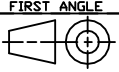
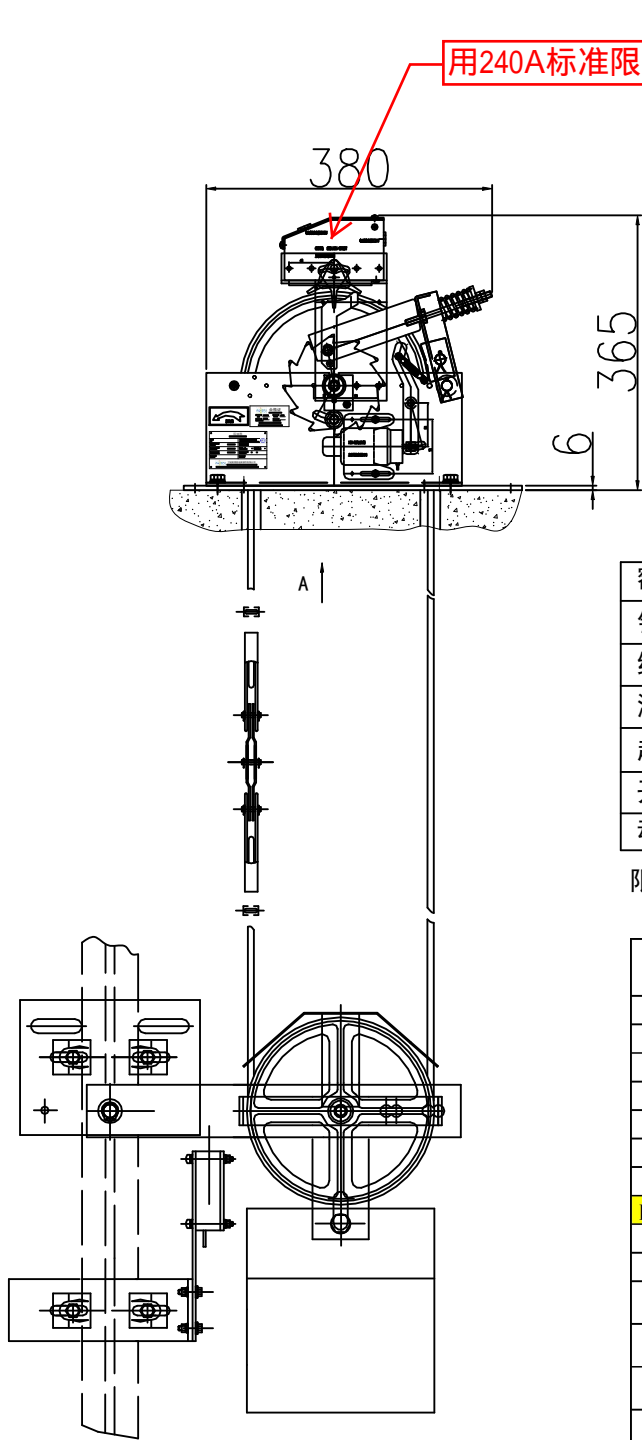
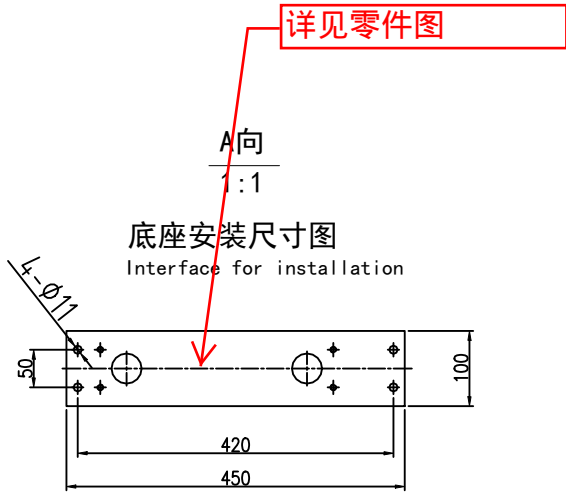


A3		LENGTH/ DIAMETER	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	RADIUS/ CHAMFER	0.5-3	>3-6	>6	ANGLE (shorter side length)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	<div>Z = LEG LENGTH ANSI/AWS A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING AAA26ADJ FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS.</div>	WELDS	
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°		OTHER SIDE	ARROW SIDE



用240A标准限速器



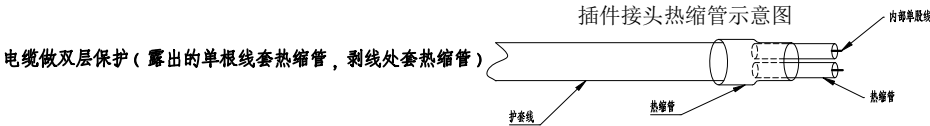
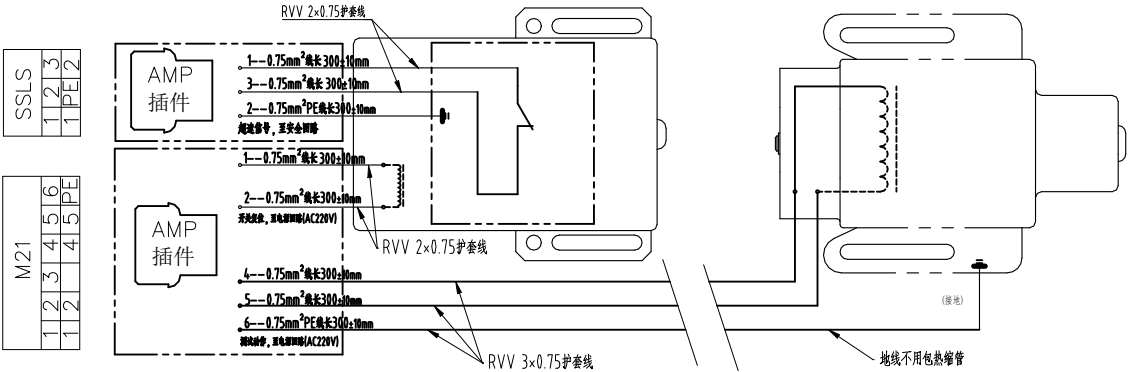
详见零件图

额定速度 Rated speed	0.25~2.5m/s
钢丝绳直径 Wire rope diameter	φ6、φ6.3、φ8
绳轮节径 Sheave diameter	φ240
涨紧力 Tension force	≥1000N
超速开关电压等级 Super switch voltage grade	AC220V或DC24V
开关电磁铁电压等级 Switch magnet voltage grade	AC220V或DC24V
动作电磁铁电压等级 Action magnet voltage grade	AC220V或DC24V

限速器涨紧装置标准配置为0X-300, 也可以根据井道的实际需要选择0X-200

件号	额定速度 V (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	电压等级	品牌	备注					
VKS6H017001	1	Φ8	AC220V	奥德普品牌						
VKS6H017002	1.5									
VKS6H017003	1.75									
VKS6H017004	0.25									
VKS6H017005	0.5									
VKS6H017006	1	Φ6			AC220V	奥德普品牌	用于对重侧，动作速度需大于轿厢侧限速器动作速度5%~8%，但不能超过10%			
VKS6H017007	1.5									
PVKS6H017008/V24N023016	1.6									
VKS6H017009	0.25									
VKS6H017010	0.5									
VKS6H017101	1	Φ6						AC220V	奥德普品牌	用于对重侧，动作速度需大于轿厢侧限速器动作速度5%~8%，但不能超过10%
VKS6H017102	1.5									
VKS6H017103	1.75									
VKS6H017104	0.25									
VKS6H017105	0.5									

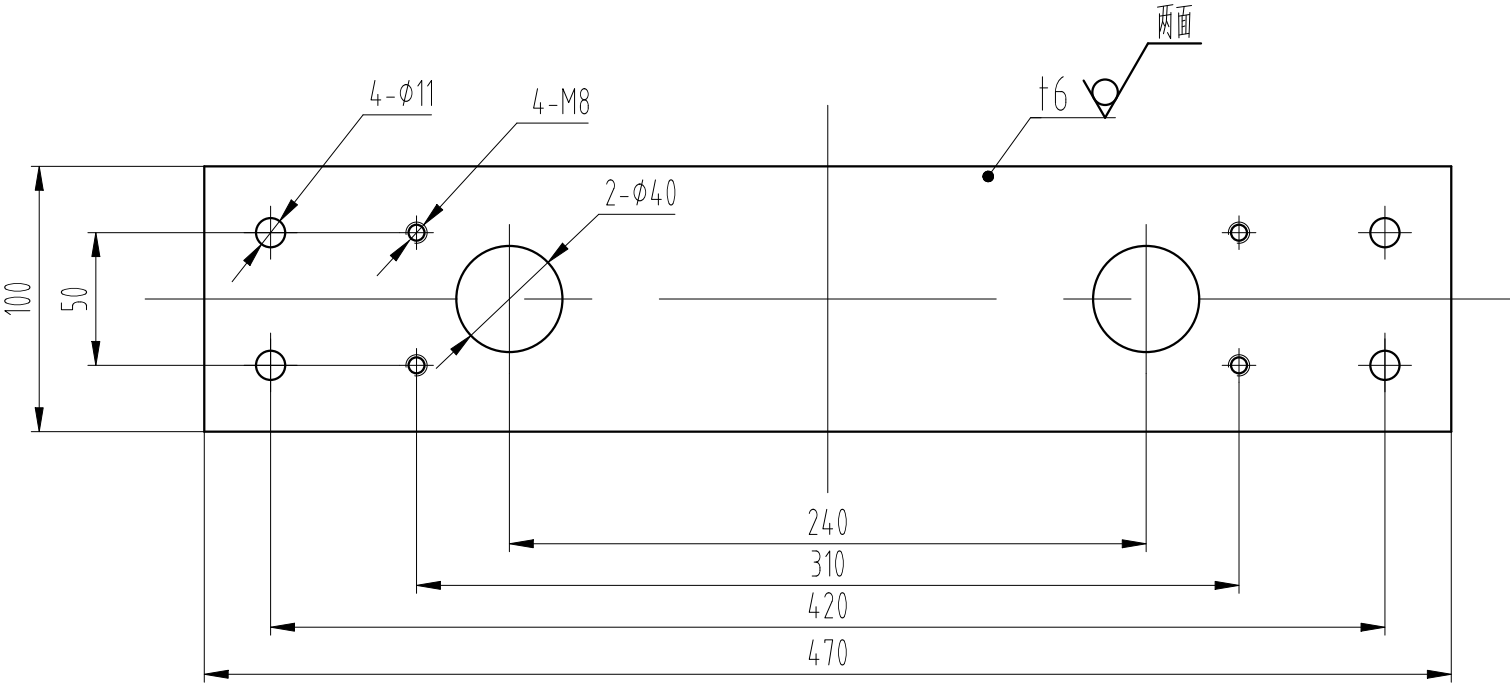
无机房限速器开关接线示意图



铭牌为奥德普

- 技术要求:
- 限速器采用奥德普品牌，严格遵循0X-240A限速器沃克斯品牌更改协议。
  - 限速器铭牌参见VKS6H015. “品牌要奥德普”

							Volslift Schindler		限速器 Overspeed governor	VKS6H017		
							绘图 DRAWN	闵传宏	材料: 0X-240A MATERIAL: 组零件	首次下发版本 FIRST VERSION	重量 WEIGHT	比例 PROPORTION
							校对 CHK	孙云凯		24901		1:10
整版换页							批准 APPD	陈国芳		SHEETS 1	1	SHEET
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS			更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE	2024.09.18			



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角			实施日期			A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性			钢板 6/Q235B						G02安装底板		
设计			标准化			阶段标记		重量			
审核									1:2	0X-240-4	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日