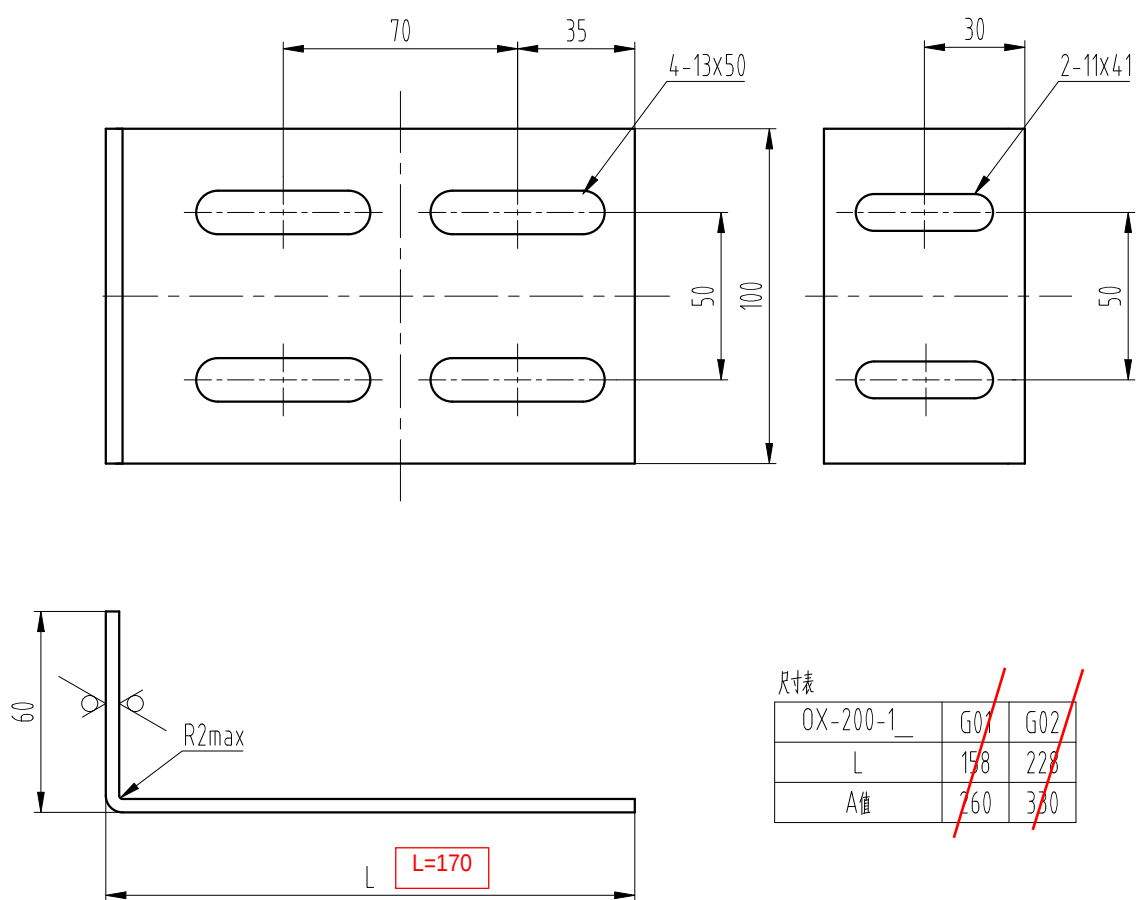


其余12.5



技术要求

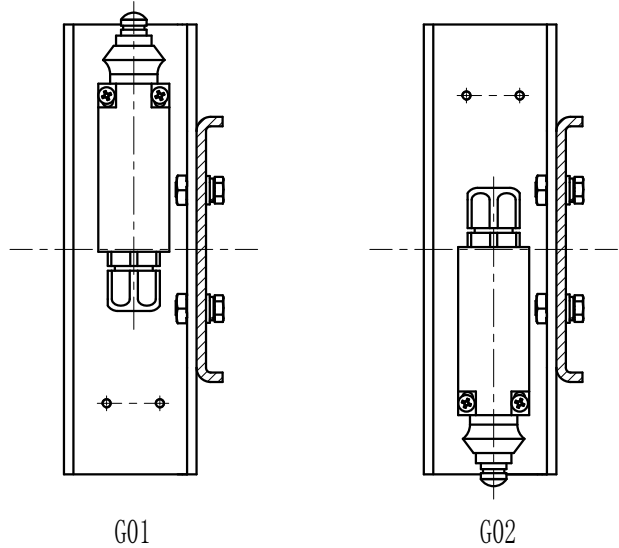
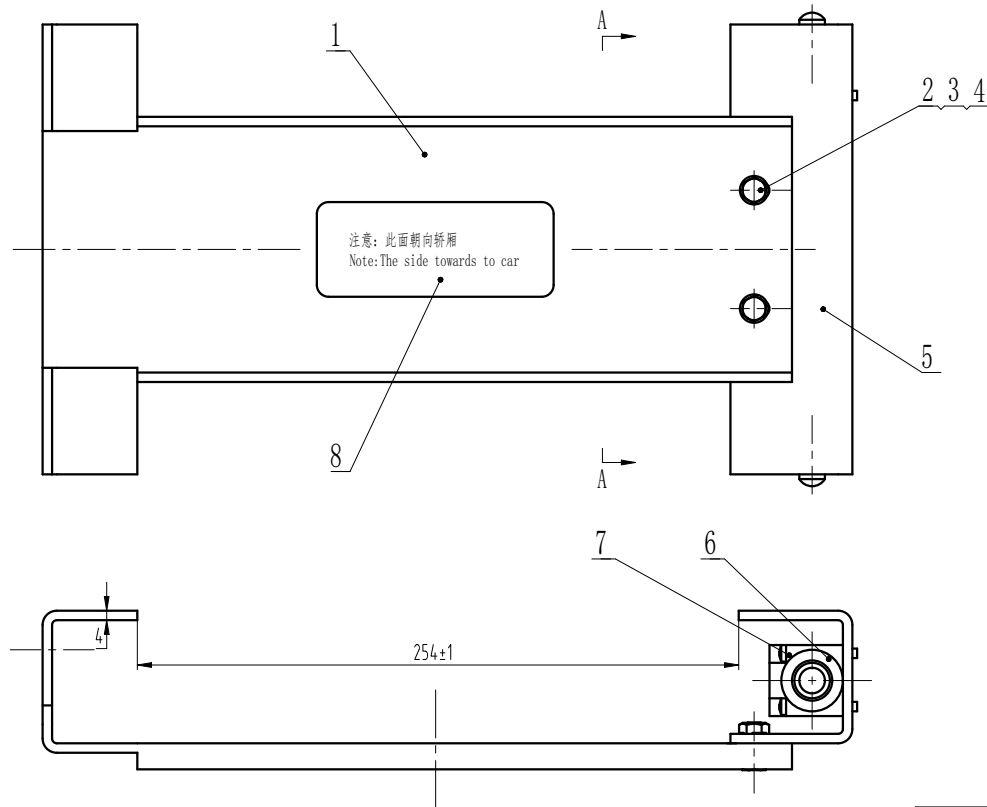
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	<>	<>	标准化	钢板 4.0/Q235B	安装底板
审核				阶段标记	重量
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					OX-200C-1

图幅: A4 Ver 1.4

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	左支架	DWG	OX-200C.2-1	G01				-01	1	1
-02	六角螺栓		GB/T 5783/M6x16					-02	2	2
-03	弹簧螺栓		GB/T 93/6					-03	2	2
-04	平垫圈		GB/T 97.1/6					-04	2	2
-05	右支架	DWG	OX-200C.2.1	G01				-05	1	1
-06	限位开关		UKS					-06	1	1
-07	十字小盘头螺钉		GB/T 823/M4x30					-07	2	2
-08	图纸	DWG	OX-200C.2-2					-08	1	1

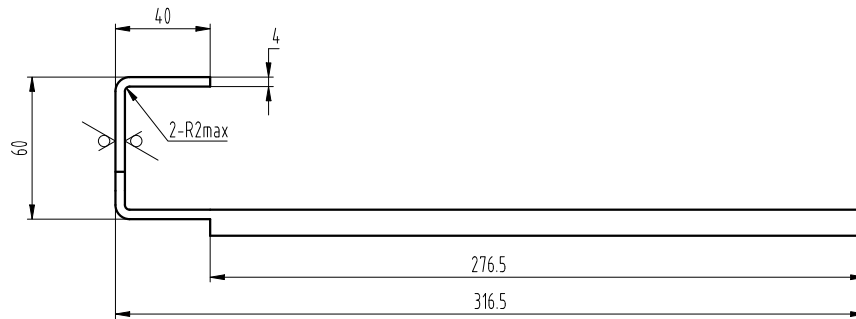
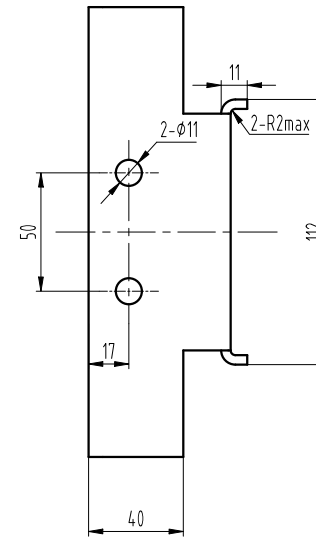
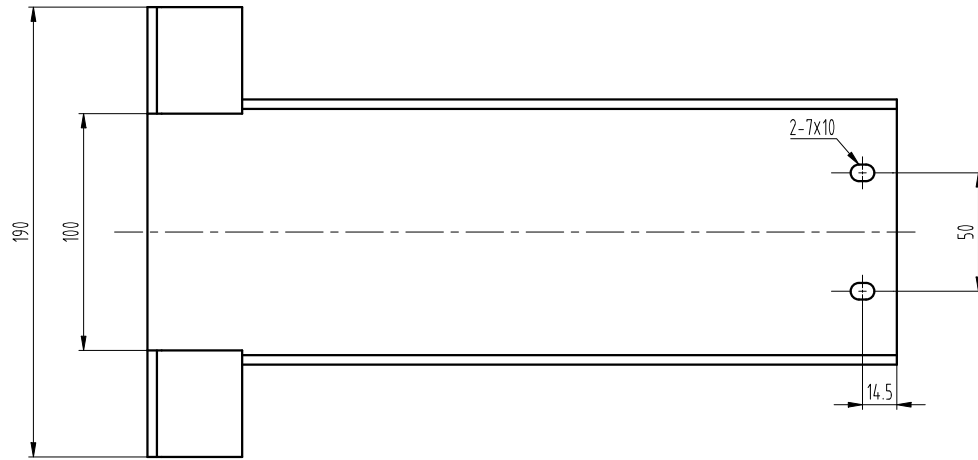


技术要求
装配符合工艺要求, 螺栓安装牢固可靠。

图幅: A3 Ver 1.4

								第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
								CC 关键特性								组件			
								设计				标准化				阶段标记			
								审核								重量			
								工艺				批准				比例			
标记				更改内容				签名				年月日				第 1 张 共 1 张			
																OX-187.2			

图幅: A3 Ver 1.4

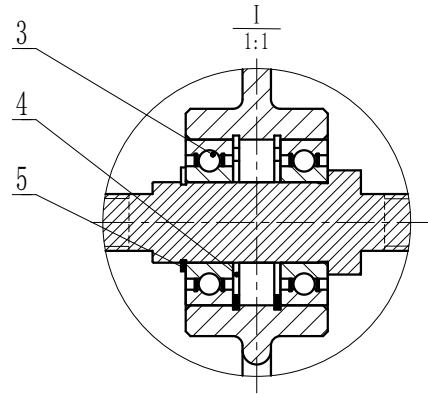
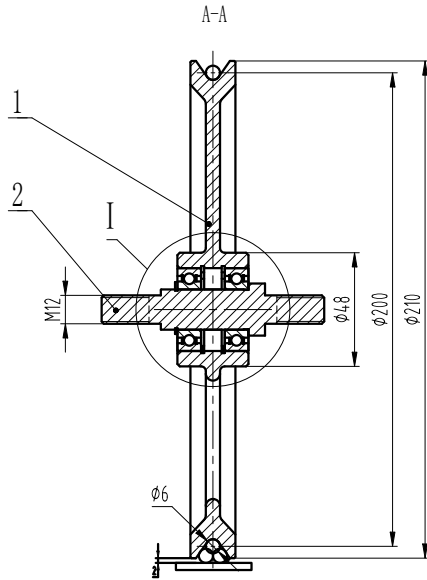
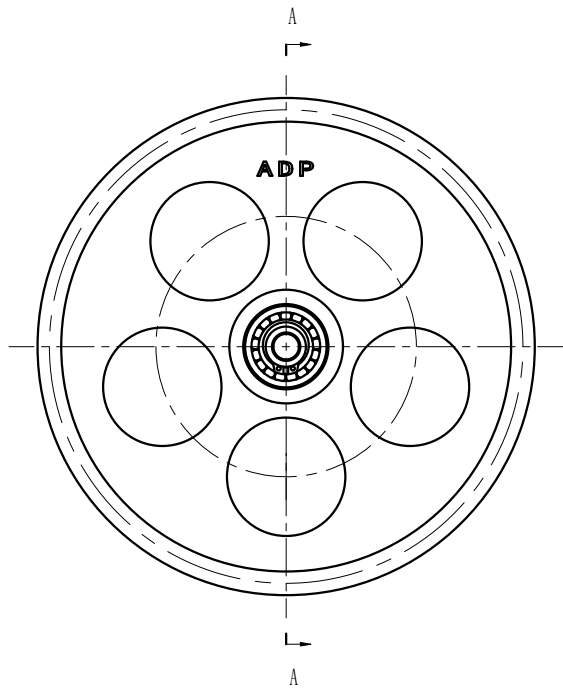


技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行, 板厚公差按国标执行。

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
					CC 关键特性				钢板 4/Q235B						
					设计	◇	◇	标准化			阶段标记		重量	比例	左支架
					审核									1:2	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	OX-200C. 2-1

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	张紧绳轮	DWG	OX-300-1	G01				-01	1
-02	主轴	DWG	OX-200C.1.1-1	G01				-02	1
-03	深沟球轴承		6003-2RS/GB/T 276					-03	2
-04	孔用弹性挡圈		GB/T 893/35					-04	2
-05	轴用弹性挡圈		GB/T 894/17					-05	1



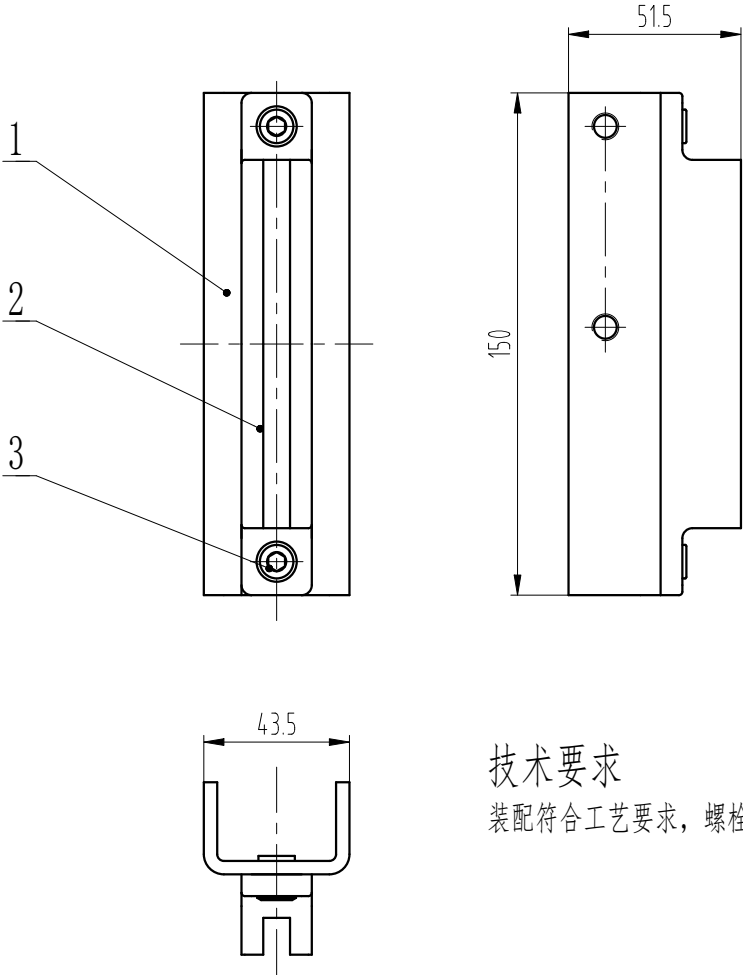
技术要求
装配符合工艺要求，绳轮转动灵活，无卡滞异响。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容				签名	年月日		

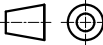
第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性									
设计		◇		◇	标准化						绳轮组件
						</					

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	连接支架1	DWG	OX-200C.1.2-1	G01				-01	1
-02	导向靴衬	DWG	OX-200C.1.2-2	G01				-02	1
-03	内六角圆柱头螺钉		GB/T 70.1/M6x8					-03	2



技术要求
装配符合工艺要求，螺栓安装牢固可靠。

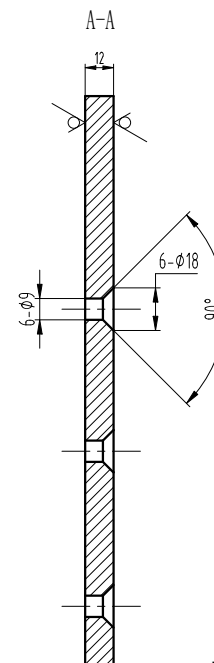
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性						连接支架组件		
设计	<>	<>	标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	1:2
OX-200C.1.2								

图幅: A4 Ver 1.4

Technical drawing of a rectangular plate with the following specifications:

- Overall Dimensions:** 240 (width) x 240 (height).
- Central Feature:** A circular hole with a diameter of $\phi 30$.
- Mounting Holes:**
 - Four $\phi 10$ holes are located at the corners, with a center-to-center distance of 60.
 - Four $\phi 10$ holes are located along the edges, with a center-to-center distance of 95.5 from the center.
- Section Line:** A section line labeled 'A' is shown, indicating a cross-section through the plate.
- Other Features:**
 - A 4-M5 hole is located near the top right corner.
 - A 12x15 hole is located near the top right corner.
 - A 6.5x15 hole is located near the top right corner.



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色为黑色;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

实施日期	
------	--

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD

配重板a

OX-200C. 1-1



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色为黑色;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图幅: A3 Ver 1.4						第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						CC 关键特性						钢板 10/Q235B		配重板b	
						设计	<>	<>	标准化			阶段标记	重量		比例
						审核							4.4	1:2	0X-200C.1-2
	标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张		

Technical drawing of a mechanical part, showing a top view and a cross-section A-A.

Top View:

- Overall dimensions: 160 (width) x 204 (height).
- Central circular hole: $\phi 60$.
- Four corner holes: $\phi 18$.
- Dimensions for corner holes: 40 (vertical distance from top edge), 80 (horizontal distance from center line), 135 (vertical distance from bottom edge), and 120 (horizontal distance from left edge).
- Section line A-A is indicated.

Cross-section A-A:

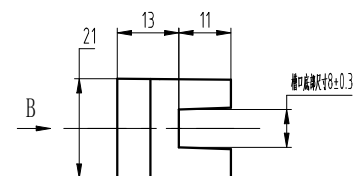
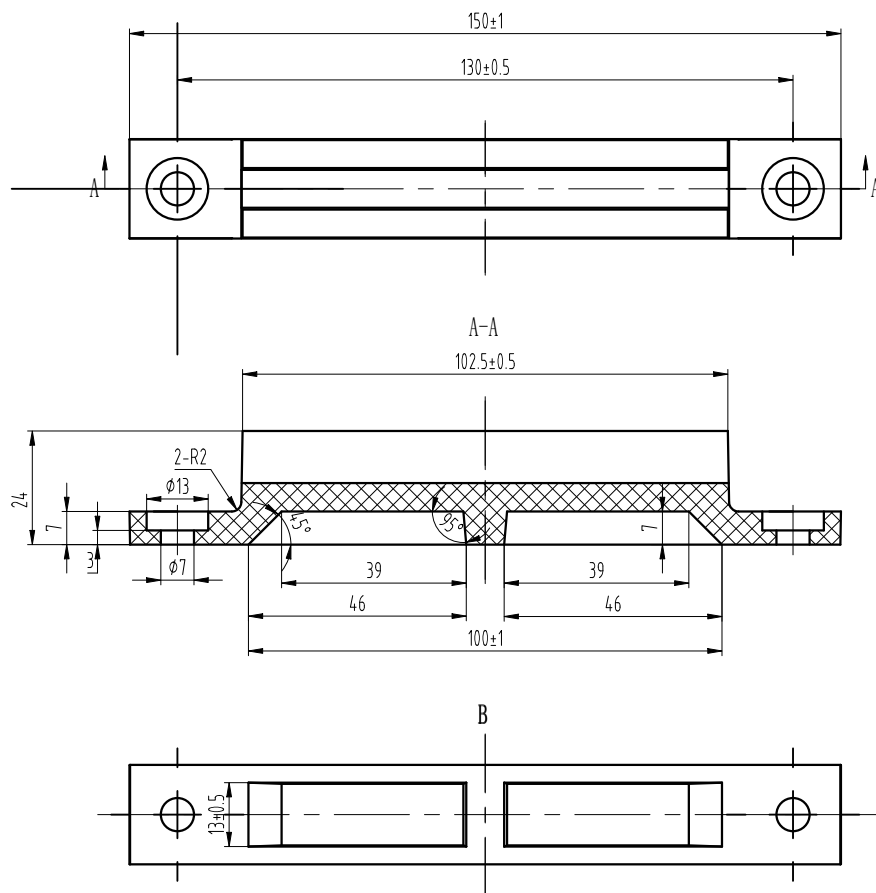
- Thickness of the part: 8.
- Internal structure of the central hole: 6- $\phi 9$ (inner hole), 6- $\phi 18$ (outer hole), and 90° (fillet radius).

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为黑色；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更 改 内 容	签 名	年月日

0X-200C. 1-3

第 1 张 共 1 张



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注圆角R1;
- 3 端面有约 $0.5^{\circ}2^{\circ}$ 的拔模斜度;
- 4 未注尺寸公差 ± 0.3 。

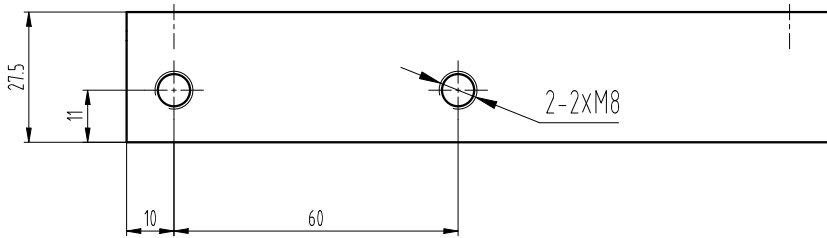
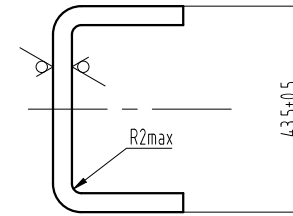
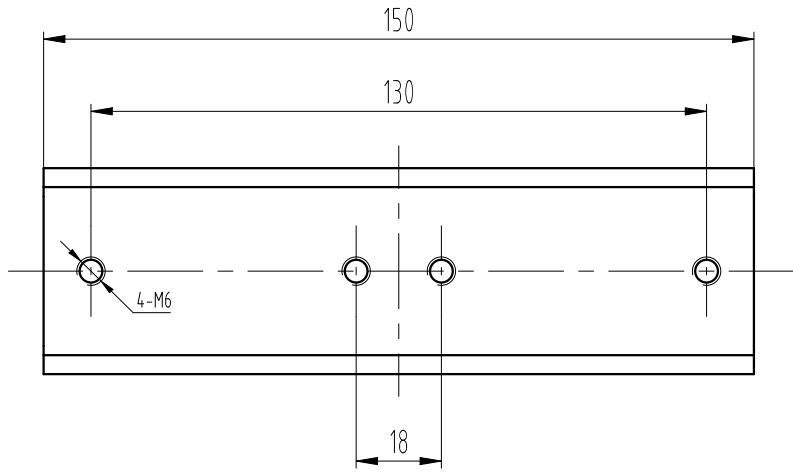
图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		增强尼龙PA66		导向靴衬	
设计	<>	标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺		批准		第 1 张	共 1 张

OX-200C. 1.2-2

其余 12.5



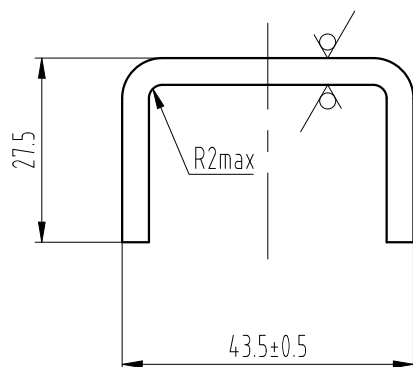
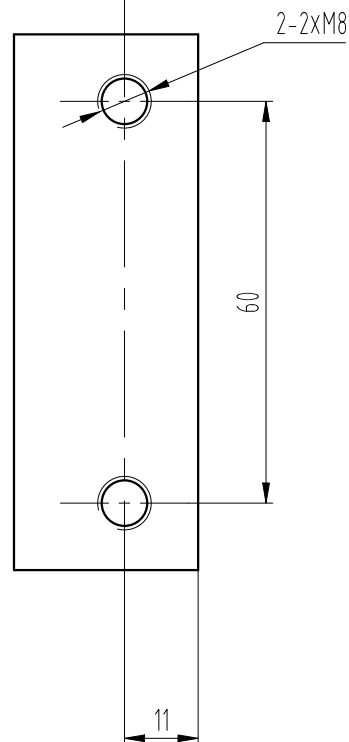
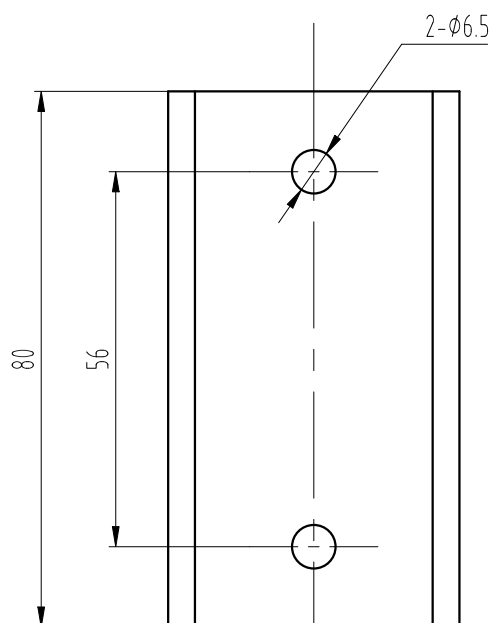
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
					CC 关键特性				钢板 3.75/Q235B						
					设计	◇	◇	标准化			阶段标记		重量	比例	连接支架1
					审核									1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	OX-200C.1.2-1

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按 ADP-QC-JS01-2021 未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

连接支架2

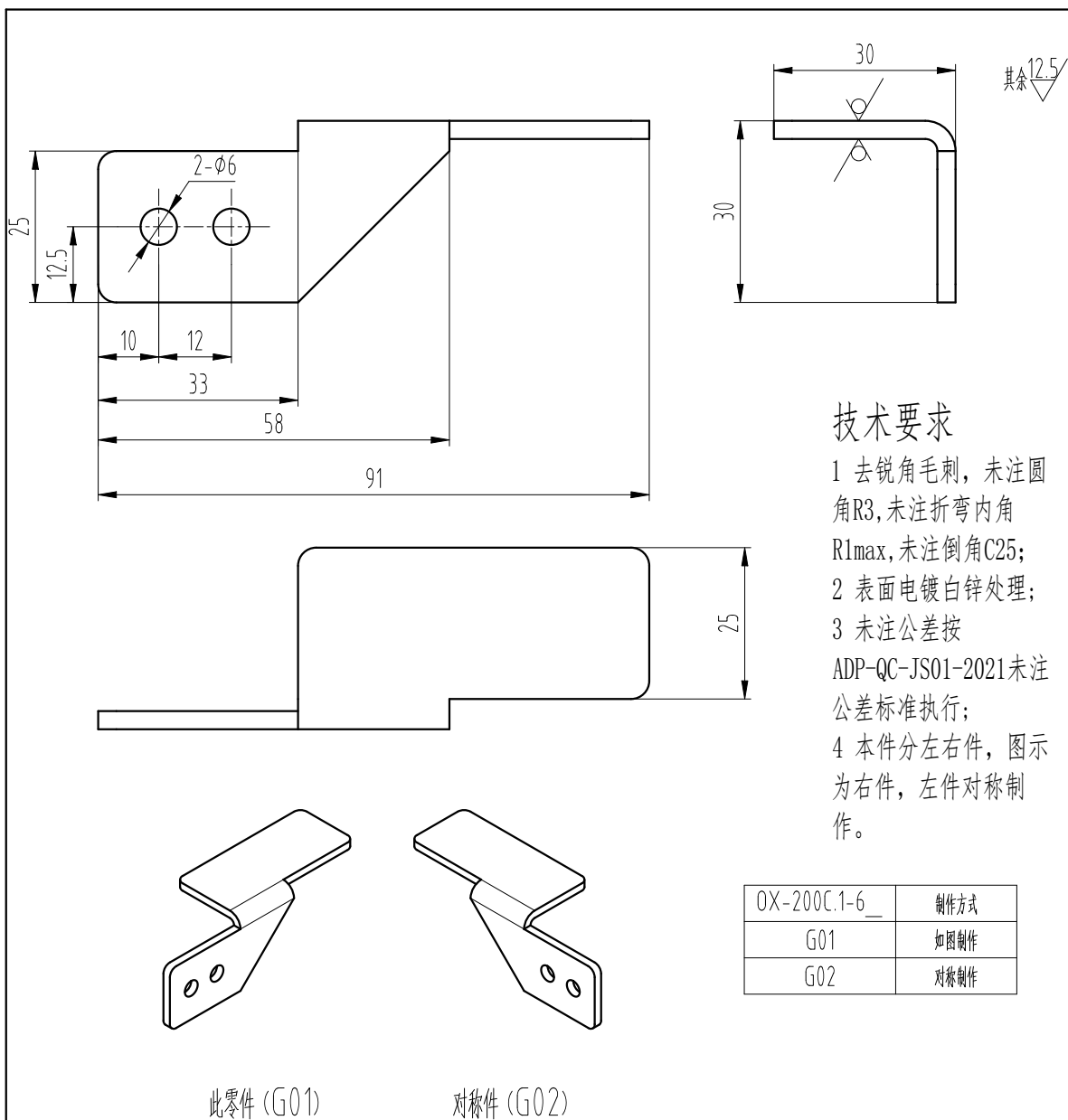
图幅: A4 Ver 1.4

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-200C. 1-4



标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

开关打板

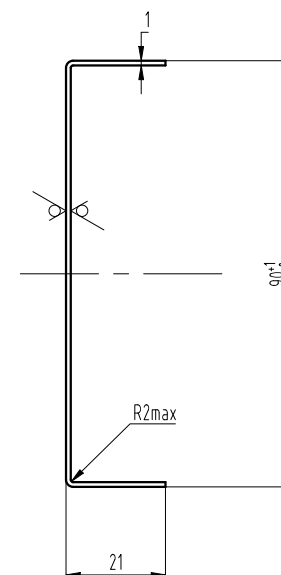
设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1

OX-200C.1-6

图幅: A4 Ver 1.4

Technical drawing of a rectangular plate. The top view shows a rectangle with a width dimension of 170. The bottom view shows a circle representing a hole, with a diameter dimension of $\varnothing 7$ and a quantity of 2. The hole is located at the bottom center of the plate.

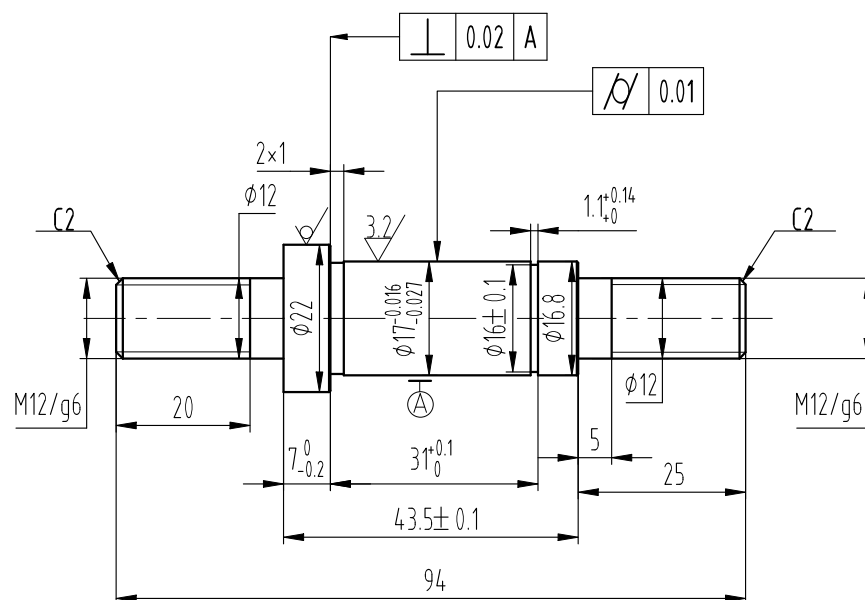


- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷漆处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				钢板 1/Q235B			
设计	◇	◇	标准化				顶盖 1:1
审核							
工艺			批准				
				第 1 张 共 1 张			

其余6.3/

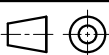


技术要求

- 1 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2 未注倒角C0.5；
- 3 表面发黑处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

圆钢 22/45

主轴

设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

OX-200C.1.1-1

图幅: A4 Ver 1.4