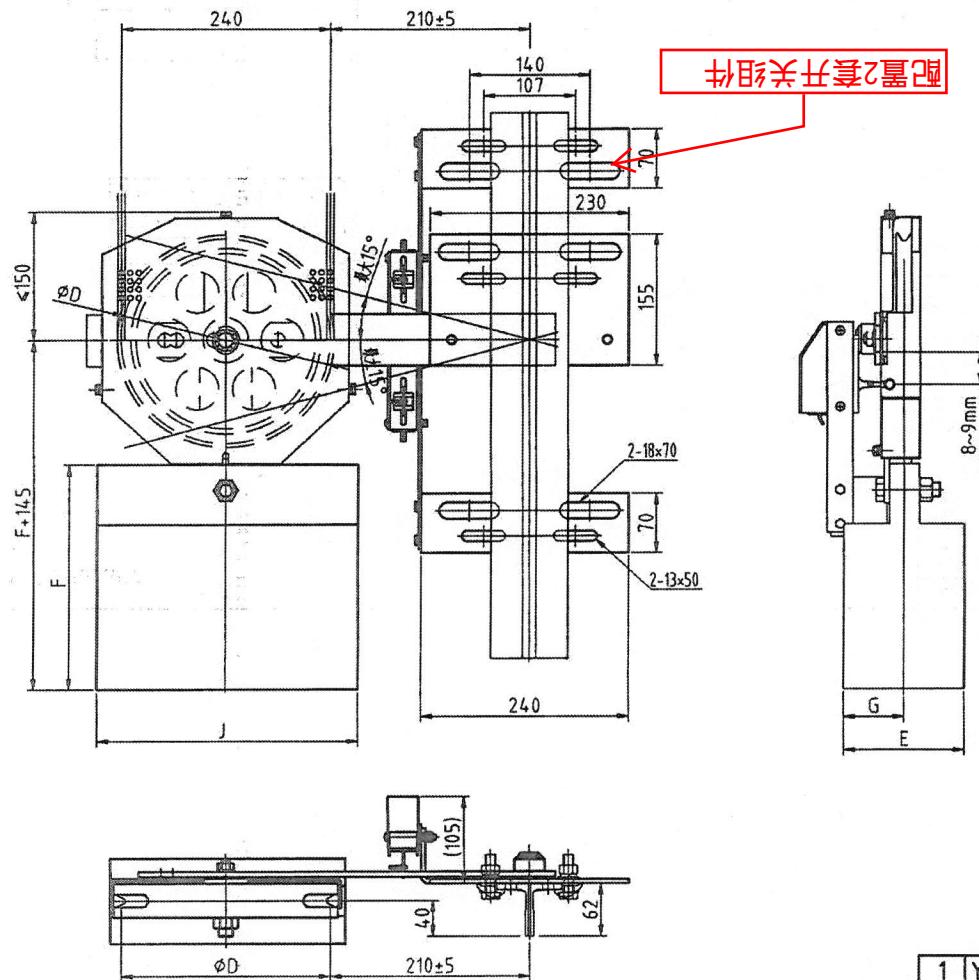


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	轴道尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	偏摆/偏角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
		300	140	305	70

技术要求:

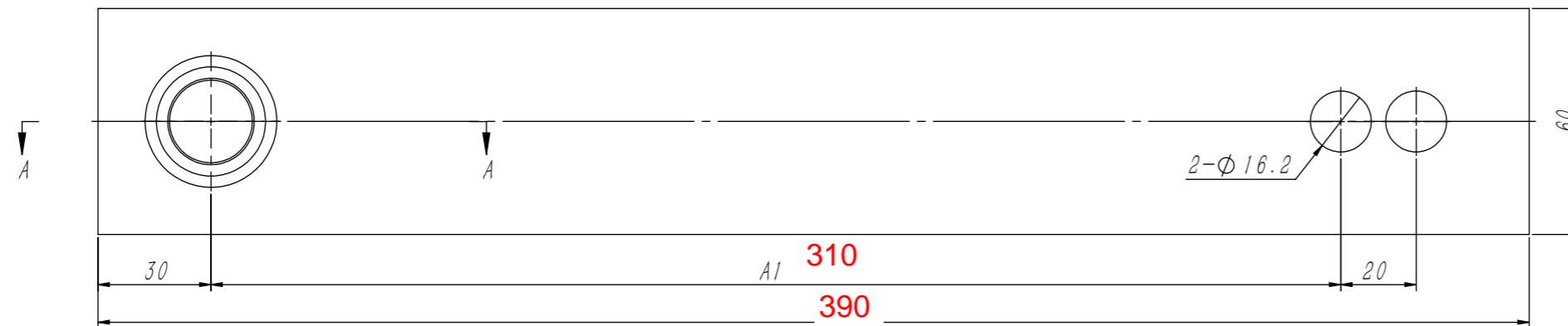
- 此图按安装使用状态绘制,入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
- 本图按奥德普OX-300绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置,配重标准按重晶石的配装;
- 张紧轮要求全防护;
- 满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求。
- 配置双向开关以实现防跳功能。

参数表				
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD
PV16574A01	18kg	H≤50m	Φ6	Φ200
PV16574A02			Φ8	Φ240
PV16574A03	30kg	50< H ≤100m	Φ6	Φ200
PV16574A04			Φ8	Φ240

序号	代号	材料		重量	说明
		D	C		
A					
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因
设计	16574	10/31		比例 1:5 图幅 A3	
校对	16574	10/31		共 1 页 第 1 页	巨立JoyLIVE® 巨立电梯股份有限公司
标准化					
审批				张紧装置	PV16574A

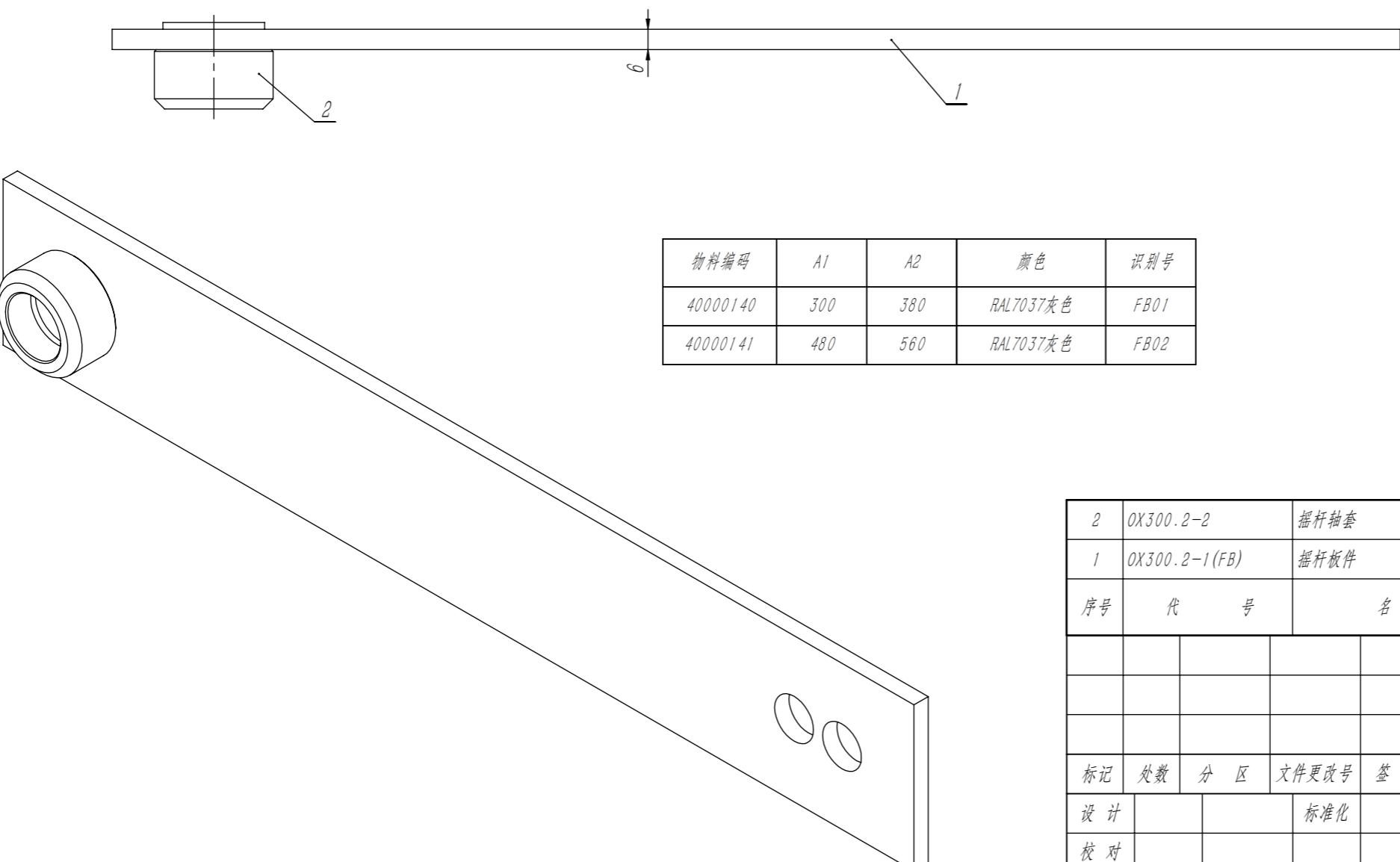
物料编码说明:
编码构成:零件代码.设备号
编码示例:Y1657404.24G02764

OX300.2(FB)	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

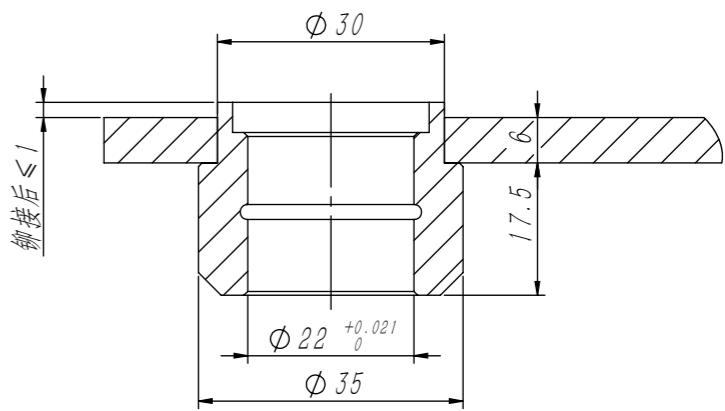


技术说明

1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摆杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



2	OX300.2-2	摇杆轴套			1	20#/Φ35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件			1	Q235A/6×60	1.01	1.01	
序号	代号	名称			数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
校对									
审核									
工艺			批准			物料编号: 见表			

宁波奥德普电梯部件有限公司

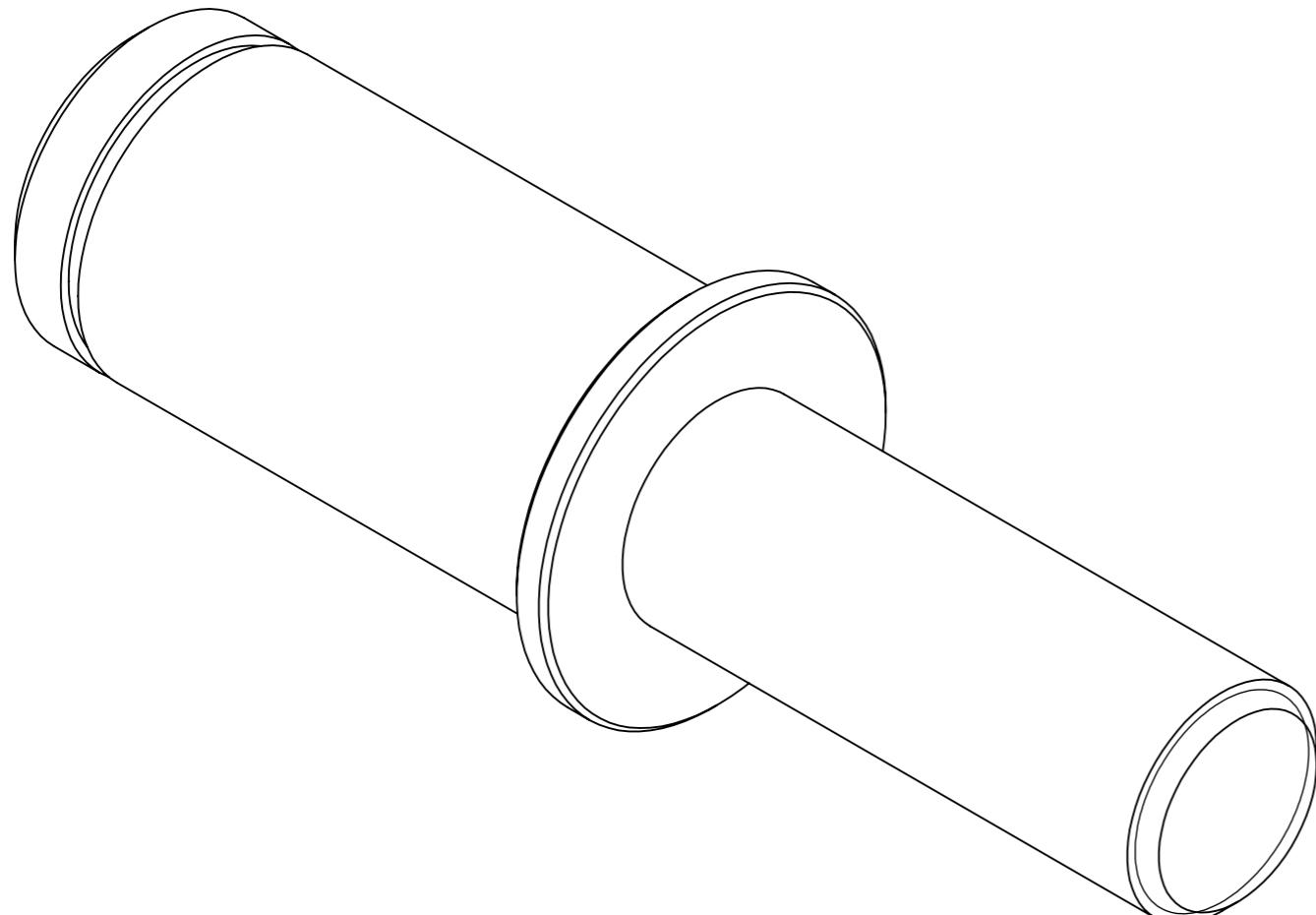
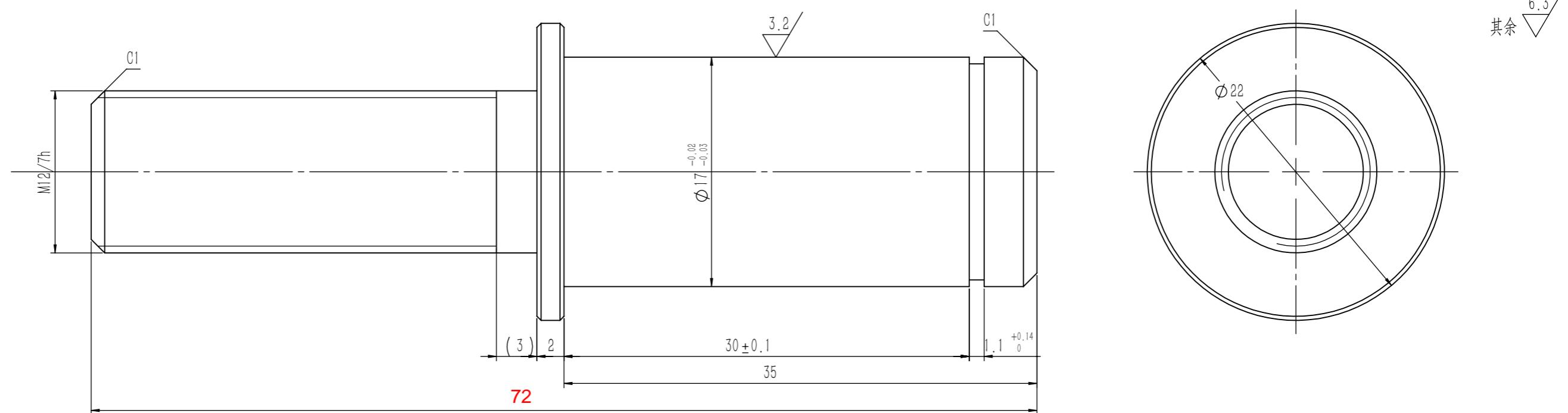
摇杆组件

OX300.2(FB)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签字

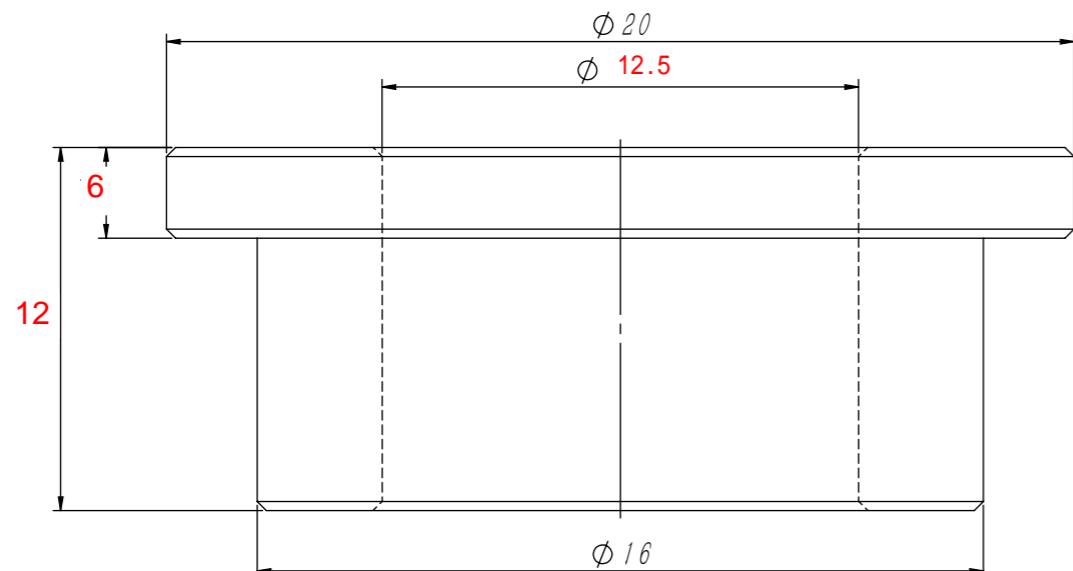
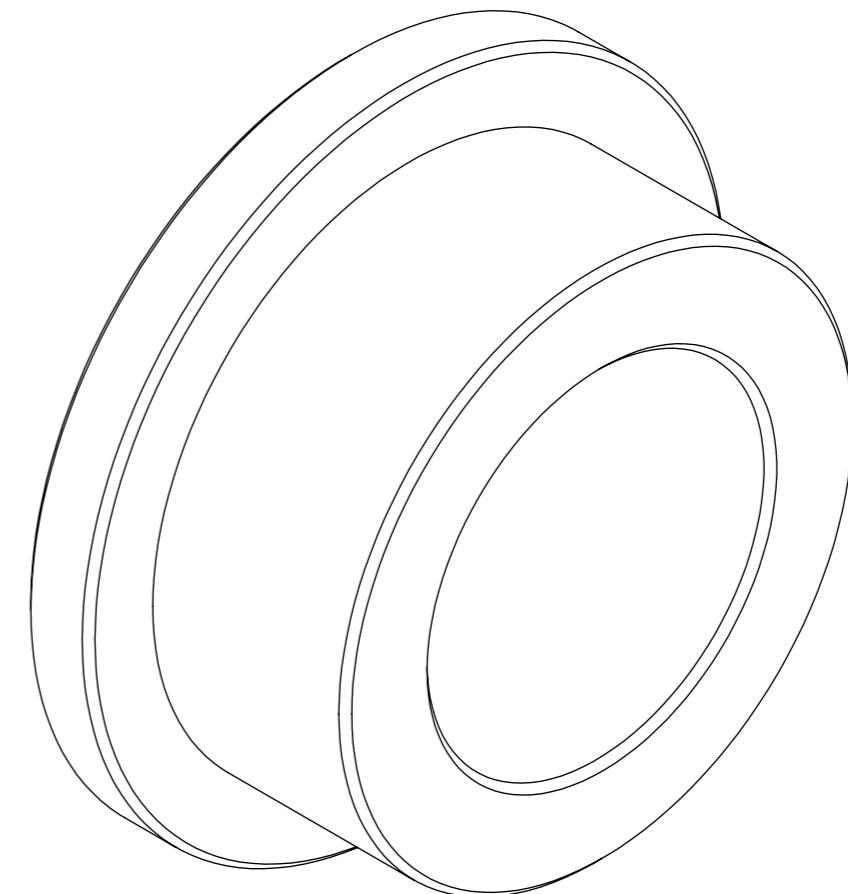
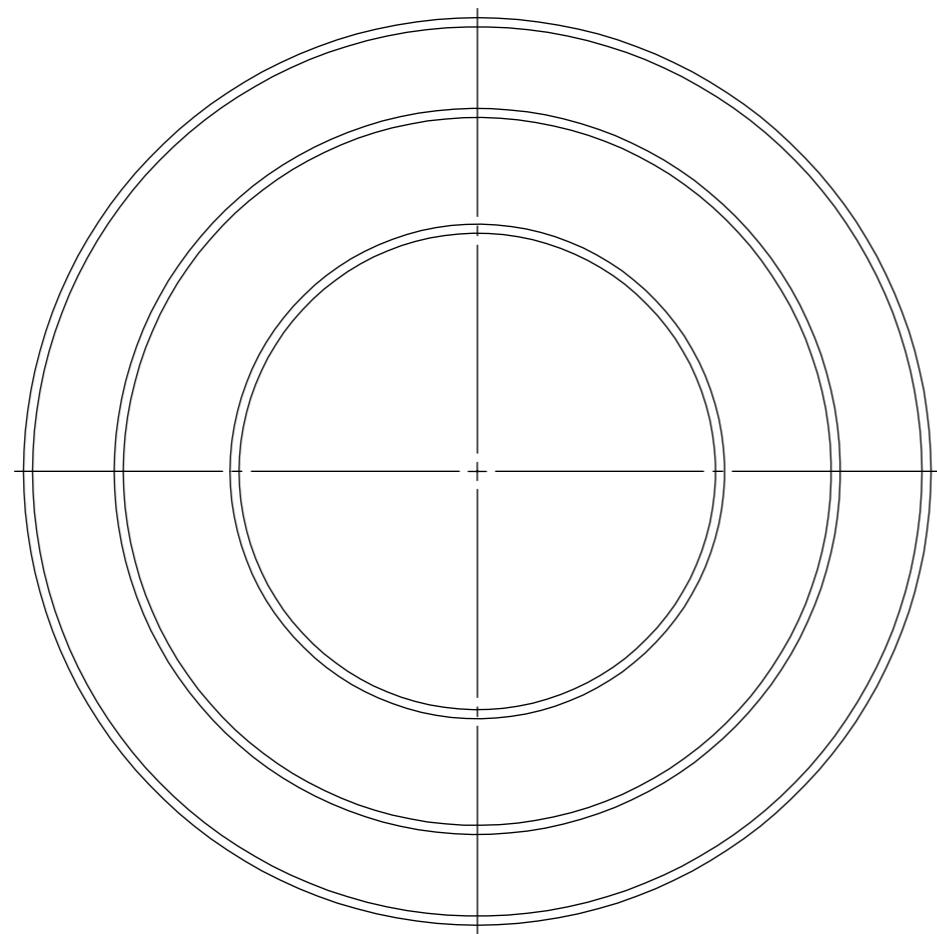
日期



技术说明
 1.边角去毛刺,未注明倒角为 $0.3 \sim 0.5 \times 45^\circ$;
 2.表面镀锌处理;
 3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	绳轮主轴(双)		
校对											
审核							0.10	3:1	0X300.3-1(S)		
工艺			批准			共 1 张	第 1 张				

OX300.3-3D	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理.

							20#/Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化				阶段标记	重量	比例		
校对										0.01	6:1
审核											
工艺			批准				物料编号: 30500030				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期