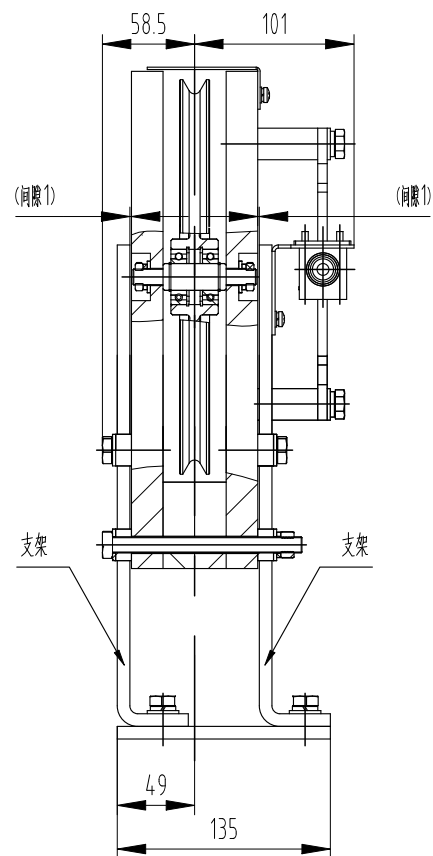
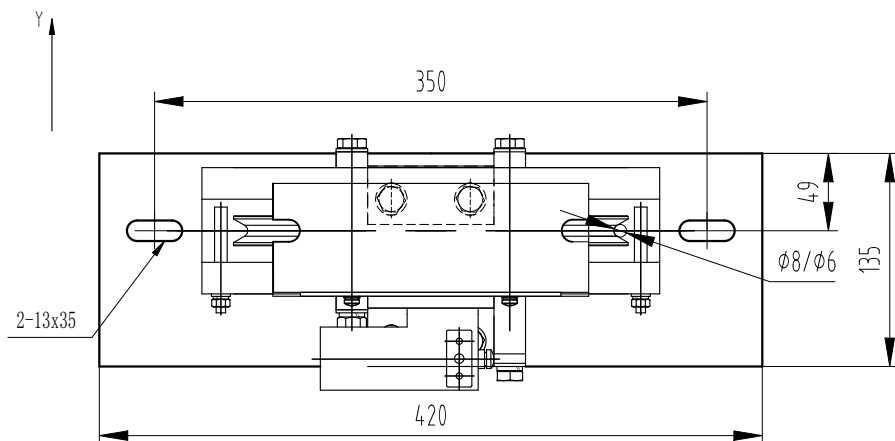




- 1、绳轮节径为 $\varnothing 240$ ，匹配绳槽为 $\varnothing 6$ 或 $\varnothing 8$ ；
- 2、钢板重块组件部分总重为 $39 \pm 1\text{KG}$ ；
- 3、行程开关防护等级为IP67；
- 4、重块部分安装后需保证可沿左、右支架上下灵活滑动。

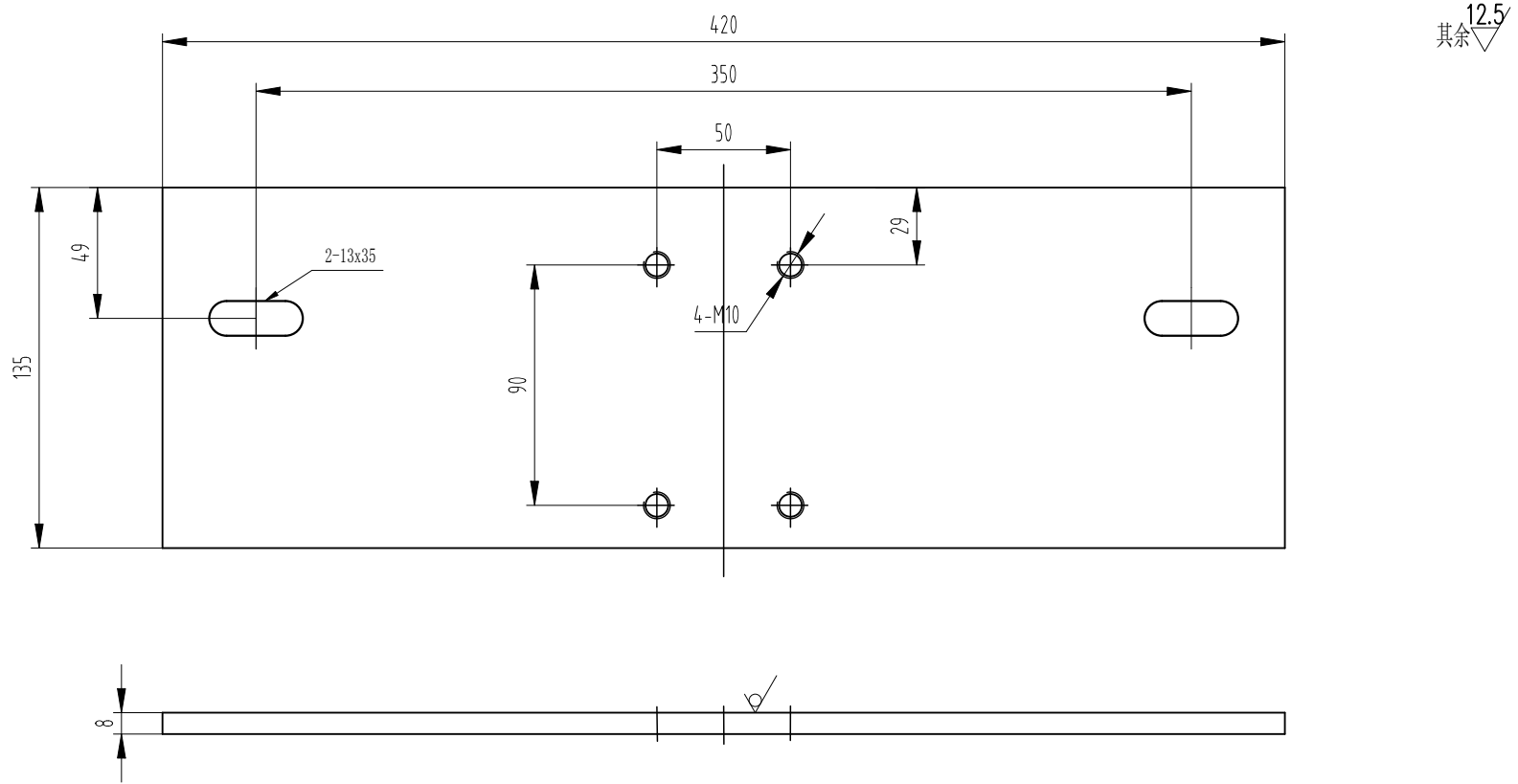


							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
							总装图			张紧装置	
标记	处数	分区	更改文件号(内容)		签名	年、月、日					
设计	周正	2021.07.23	标准化				阶段	标记	重量	比例	OX-300HB
										1:3	
审核											
工艺				批准			共 张 第 页				

Technical drawing of a rectangular plate with two oval holes. The overall height is 80 with a tolerance of 0 to -0.5. The distance between the centers of the holes is 50. The width of the plate is 45. The distance from the center of the top hole to the right edge is 29. The holes are labeled 2-11x21.

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按生产指令执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

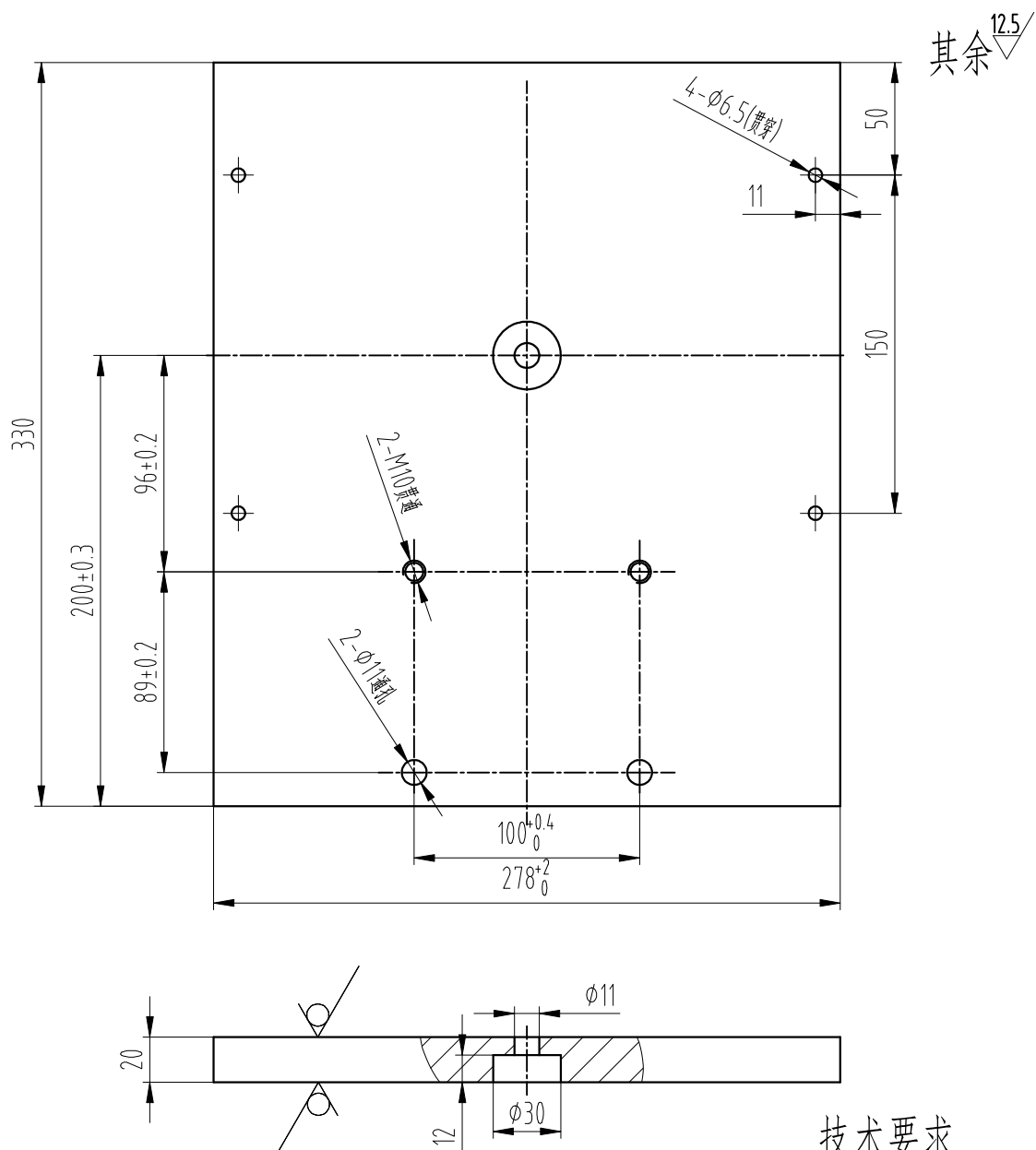
						A EP U ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/8				支架	
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年、月、日					
设计	周正	20210812		标准化			阶段标记		重量	比例	X300HAA02
审核										1:2	
工艺				批准			共		张	第	



技术要求:

- 1 零件去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 喷塑处理, 颜色为灰色。

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/8		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计	周正	20210812	标准化					
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						底板		
						X300HAA01		



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 螺纹孔两端倒角至螺纹大径；
- 3 表面喷漆处理，颜色为黑色。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

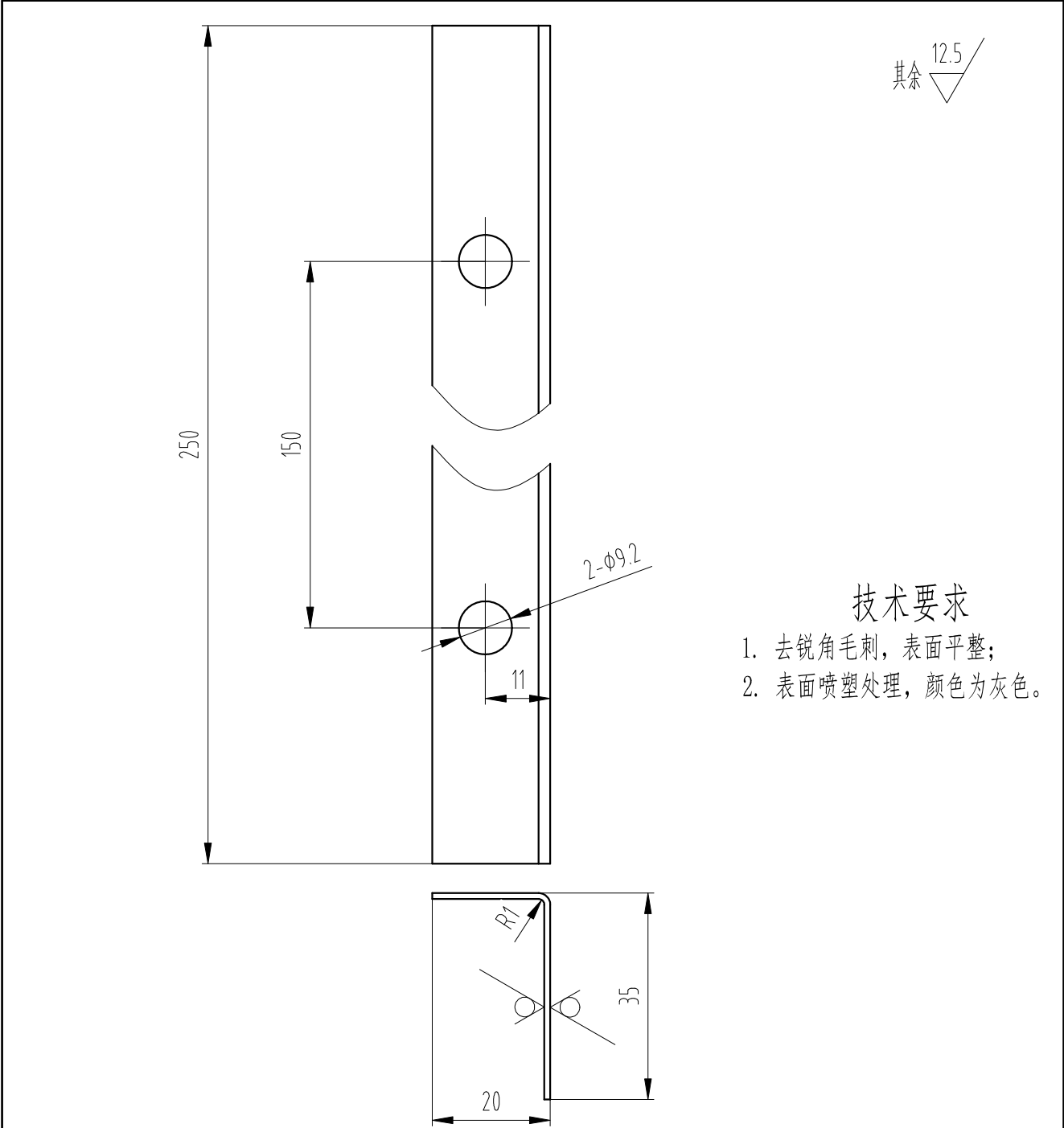
钢板 20/Q235B

重块1

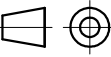
设计	周正	2021.08.13	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
		1:3
第 1 张	共 1 张	

H300HBC01



标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
 关键特性						钢板 1.5/Q235B			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	侧护罩 OX-300HB. 1-9
审核								1:1	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		