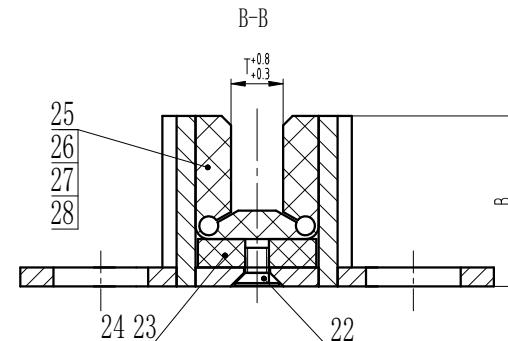
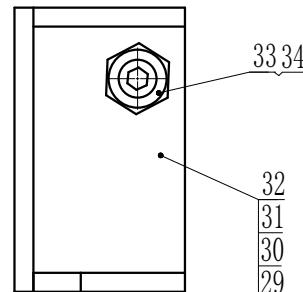
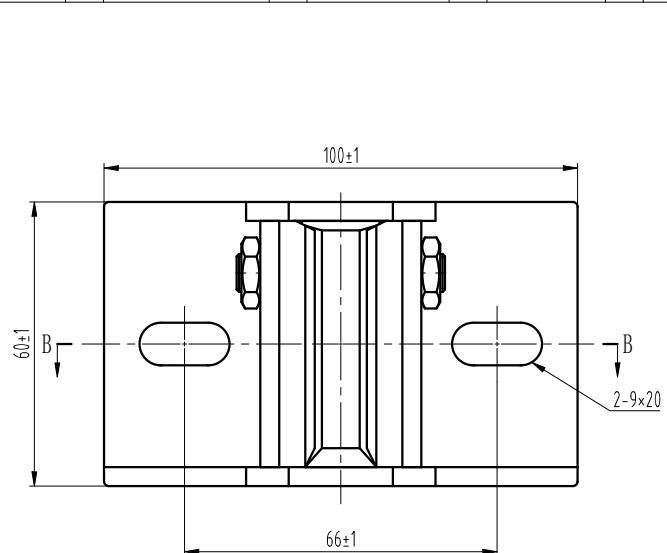


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G05	G06	G07	G08
-22	十字槽沉头螺钉		GB/T 819.2/M5×12					-22	1		1	
-23	垫板	DWG	X310TC003	G01				-23	1		1	
-24	垫板1	DWG	X310TC002	G01				-24	1		1	
-25	嵌衬	DWG	X310TC001	G01				-25	1			
-26	嵌衬	DWG	X310TC001	G02				-26	1			
-27	嵌衬	DWG	X310TC001	G03				-27		1		
-28	嵌衬	DWG	X310TC001	G04				-28			1	

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G05	G06	G07	G08
-29	底板组件	DWG	X310TCA00	G05				-29	1			
-30	底板组件	DWG	X310TCA00	G06				-30		1		
-31	底板组件	DWG	X310TCA00	G07				-31		1		
-32	底板组件	DWG	X310TCA00	G08				-32			1	
-33	六角薄螺母	GB/T 6172.1/M8						-33	2	2	2	2
-34	内六角圆柱螺紧定螺钉	GB/T 79/M8×14						-34	2	2	2	2



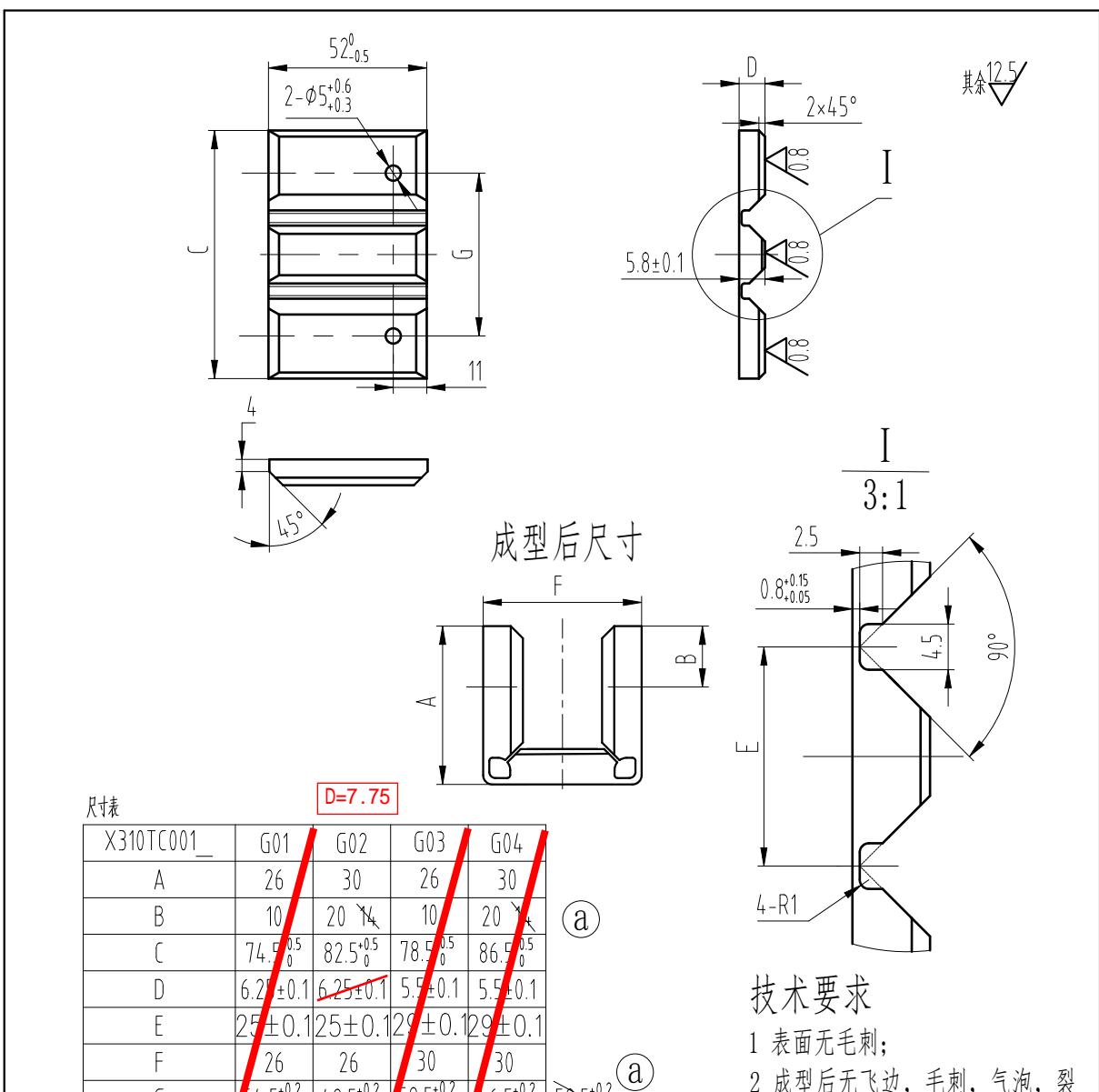
X310TC000	G05	G06	G07	G08
B	33	47	33	47
C	13	22	13	22
T	13	13	18.5	18.5

10

技术要求

- 1 本导靴型号为0X-310TC;
- 2 装配牢固可靠，无松动。

第一视角	实施日期	关键特性	宁波奥德普电梯部件有限公司		
			CC	设计	标准化
			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
			导靴		
①	整版替换				
②	1 修改页数				
③	4 修正样式，直角改圆角	宋剑	20230424	审核	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺
					批准
					第 1 张 共 1 张
X310TC000					



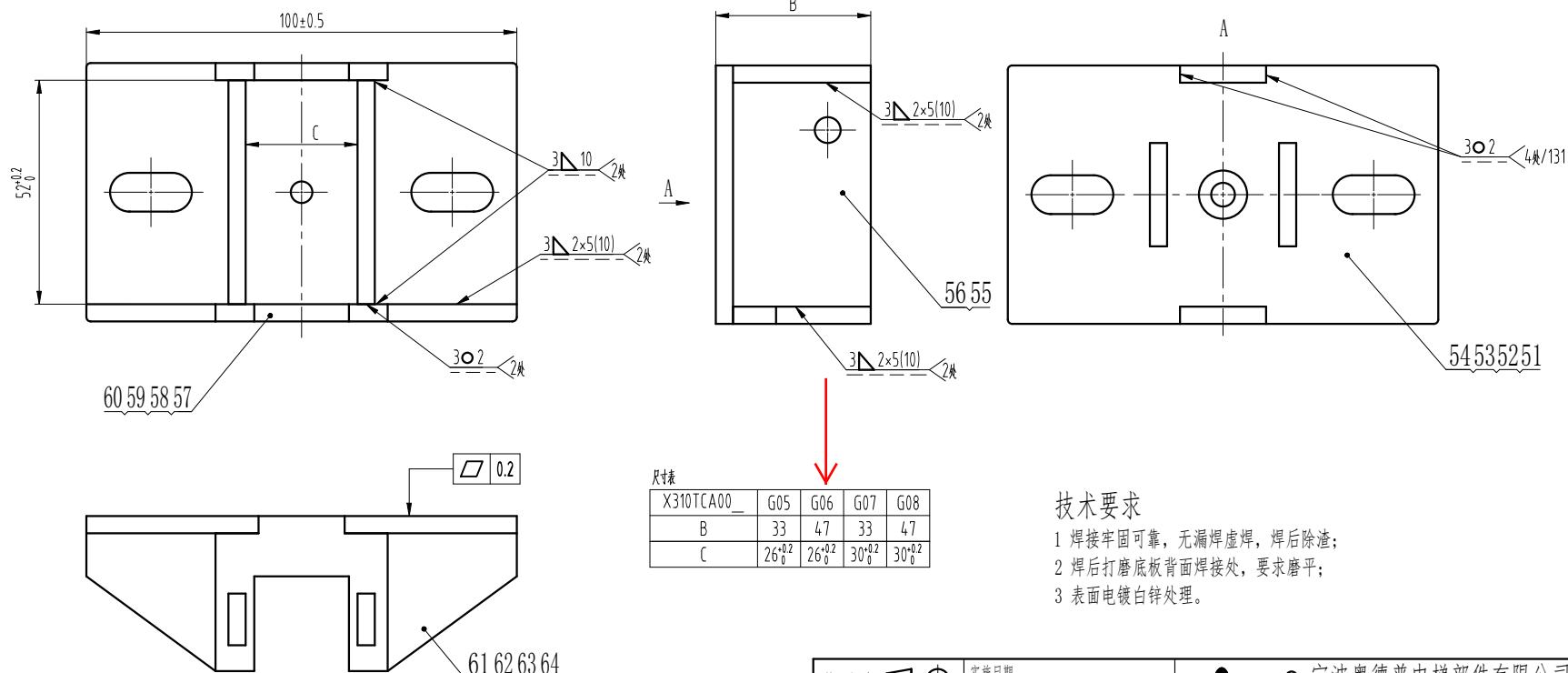
技术要求

- 表面无毛刺；
- 成型后无飞边，毛刺，气泡，裂纹，缺口等缺陷；
- 颜色为黑色。

(a)	3	14改为20, 58.5改为46.5, 54.5改为42.5	宋剑	20230419
标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期		
CC 关键特性		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	宋剑	20230403	标准化	高分子复合材料
审核	刘晶	20230419	阶段标记	重量
工艺	竺钊辉	20230419	批准	比例
			俞礼园	1:1
			20230419	X310TC001
第 1 张 共 1 张				靴衬

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G05	G06	G07	G08
-51	敷衬底板	DWG	X310TCA04	G05				-51	1			
-52	敷衬底板	DWG	X310TCA04	G06				-52		1		
-53	敷衬底板	DWG	X310TCA04	G07				-53		1		
-54	敷衬底板	DWG	X310TCA04	G08				-54			1	
-55	侧板	DWG	X310TCA02	G01				-55	2	2		
-56	侧板	DWG	X310TCA02	G02				-56		2	2	
-57	下封板	DWG	X310TCA03	G05				-57	1			
-58	下封板	DWG	X310TCA03	G06				-58		1		

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G05	G06	G07	G08
-59	下封板	DWG	X310TCA03	G07				-59			1	
-60	下封板	DWG	X310TCA03	G08				-60			1	
-61	上封板	DWG	X310TCA01	G01				-61	1			
-62	上封板	DWG	X310TCA01	G02				-62		1		
-63	上封板	DWG	X310TCA01	G03				-63			1	
-64	上封板	DWG	X310TCA01	G04				-64				1

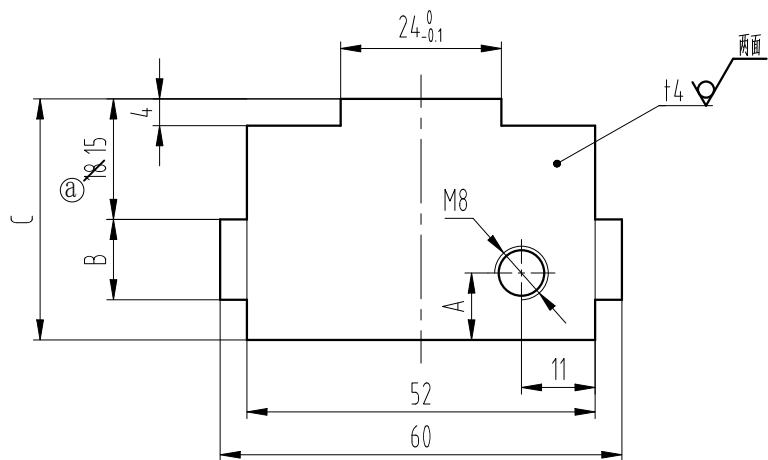


技术要求

- 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 焊后打磨底板背面焊接处，要求磨平；
- 表面电镀锌处理。

第一视角 CC 关键特性	实施日期				底板组件		
	设计	宋剑	20230822	标准化			
审核					阶段标记	重量	比例
批准					1:1	第 1 张 共 1 张	
X310TCA00							

其余12.5



尺寸

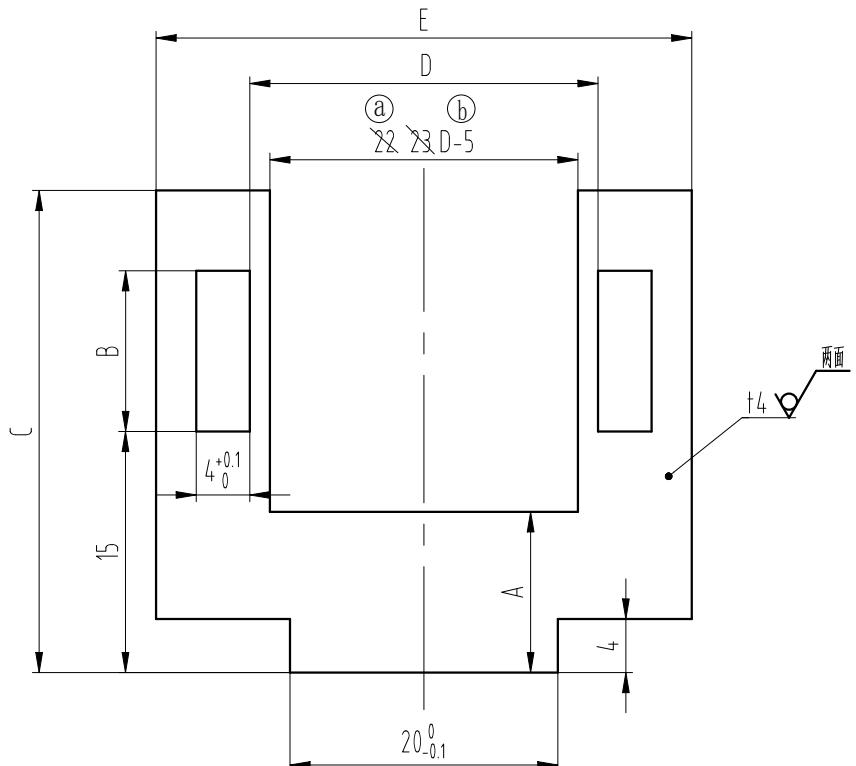
X310TCA02	G01	G02
A	10	20
B	12 ⁰ _{-0.1}	22 ⁰ _{-0.1}
C	33	47

(a) (a)

技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

(a)	3	尺寸36改为33, 50改为47, 18改为15				
标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC		关键特性			钢板 4.0/Q235B	
设计	宋剑	20230403	标准化		阶段标记	重量
						比例
审核						1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张
X310TCA02						



尺寸表

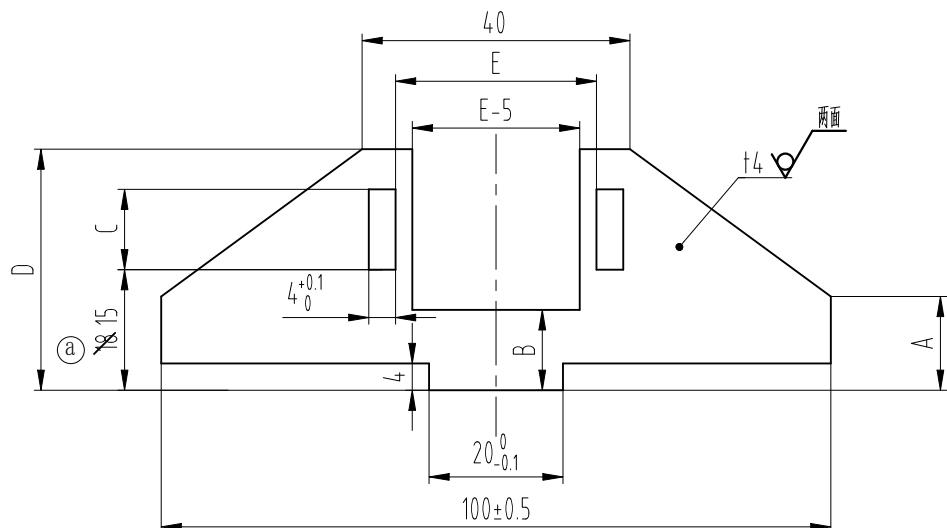
X310TCA01	G01	G02	G03	G04
A	8	18	8	18
B	$12^{+0.1}_0$	$22^{+0.1}_0$	$12^{+0.1}_0$	$22^{+0.1}_0$
C	33	47	33	47
D	26	26	30	30
E	40	40	44	44

技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

(c)		整版替换					
(b)	1	尺寸23改为D-5				宋剑	20230821
(a)	1	尺寸22改为23				宋剑	20230605
标记	处数	更改内容				签名	年月日

其余12.5



尺寸表

X310TCA03	G05	G06	G07	G08
A	10	24	10	24
B	18	18	18	18
C	$12_0^{+0.1}$	$22_0^{+0.1}$	$12_0^{+0.1}$	$22_0^{+0.1}$
D	36.33	50.47	36.33	50.47
E	26	26	30	30

技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

(a)
(a)

(a)	3	尺寸36改为33, 50改为47, 12改为8, 18改为15, 21改为18		
标记	处数	更改内容	签名	年月日



实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

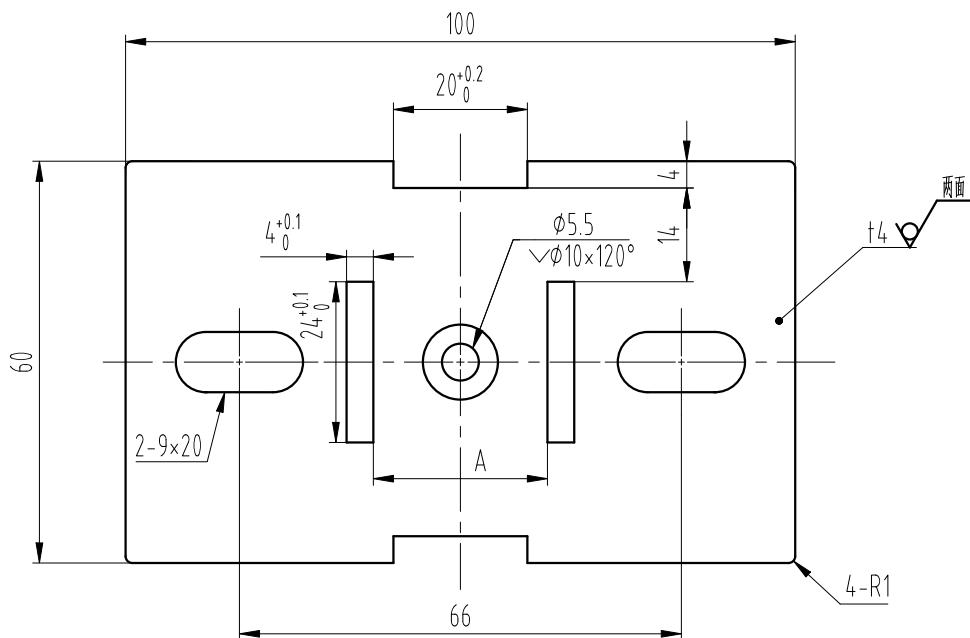
CC 关键特性

钢板 4.0/Q235B

下封板

图幅: A4 Ver 1.4

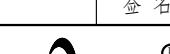
设计	宋剑	20230821	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	X310TCA03
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		



X310TCA04	G05	G06	G07	G08
A	26	26	30	30
有无油孔	无	有	无	有

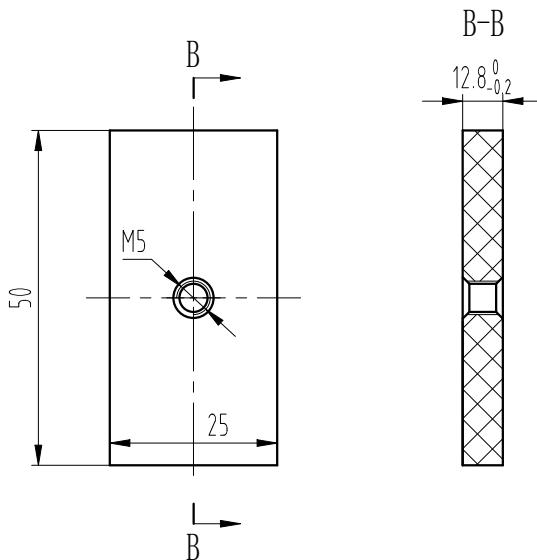
技术要求

去锐角毛刺，表面平整；

(a)		整版替换						
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
<input checked="" type="checkbox"/> 关键特性						钢板 4.0/Q235B		
设计	宋剑	20230403	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	X310TCA04

X310TC002G01

全部12.5



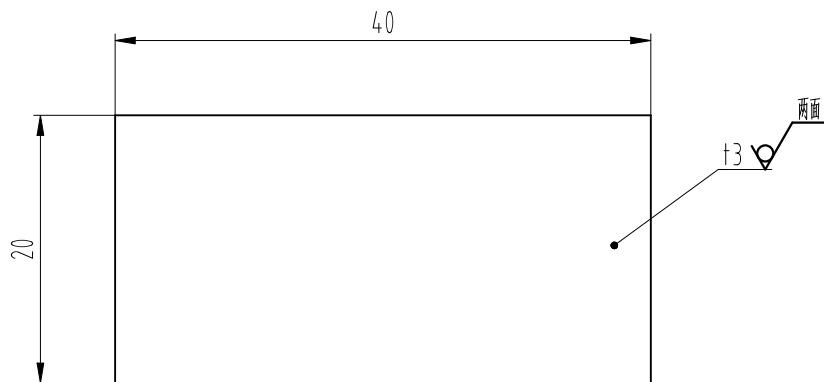
技术要求

- 1 表面无毛刺;
- 2 成型后无飞边, 毛刺, 气泡, 裂纹, 缺口等缺陷;
- 3 颜色为乳白色;
- 4 螺纹孔上下端倒角为C1。

(b)		整版替换			
(a)	2	增加技术要求4, 侧视图改为剖视图			
标记	处数	更改内容	签名	年月日	
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性					
设计	宋剑	20230403	标准化		
审核				阶段标记	重量
工艺		批准		1:1	X310TC002
			第 1 张	共 1 张	

X310TC003G01

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性							
设计			标准化			钢板 3.0/Q235B	
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	2:1
第 1 张 共 1 张						X310TC003	