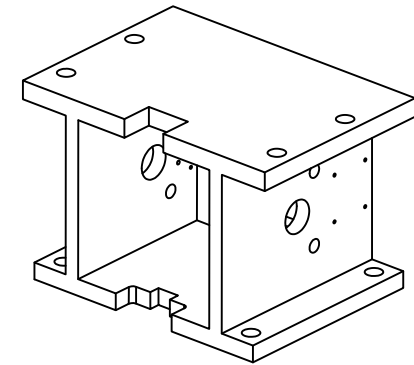
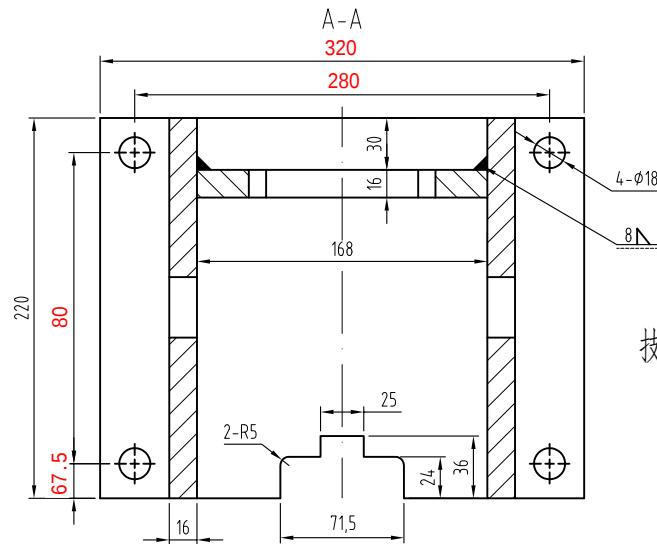
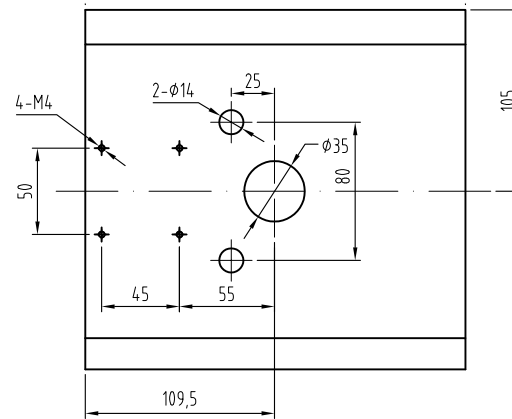
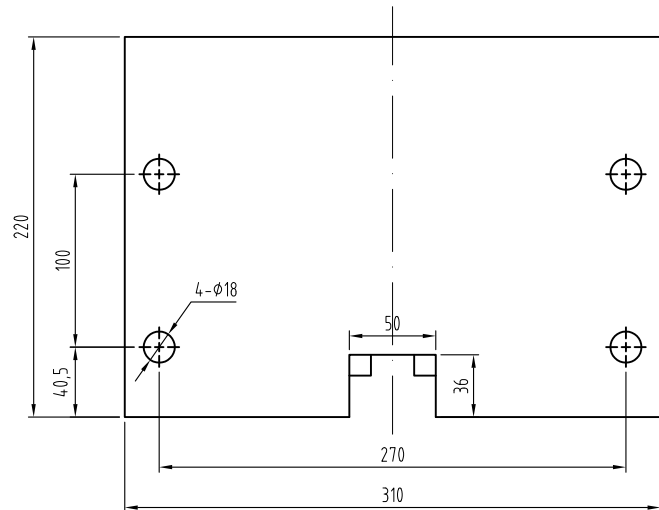
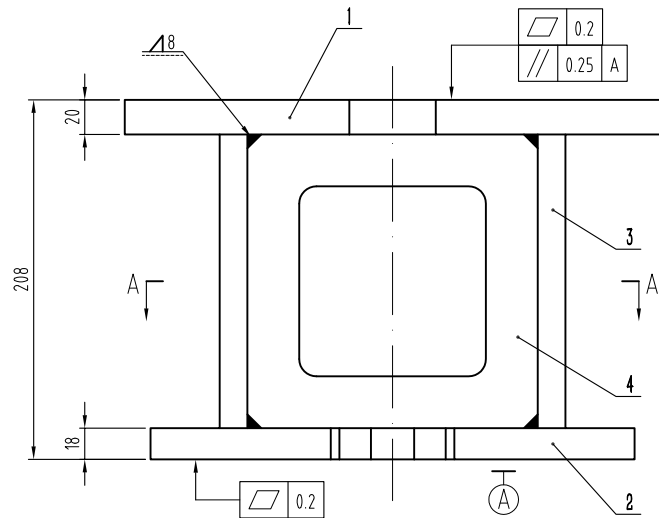


						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						提拉机构
设计	叶辉	21.06.22	标准化								
审核						1:8					OX-388T
工艺			批准			共 张 第 页					



技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 2、焊接后整体喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 3、本件一套两件，左右各一件。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						安装底座				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:3	
审核						OX-388T.1				
工艺			批准							
						共 张 第 页				



Q235A/18

下面板

0X-388T.1-2

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/18						下面板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		0X-388T.1-2				
									1:3						
审核															
工艺			批准			共 张 第 页									