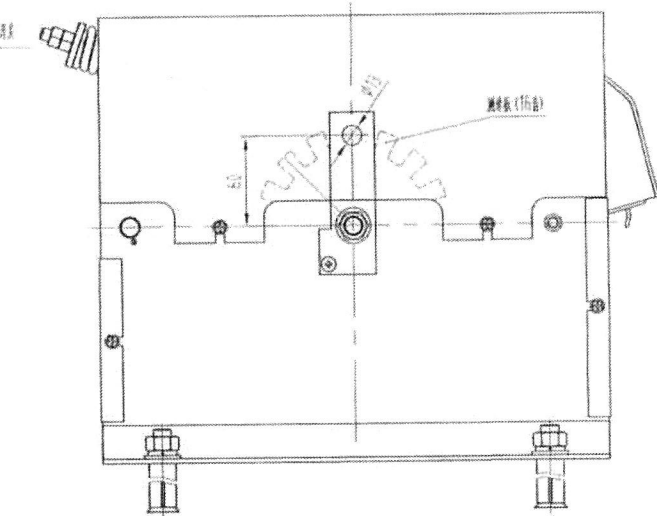
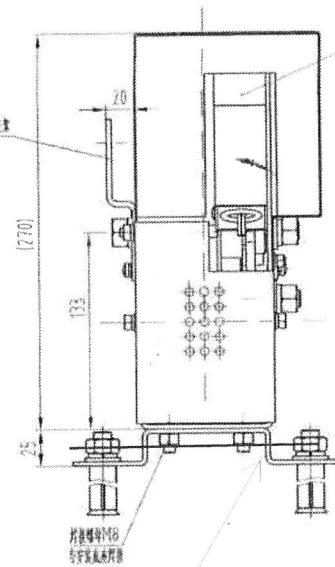
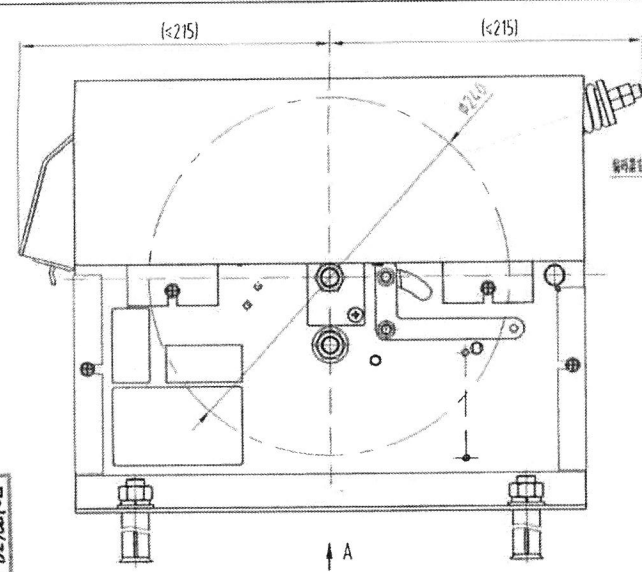


杭州西奥电梯有限公司会签章	XOA2531ADY	033~038	日期	2023.08.28
西奥图号	西奥件号	确认人	日期	2023.08.28
共 3 页, 第 1 页	CA号	CA-03308108		

图幅: A3 Ver 1.1



取消安装底座:

规格内件号	规格件号	额定速度m/s	额定行程mm	钢丝绳直径mm	备注
XOA2531ADY033	AX240V040G33	10	$\phi 240$	$\phi 6.3$	参照
XOA2531ADY034	AX240V040G34	15	$\phi 240$	$\phi 8$	
XOA2531ADY035	AX240V040G35	16	$\phi 240$	$\phi 8$	
XOA2531ADY036	AX240V040G36	175	$\phi 240$	$\phi 8$	
XOA2531ADY037	AX240V040G37	2.0	$\phi 240$	$\phi 8$	
XOA2531ADY038	AX240V040G38	2.5	$\phi 240$	$\phi 8$	

技术要求

- 1 本产品型号为OX-240限速器(DZ),带测速板,安装底座加高,增加防护罩,为杭州西奥定制,符合GB/T7588.1-2020的要求;
- 2 本限速器可通过手动触发制动,操作说明粘贴于黄色防护罩上;调试后需加铅封或红漆封记粘贴好方向标贴,装订铭牌合格证等标贴(铭牌双面粘贴);
- 3 发货时,安装底座与限速器一起放在包装箱内,不需要出厂组装;
- 4 铭牌见附件OX-240(MP)。

FB-XOA2531ADY037-SWD83323
英文铭牌带EAC/CE标识,增加远程复位装置,限速器1区,需标注英文标签:轿厢侧;
型号: XO-240A;
带飞盘,带开关安装支架;

FB-XOA2531ADY037-SWD83322
英文铭牌带EAC/CE标识,增加远程复位装置,限速器2区,需标注英文标签:轿厢侧;
型号: XO-240A;
带飞盘,带开关安装支架;

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

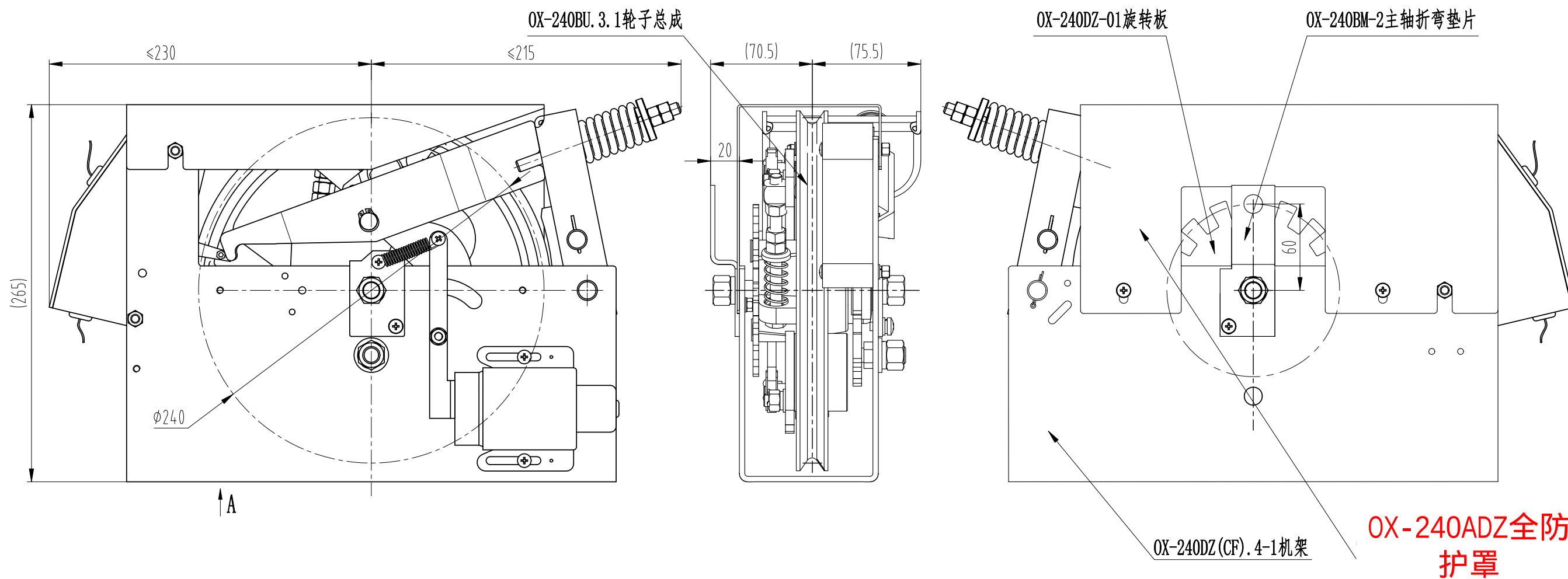
记	重量	比例
		1:3
张	共 2 张	

限速器

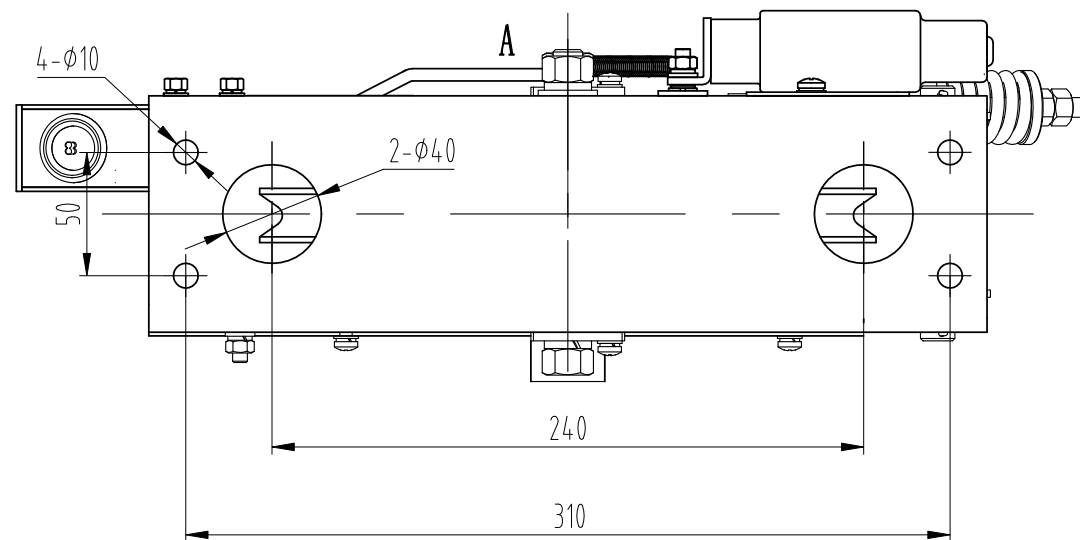
AX240V040

11.26 2台

11.26 2台



注:本限速器其余零件为OX-240A限速器原版零件

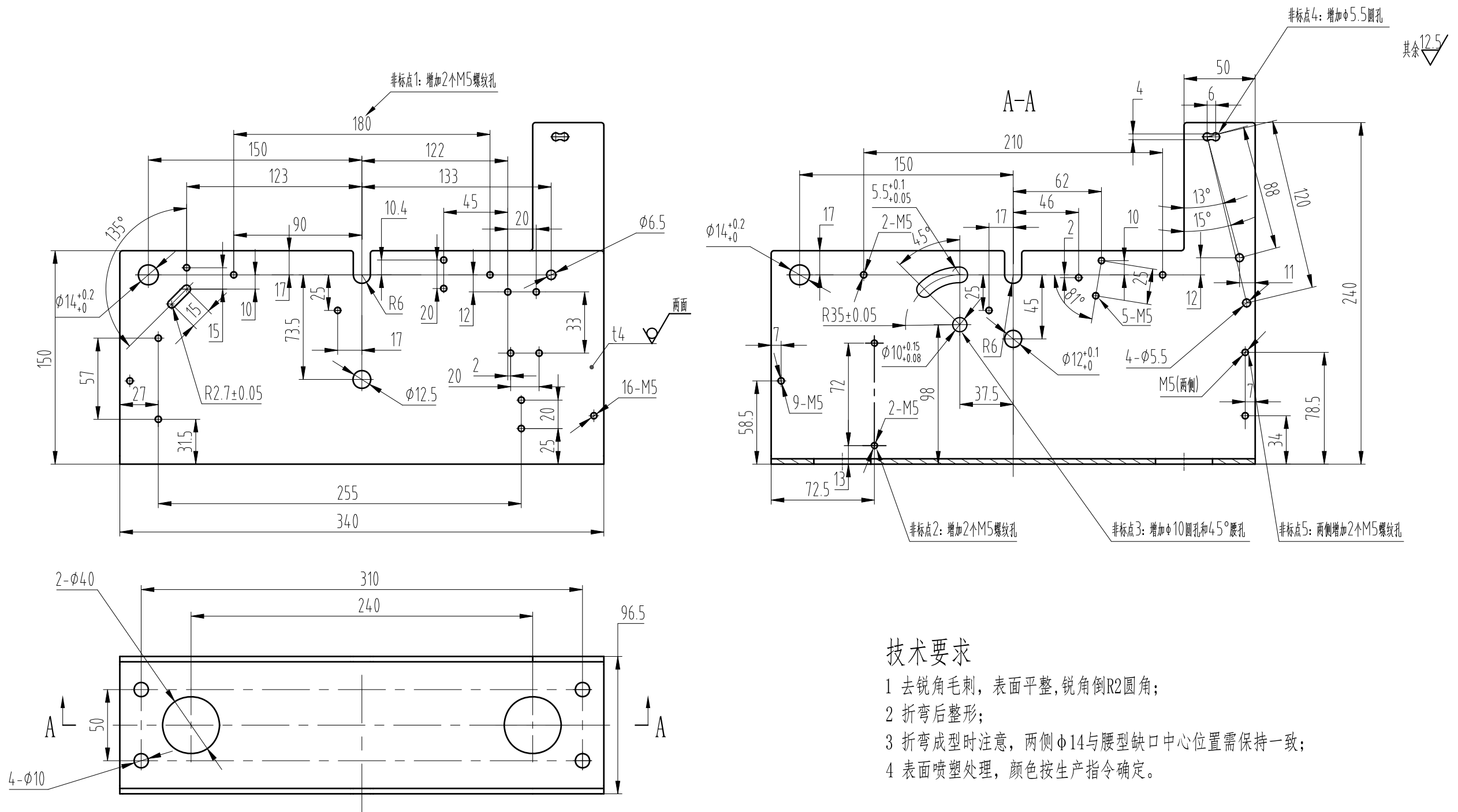


技术要求

- 1 制动瓦制动后, 制动块距绳轮槽两侧间隙小于0.5mm, 制动瓦中心采用垫片调整位置, 确保与轮槽中心对齐;
- 2 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
- 3 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注对重侧用时需与轿厢配套使用), 调试后需加铅封或红漆封记; 贴好方向标贴, 装订铭牌、合格证等标贴。

图幅: A3 Ver 1.4

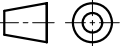
					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					CC 关键特性				限速器 (测速板16齿)		
					设计		标准化				
					审核				阶段标记	重量	比例
					工艺		批准		第 1 张	共 1 张	1:3
标记	处数	更改内容			签名	年月日	OX-240A(DZ)				



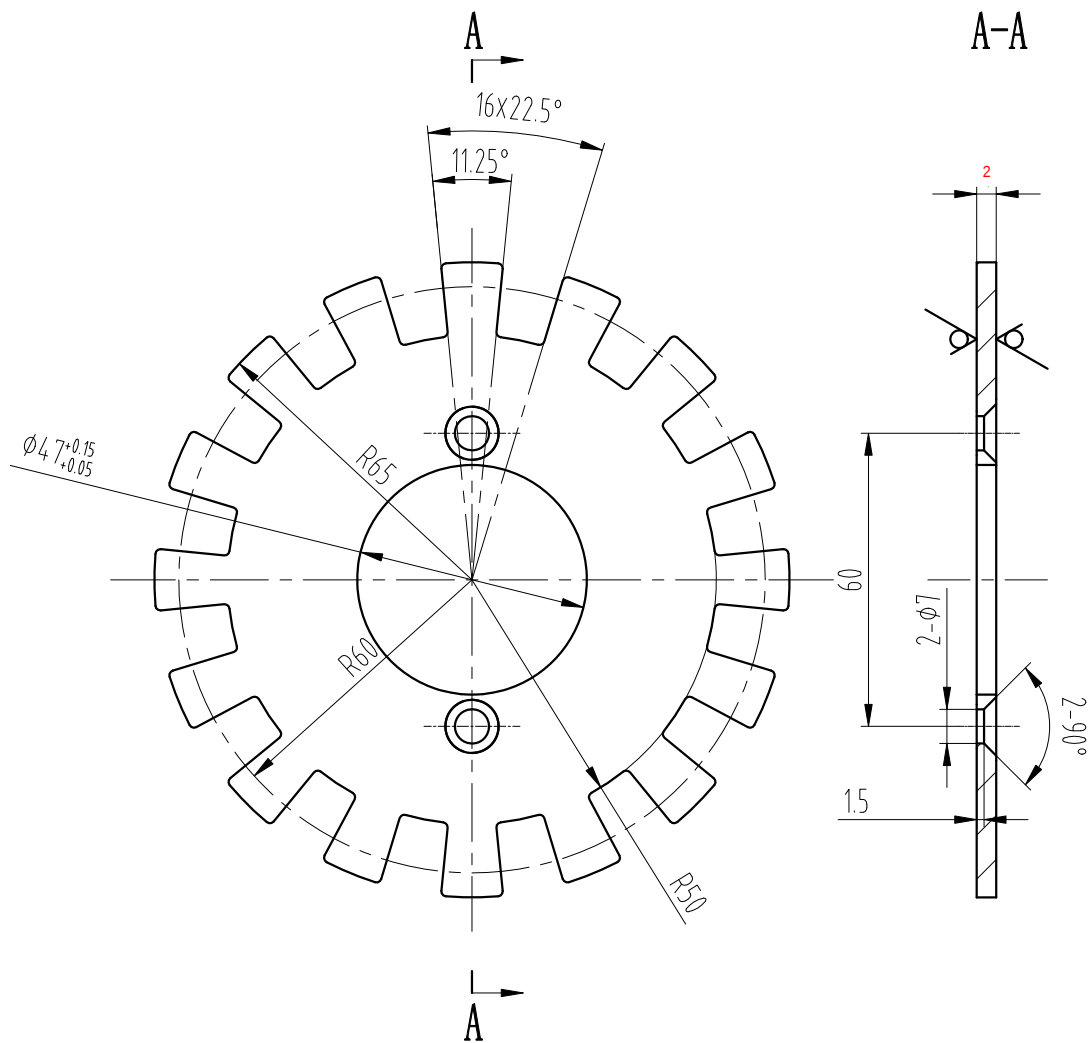
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 锐角倒R2圆角;
- 2 折弯后整形;
- 3 折弯成型时注意, 两侧φ14与腰型缺口中心位置需保持一致;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角  实施日期				A  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC 关键特性				钢板 4.0/Q235B			
					设计	舒佳乐	16.12.22	标准化	机架			
					审核				阶段标记	重量	比例	OX-240DZ(CF). 4-1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准	第 1 张	共 1 张	1:3	

其余12.5

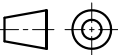


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角R2；
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 4/Q235B

旋转板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1.5

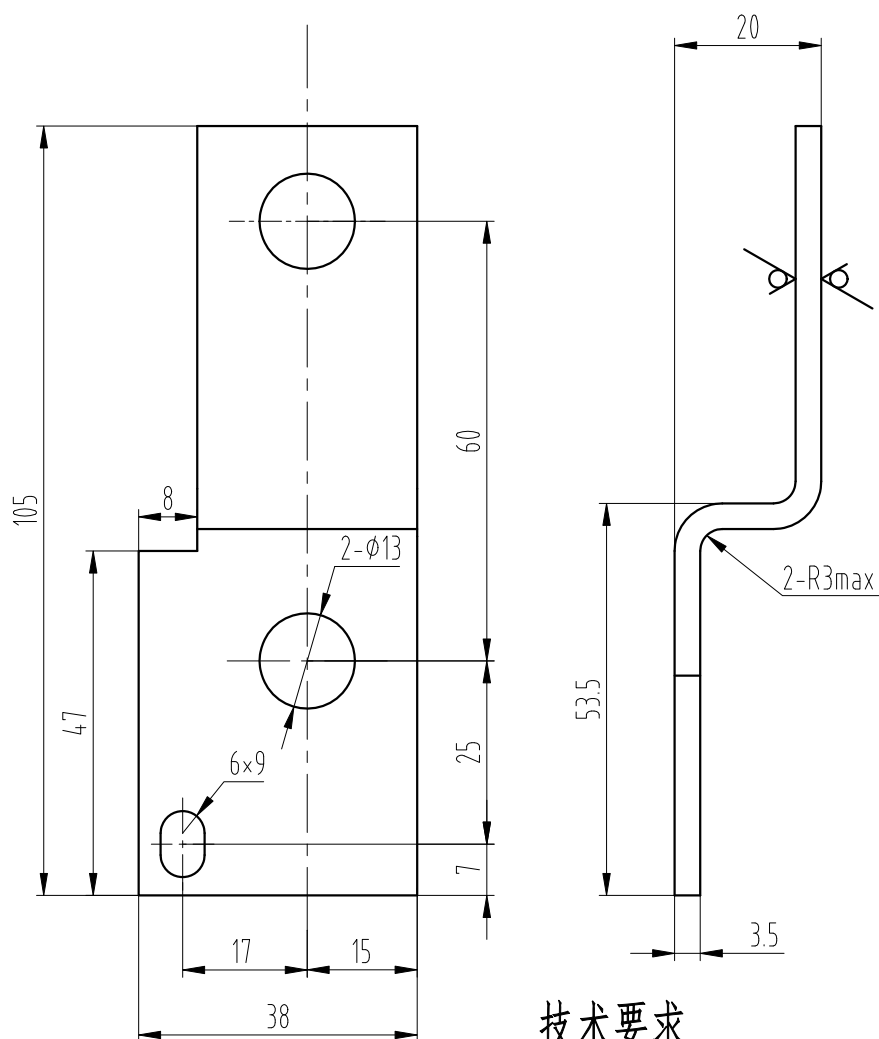
工艺

批准

第 1 张

共 1 张

0X-240DZ-01



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.5/Q235B

主轴折弯垫片

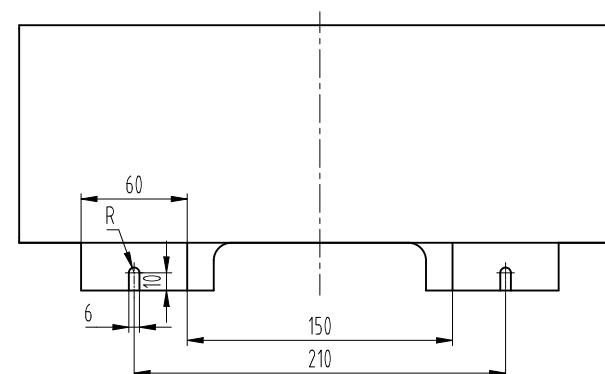
阶段标记 重量 比例

1:1

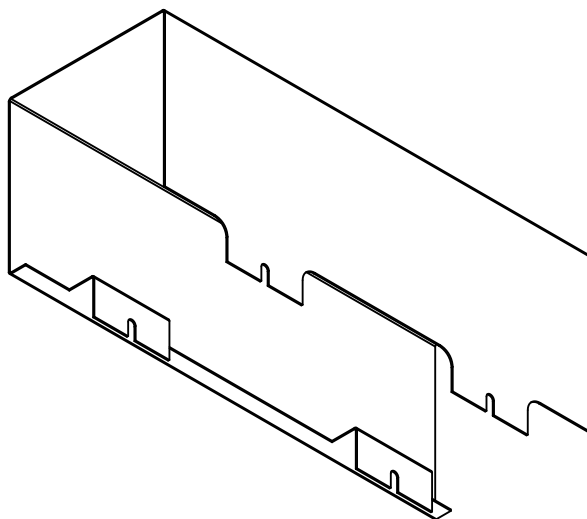
OX-240BM-2

第 1 张 共 1 张

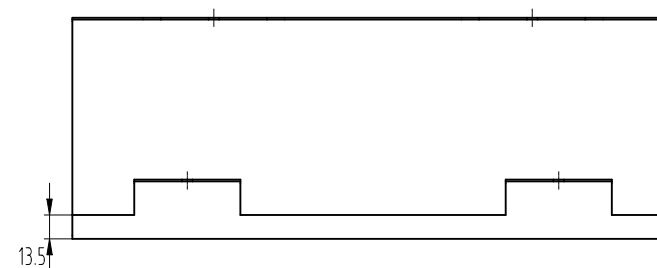
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		



↑
A向

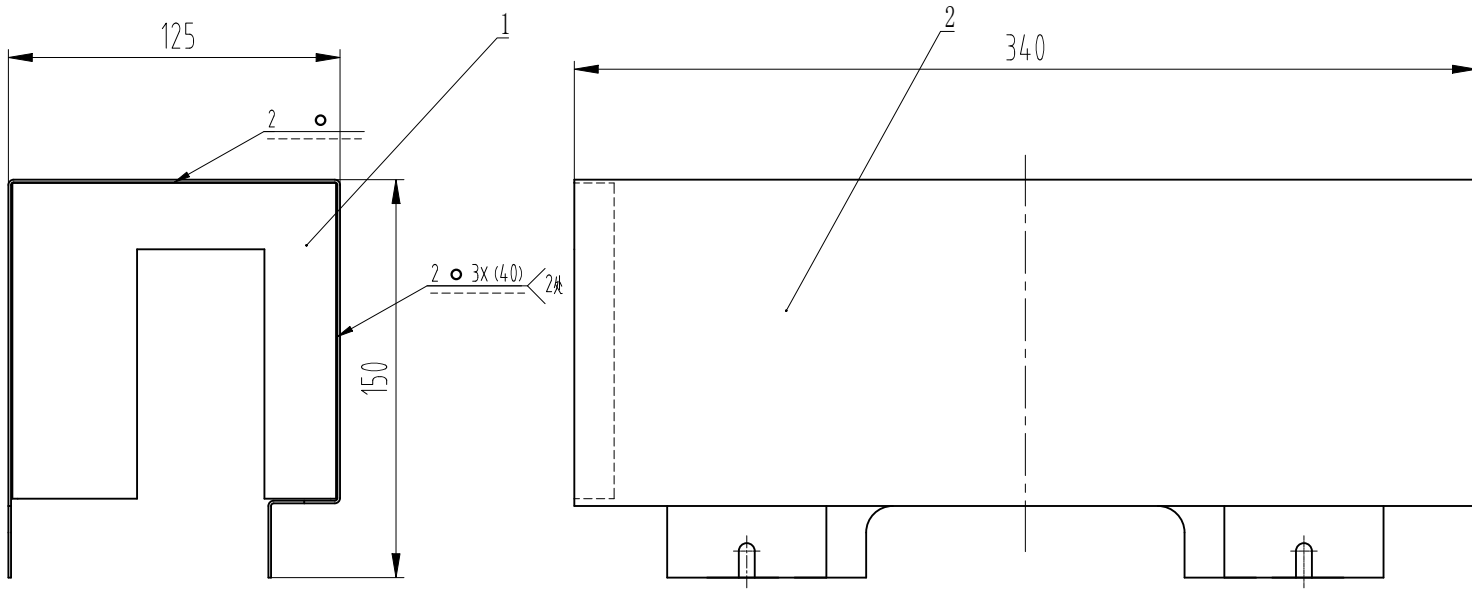


视图A

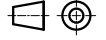


2 折弯后整形, 要求上下左右内尺寸一致。

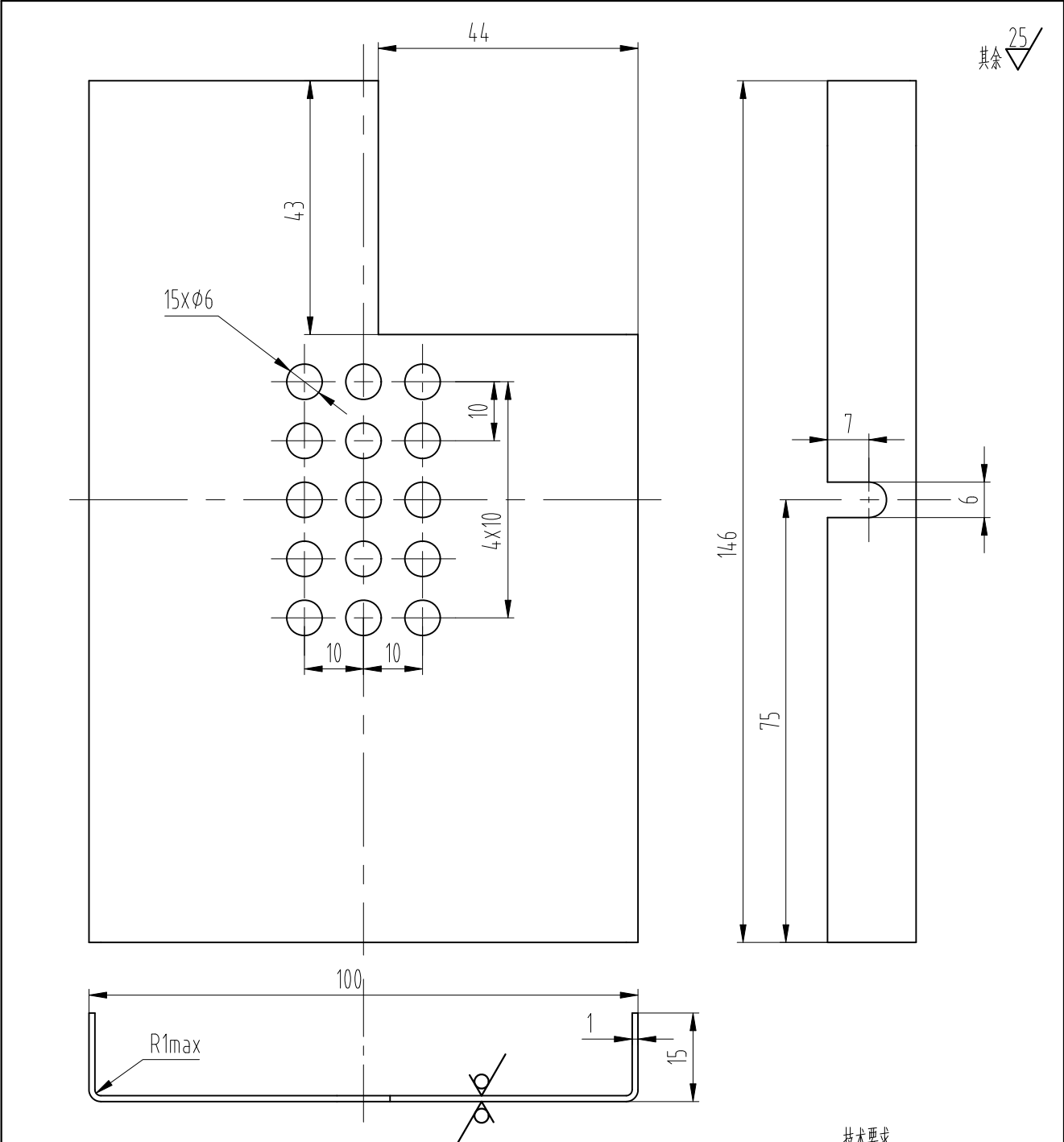
图幅: A3 Ver 1.1



技术要求
1 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷; 焊后除渣;
2 焊后表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

2	OX-240. ADZ全防护	上护罩	1				
1	OX-240.7-2	上护罩封头	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性							
设 计	穆俊江	22.09.16	标准化				上护罩焊件
					阶段标记	重 量	
审 核	刘晶	22.09.16					OX-240.7
工 艺	卢光园	22.09.16	批 准	俞礼园	22.09.16	第 1 张	

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

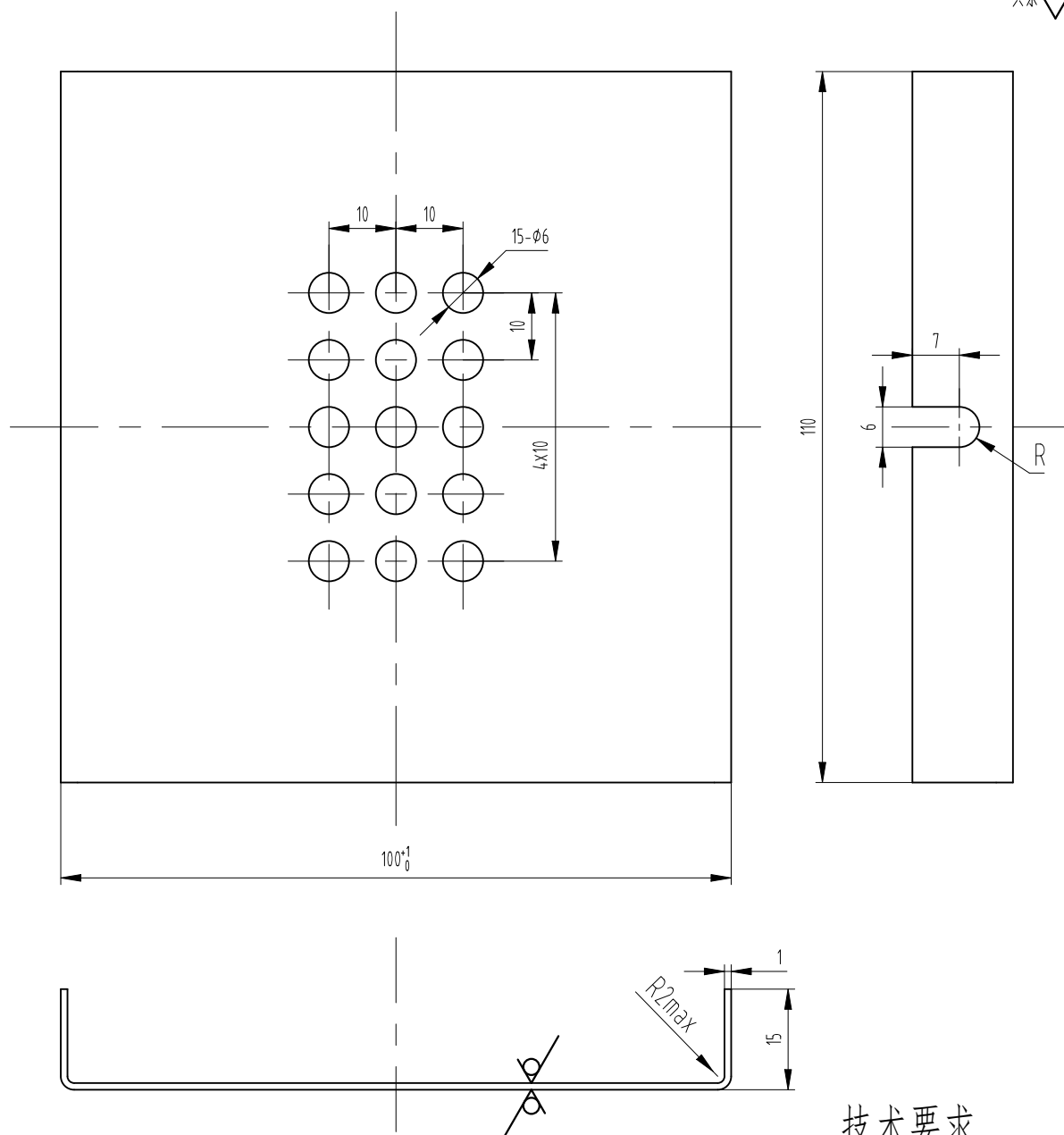


标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计		标准化		钢板	1.0 GB/T 708 Q235B GB/T 700
审核				阶段标记	重量 比例
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					左护罩
					OX-240 (DZ)-1

图幅: A4 Ver 1.1

其余 12.5 $\sqrt{\text{ }}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 1.0/Q235B

右护罩

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-240BU-25