

### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊渣去净；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

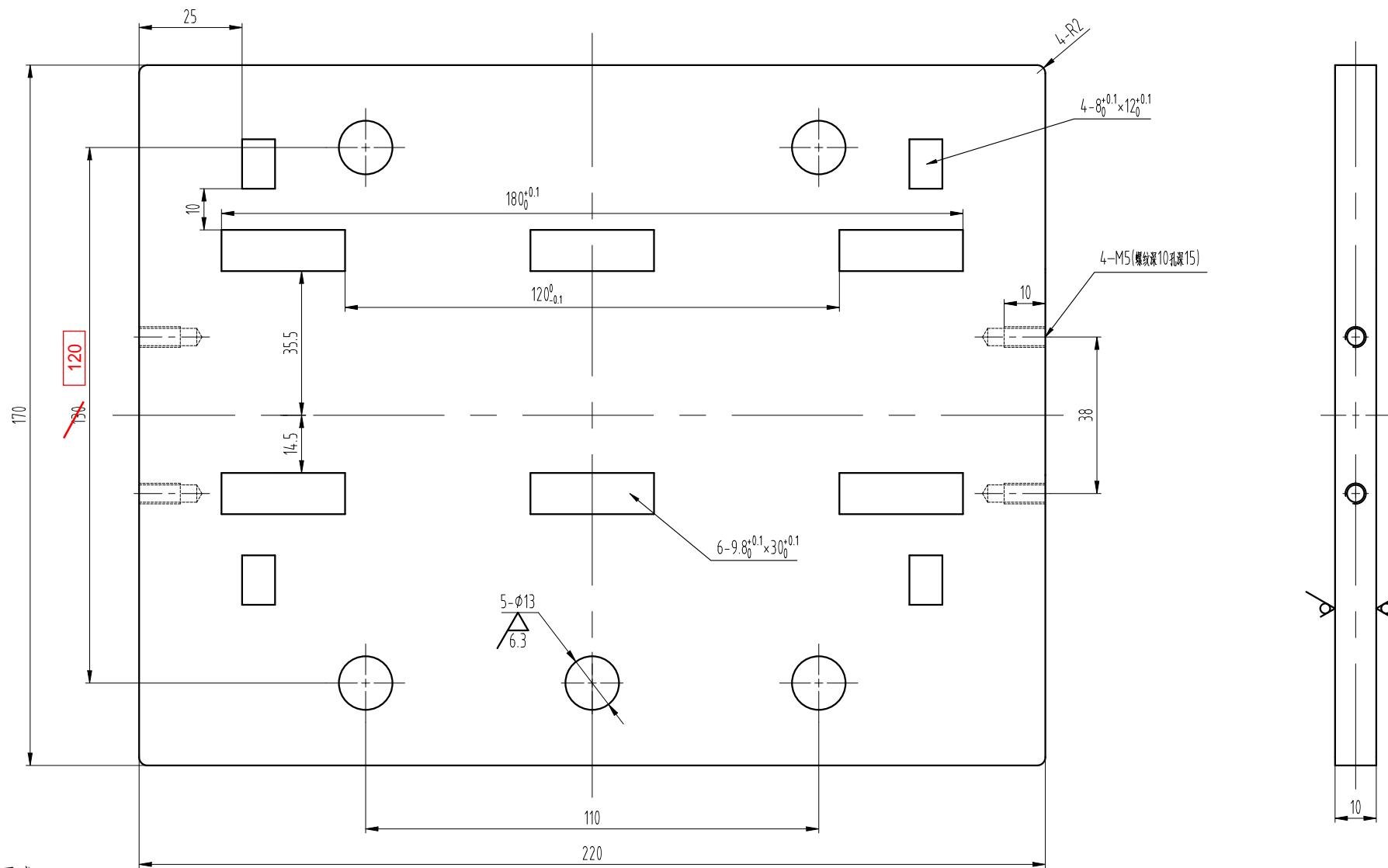
-04	靴衬加强筋	DWG	OX12.2-3					-04	4
-03	侧支架	DWG	OX12.2-2					-03	1
-02	侧板	DWG	OX12.2-4					-02	1
-01	靴衬底板	DWG	OX12.2-1					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

第一视角 实施日期  
CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

焊接件  
阶段标记 重量 比例  
1:1  
第 1 张 共 1 张  
0X12.2

25



## 技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

			第一视角			实施日期						
			CC			关键特性						
			设计	叶辉	24.8.7	标准化			钢板	10/Q235B	靴衬底板	
			审核	舒佳乐	24.8.7				阶段标记	重量	比例	
											1:1	0X12.2-1
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	24.8.12	批准	白卫宏	24.8.12	第 1 张	共 1 张