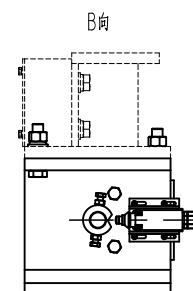
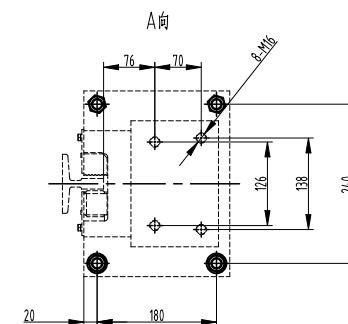
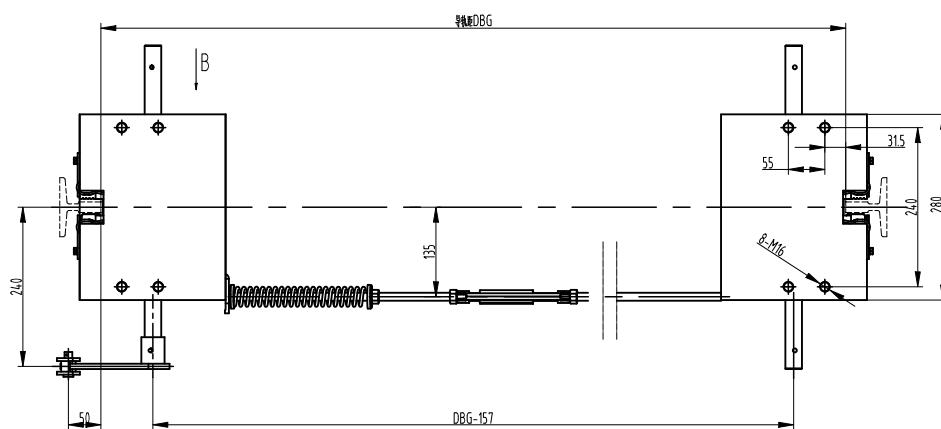
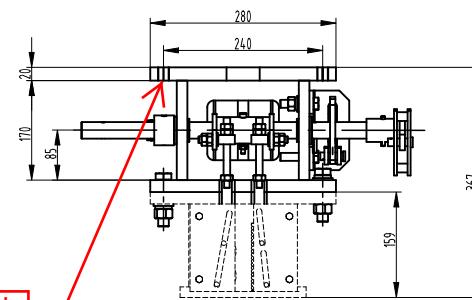


螺纹孔附近尽量不要焊接



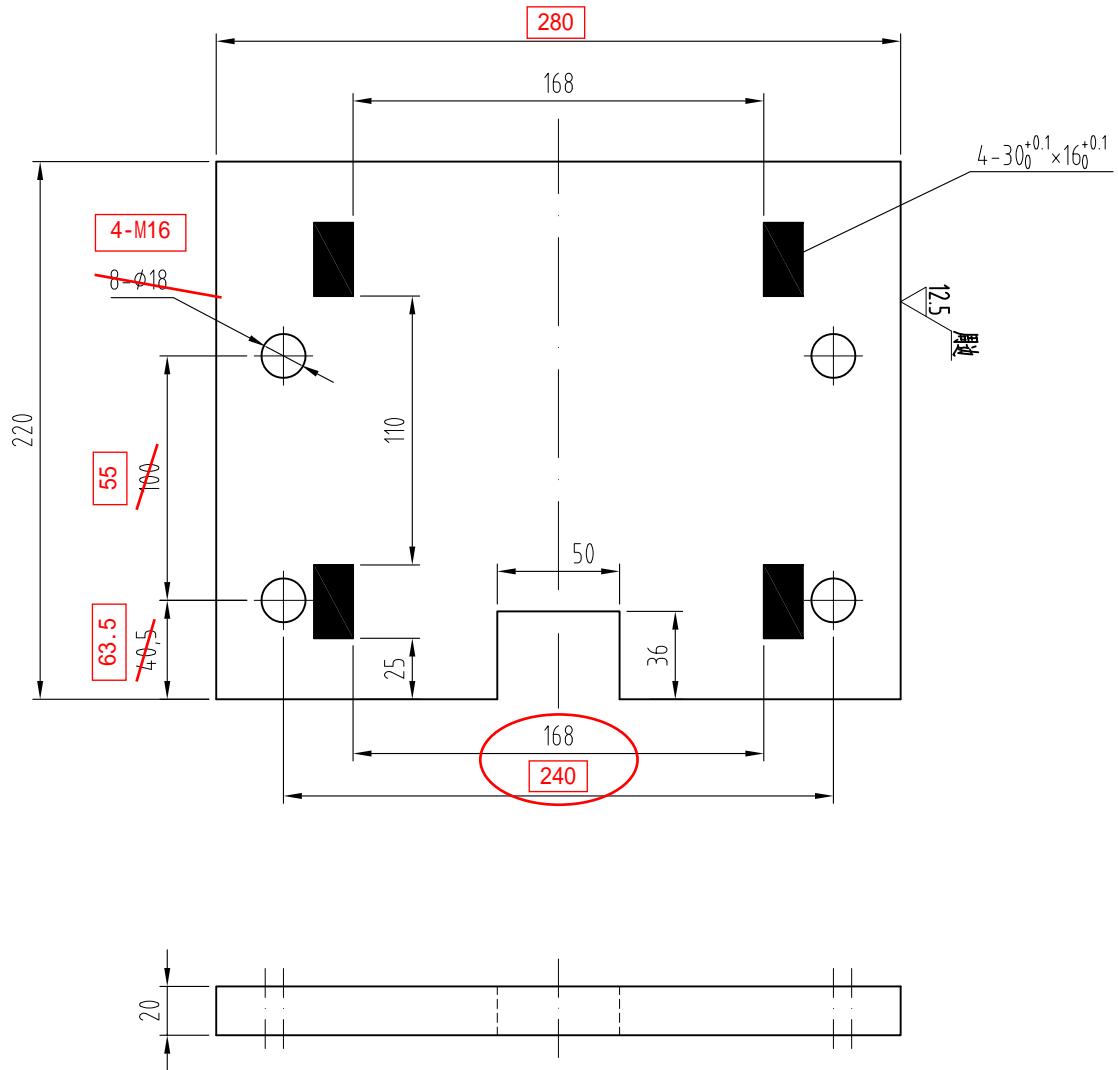
技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定，选用时注意匹配调整；
- 2、本装置配装安全开关为UKT(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、配导靴OX-12；
- 5、总允许质量P+Q≤12000kg，速度V≤0.63m/s，导轨宽度15.88、16mm；
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm-3200mm，其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	提拉机构
设计	叶辉	21.06.22	标准化							
审核										
工艺			批准				共 张 第 页		1:8	

OX-388T

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/20
审核						阶段标记 重量 比例 1:3
工艺			批准			共 张 第 页 0X-388T.1-1