

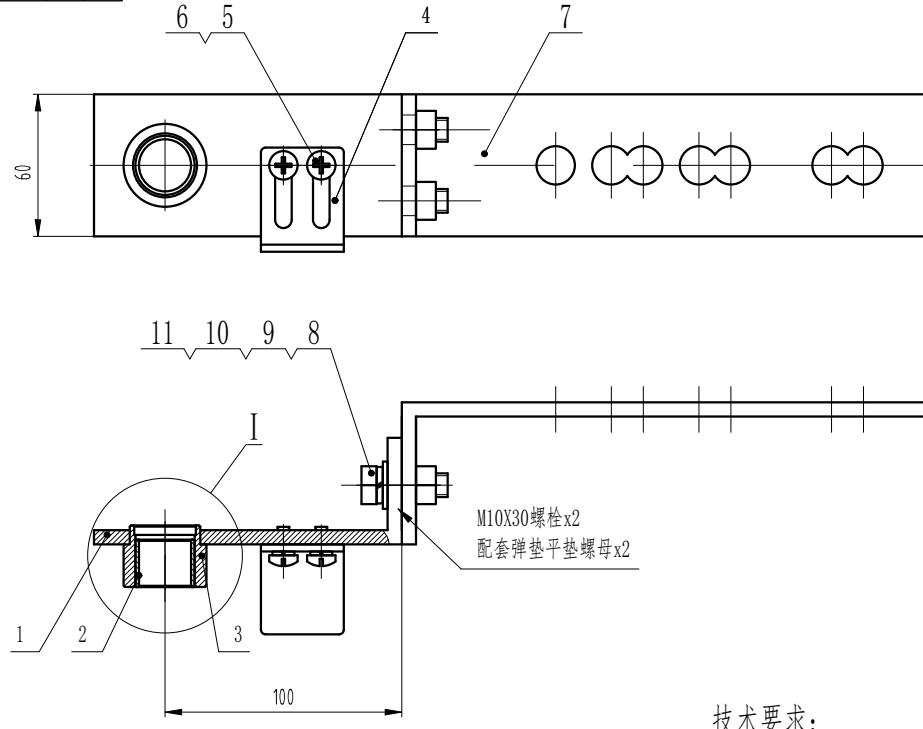
## 技术要求

1. 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定, 有Φ200以及Φ240;  
2. 配重常规为18kg重晶石, 如用其他需注明, 具体参数见表。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC		关键特性		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	审核	标准化	批准	阶段标记	重量	比例

-POS	名 称	DEF	图 号	G	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	摇杆组件	DWG	DX-300A.3-1	G01				-01	1
-02	直套轴承		RU-1/2220				外径25, 轴承盖	-02	1
-03	摇杆轴套	DWG	DX-300.2-2				备件	-03	1
-04	开关面板	DWG	DX-200.2-3				备件	-04	1
-05	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M6x12					-05	2
-06	螺栓		GB/T 93/6					-06	2

-POS	名 称	DEF	图 号	G	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-07	摇杆组件	DWG	DX-300A.3-1	G02				-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					-08	2
-09	弹簧		GB/T 93/10					-09	2
-10	平垫		GB/T 97.1/10					-10	2
-11	六角螺母		GB/T 6170/M10					-11	2



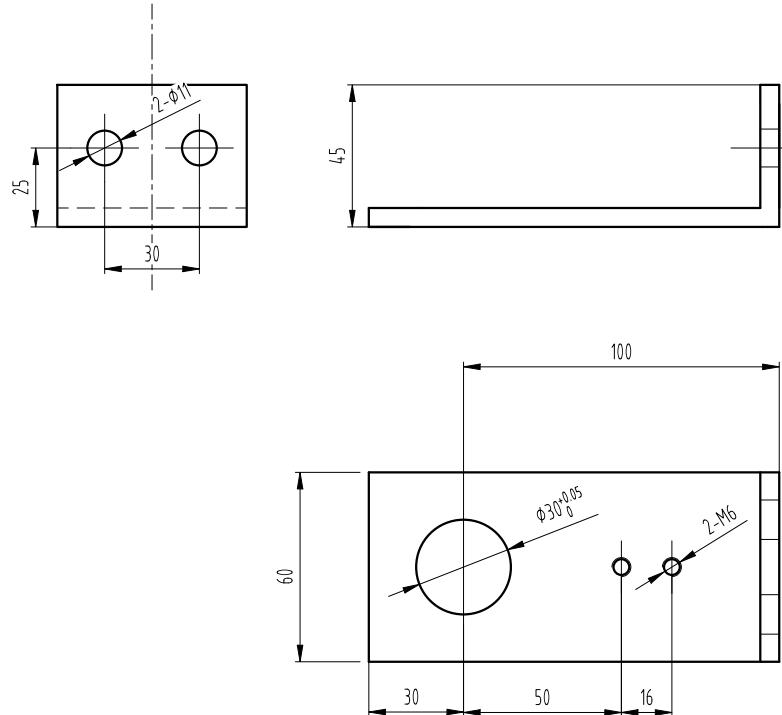
#### 技术要求:

- 1、轴承压入后铆接端面平整, 轴承无窜动及松动现象;
- 2、件3与件1铆接时注意装配到位, 无偏斜或空隙现象。

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司									
CC	关键特性	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
		设计	标准化	审核	阶段标记	重量	比例	摇杆组件			
○											
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第	张	共	张	DX-300A.3

G01

其余  6.3



### 技术要求

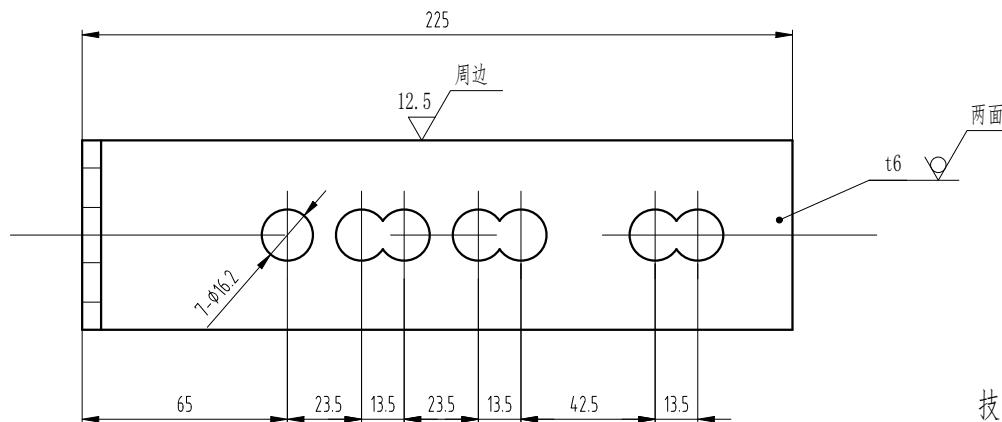
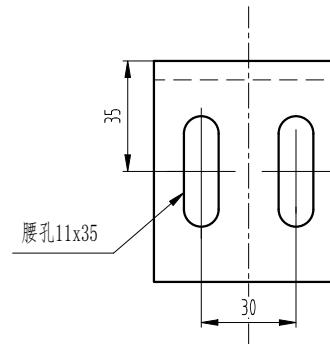
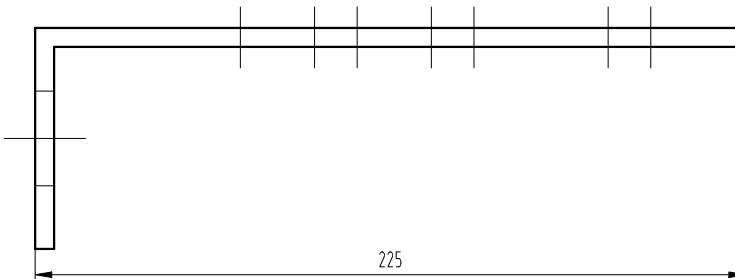
- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
  - 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 	实施日期		 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性										
			设计		标准化		钢板 6.0/Q235B			摇杆杆件	
			审核				阶段标记	重量	比例		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第	张	共	张	0X-300A.3-1

G02

其余  6.3



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
  - 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 	实施日期			 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性												
					设计		标准化		钢板6.0/Q235B			摇杆杆件	
					审核				阶段标记	重量	比例		
					工艺		批准		第	张	共	张	0X-300A.3-1
标记	处数	更改内容			签名	年月日							