

技术要求:

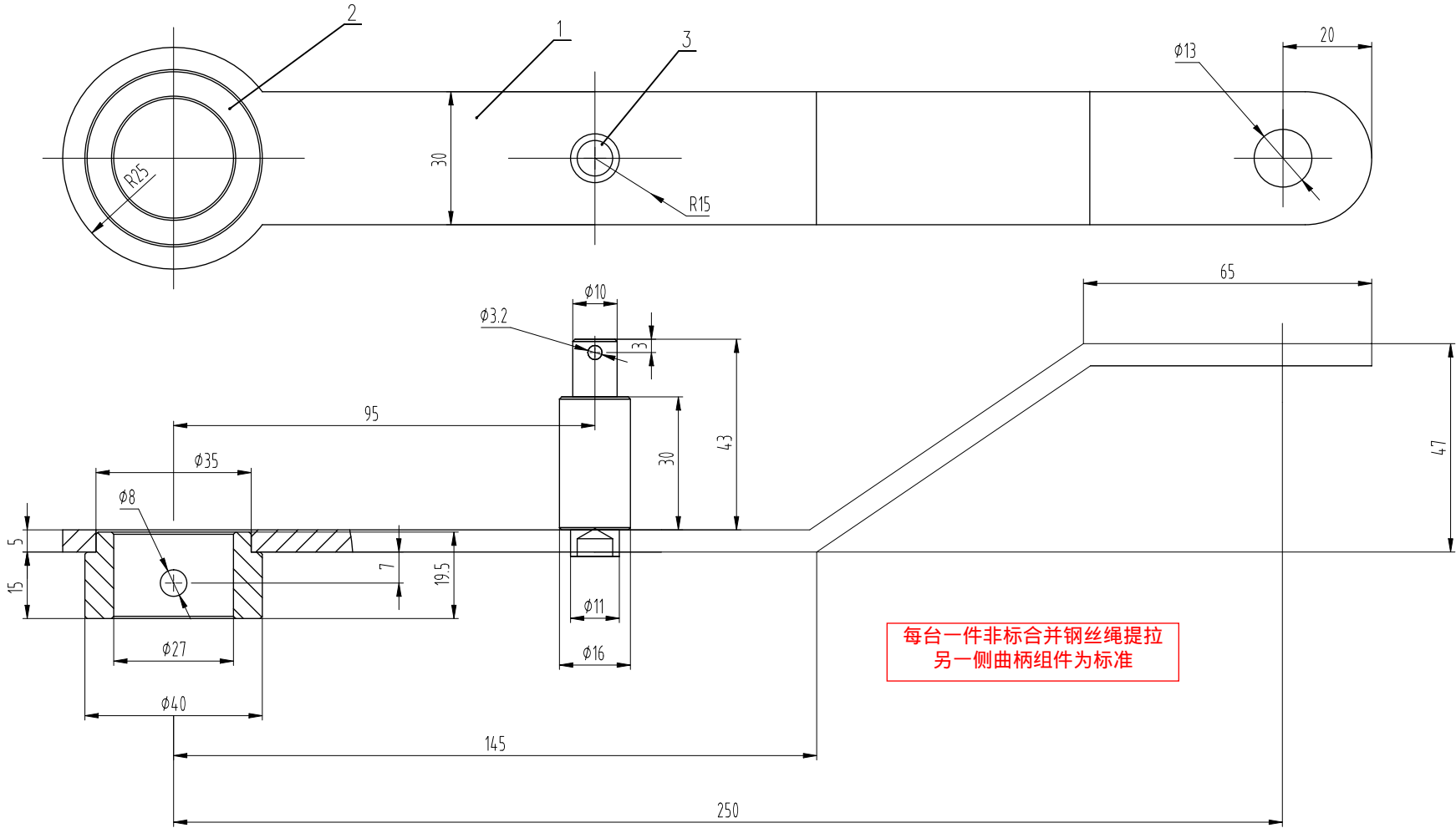
1. 此提拉机构用于扁平主机无机房对重安全钳;
2. 安全钳型号为OX-210B;
3. 提拉机构不配安全钳检测开关;
4. 提拉板长度缩小为孔距150。

OX210BT

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

OX210BT.3

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	00半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明:
1. 本件采用电焊连接, 焊接长度为15~20mm, 沿外圆三点均布;
2. 边角去毛刺及焊接处清理焊渣, 表面镀锌处理。

3	OX210BT.3-3	曲柄销杆	1	Q235	0.06	0.06	
2	OX210BT.3-2	曲柄轴套	1	Q235	0.09	0.09	
1	OX210BT.3-1	曲柄板	1	Q235A/5.0	0.13	0.13	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		
设计							
校 对							
审 核							
工 艺							

宁波奥德普电梯部件有限公司
曲柄组件
OX210BT.3

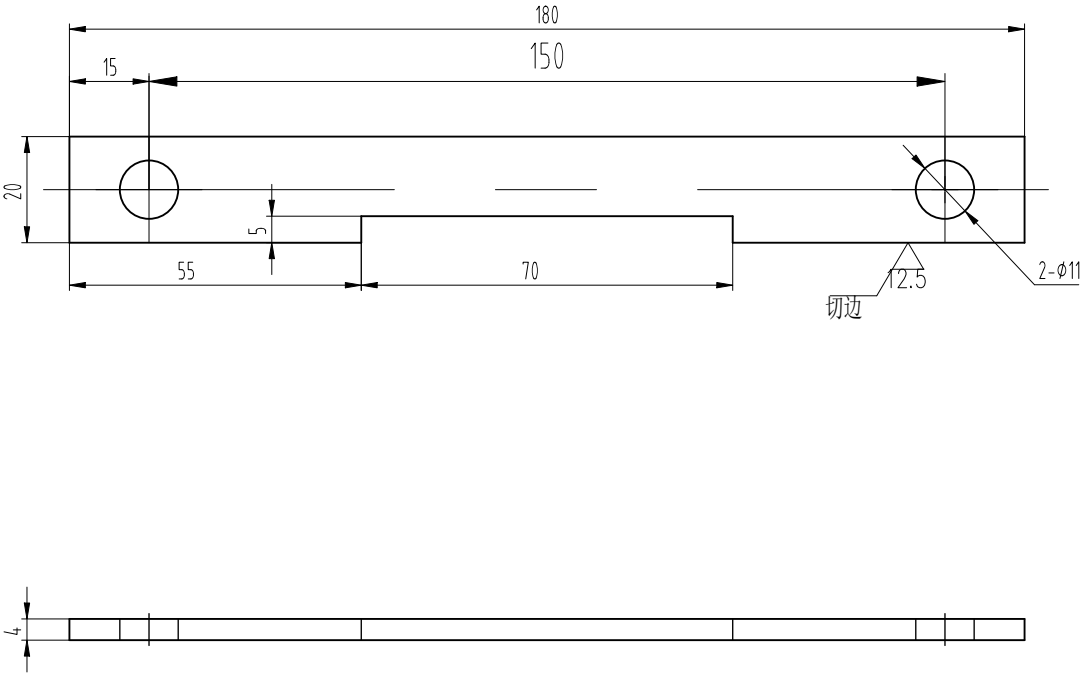
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

技术说明：
1.边角去毛刺；
2.本件一套2件，对称各一，表面镀锌处理。

						Q235A/4.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									提拉板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记			重量	比例
校 对									0.15	5:4
审 核										
工 艺			批 准			共 张			第 张	

GB/T 1804-m	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

OX210BT-3



其余 √