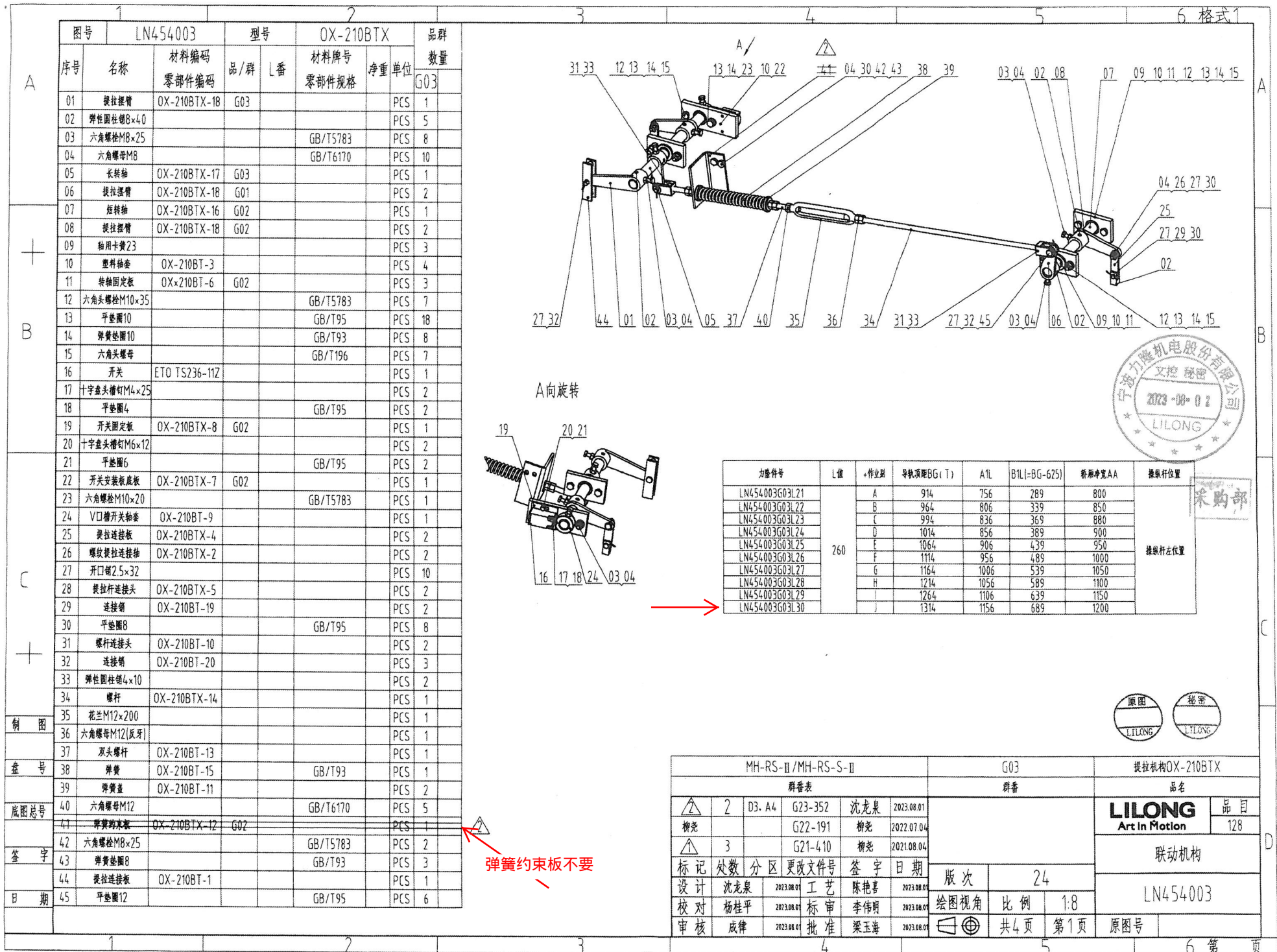
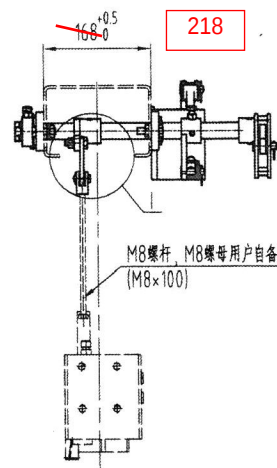
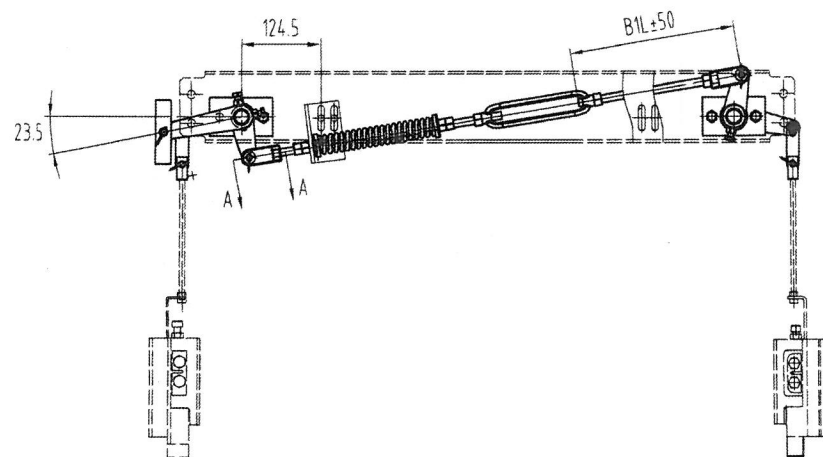
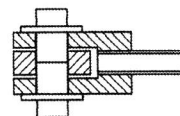




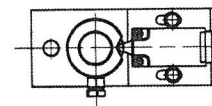
本页仅适用于G03



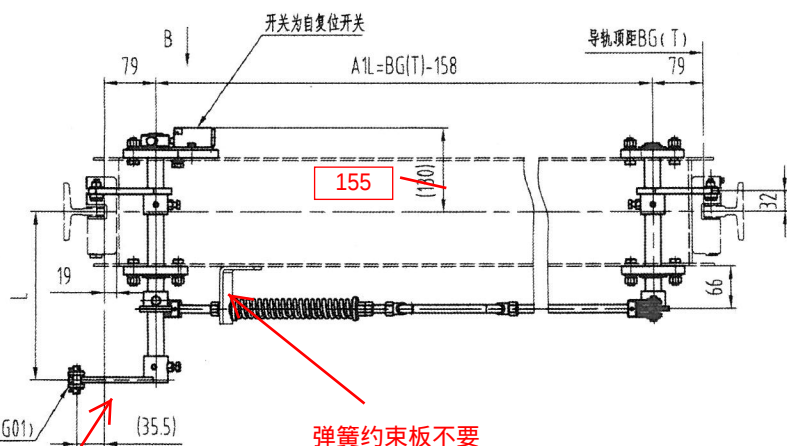
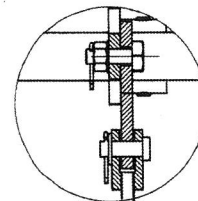
截面A-A
1:2



B向放大
1:4



I
1:2



左置, 提拉点

技术要求:

- 1 本安全制动装置分为操作杆左位置和操作杆右位置两种方式, 本图为操作杆左位置。适用于额定速度 $V=0.25\sim1.50\text{m/s}$, 总容许质量 $(P+Q)=600\sim2000\text{kg}$, 导轨宽度10mm的电梯。
- 2 本图不包含安全钳、导轨。

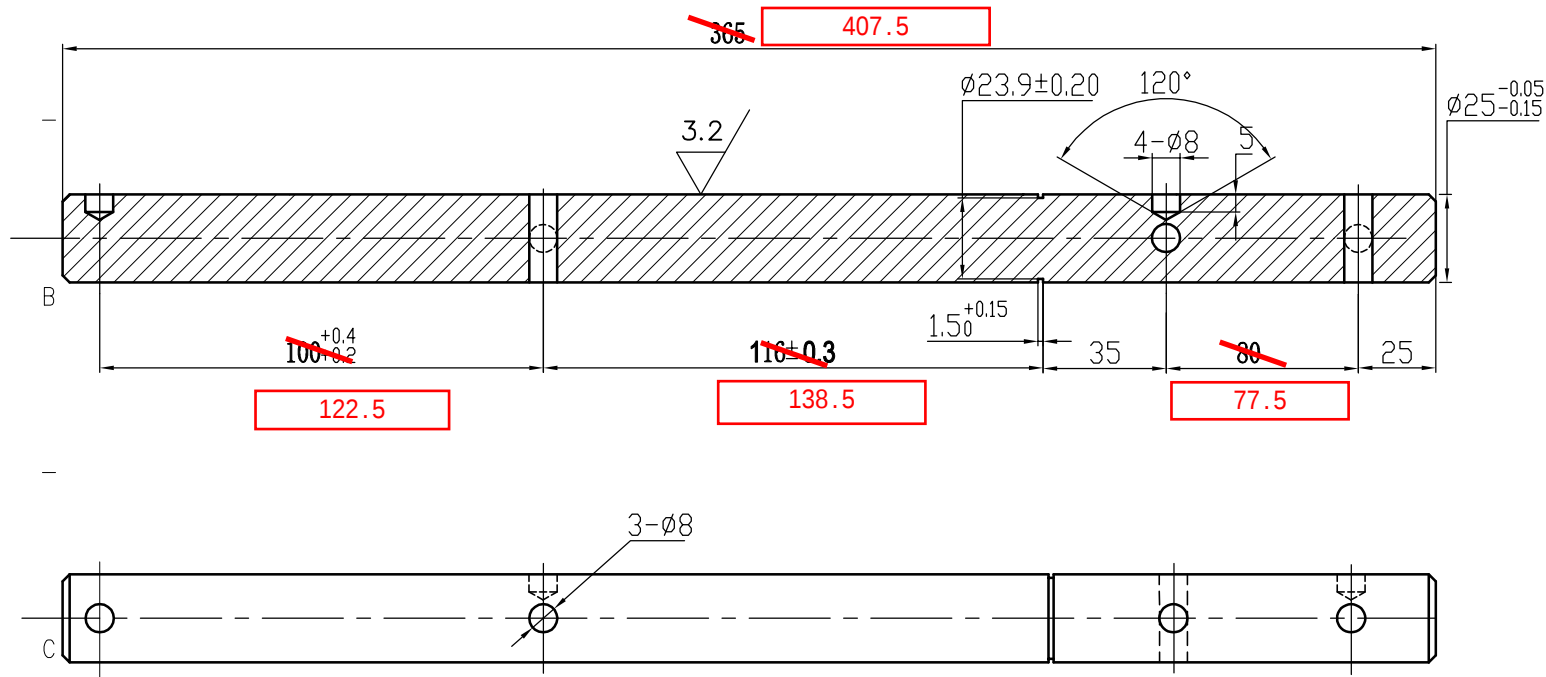


升版			G23-352	沈龙泉	2023.08.01				LILONG Art in Motion	品目
柳尧			G22-191	柳尧	2022.07.04					128
△	1		G21-410	柳尧	2021.08.04					
联动机构										
标 记	处数	分 区	更改文件号	签 字	日期	版 次	24		LN454003	
设计	沈龙泉	2023.08.01	工 艺	陈艳喜	2023.08.01	绘 图 视 角	比 例	1:8		
校 对	杨桂平	2023.08.01	标 审	李伟明	2023.08.01	⊕	共 4 页	第 2 页		
审 核	成伟	2023.08.01	批 准	梁玉海	2023.08.01	原图号				

制 图
查 号
底图总号
签 字
日 期

图号 DWGNO	(互)OX-210BT-17-X0													变更 ITEM	所要数 REQD PER SET			
序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION	变更	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L 番	材料代号- 材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加 工 涂装 涂装以外		热处理 HTTR	-00				
-01	长转轴			OX-210BT-17(左)	G01		Q235A-φ25*390							-01				
-02	A长转轴			OX-210BT-17(左)	G02		Q235A-φ25*410							-02				

其余 $\nabla_{6.3}$



用途	G01(L=240mm)	G02(L=260mm)
A	54mm	74mm
B	390±0.8mm	410±0.8mm

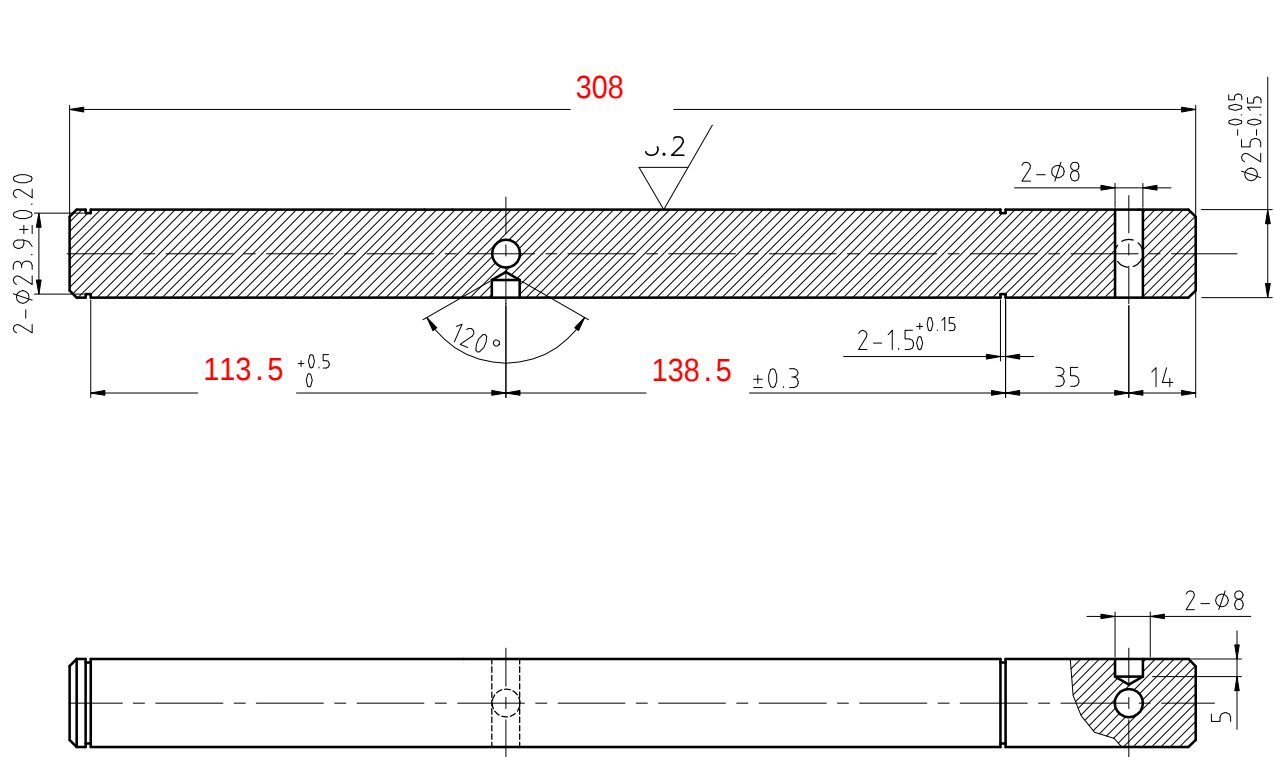
技术要求

1. 边角去毛刺, 未注倒角处 $2 \times 45^\circ$ 。
2. 表面镀白锌, 锌层厚度不小于 $8 \mu\text{m}$ 。

D

D												常用  宁波奥德普电梯部件有限公司		D															
												常用  宁波奥德普电梯部件有限公司		D															
												核准 APPROVED		日期 DATE		2016.03.15		重量 WEIGHT		比例 SCALE		名称 TITLE							
												李煜 6/30		制图 DRAWN		舒佳乐 03/16				1:2		长转轴(左)							
														设计 DESIGNED		舒佳乐 03/16						图号 DWGNO							
标记		处数		分区 PLACE		签名 QUANTITY		日期 DATE		更改内容 CHANGE		标记		处数		分区 PLACE		签名 QUANTITY		日期 DATE		更改内容 CHANGE		图号 DWGNO		OX-210BTX-17		版本 00	
1		2		3		4		5																					

图号 DWGNO		OX-210BT-16												变 品号 更 TEM		所要数 REQD PER SET				
变 更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L 番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单 位	切 断	购 入	加 工 涂 装		热 处 理 HTTR	-00			
	-01	短转轴			OX-210BT-16		01		Q235A-Ø25*315								-01			



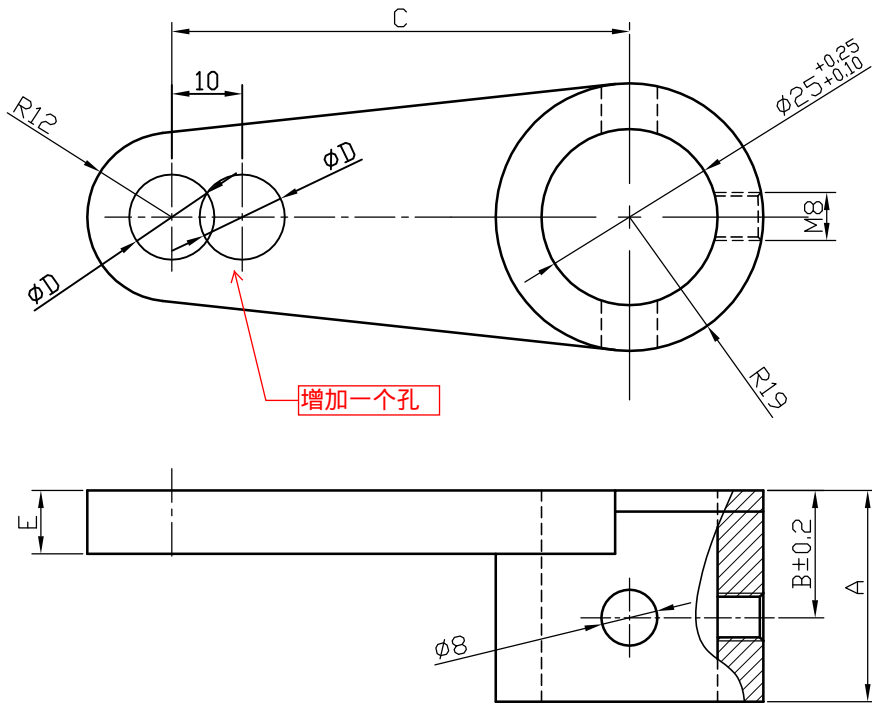
技术要求

- 1.边角去毛刺，未注倒角处2×45°；
- 2.表面镀白锌，锌层厚度不小于8 μm。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

图号 DWGNO		18T-180TZ-X0												变更		品号 TEM		所要数 REQD PER SET	
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L 番	材料代号- 材料规格 MATERIAL		单位	切 断	购 入	加 工 涂装 涂装以外		热处理 HTTR	-00		
	-01	转轴固定安装板			OX-210BT-18		G01		ZG45								-01	2	
	-02	转轴固定安装板			OX-210BT-18		G02		ZG45								-02	2	
	-03	转轴固定安装板			OX-210BT-18		G03		ZG45								-03	1	

其余 6.3/



未注尺寸明细表

品群	A<mm>	B<mm>	C<mm>	D<mm>	E<mm>
G01	31	17	65	12.1	8
G02	42	25	92	10.1	9
G03	42	25	125	12.1	9

加孔

技术要求:

1. 铸造圆角R1.5-R2, 螺纹口倒角0.5×45° ;
2. 不得有沙孔、缺料、毛边、浇口等缺陷;
3. φ8孔是等和轴装配好后配打, 然后在做表面电镀蓝白锌.

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容
					CHANGE						CHANGE

常用	核准	日期	2016.3.15	重量	比例	名称	宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留	APPROVED	DATE	舒佳乐	WEIGHT	SCALE	TITLE	提拉摇臂			
	制图	DRAWN	舒佳乐		1:1	图号	OX-210BTX-18			
	设计	DESIGNED	李煜	共	张	DWGNO				
	审核	CHECKED	3/16	第	张		版本 00			