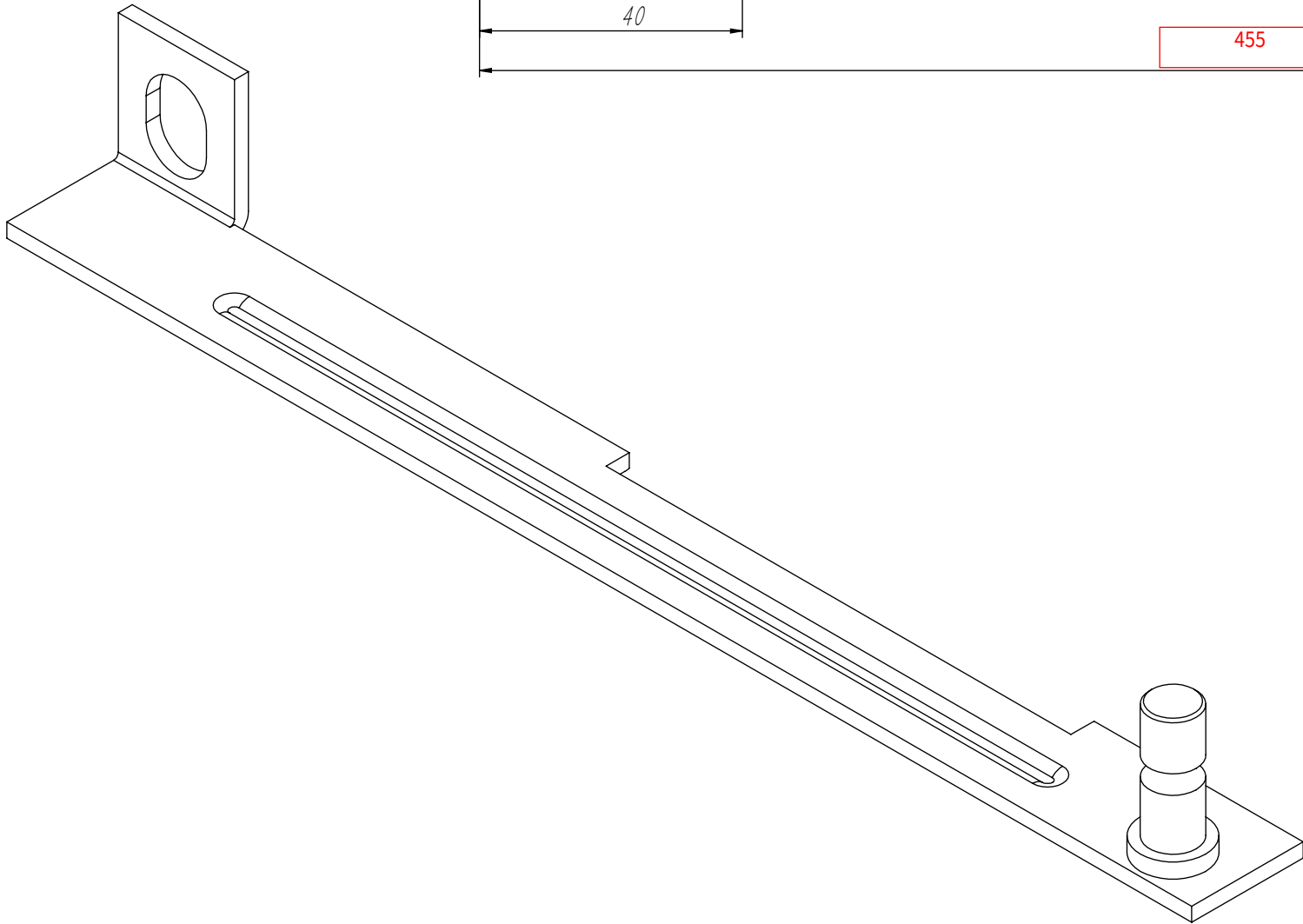
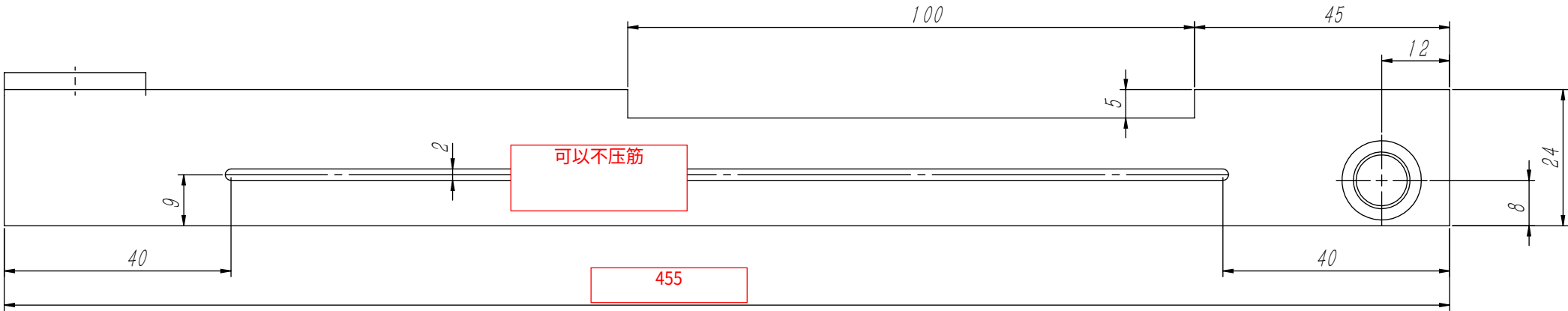
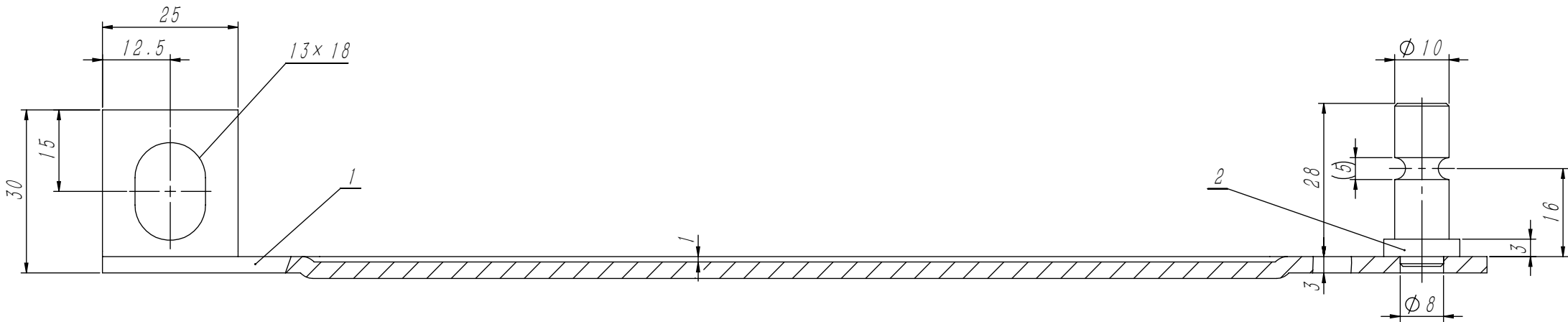
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									
审 核							0.03	5:2	
工 艺			批 准			版本:			
						OX-188T.1-5			

OX188T.5	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		提拉杆
设 计			标准化			阶段标记	
校 对						重量	
审 核						比例	
工 艺			批 准			0.16	OX188T.5
						1:1	
						版本:	