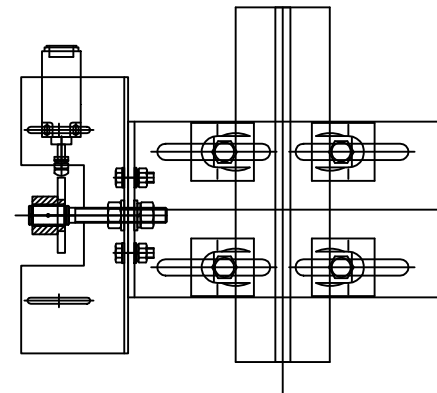
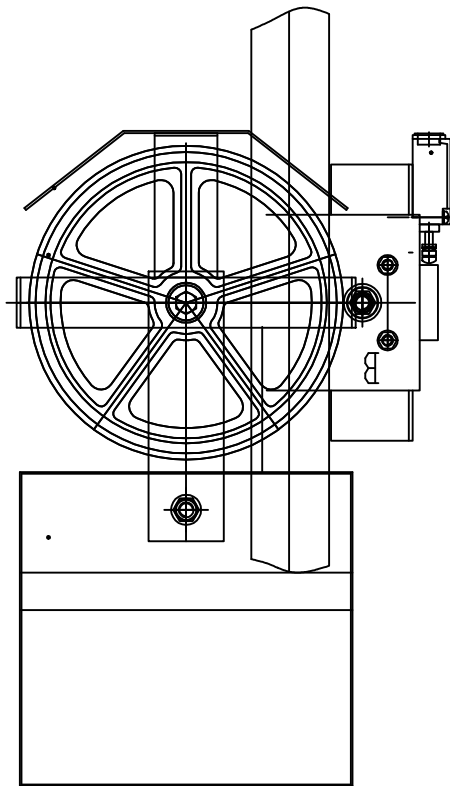


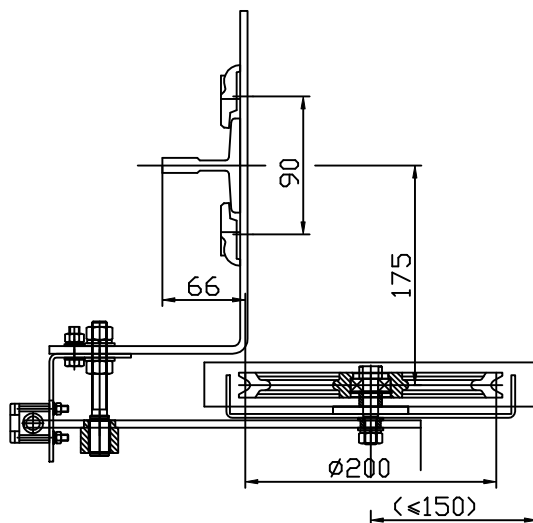


技术要求

张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象

适用电梯额定速度 $\leq 2.5\text{m/s}$

生产编号: LW20241022-1 请奥德普按照此图制作涨紧轮



文件名

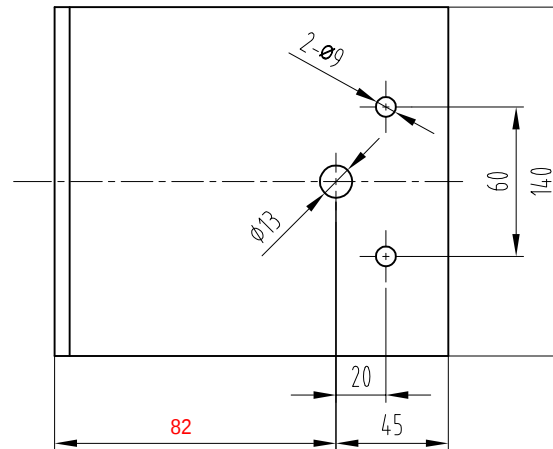
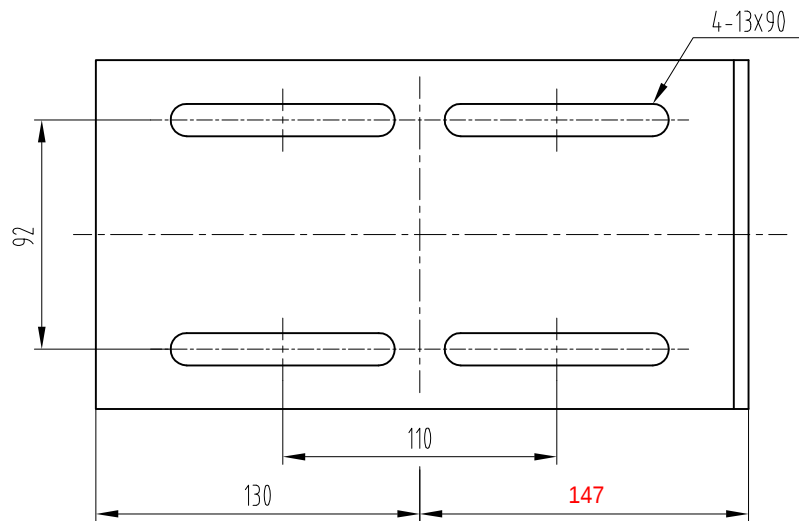
原图号

签字

日期

									宁波奥德普电梯部件有限公司
									限速器张紧装置(轿厢侧)
标记	处数	更改文件号	签名	日期	质量			9	
设计			标准化			阶段标记	图幅	比例	
校对							A3	1:4	
审核									
工艺			批准			共	张	第	张

□X-200



技术要求

1 去锐边毛刺；

2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200.1-1		
校对									1:2			
审核												
工艺			批准			共 2 页		第 1 页				