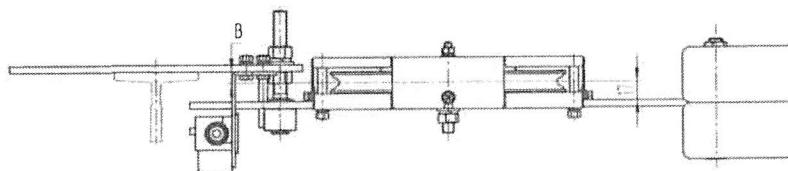
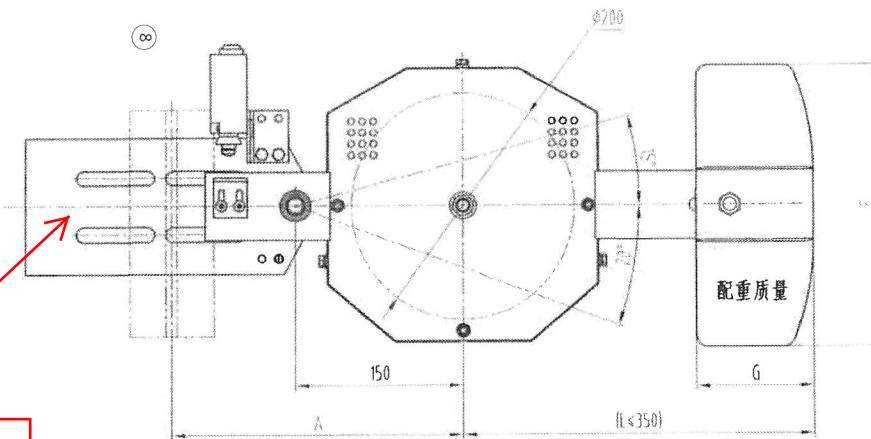


FB-XOA2619AED001-H34630  
A=300

X20000A01G01  
4-13x90



杭州西奥电梯有限公司会签章	
西奥图号	XOA2619AED
西奥件号	001 ~ 002
确认人	郑淳元
共1页	第1页 CA号 CA-D230706
日期	2023.07.13

#### 技术要求

- 本图为OX-200张紧装置示意图，为杭州西奥定制；
- 本件可对称安装；
- 参数A、B值根据图纸表单参数使用，如需变化请注明对应参数说明；
- 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 本件防护采用全防护形式。

组件零件号	组件部件号	规格	重量	A	B	重量(kg)	螺栓	E	F	G	L	厚度(mm)	配重
XOA2619AED001	AX200V04SG01	200	6	260~280	10~30	16	螺栓	265	70	130	310	0~50	175
XOA2619AED002	AX200V04SG02	200	6	260~280	10~30	16	螺栓	250	50	105	315	0~50	175

图幅: A3 Ver 1.3

标记 处置

更改内容

签名

年月日

第一视角  实施日期

关键特性

设计  2023.6.10 标准化

审核  2023.6.30

工艺

批准  2023.6.30

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

张紧装置

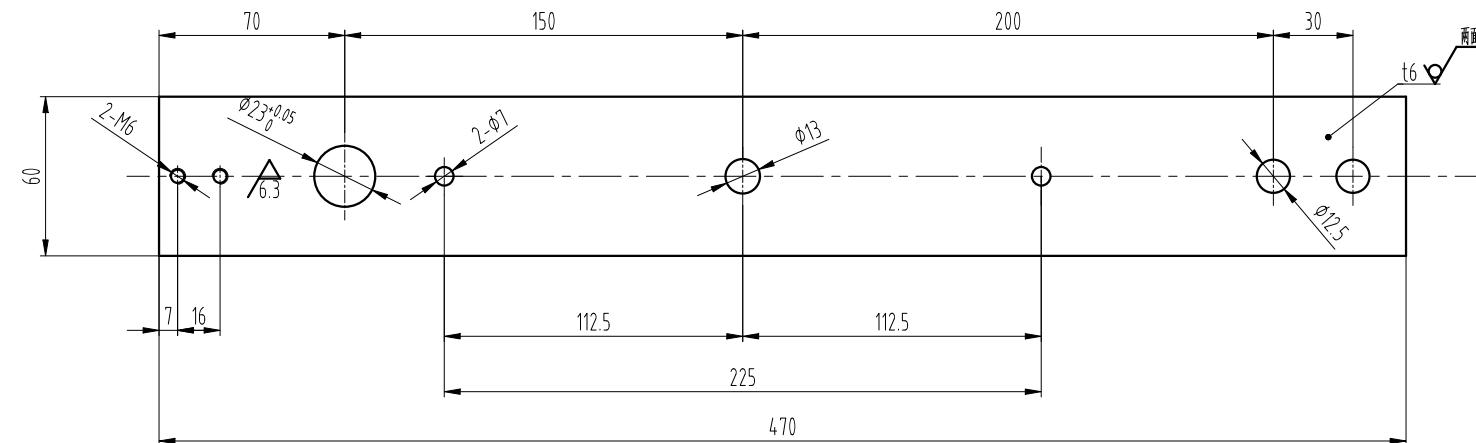
阶段标记 重量 比例

1:4 AX200V045

第1张 共1张

10.28

10/28



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
  - 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角		实施日期	AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	CC	关键特性			钢板 6/Q235B
		标准化			
					阶段标记 重量 比例
审核					1:2
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
				OX-200.2.1-1	