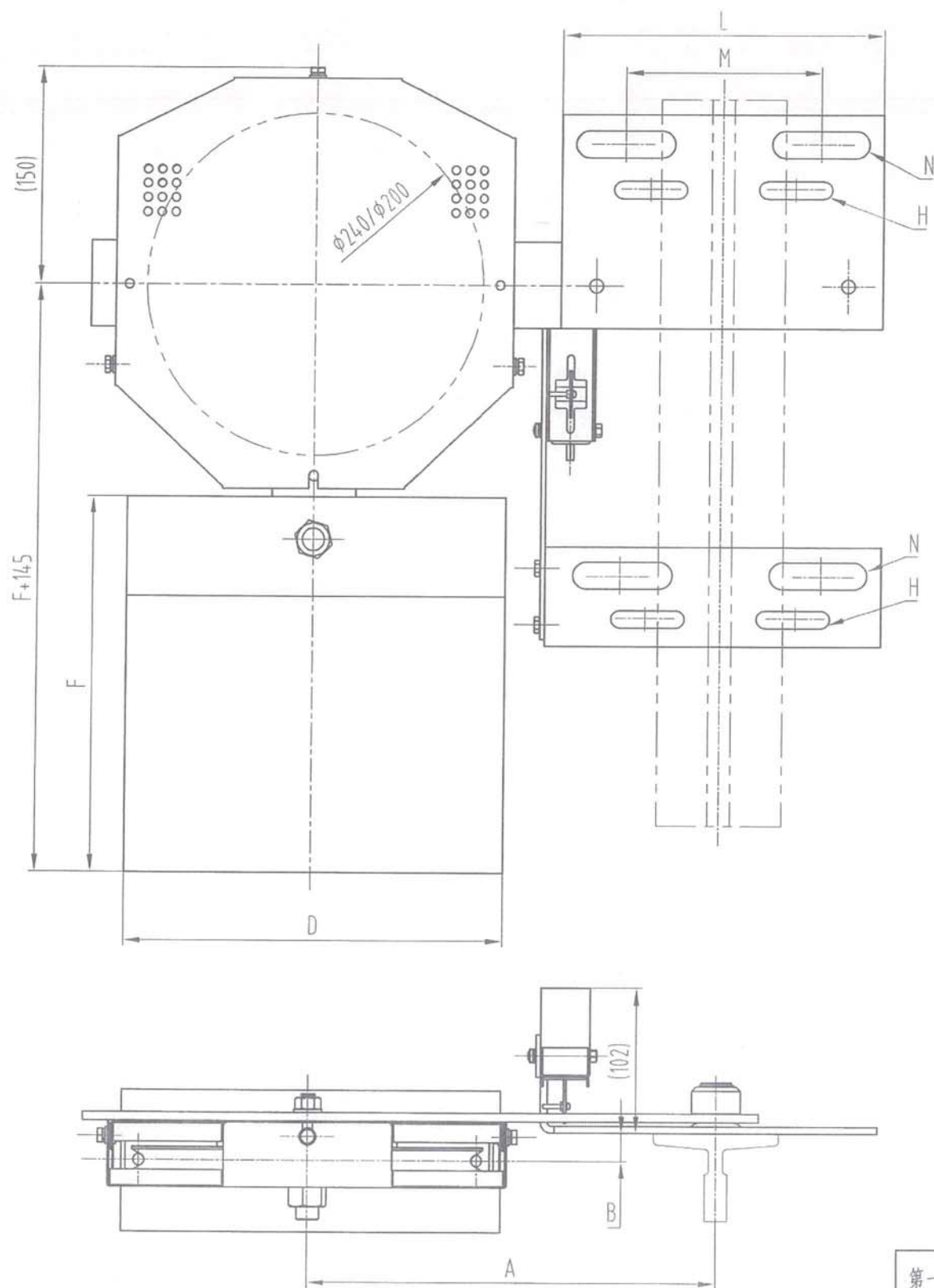




优化对应图号	XTA2619ADS	确认	周腾飞
会签确认日期	2024.8.5	批准	蔡胜杰
件号备注	XTA2619ADS 001~017		
共 2 页, 第 1 页	授权	PM24094	



技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置示意图, 为嘉兴优迈重工定制;
- 2 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 3 图中A尺寸可以适当进行调整, 本件尺寸按图示要求;
- 4 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆的正反侧使用;
- 5 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 6 本件张紧轮为钢板轮。

图幅: A3 Ver 1.4

						CC 关键特性									张紧装置
						设计	宋剑	20230821	标准化						
												阶段标记	重量	比例	
						审核	刘晶	20230821						1:4	AX300V031
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准	白卫宏	20230821	第 1 张		共 2 张	

嘉兴优迈重工件号	奥德普图号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材质	提升高度(m)	匹配导轨	L	M	N	H	备注
XTA2619ADS001	AX300V031G01	200	6.3	320	31.5	18	重晶石	0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	常规安装底板 常规开关架弯板
XTA2619ADS002	AX300V031G02	200	6.3	320	31.5	30		50~100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS003	AX300V031G03	240	6.3	340	31.5	18		0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS004	AX300V031G04	240	8	340	31.5	30		50~100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS005	AX300V031G05	200	6.3	320	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS006	AX300V031G06	200	6.3	320	57.5	30		50~100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS007	AX300V031G07	240	6.3	340	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS008	AX300V031G08	240	8	340	57.5	30		50~100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS009	AX300V031G09	200	6.3	320	71	18		0~50	T140	250	160	2-22×68	0	安装底板、开关架弯 图纸调用 AX300V03
XTA2619ADS010	AX300V031G10	200	6.3	320	71	30		50~100	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS011	AX300V031G11	240	6.3	340	71	18		0~50	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS012	AX300V031G12	240	8	340	71	30		50~100	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS013	AX300V031G13	240	8	340	31.5	18		0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	常规安装底板
XTA2619ADS014	AX300V031G14	240	8	340	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	常规开关架弯板
XTA2619ADS015	AX300V031G15	240	6.3	340	46	18		0~50	T140	250	160	2-22×68	0	安装底板、开关架弯板 图纸调用 AX300V032
XTA2619ADS016	AX300V031G16	240	6.3	340	31.5	30		50~100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	常规安装底板
XTA2619ADS017	AX300V031G17	240	6.3	340	57.5	30		50~100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	常规开关架弯板



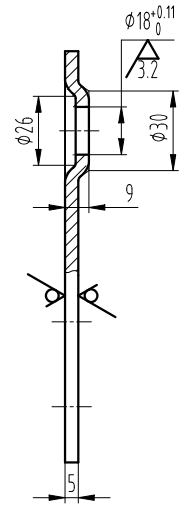
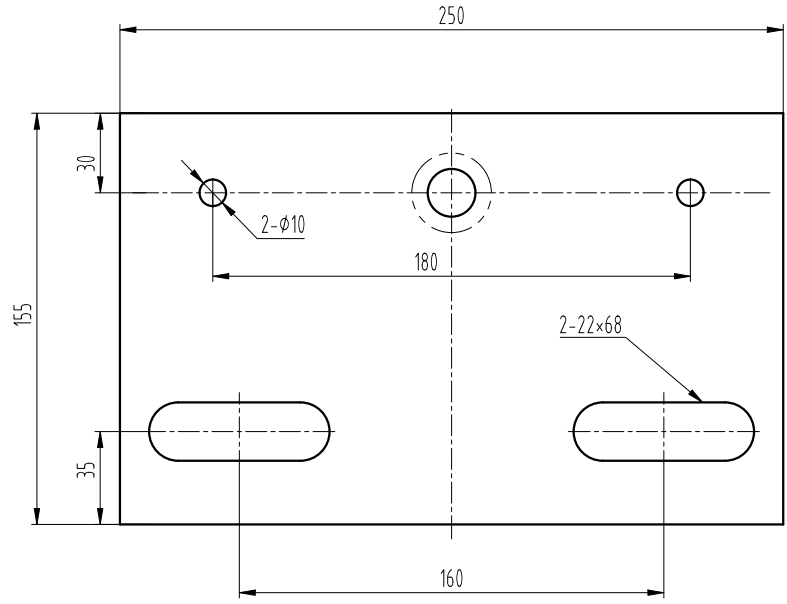
配置重量 (kg)	配置材质	D	F	G	E
18	重晶石	270	265	50	100
30		300	305	70	140

伏迈对应图号	XTA2619ADS	确认	周腊飞
会签确认日期	2024.8.5	批准	蔡怡木
件号备注	XTA2619ADS001~017		
共 2 页, 第 2 页	授权	PM241094	

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.															
					CC 关键特性						张紧装置													
					设计		宋剑		20230821		标准化				阶段标记				重量		比例			
⑥ 2 增加件号16~17					李民生		20240608		审核		20240803													
⑤ 1 增加件号15					李民生		20240608		审核		20240803													
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺		批准		第 2 张		共 2 张		AX300V031		

AX300V032 29G01

其余 6.3



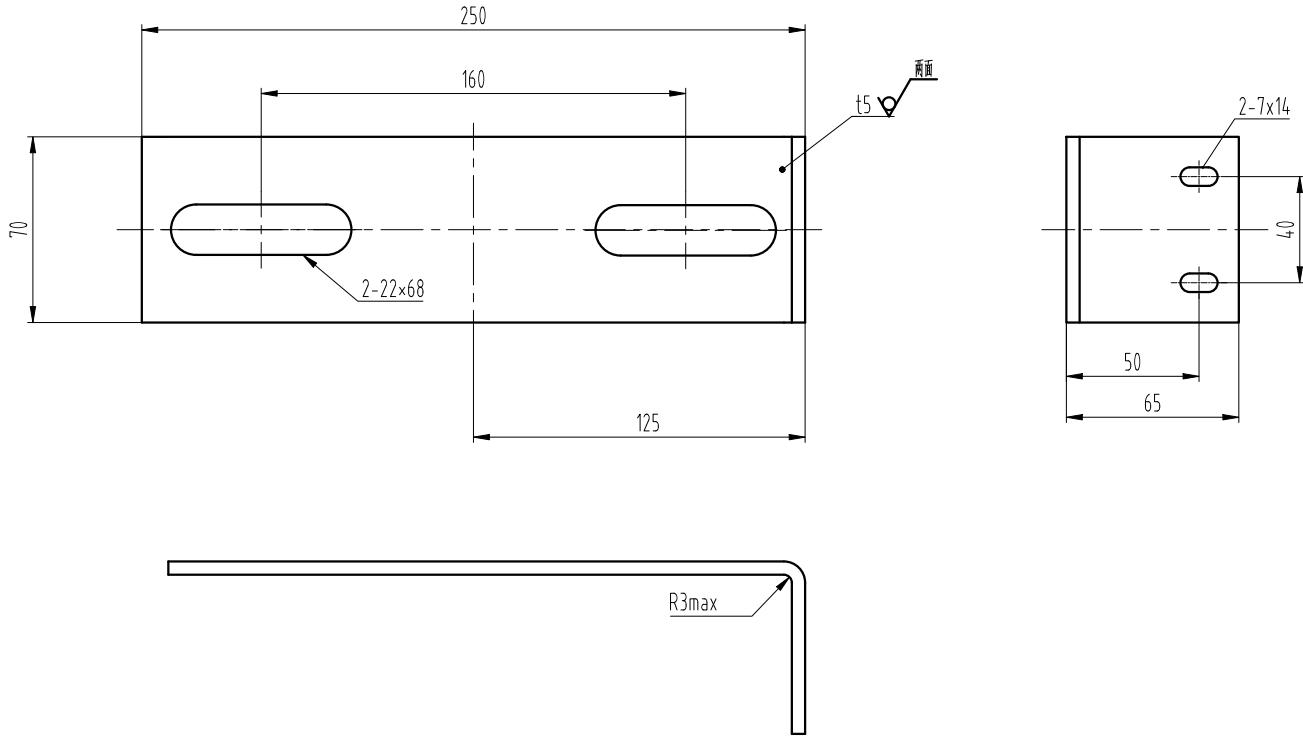
- 技术要求
- 1 去锐角毛刺，未注圆角 $R \leq 2\text{mm}$ ；
 - 2 $\varnothing 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔；
 - 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性		20230625		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	宋剑	20230625	标准化	钢板5.0/Q235B	
审核	刘晶	20230821		阶段标记	重量 比例
工艺			批准	白卫宏	20230821
第 1 张		共 2 张		1:2	
AX300V032 29				安装底板	

图框: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①	2	图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G01改为AX300V032G01	宋剑	20230821

Ⓐ



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

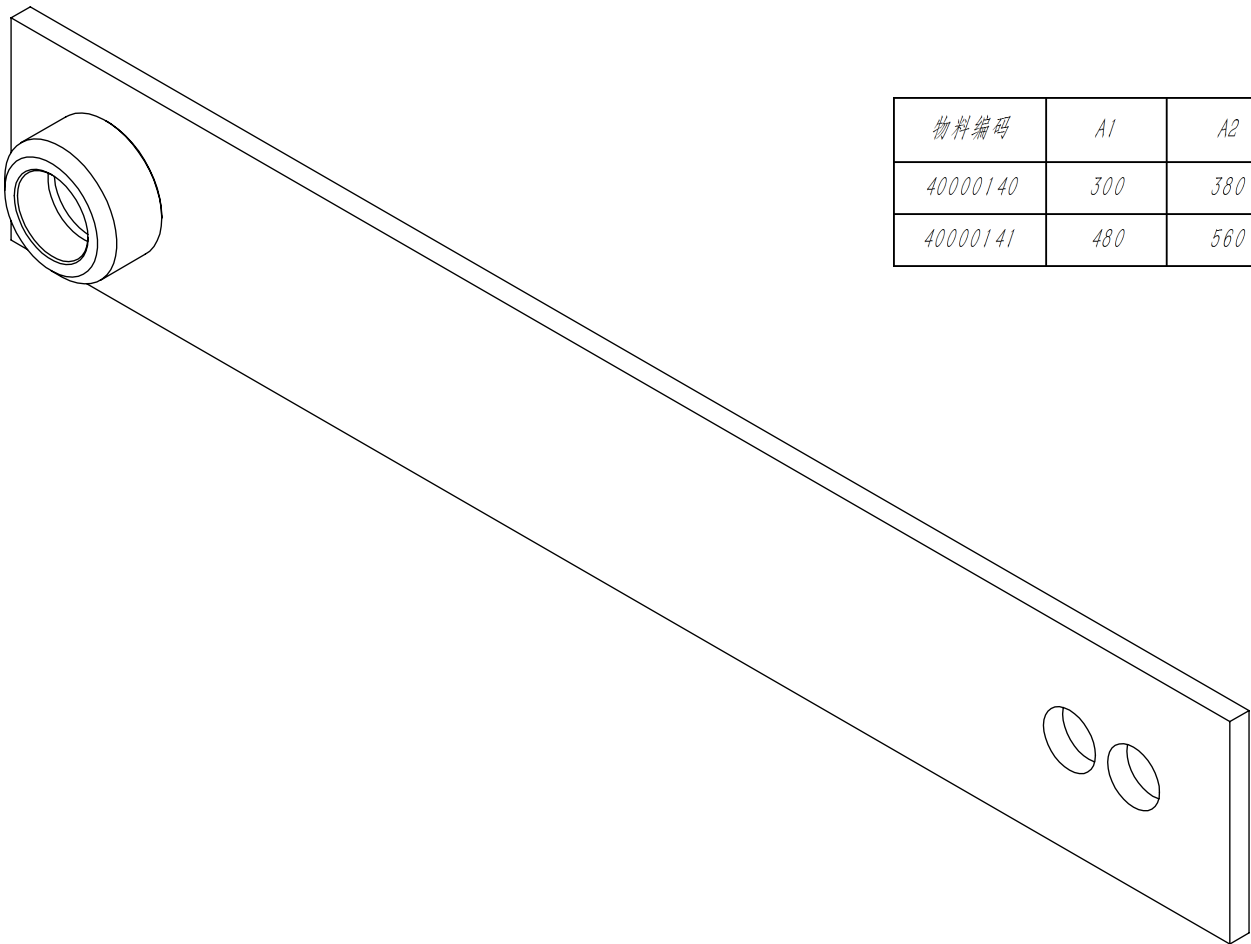
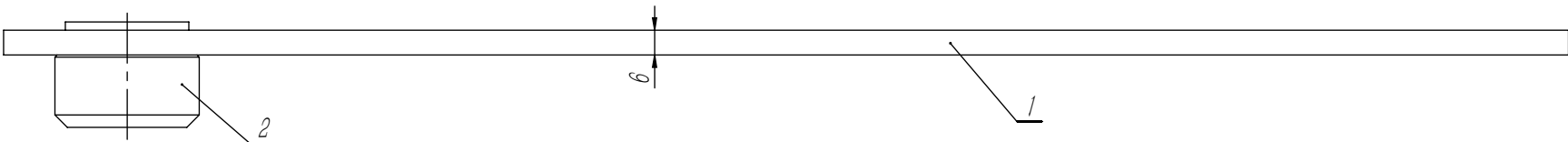
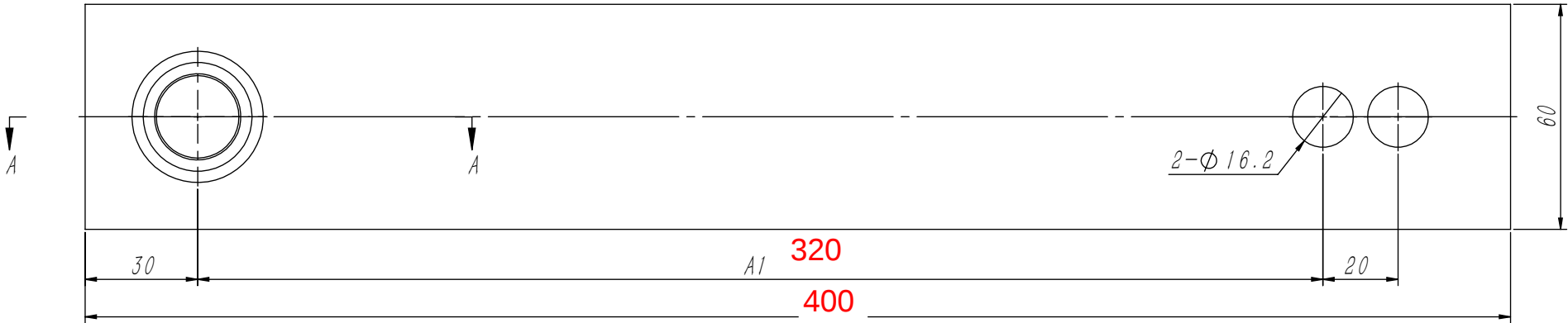
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		钢板5.0/Q235B		开关架弯板			
设计	宋剑	20230625	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	20230821				1:2	
工艺			批准	白卫宏	20230821	第 2 张	共 2 张

图框: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日
Ⓐ	2	图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G02改为AX300V032G02	宋剑	20230821

OX300.2(FB)

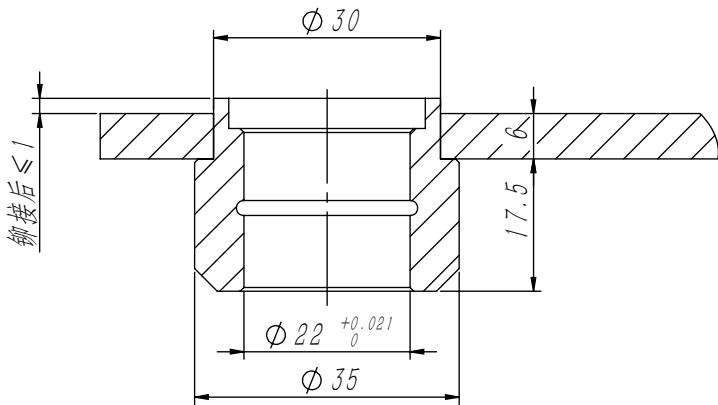
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

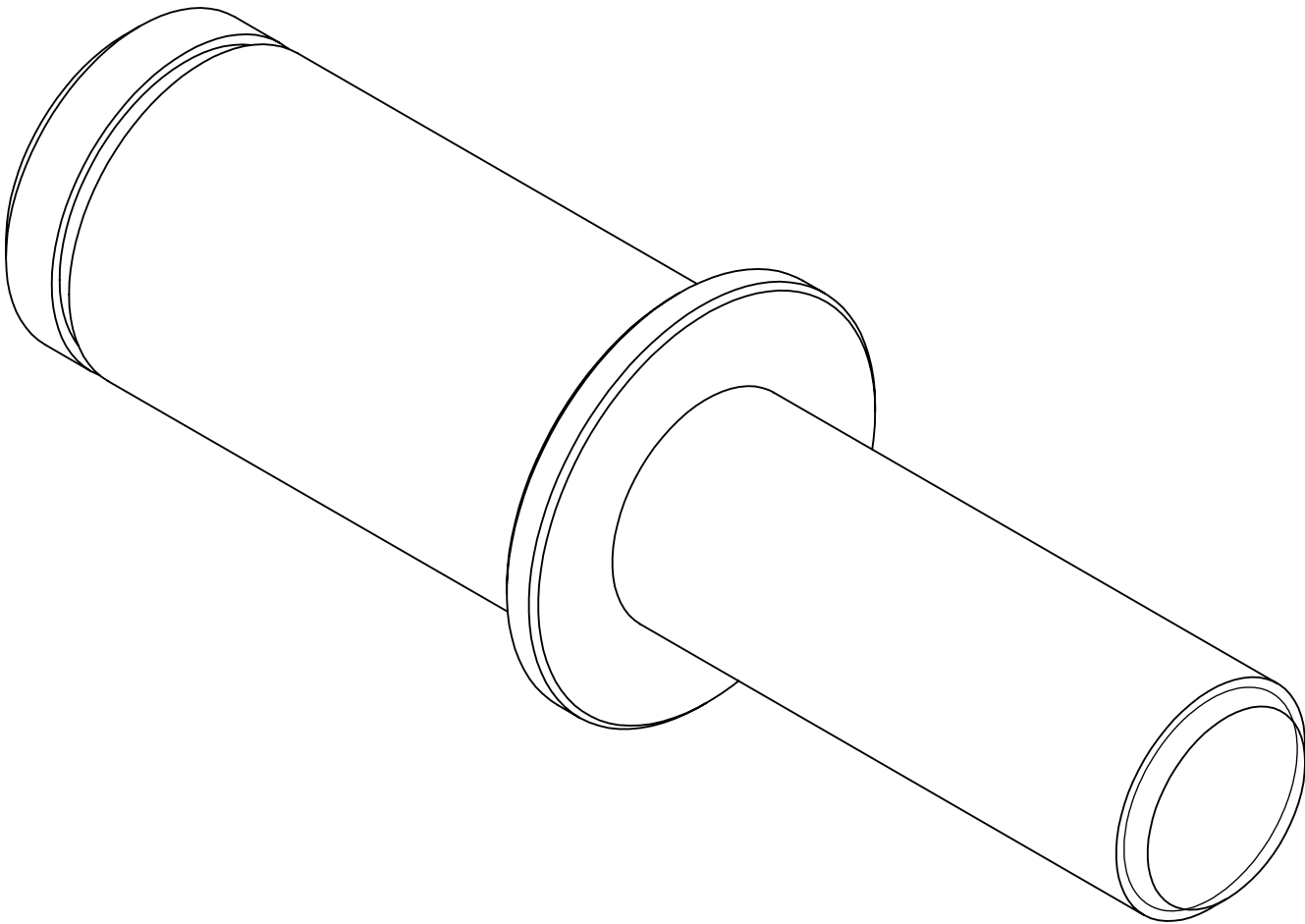
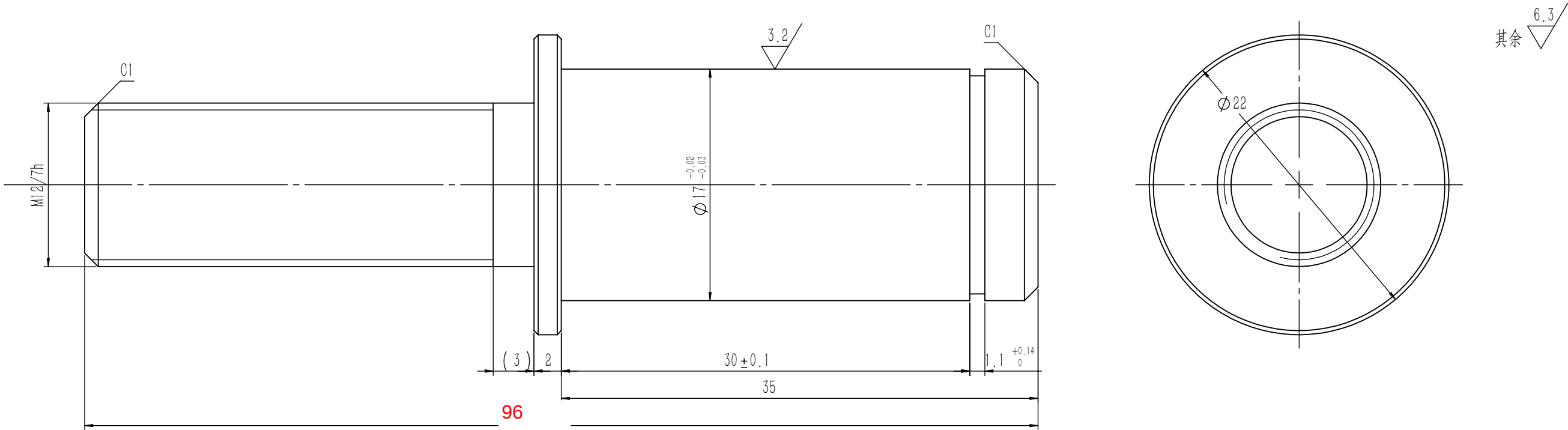
技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

剖面 A-A
比例 1 : 1



2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35		0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01	
序号	代号	名称				数量	材料说明		重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		摇杆组件				
设计			标准化								
校对											
审核											
工艺			批准				OX300.2(FB)				
物料编号：见表											

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim0.5\times45^\circ$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

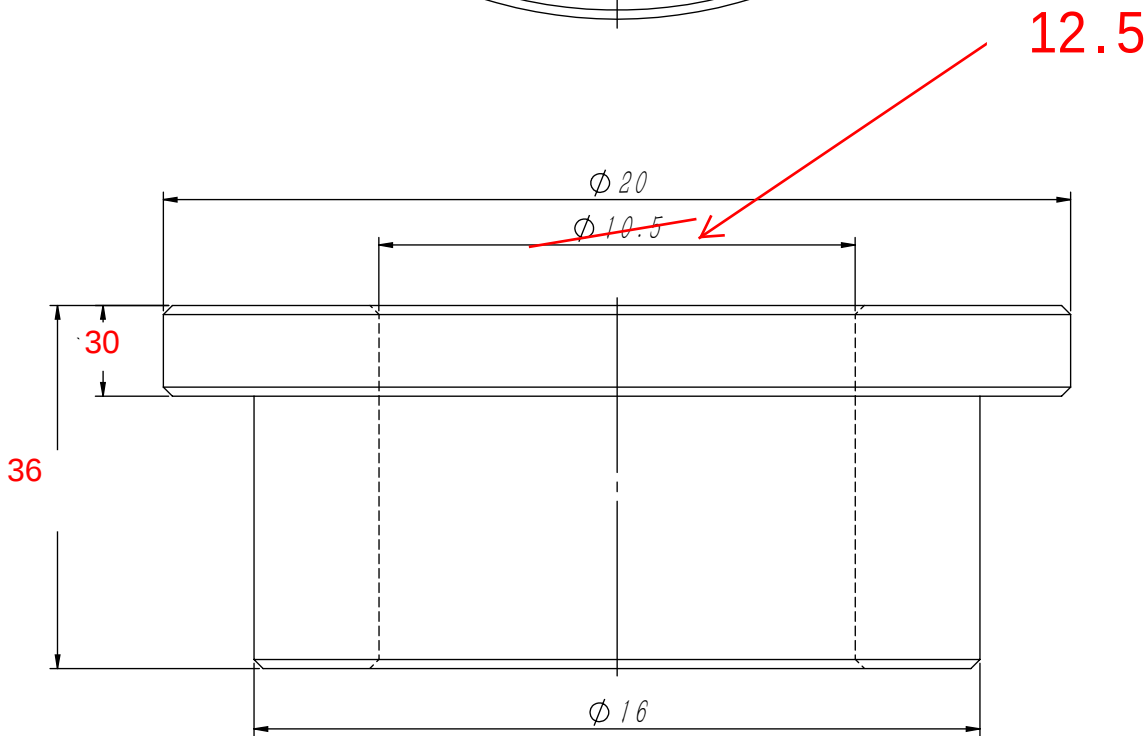
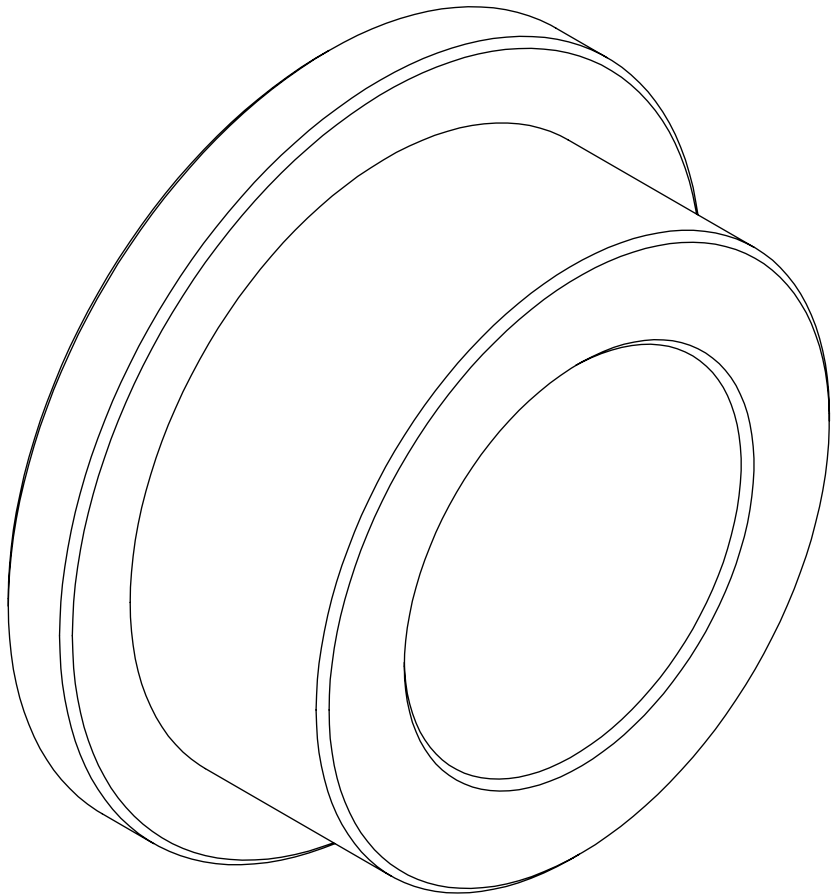
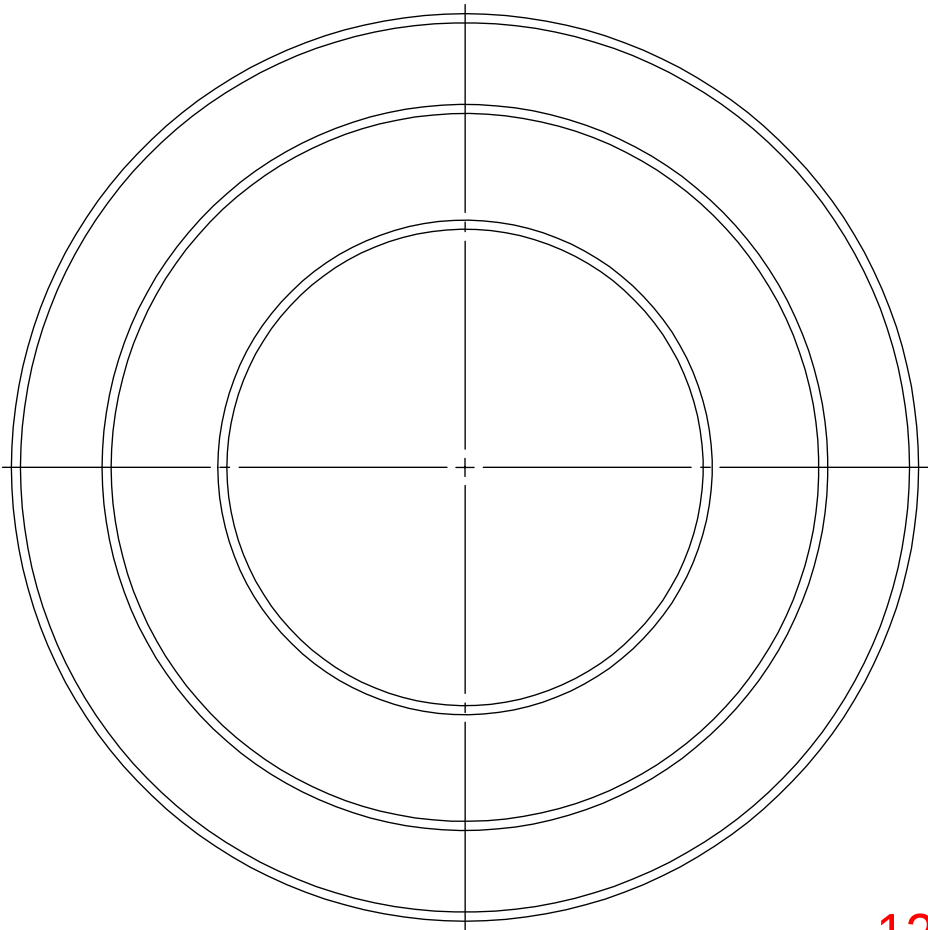
						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									绳轮主轴(双)			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对						0.10			3:1			
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			OX300.3-1(S)			
						第 1 张						

0X300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签字

日期

						20# / Φ20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				