

奥电梯有限公司会签章

XOA1619AEC

西奥件号

001-004

确认人

何锦山

日期

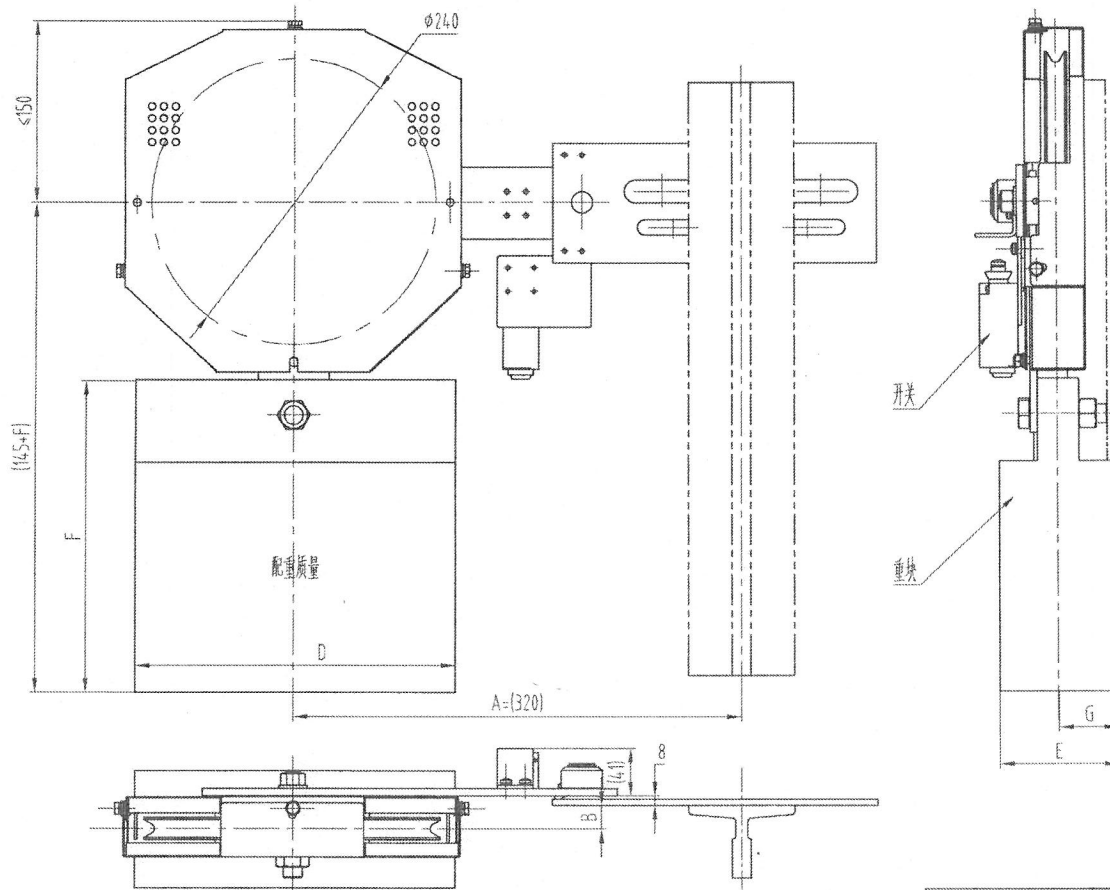
2024.6.6

共 1 页,第 1 页

CA号

CA-D2406020

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材料	D	E	F	G	提升高度
XOA2619AEC001	AX300A020G01	240	8	320	30.5	18	重晶石	270	100	265	50	0~50
XOA2619AEC002	AX300A020G02	240		320	30.5	30		300	140	305	70	50<H≤100
XOA2619AEC003	AX300A020G03	240		320	30.5	18	铸铁	260	55	250	25	0~50
XOA2619AEC004	AX300A020G04	240		320	30.5	30		250	70	275	35	50<H≤100



FB-XOA1619AEC002-H49177
配T114/B导轨

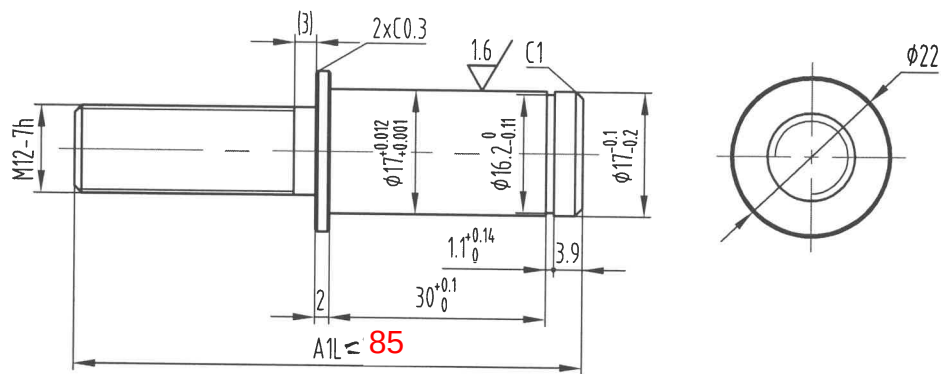
技术要求

- 1 本图为OX-300A张紧装置外形示意图;
- 2 本图为杭州西奥绘制, 相关图纸更改需双方确认;
- 3 本张紧装置开关防护等级为IP67, 张紧装置可以对称安装;
- 4 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位, 安装时需保持摇臂组件水平, 现场安装牢固可靠, 摆臂旋转灵活, 无卡滞异响;
- 5 开关可在现场调节尺寸, 调节后螺钉需拧紧;
- 6 本图为全防护形式;
- 7 绳轮采用钢板轮。

图号: A3 Ver 1.2

第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性								总装示意图			
设计				宋剑				20220220			
审核				李强				24.5.16			
工艺								批准			
标记				处数				阶段标记			
1				增加技术要求7				重量			
								比例			
								1:4			
								张紧装置			
								AX300A020			

其余12.5/



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

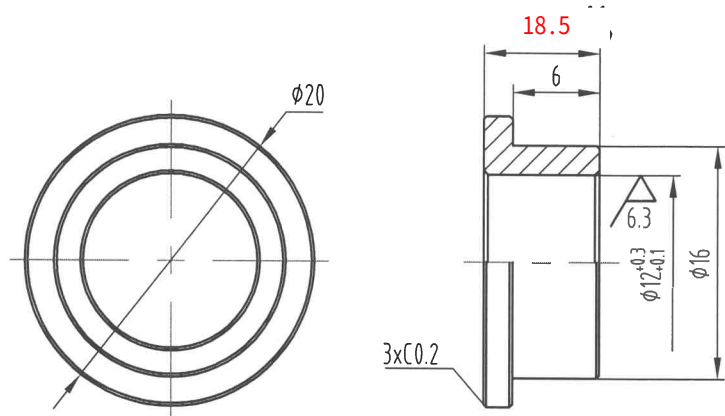
~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	绳轮主轴（双轴承）	
设计			标准化				
审核						\$ OX300A102	
工艺			批准				
共 1 张						第 1 页	

其余 12.5



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	\$ OX300A019	
								2:1		
审核						共 1 张 第 1 页				
工艺			批准							