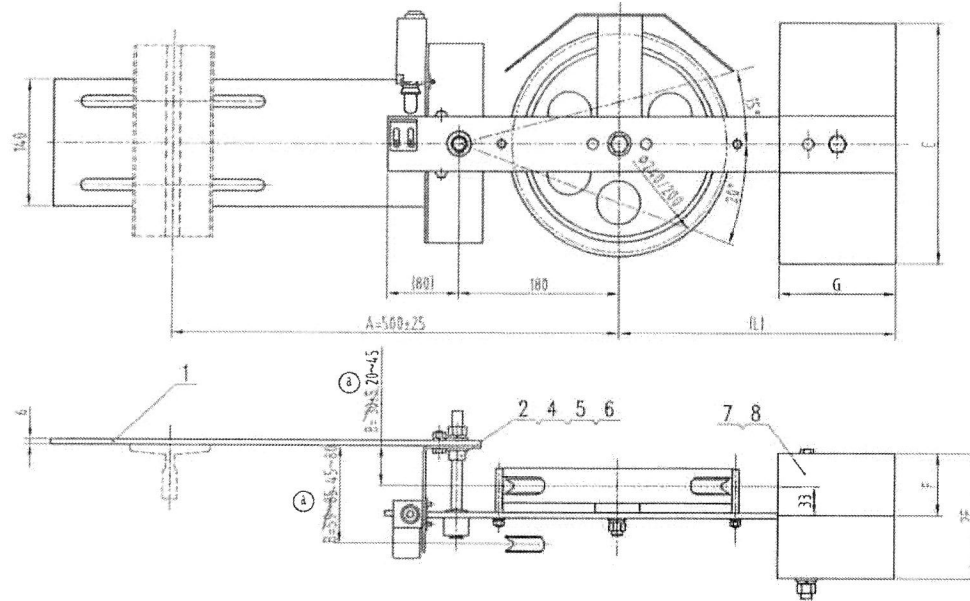


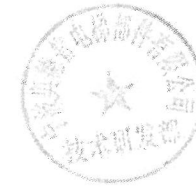
(L10Z/80VX)00ZX0

11-8-32

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ACG		
西奥件号	001-022		
确认人	吴捷刚	日期	2023.1.4
共 2 页	第 1 页	CA号	CA-D1210089

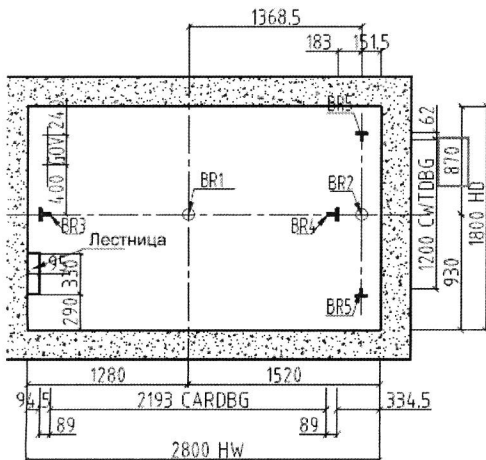


FB-XOA2619ACG015-SWD80240

L1≤335, 保证重锤摆动不撞后墙

技术说明

1. 本件按Φ240绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配 (注意绳轮直径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 我司标配16kg重晶石;
3. 参数A、B值根据图纸表单参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;
4. 参数A按500±25形式实际匹配, 如有变化需注明调整。



8	GB/T 5780-2000	螺杆M12x160	1		0.16	0.16	
7	OX200-1(8kg)	配重块(8kg)	2	重晶石	0.02	16.04	按指令要求选用
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
2	OX-200.2	绳轮组件	1		5.05	5.05	
1	OX-200.1	安装板组件	1		3.564	3.564	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

③	3	删除附录, 增加第三页, 58-85 改为45-80, 30±5改为20-45	吴捷刚	2022.12.25	总装图		宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	更改文件号(内容)	签名	年、月、日	涨紧装置		
设计	李煜	2016.02.29 标准化			阶段标记	重量	比例
审核						25.35	1:4
工艺					共 2 张	③	第 1 页
							OX-200(ABS)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

对应表

杭州西奥件号	奥德图号	钢丝绳直径	绳径节距	配重质量	A	B	E	F	G	配重材料	压导板连接孔	导轨型号	配重高度
XOA2619ACG001	OX-200	6	200	16kg	500	32	265	70	130	重晶石	4-13x90	T89	0<H≤50
XOA2619ACG002		6	200	24kg			265	85	165		4-13x90	T89	50<H≤100
XOA2619ACG003		6	200	16kg			265	70	130		2-18x200	T114/T127	0<H≤50
XOA2619ACG004		6	200	24kg			265	85	165		2-18x200	T114/T127	50<H≤100
XOA2619ACG005		8	240	24kg	520	32	265	85	165		4-13x90	T89	0<H≤50
XOA2619ACG006		8	240	24kg			265	85	165		4-13x90	T89	50<H≤100
XOA2619ACG007		8	240	24kg			265	85	165		2-18x200	T114/T127	0<H≤50
XOA2619ACG008		8	240	24kg			265	85	165		2-18x200	T114/T127	50<H≤100
XOA2619ACG009	OX-200	6	200	16kg	500	32	280	50	130	≤335 铸铁	4-13x90	T89	0<H≤50
XOA2619ACG010		6	200	24kg			280	50	130		4-13x90	T89	50<H≤100
XOA2619ACG011		6	200	16kg			280	50	130		2-18x200	T114/T127	0<H≤50
XOA2619ACG012		6	200	24kg			280	50	130		2-18x200	T114/T127	50<H≤100
XOA2619ACG013		8	240	24kg	520	32	280	50	130		4-13x90	T89	0<H≤50
XOA2619ACG014		8	240	24kg			280	50	130		4-13x90	T89	50<H≤100
XOA2619ACG015		8	240	24kg			280	50	130		2-18x200	T114/T127	0<H≤50
XOA2619ACG016		8	240	24kg			280	50	130		2-18x200	T114/T127	50<H≤100
XOA2619ACG017	OX-200	6	200	16kg	500	45	265	70	130	≤350 重晶石	4-13x90	T90	0<H≤50
XOA2619ACG018		6	200	24kg			265	85	165		4-13x90	T90	50<H≤100
XOA2619ACG019		8	240	24kg			265	85	165		4-13x90	T90	0<H≤100
XOA2619ACG020	OX-200	6	200	16kg	500	45	265	70	130	≤350 铸铁	4-13x90	T90	0<H≤50
XOA2619ACG021		6	200	24kg			265	85	165		4-13x90	T90	50<H≤100
XOA2619ACG022		8	240	24kg			265	85	165		4-13x90	T90	0<H≤100

杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号: XOA2619ACG

西奥件号: 001-022

确认人: 吴建刚 日期: 2023.1.4

共2页, 第2页 CA号: CA-D22/0089

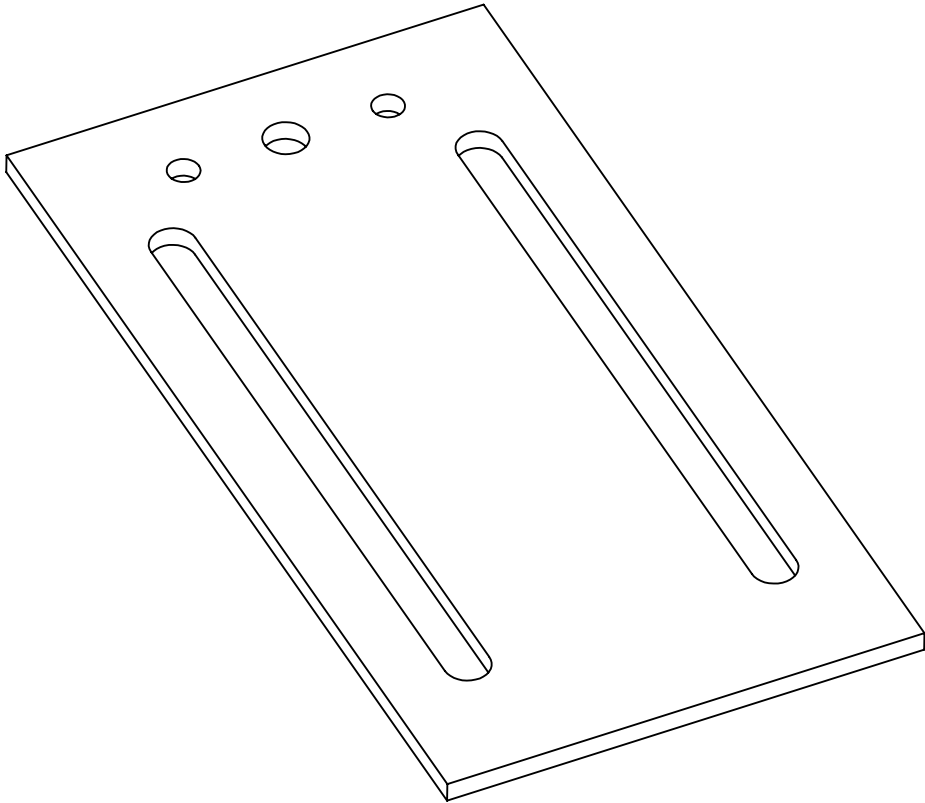
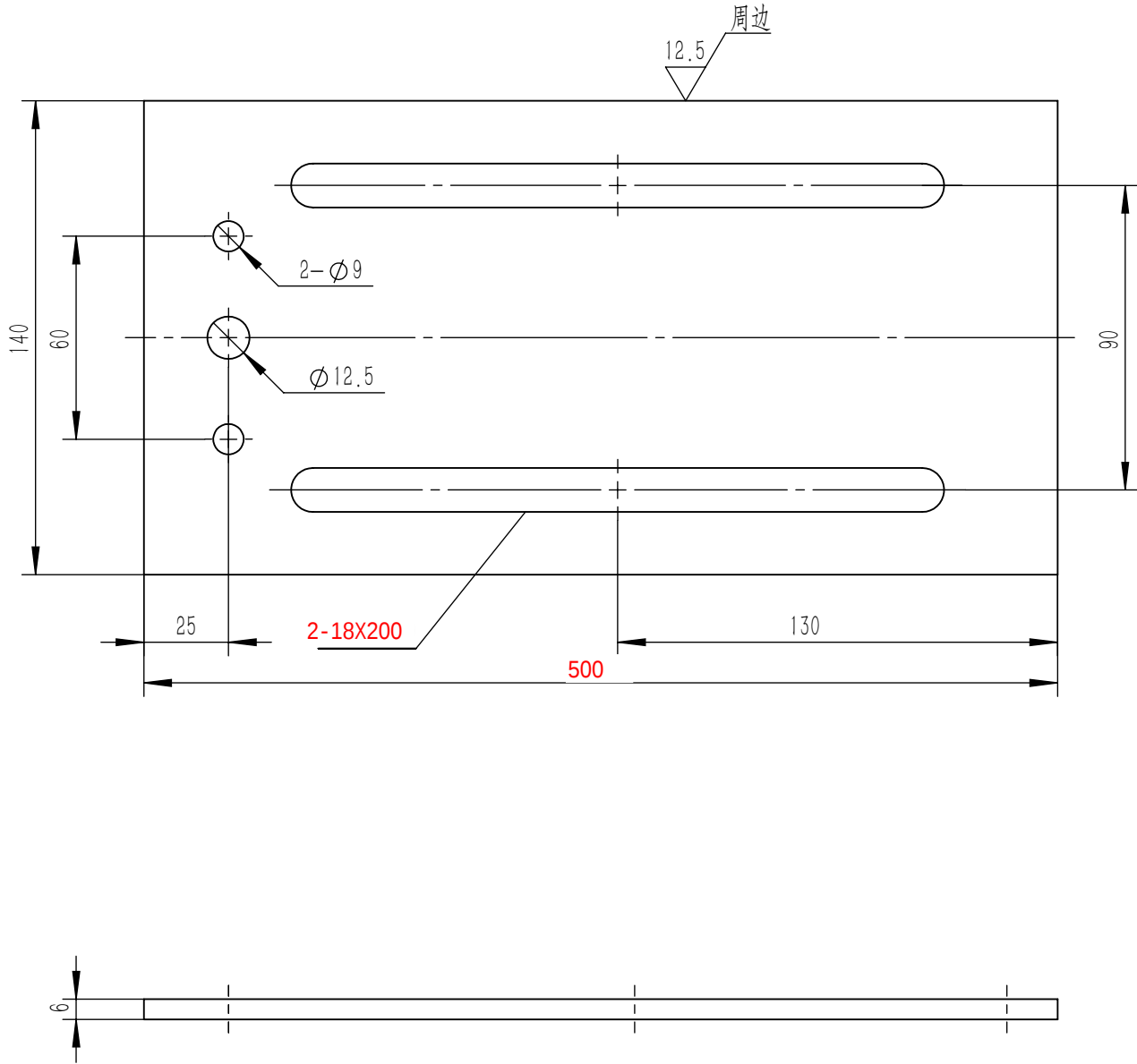


总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	更改文件号(内容)	签名	年、月、日	涨紧装置
设计	吴建刚	2022.12.23 标准化			
审核					OX-200(ABS)
工艺					
批准: 2022.12.23					共2页 第2页

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



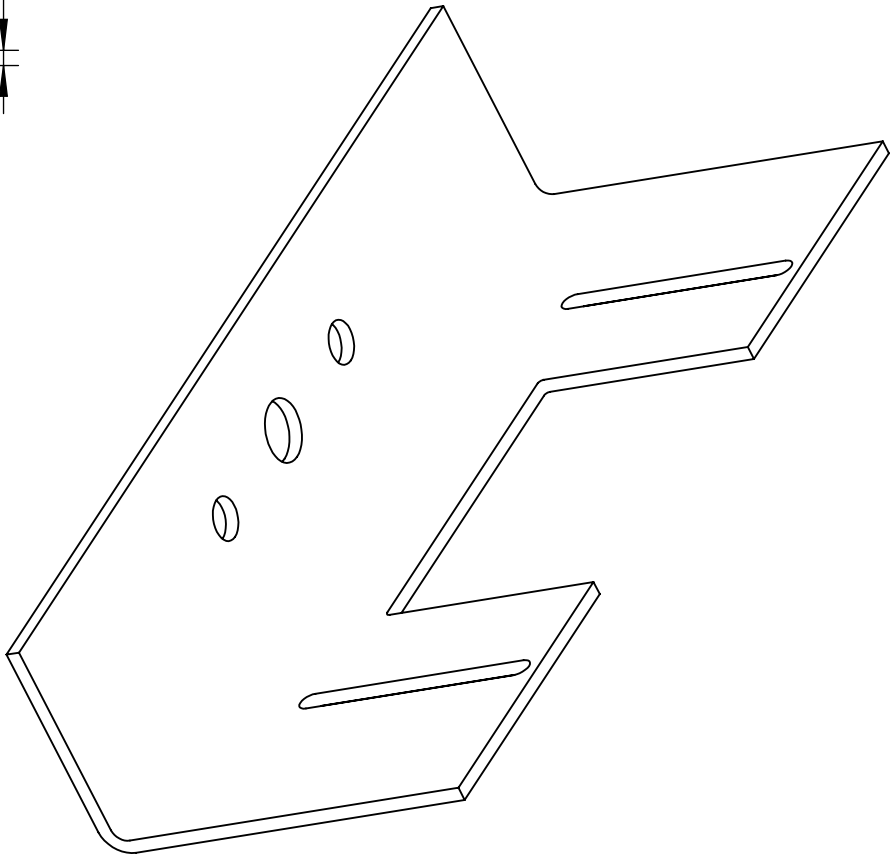
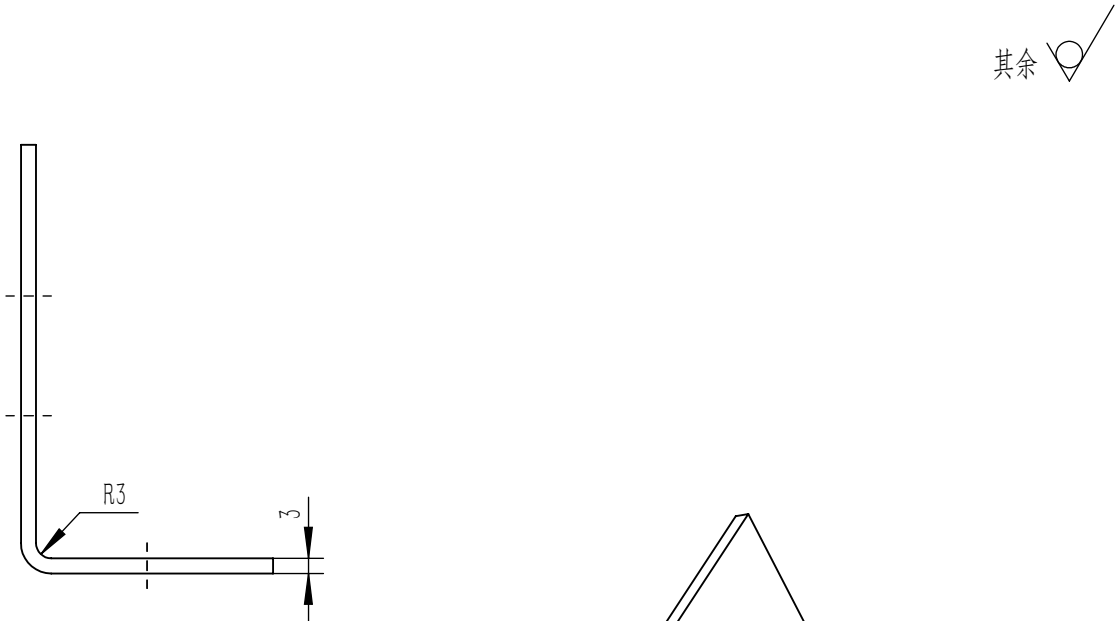
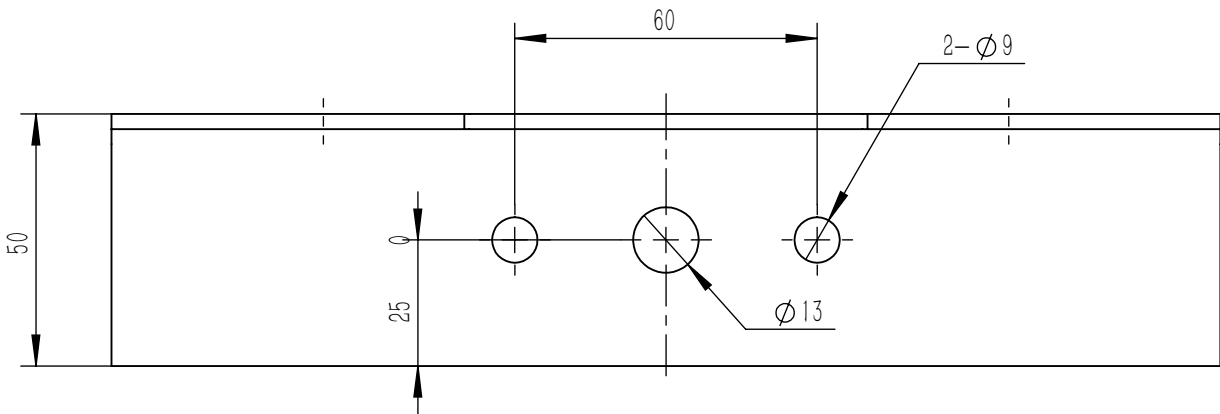
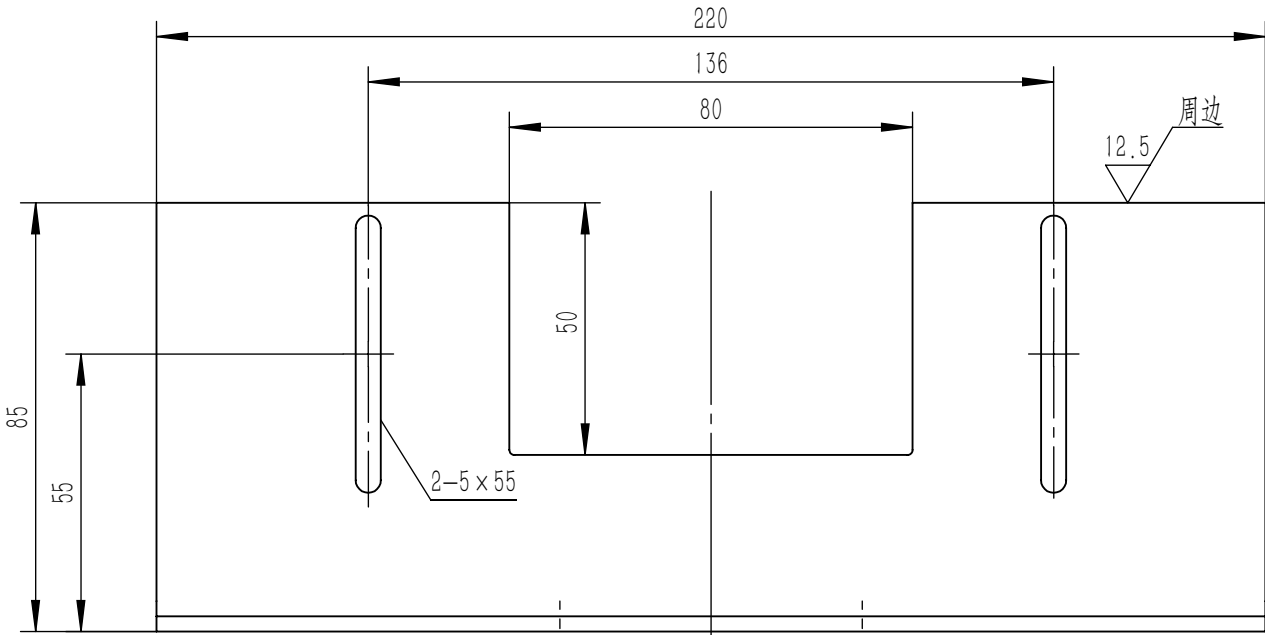
技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.526	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									开关支架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX200.1.1-1				
设 计			标准化					阶段标记		
校 对										
审 核							0.557	1:1.5	OX200.1.1-1	
工 艺			批 准			共 张				