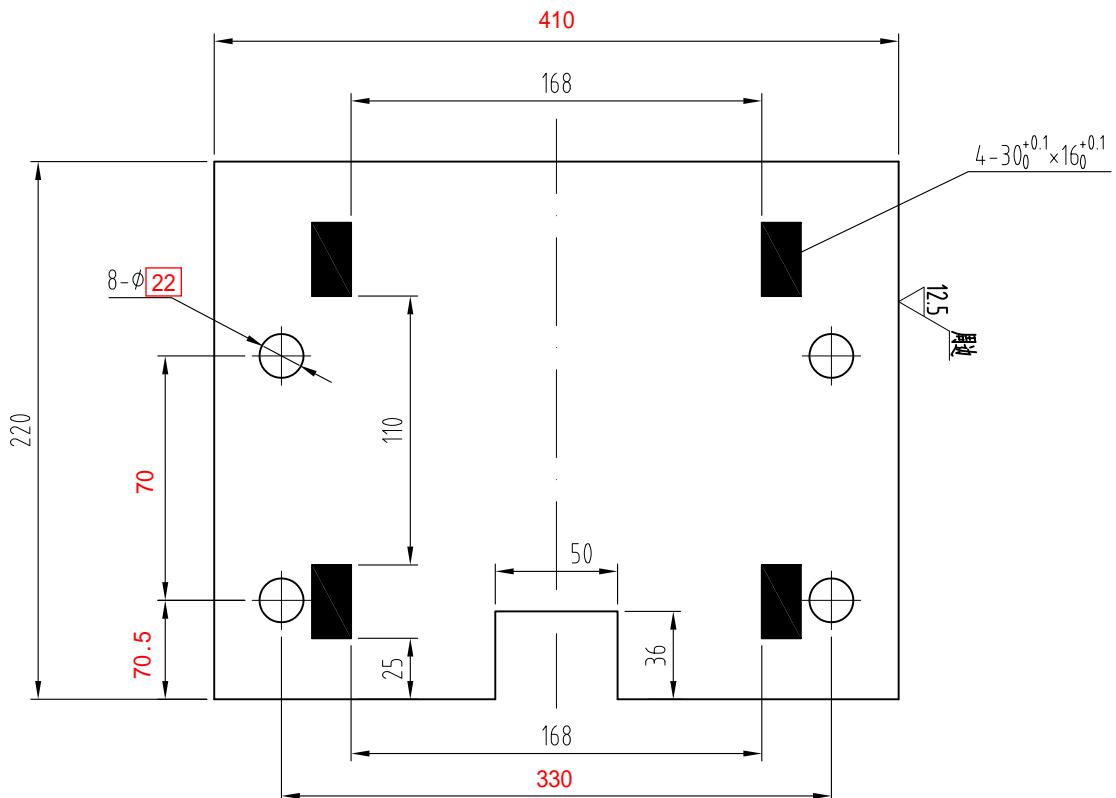


技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定,选用时注意匹配调整;
- 2、本装置配装安全开关为UKT,如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、配导靴OX-12;
- 5、总允许质量P+Q≤12000kg,速度V≤0.63m/s,导轨宽度15.88、16mm。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	提拉机构			
设计			标准化											
审核						1:8			共	张	第			
工艺			批准											
标记			更改文件号			阶段标记			重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准						重量	比例	提拉机构			
标记			更改文件号						重量	比例	提拉机构			
审核			批准						重量	比例	提拉机构			
工艺			批准											



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/20
审核						上面板
工艺			批准			0X-388T.1-1
共 张 第 页						