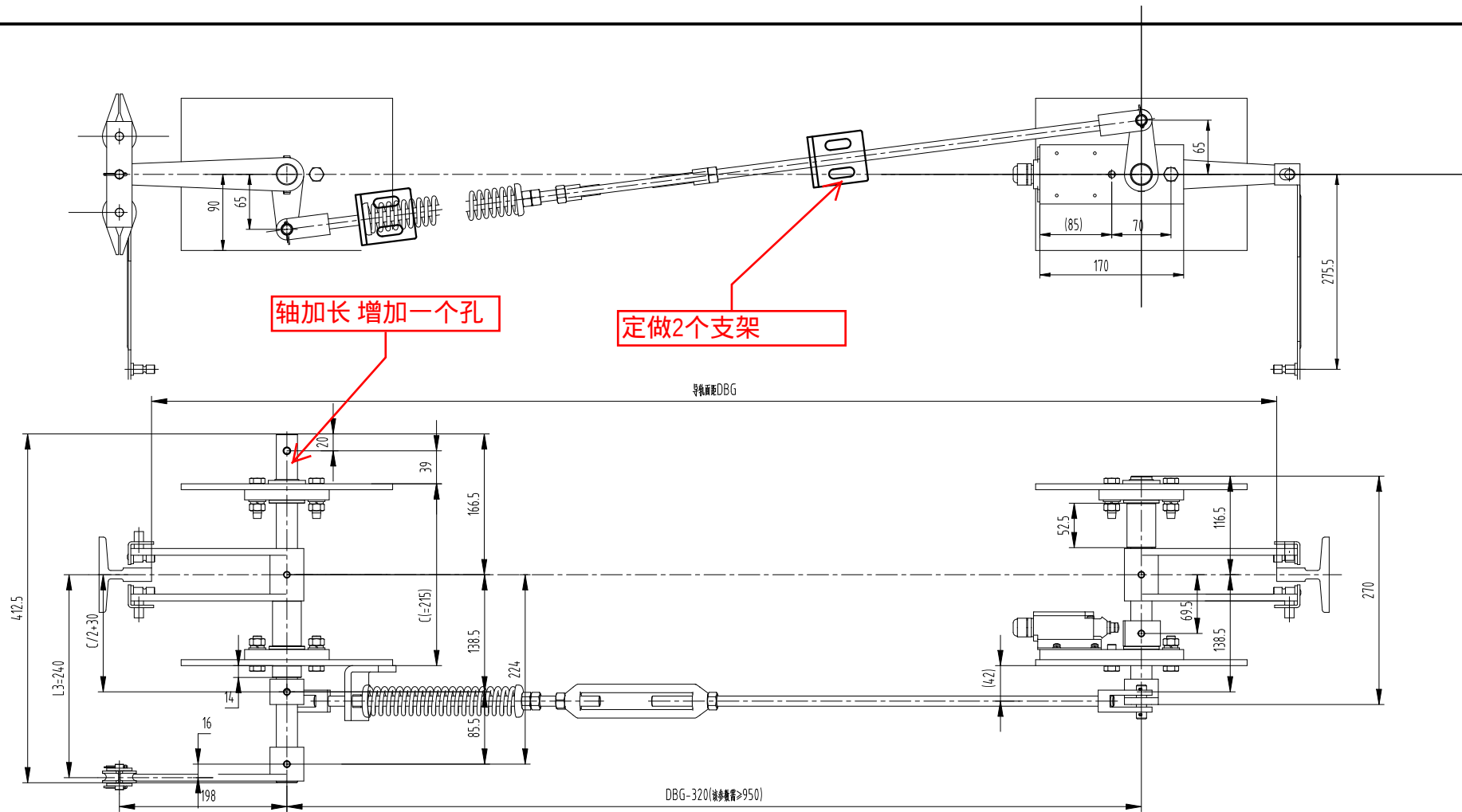




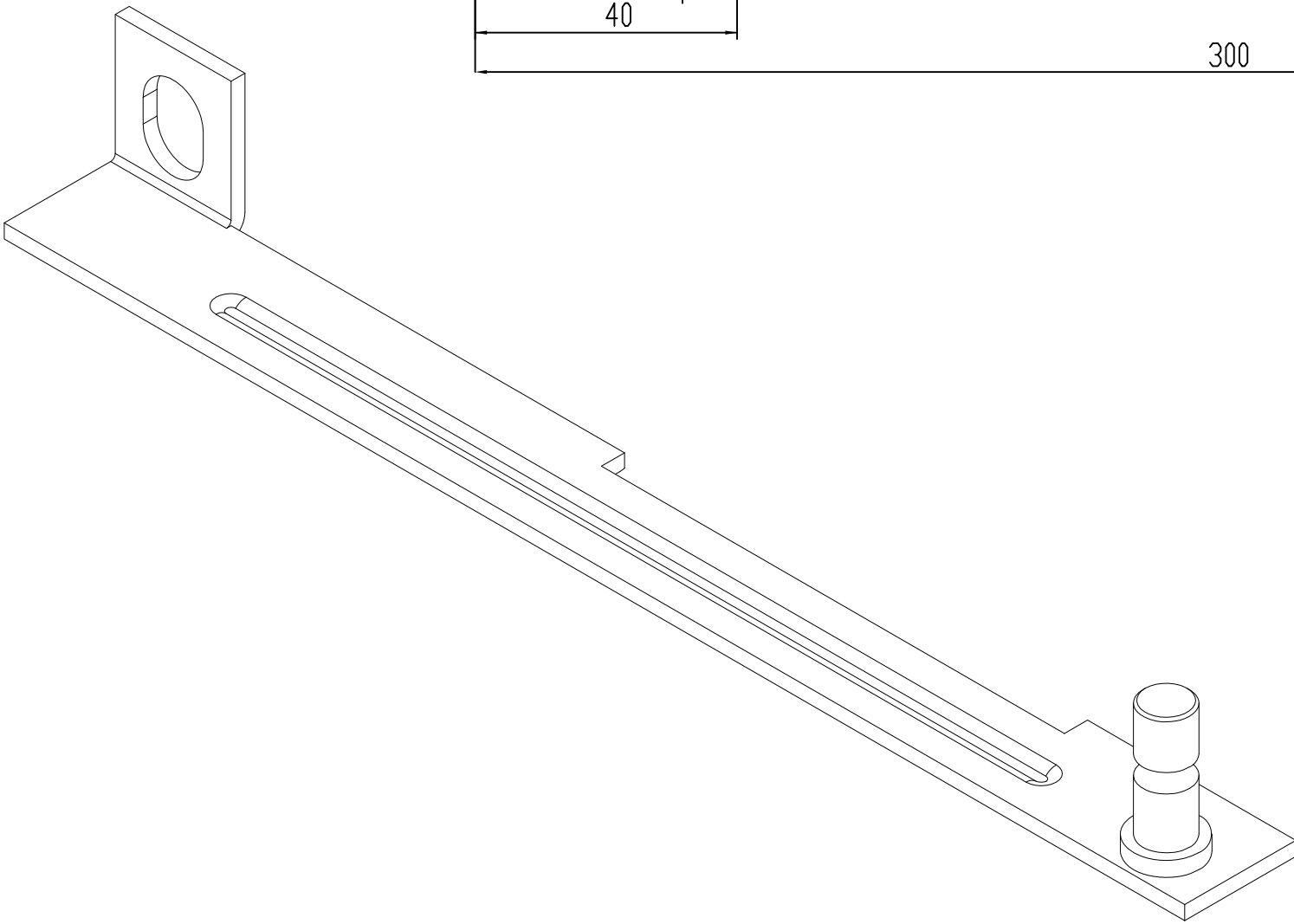
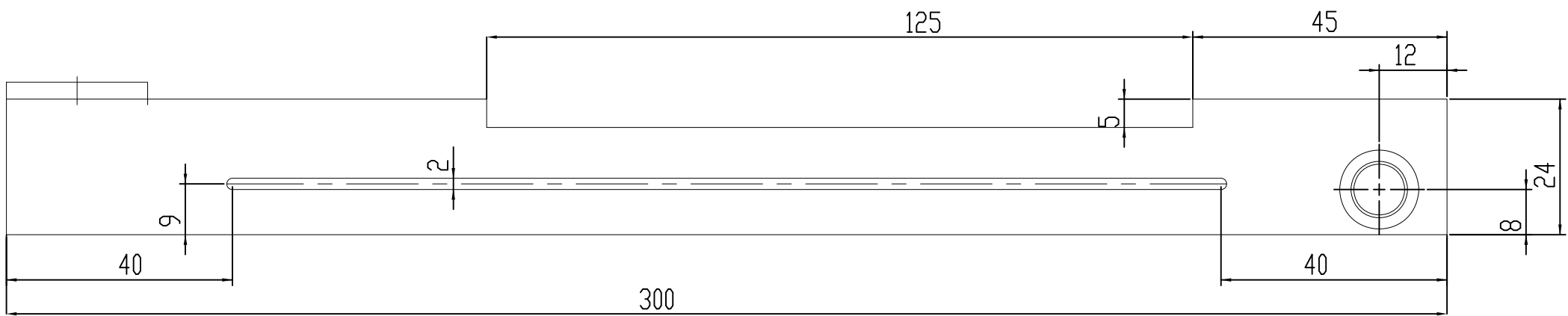
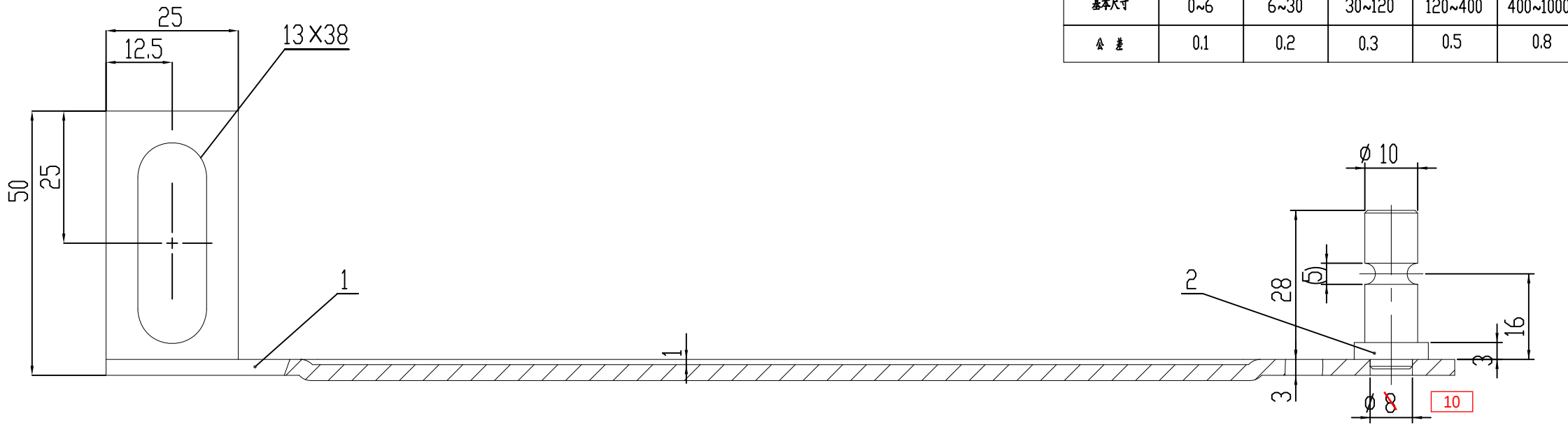
技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定,具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K,GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					安全联动机构	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX188T	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
审核								14.7	1:5			
工艺			批准			共 张 第 页						

□X188T.5

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

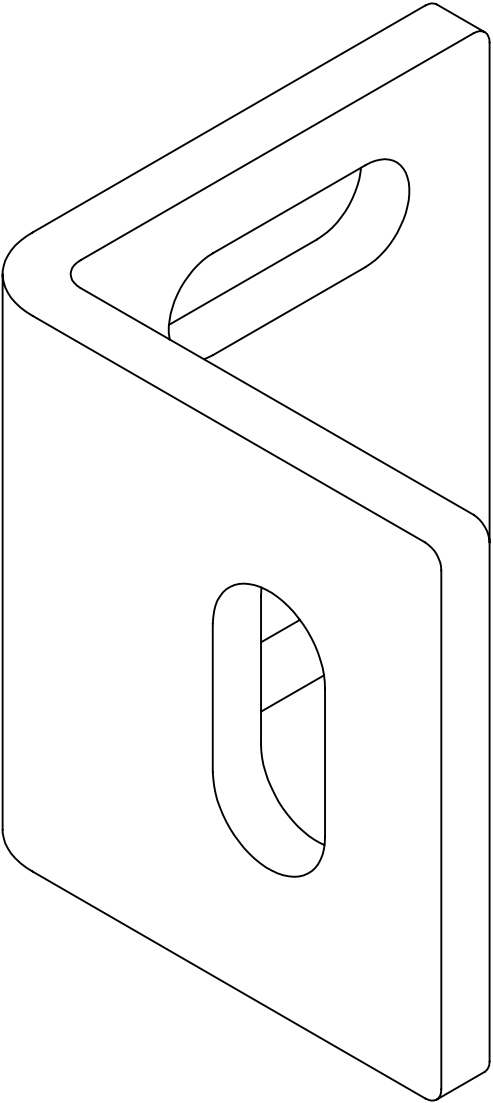
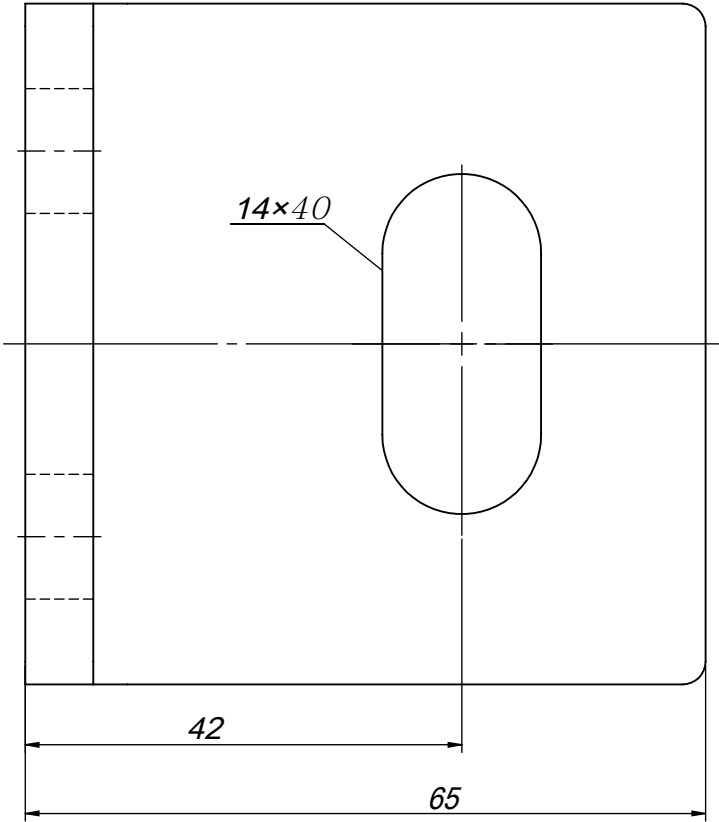
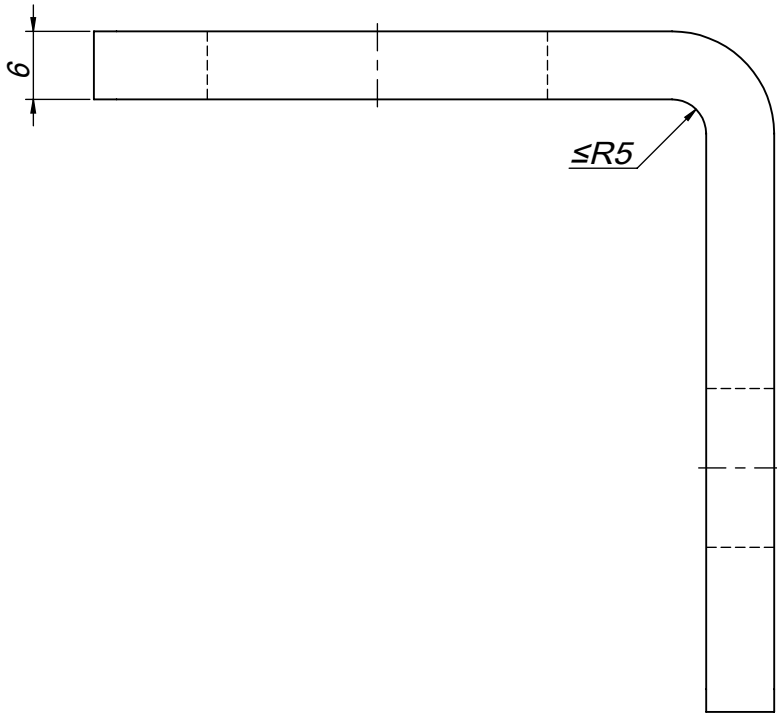
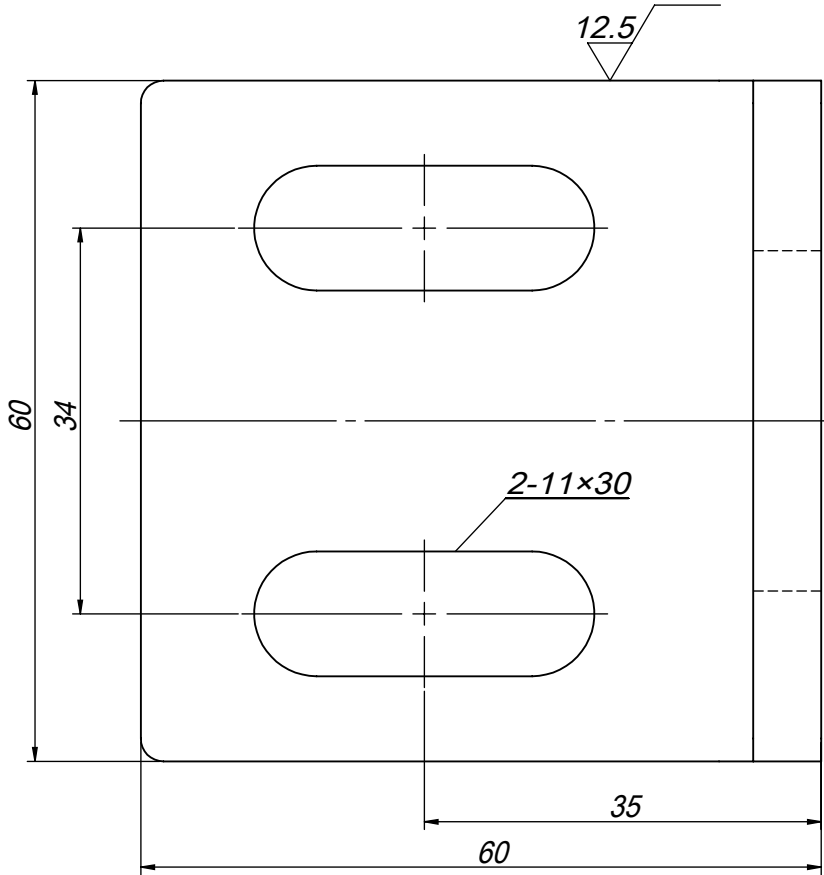


技术说明
1.本件一套四件，左右对称各两件；
2.件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	□X188.12-3		连接销			1	35#		0.02	0.02	
1	□X188T.10-1		提拉板			1	Q235A/3.0		0.15	0.15	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记				重量	比例
设计			标准化								
校 对											
审 核									0.16	1:1	□X188T.5
工 艺			批 准			共 张 第 张					

(09)Z-1.1881XO

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余√

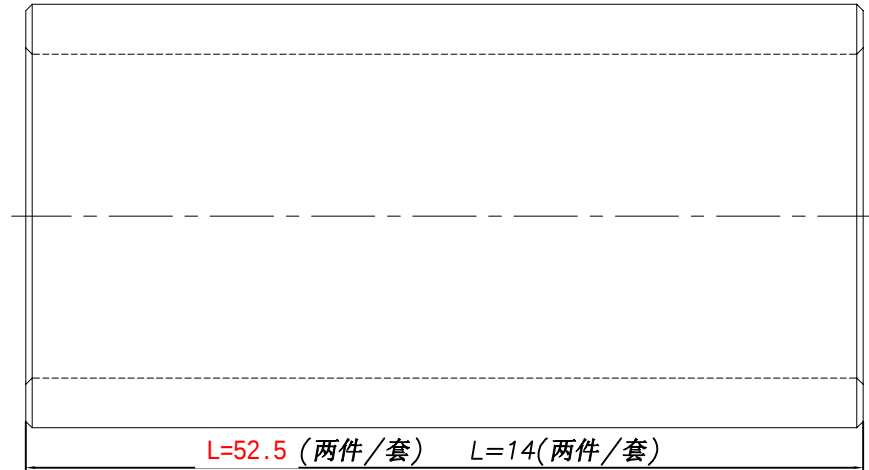
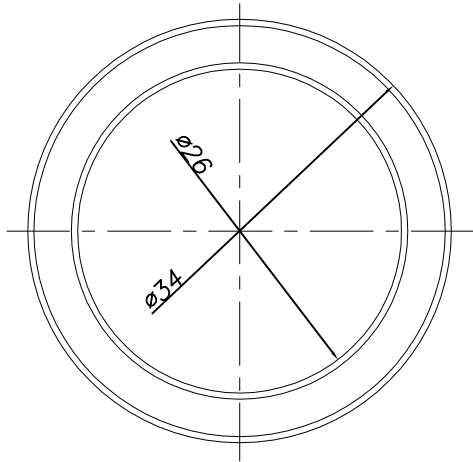
1件/套

技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
2.表面镀锌处理；
3.折弯成型，无明显扭曲变形。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
									弹簧支架				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例		
设计			标准化										
校对													
审核								0.03			3:2	OX188T.1-7(60)	
工艺			批准			共 1 张		第 1 张					

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	0X-188T.1-5
校 对									
审 核									
工 艺			批 准			版本:			