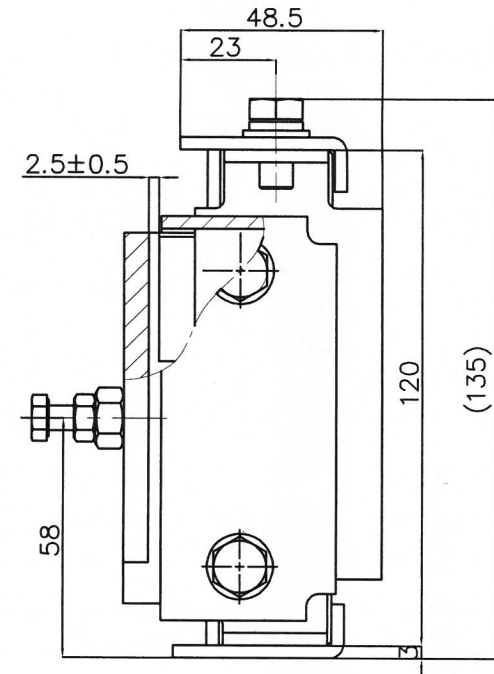
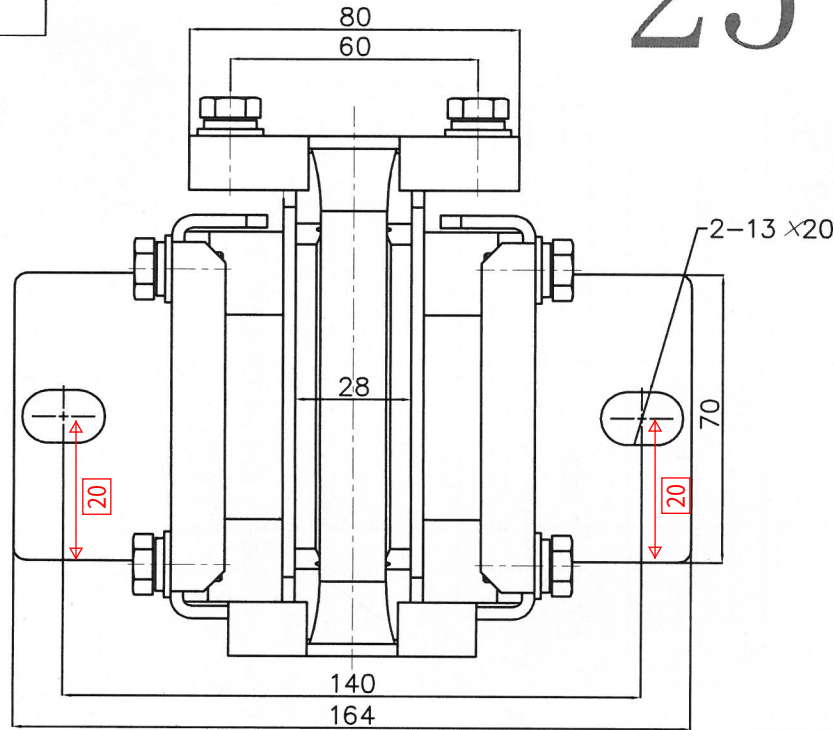


(00VX)6Z0X0

25



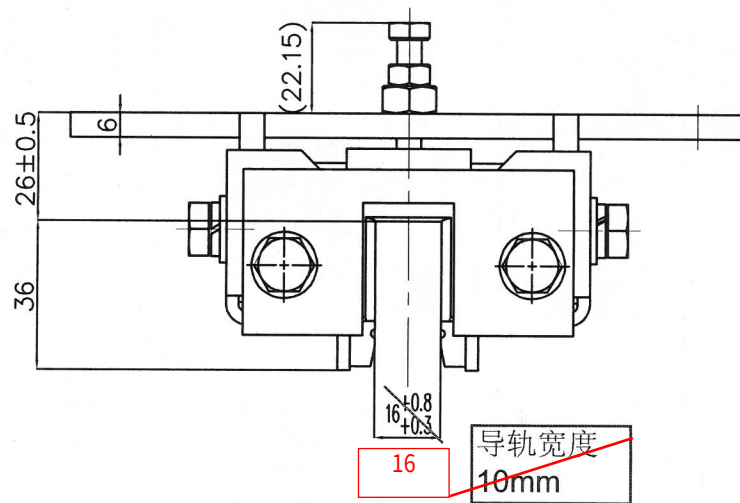
FB-OX029-DY24576

免润滑靴衬

RAL=7037

技术说明

1. 本件适用于额定速度 $\leq 1.75\text{m/s}$;
2. 本件在装配时需注意装配后稳定牢固;
3. 导轨槽口宽度根据导轨参数确定可配用16mm和10mm两种规格形式, 生产时要注明。



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

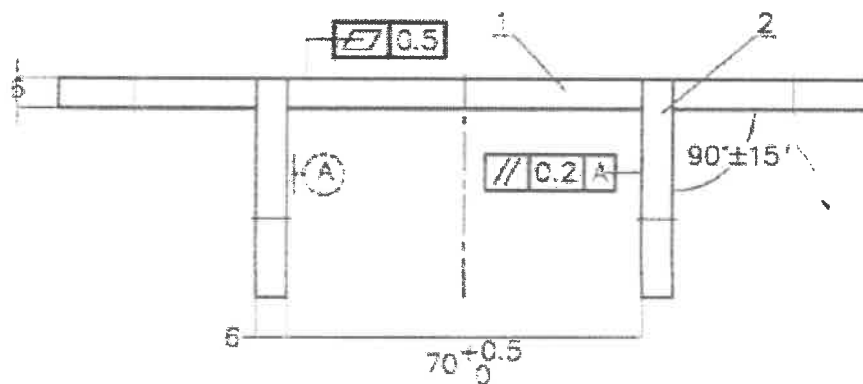
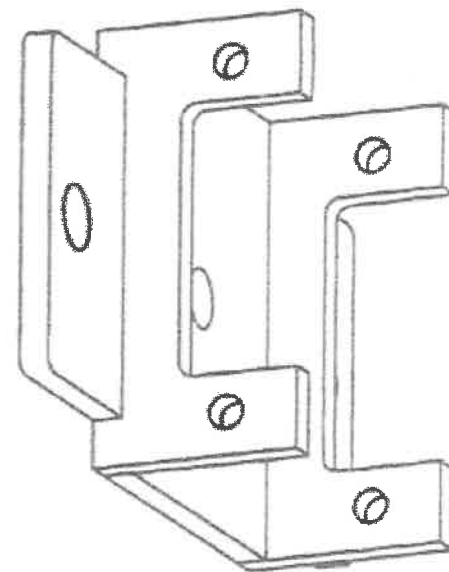
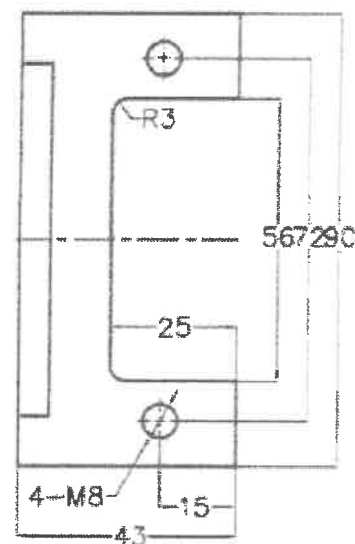
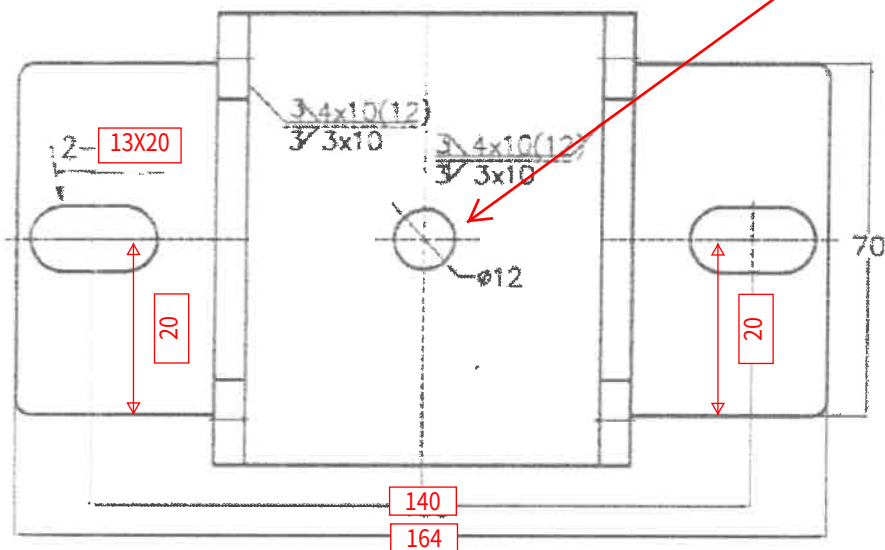
签字

日期

						装配件			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									导靴	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	OX029(XA01)	
设计			标准化				1.79	1:1.2		
校对										
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	

XOA4042ABV

居中不要动



XOA4042ABV(—)							002
重 量							
备 注							
编 号							
序号	图号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注	数量 件号
1		XOA4042ABV002	板件	1	钢板 6 GB/T 769		
2		XOA4042ABV001	板件	2	钢板 6 GB/T 769		

技术说明:

1. 本件采用交错分段焊接, 焊接高度为3mm, 焊接长度为10-15mm, 焊接间距为10-15mm, 焊接牢固可靠;
2. 焊接后表面抛光处理, 必要时再整形;
3. 完成后表面按要求喷涂色漆。

设计	审核	批准	日期	图样标记	数量	重量	比例
设计	审核	批准	日期	S	B	无表	1:1
工艺	审核	批准	日期	共 2 页	第 2 页		

杭州西奥电梯有限公司

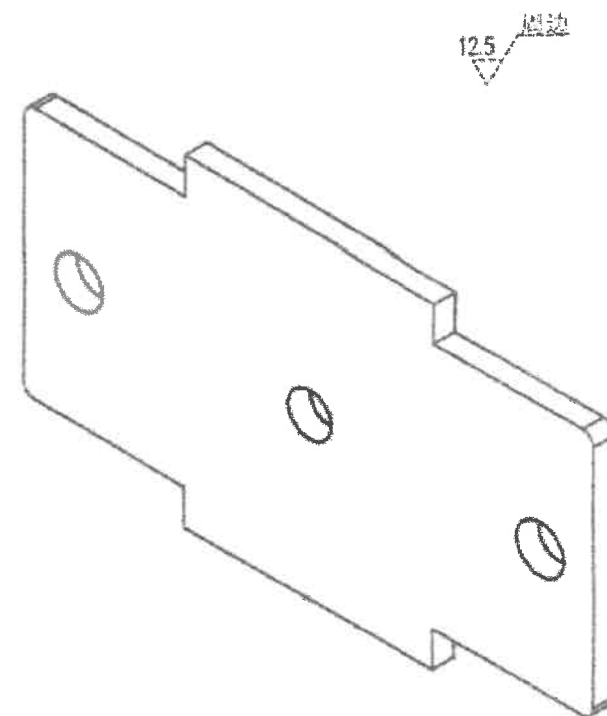
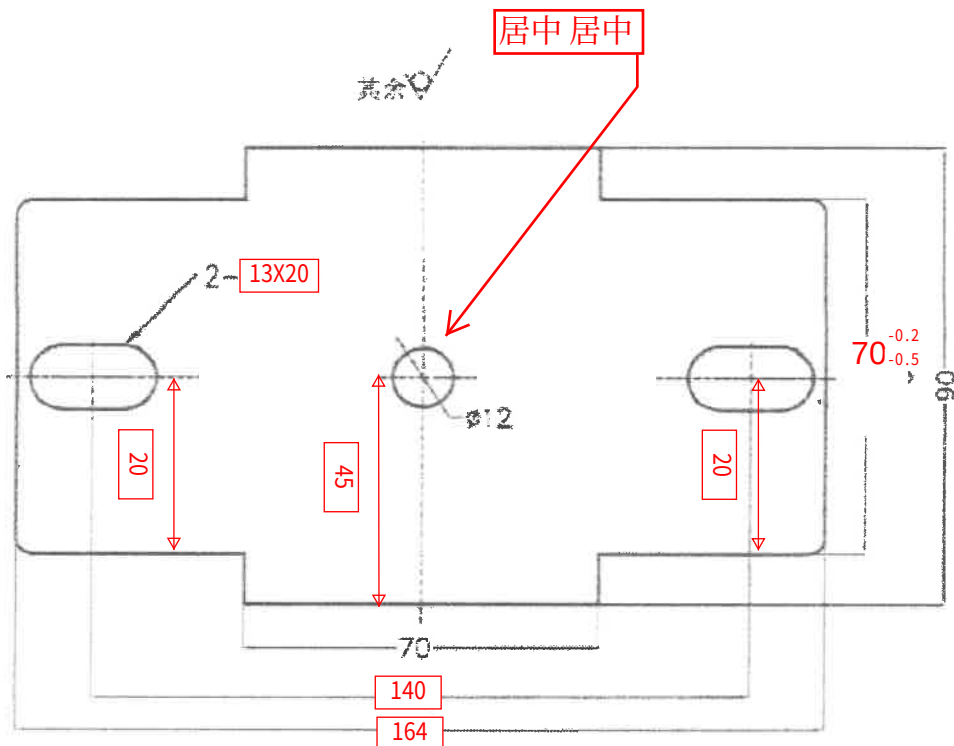
底板

XOA4042ABV

共 2 页

第 2 页

XOA4040JCZ



技术说明:
 1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 焊接牢固可靠。
 2. 焊接后表面抛光处理, 必要时需整形。
 3. 完成后表面按客户要求喷涂色漆。

XOA4040JCZ (—)	002
重 量	
备 注	

				钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 3274				杭州西奥电梯有限公司	
								板件	
设计	审核	工艺	日期	图样标记	数量	重量	比例	XOA4040JCZ	
设计	审核	工艺	日期	S	B	见表	1:1		
工艺				共 2 页		第 2 页			

校核:

34

制(修)图

绘 图

检 核

库管总号