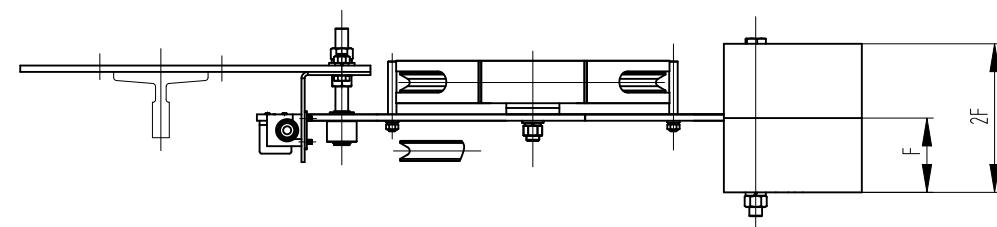
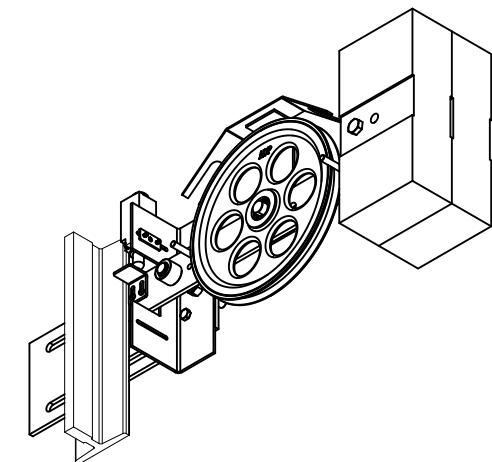
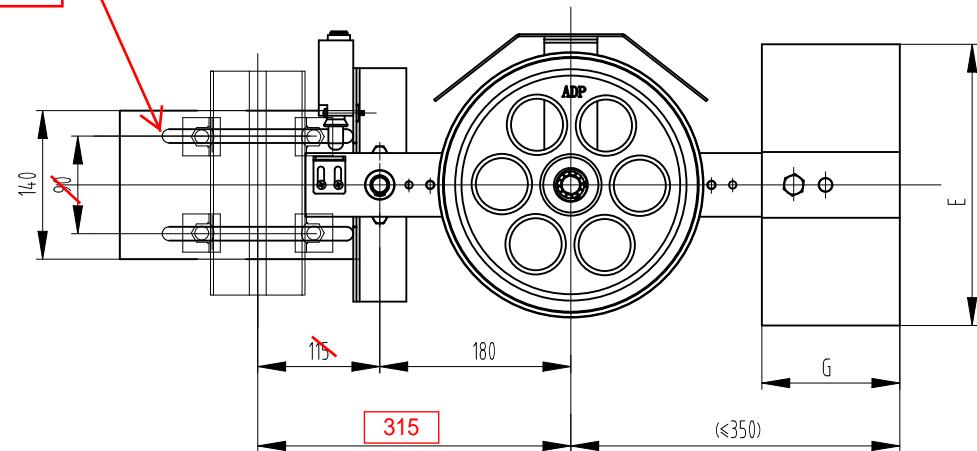


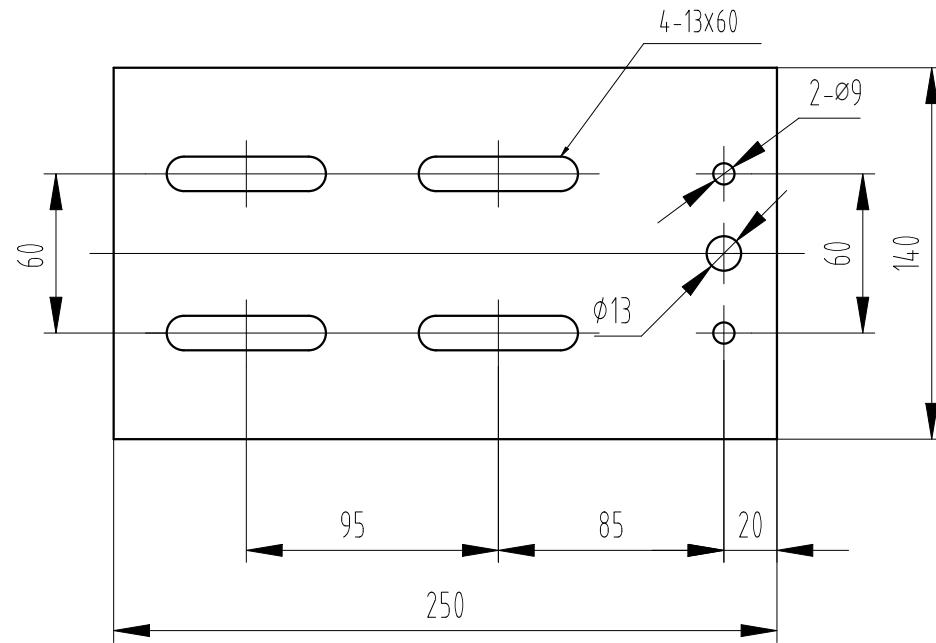
底板非标见零件图



技术要求

- 1 件1和件2装配后转动灵活无卡阻，件2和件3装后牢固无松动；
- 2 参数A值常规允许调整范围为315~385（该值按匹配T89导轨计算，匹配其余导轨时该值范围略有变小）
- 3 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置实现；
- 4 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 5 本件防护形式采用三点防护形式。

		第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司			张紧装置		
		CC	关键特性	设计	周正	2017.04.01	标准化					
④	第1-2页图框更新；增加3-4页	胡建升	2022.09.16	审核	刘晶	2022.09.16				A		1:5
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	2022.09.16	批准	白卫宏	2022.09.16	第 1 张	共 4 张



技术要求

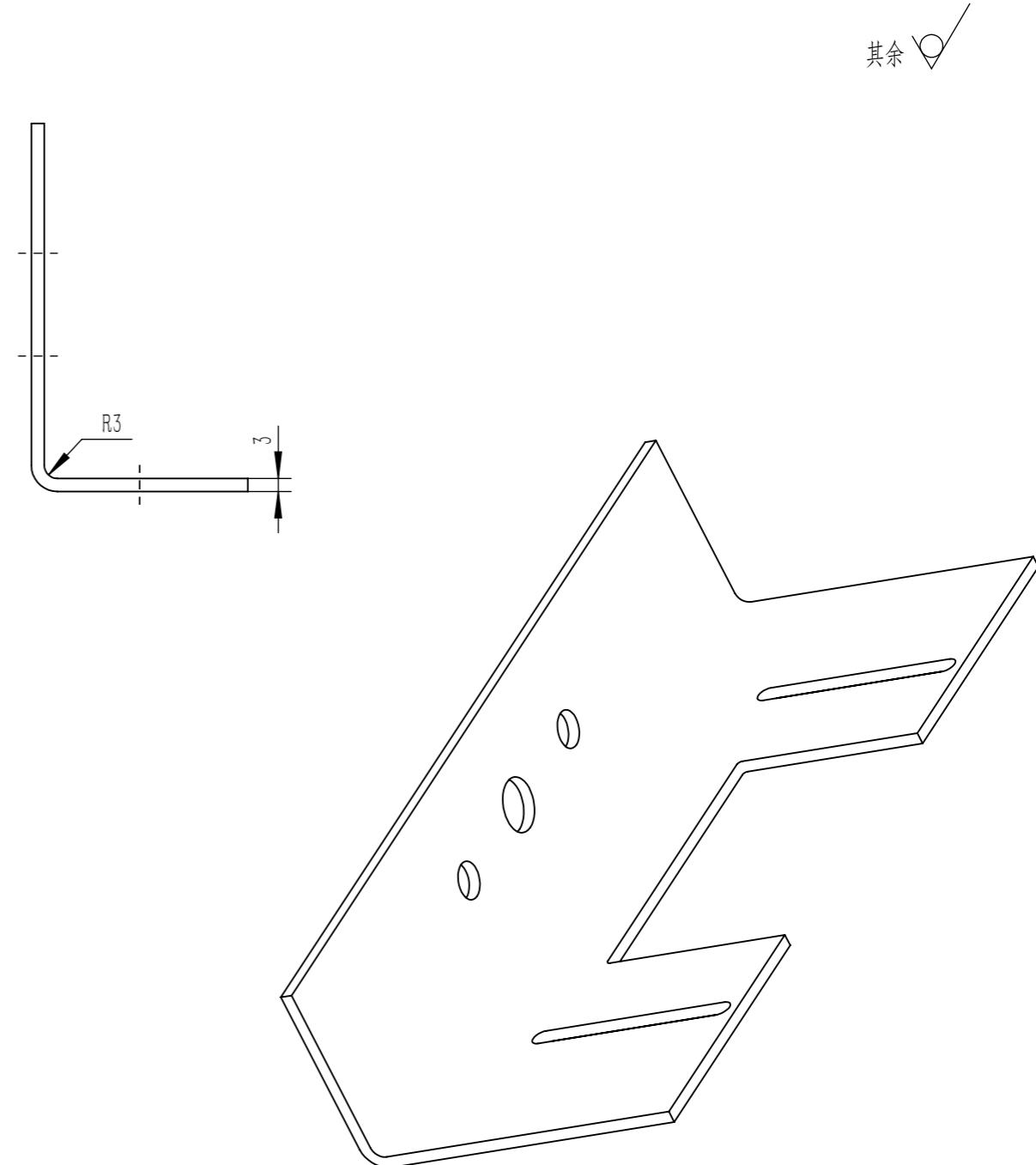
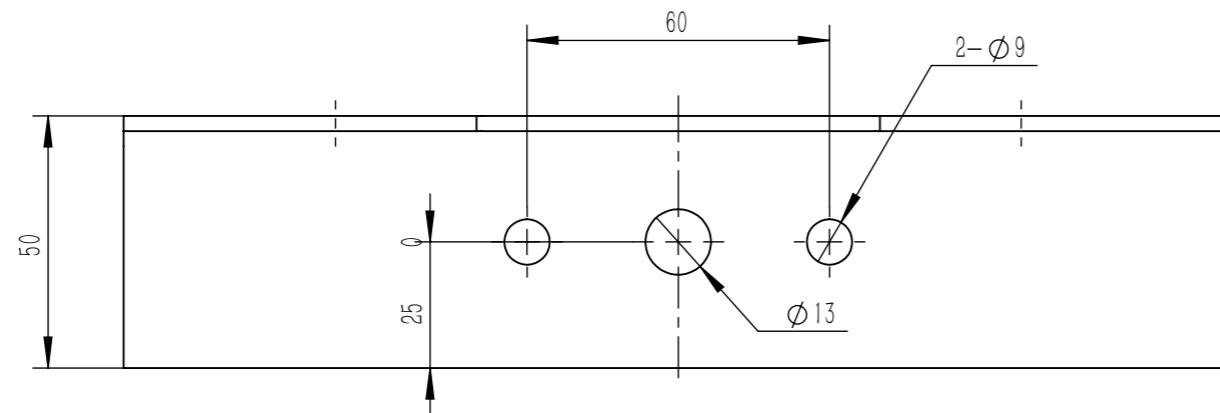
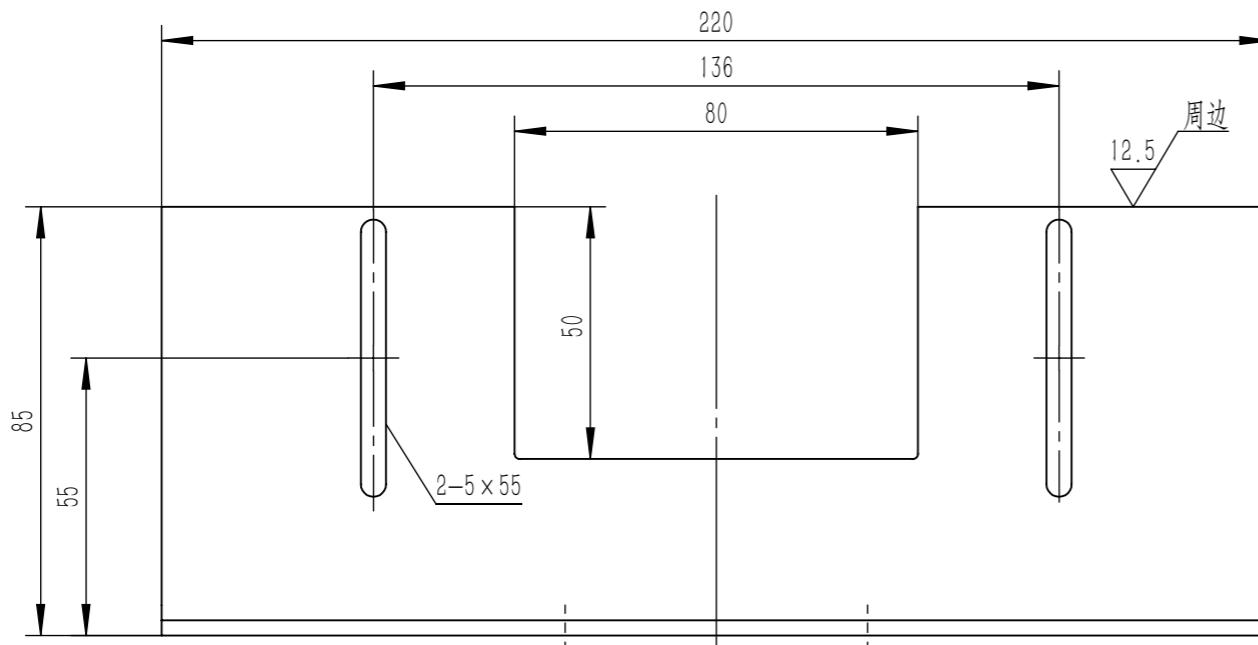
- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A / 6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记		比例	1:2
校对									
审核						共 2 页		第 1 页	0X200.1-1
工艺			批准						

0X200.1.1-1

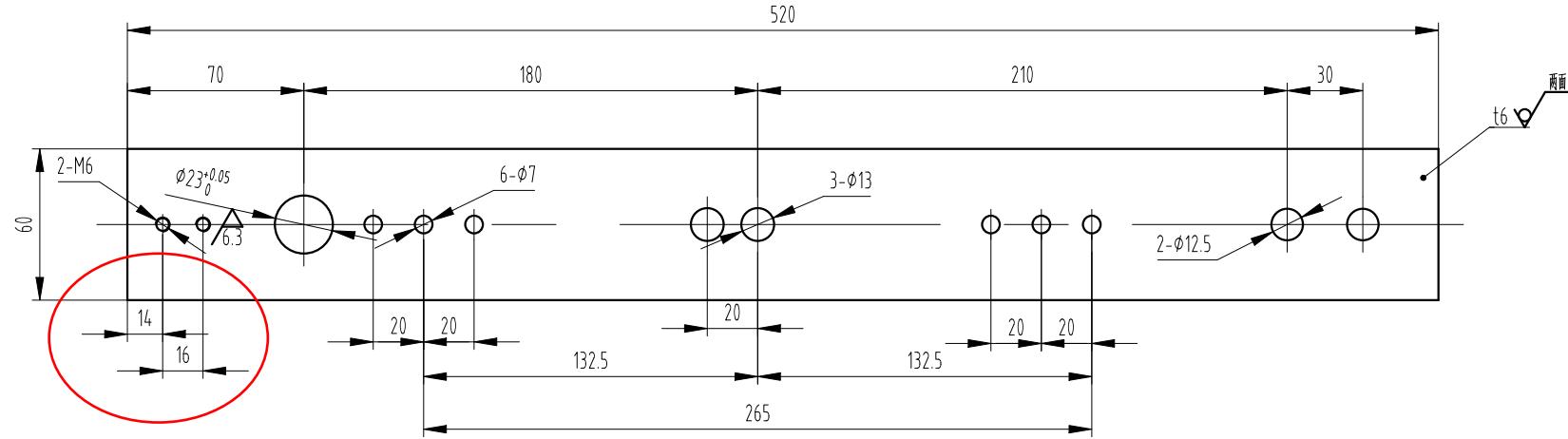
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

							Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司 开关支架		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化							阶段标记	重量	比例
校对												
审核											0.557	1:1.5
工艺			批准							共	张	第
										张		张

0X200.1.1-1



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

			第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
			CC	关键特性				NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
			设计	张宏华	2023.04.28	标准化		钢板	6/Q235B	摇杆
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	批准	阶段标记	重量	比例
					竺钊辉	刘晶	2023.05.08			1:2
								俞礼园	2023.05.13	第 1 张 共 1 张
0X-200.2.1-1										