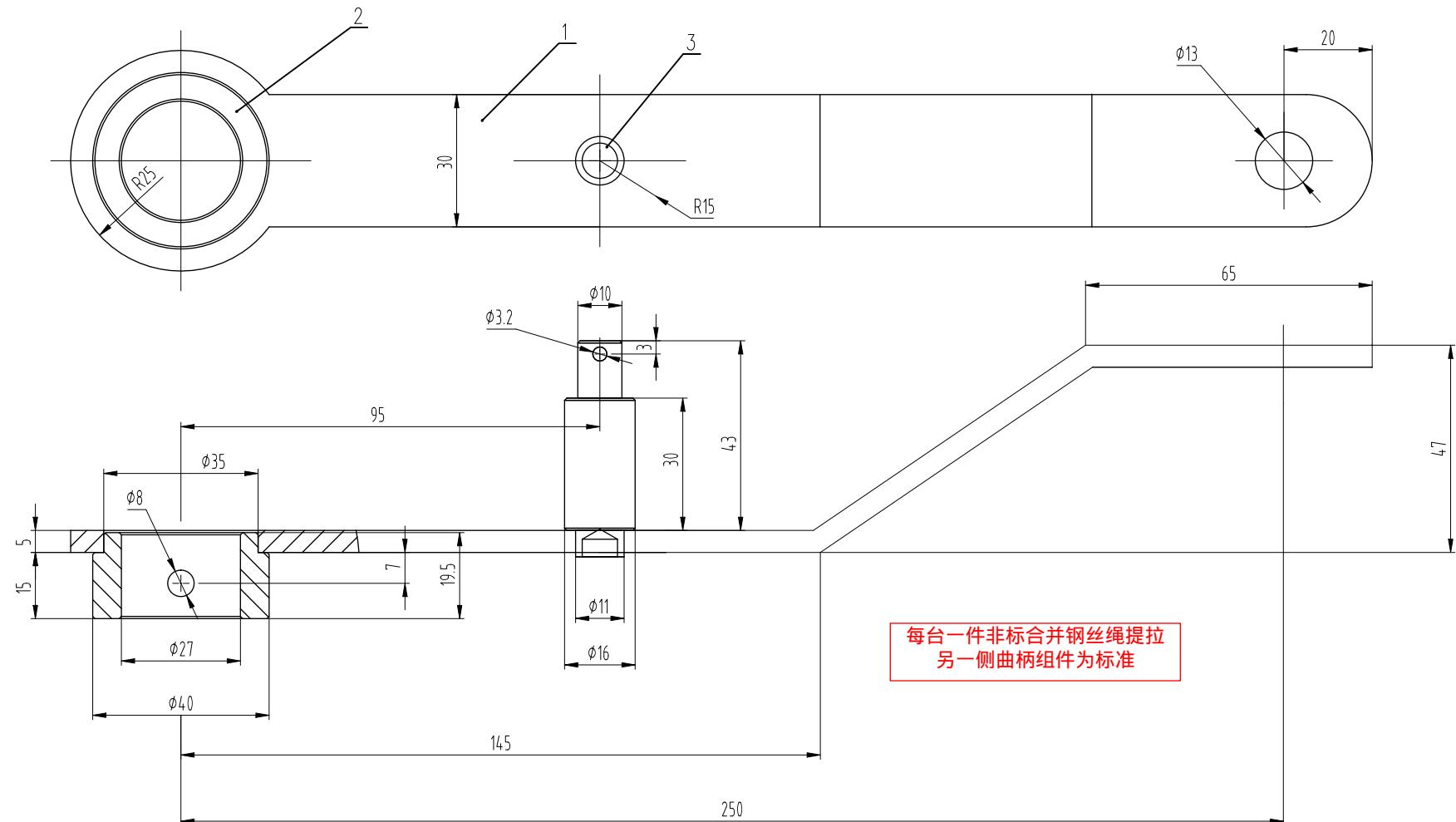


技术要求:

- 1.此提拉机构用于扁平主机无机房对重安全钳;
- 2.安全钳型号为OX-210B;
- 3.提拉机构不配安全钳检测开关;
- 4.提拉板长度缩小为孔距150.

GB/T 1800-2009	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

0X210BT.3



技术说明:

1. 本件采用电焊连接, 焊接长度为15~20mm, 沿外圆三点分布;
2. 边角去毛刺及焊接处清理焊渣, 表面镀锌处理。

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日				宁波奥德普电梯部件有限公司
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校 对									
审 核							0.28	3:2	
工 艺			批 准			共	张	第	0X210BT.3

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

3	0X210BT.3-3	曲柄销杆	1	Q235	0.06	0.06	
2	0X210BT.3-2	曲柄轴套	1	Q235	0.09	0.09	
1	0X210BT.3-1	曲柄板	1	Q235A/5.0	0.13	0.13	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料说明	重 量	总 重	备 注

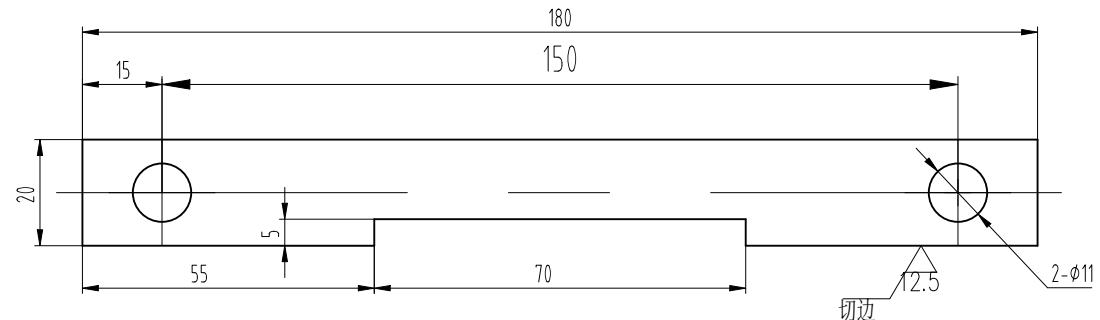
曲柄组件

0X210BT.3

GB/T 1800-2009	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

0X210BT-3

其余 ✓



技术说明:
 1. 边角去毛刺;
 2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

							Q235A/4.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	提拉板	
校 对								0.15	5:4		
审 核								0X210BT-3			
工 艺			批 准			共 张		第 张			