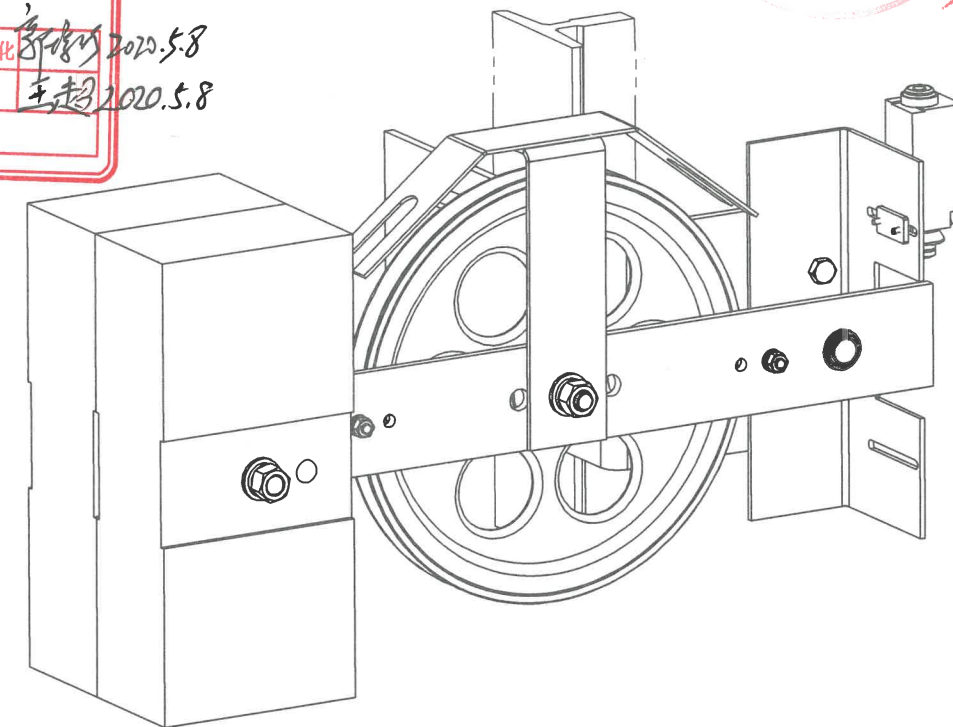
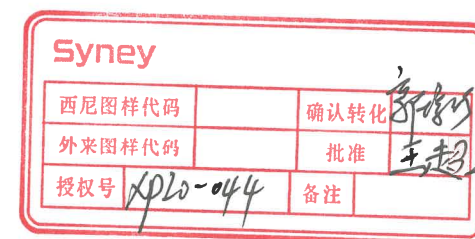
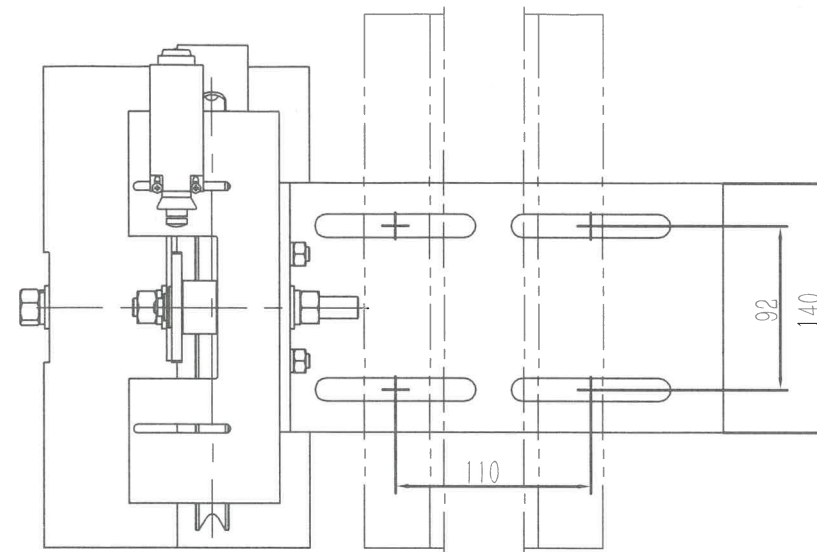


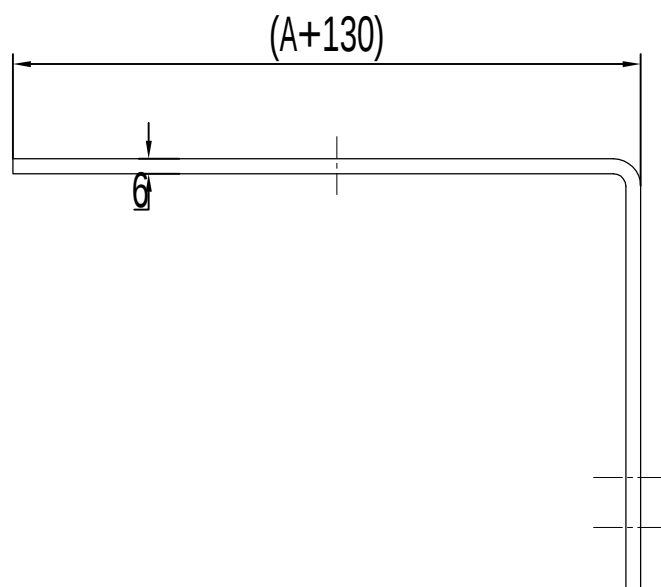
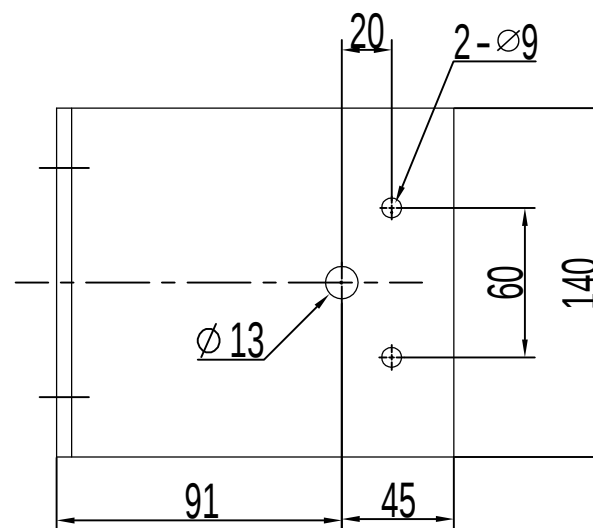
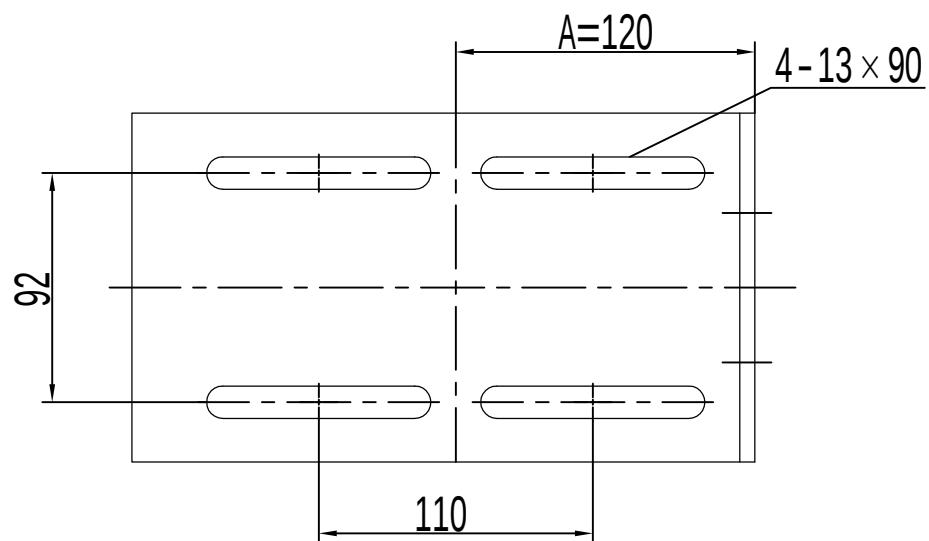
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 本图按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令选配(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重器的使用根据指令要求。本图按配24kg重晶石配重绘制；
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置可以实现；
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。
5. 本装置安全开关采用手动复位开关(常闭)。

	件号	规格/型号	绳轮节圆 直径D(mm)	钢丝绳公称 直径(mm)	A	B	E	F	G	L	配重质量(KG)	配重材质	配重配比	适用高度(m)	
借(通)用件登记	旧底图总号	XN2617C001	OX-200	200	6	130~175	37	265	70	130	≤350	16	重晶石	2	H≤50
		XN2617C002	OX-200					265	85	165		24		2	50<H≤100
		XN2617C003	OX-200	240	8			265	70	130		16		2	H≤50
底图总号		XN2617C004	OX-200					265	85	165		24		2	50<H≤100
		XN2617C005	OX-200	200	6			280	50	85	≤300	16	铸铁	2	H≤50
登 录		XN2617C006	OX-200		8			280	50	85		16		2	H≤50
		XN2617C007	OX-200	240	6			265	70	130	≤350	16	重晶石	2	H≤50
		XN2617C008	OX-200					265	85	165		24		2	50<H≤100
日 期		XN2617C009	OX-200							280	50	85	≤300	16	铸铁

						总装图					宁波奥德普电梯部件有限公司		
											涨紧装置		
标记		处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例		0X200(XN02)	
设 计		周正	20200507	标准化									
校 对													
审 核		舒佳乐	20200507						27.46	1:4			
工 艺				批准	叶光军	2020.5.7	共 2 页				第 1 页		



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			安装底板	
设 计			标准化							
校 对						共 2 页			0X200.1-1	
审 核										
工 艺			批 准			第 1 页				