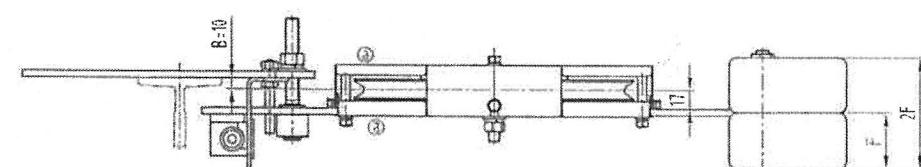
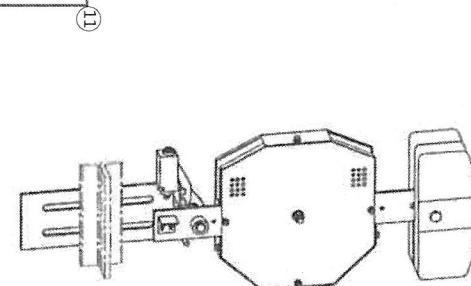
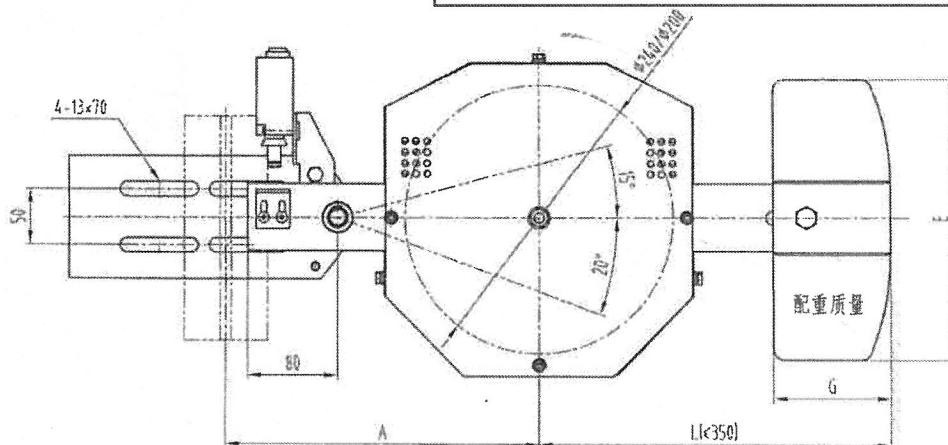


FB-XOA2619ADF003-S37469
配重块外边缘到涨紧轮中心的距离不大于260

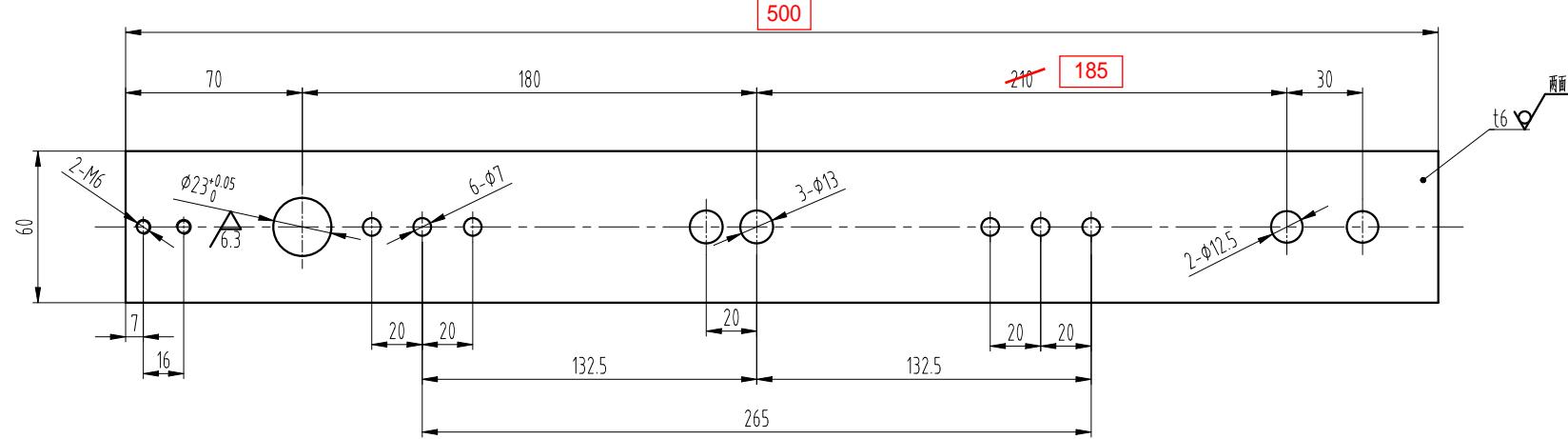


杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADF		
西奥件号	001 ~ 008		
确认人	雷维源	日期	2022.10.20
共 2 页,	第 1 页	CA号	CA-D240091

技术说明

- 本件按GB/T 260 管形紧制，其使用时根据需要装配（如导轨接头等，尾销或销等）；
- 配重的使用紧制尺寸要求，其不得配16孔自锁螺母；
- 參見A、B値根据的圖表參考使用；如需查看詳情請參看說明；
- 配重片多標識统一标记在配重片两侧和图面置；
- 本件易损坏或损坏后不能修复；
- 本件未包含X-200张紧装置，因为有特殊要求。

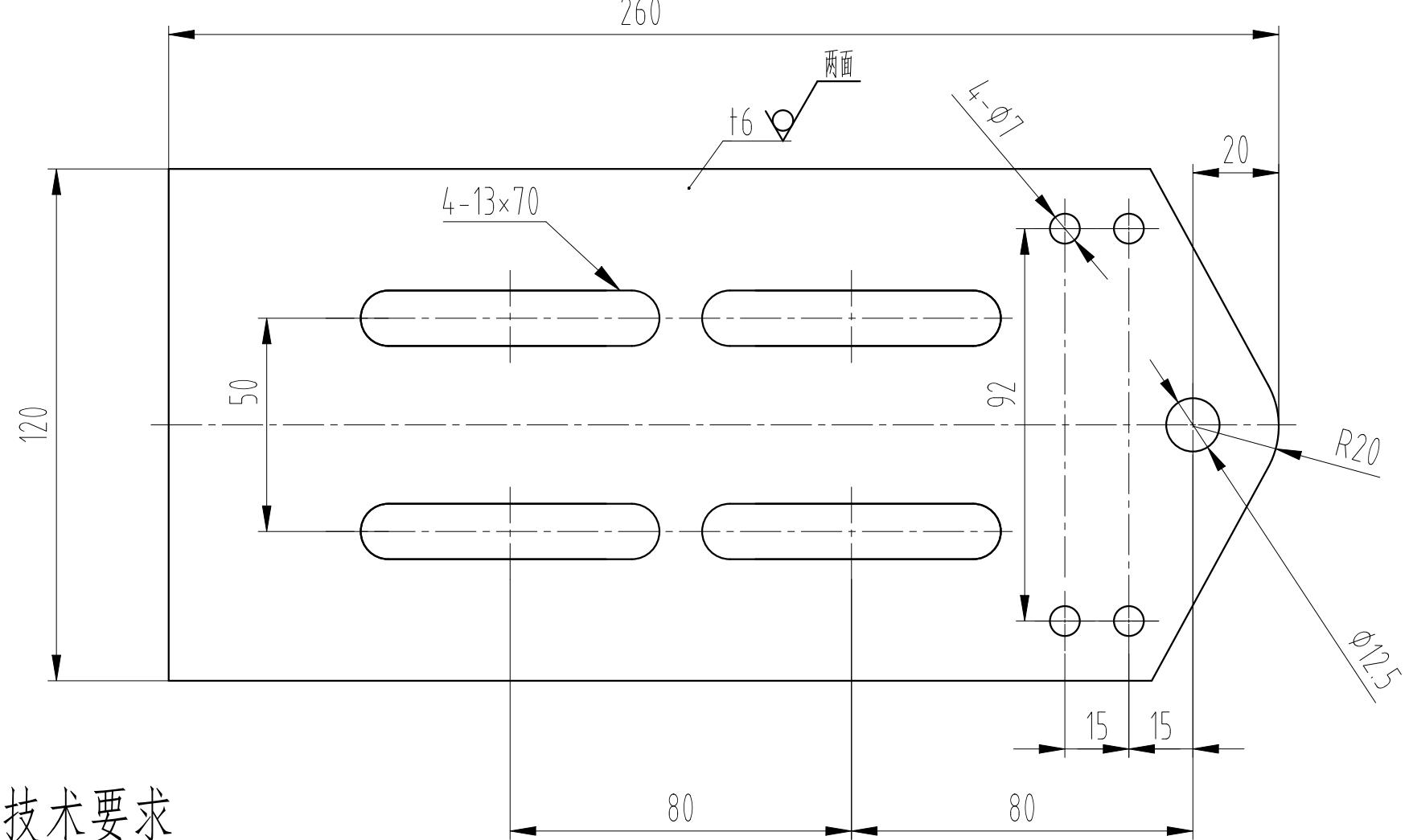
第一视角		关键特性	实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINHBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
		(CC)					
设计	胡建升	2022.07.15	标准化				
审核	刘晶	2022.08.13					
批准	白卫宏	2022.08.13					
标记	AX200V025		阶段标记	重量	比例		
处数			A			1:4	
标记	增加护罩折边	更改内容	签名	年月日	工艺		
标记							



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

			第一视角		实施日期			材料			设计单位		
			CC		关键特性			钢板 6/Q235B			审核		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.05.08	批准	俞礼园	2023.05.13	第 1 张	共 1 张	0X-200.2.1-1



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

		第一视角		实施日期			钢板 6.0/Q235B		安装底板		
		CC	关键特性						阶段标记	重量	比例
				设计			标准化				
				审核							1:1
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺	批准		第 1 张	共 1 张	