
限速器及涨紧装置

购买规格书

51986324D04/J

编 制：____周梓良____ 审 核：____姚莉嵩____

标准化：____张正华____ 批 准：____朱昱____

2022 年 12 月

版本记录

版本	更改内容简述	编制	日期
-	CR-172791 首版入库	周梓良	2022-12-1
A	CR-172791 增加涨紧装置内容	胡勤惠	2023-4-17
B	CR-172791 更改限速器电气和机械动作速度 、版本记录	周梓良	2023-05-25
C	CR-172791 扩展限速器的规格、增加对重限速器铭牌和追溯码等	周梓良	2024-3-30
D	CR-178507 自建别院电梯项目_轿架及安全部件 增加额定速度 1.5	周梓良	2024-5-8
E	CR-178008 增加 OX-186A 限速器及 OX-100B 张紧装置	宋春鸣	2024/5/15
	CR-178029 对重涨紧装置 OX-200L 开发	胡勤惠	2024/5/15
G	CR-178008 OX-186A、OX-100B 附图更新	宋春鸣	2024/5/24
H	CR-178099 增加限速器 kone 原厂原品牌	周梓良	2024/5/28
	删除 CR-178029 对重涨紧装置内容	宋春鸣	
	CR-178008 更新 OX-186A 附图、更改 OX-186A 动作速度及表中数值		
I	OX-208Q 限速器，当 KONE 限速器原厂原品牌 时，限速器更改铭牌上面型式试验机构名称:NETEC 改成 CSEI	周梓良	2024-7-22
J	CR-178029 对重涨紧装置 OX-200L 开发	胡勤惠	2024-8-12

2. 张紧装置总体要求

2.1 执行国家标准《Q/GKT 7588-2022》《GBT 7588.1-2020》。

E 系列：《Q/GKT 7588-2022》

F 系列：《GBT 7588.1-2020》

2.2 张紧装置须带防护罩、导轨安装底板等附件。

2.3 产品包装、运输和存储要求：

2.3.1 张紧装置采用纸箱（纸箱材质为不小于 6mm 的双层瓦楞纸箱）包装，包装箱外应有产品型号、系列号、钢丝绳规格、绳轮直径等参数的标识；

2.3.2 张紧箱体用 2 档尼龙带包扎，包扎牢固可靠；

2.3.3 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好；

2.3.4 产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009 中 6.3 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

2.4 张紧装置设置为手动复位开关，开关等级 IP67，张紧装置本体有接地标识。

2.5 张紧装置除张紧轮表面防锈处理为黄色，其余都按 RAL7036 防锈处理。

2.6 该装置技术接口尺寸见附图（OX-200E/OX-200F）及技术参数表，若其中发生变化, 应及时通知我公司并得到同意后方可更改。

2.7 装箱清单

名称	数量	备注
张紧装置	1 套	带防护罩、导轨连接支架
压导板带紧固件	4 套	
安装使用说明书	1 份	

注：所需紧固件需要安装在张紧装置上。

4.3 限速器电气及机械动作速度

电梯额定速度 V(m/s)	机械动作速度 TSm/s	电气动作速度 CSm/s
0.5	0.73 0.58 至 0.8	0.73 0.58 至 0.8
1	1.15 至 1.5	1.15 至 1.5
1.6	1.84 至 2.042.15	1.84 至 2.042.15
1.75	2.192.02 至 2.33	2.192.02 至 2.33
2.0	2.3 至 2.6	2.3 至 2.6
2.5	2.9 至 3.23	2.9 至 3.23

电梯额定速度 V(m/s)	轿厢侧				对重侧			
	电气动作速度 CSm/s		机械动作速度 TSm/s		电气动作速度 CSm/s		机械动作速度 TSm/s	
0.5	0.65	0.69	0.7	0.75	0.65	0.69	0.7	0.75
1.0	1.17	1.23	1.25	1.3	1.17	1.23	1.3	1.35
1.5	1.74	1.81	1.85	1.9	1.74	1.81	1.9	1.95
1.6	1.86	1.91	1.95	2.0	1.86	1.91	2.0	2.05
1.75	2.02	2.10	2.16	2.2	2.02	2.1	2.2	2.25
2.0	2.32	2.4	2.41	2.46	2.32	2.4	2.46	2.5
2.5	2.9	2.98	3.01	3.05	2.9	2.98	3.05	3.1

4.4 限速器纸箱规格，外形尺寸：450×190×340（不带底座）450×190×390（带底座）

4.5 限速器采用生产厂家铭牌见附图；并在限速器两侧显著位置贴有铭牌。

4.6 在限速器两侧粘贴“限速器复位操作说明”。限速器具有动作夹绳装置功能，电气开关双向动作，手动复位。

4.7 限速器开关制造商为亿程（标配） 贝拓 华晟。

4.8 限速器底板技术接口尺寸见附图（不带底座）、附图（带底座），若其中发生变化,应及时通知我司并得到同意, 否则应承担相应责任, 具体技术参数则根据本购买书。

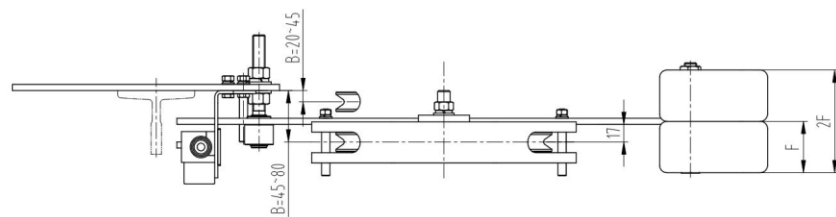
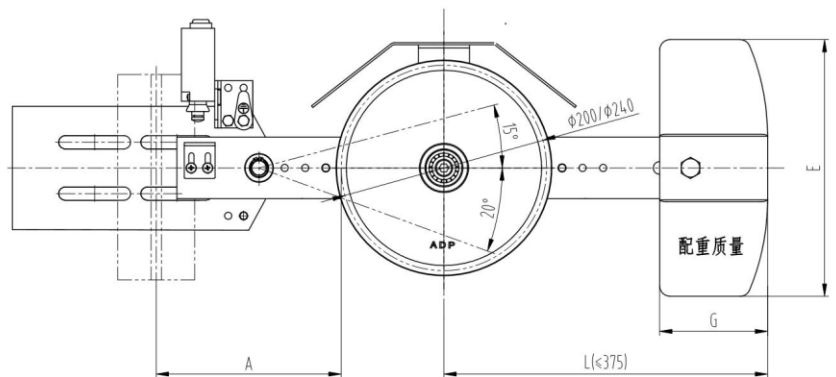
4.9 膨胀螺栓配置情况

名称	数量	备注
膨胀螺栓 M12X100	4	膨胀螺栓仅配置底座时配置

5. 0X-200 限速器张紧装置

5.1 0X-200E 技术参数

张紧装置型号	物料号	A	B	适用导轨	绳轮节 径 A	钢丝绳 直径	配重重量、 材料	推荐提 升高度		
OX-200E 330 用于, 13 压导板 380 用于, 17 压导板	019	调节范 围包含 195-265	调节 范围 包含 20~80	T70/T75 /T82/T89/T90	Φ 240	Φ 6/ Φ 8	16Kg±5% 矿石	H≤55m		
	020			T114/T127/T140			16Kg±5% 铸铁	H≤55m		
	021			T70/T75 /T82/T89/T90						
	022			T114/T127/T140			24Kg±5% 矿石	H>55m		
	023			T70/T75 /T82/T89/T90						
	024			T114/T127/T140			24Kg±5% 铸铁	H>55m		
	025			T70/T75 /T82/T89/T90						
	026			T114/T127/T140			Φ 200	Φ 6	16Kg±5% 矿石	H≤55m
	027			T70/T75 /T82/T89/T90	16Kg±5% 铸铁	H≤55m				
	028			T114/T127/T140						
	029			T70/T75 /T82/T89/T90	24Kg±5% 矿石	H>55m				
	030			T114/T127/T140						
	031			T70/T75 /T82/T89/T90	24Kg±5% 铸铁	H>55m				
	032			T114/T127/T140						
	033			T70/T75 /T82/T89/T90	24Kg±5% 铸铁	H>55m				
	034			T114/T127/T140						
OX-200E 440 用于, 13 压导板 470 用于, 17 压导板	035	调节范 围包含 315-375	调节 范围 包含 20~80	T70/T75 /T82/T89/T90	Φ 240	Φ 6/ Φ 8	16Kg±5% 矿石	H≤55m		
	036			T114/T127/T140			16Kg±5% 铸铁	H≤55m		
	037			T70/T75 /T82/T89/T90						
	038			T114/T127/T140			24Kg±5% 矿石	H>55m		
	039			T70/T75 /T82/T89/T90						
	040			T114/T127/T140			24Kg±5% 铸铁	H>55m		
	041			T70/T75 /T82/T89/T90					Φ 200	Φ 6
	042			T114/T127/T140			16Kg±5% 铸铁	H≤55m		
	043			T70/T75 /T82/T89/T90						
	044			T114/T127/T140	24Kg±5% 矿石	H>55m				
	045			T70/T75 /T82/T89/T90						
	046			T114/T127/T140	24Kg±5% 铸铁	H>55m				
	047			T70/T75 /T82/T89/T90						
	048			T114/T127/T140	24Kg±5% 铸铁	H>55m				
	049			T70/T75 /T82/T89/T90						
	050			T114/T127/T140						



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
16KG	铸铁	2 (8KG)	250	50	105
24KG		2 (12KG)	265	50	130
16KG	重晶石	2 (8KG)	265	70	130
24KG		2 (12KG)	265	85	165

技术说明

- 1、本件按Φ200绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
- 2、配重的使用根据指令要求，我司标配16kg重晶石；
- 3、参数A值常规允许调整范围为315~385；
- 4、参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整至位置实现；
- 5、配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置。

第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

总装示意图

张紧装置

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

工艺

批准

第 1 张

共 1 张

OX-200E

图幅: A3 Ver 1.1

标记 处数

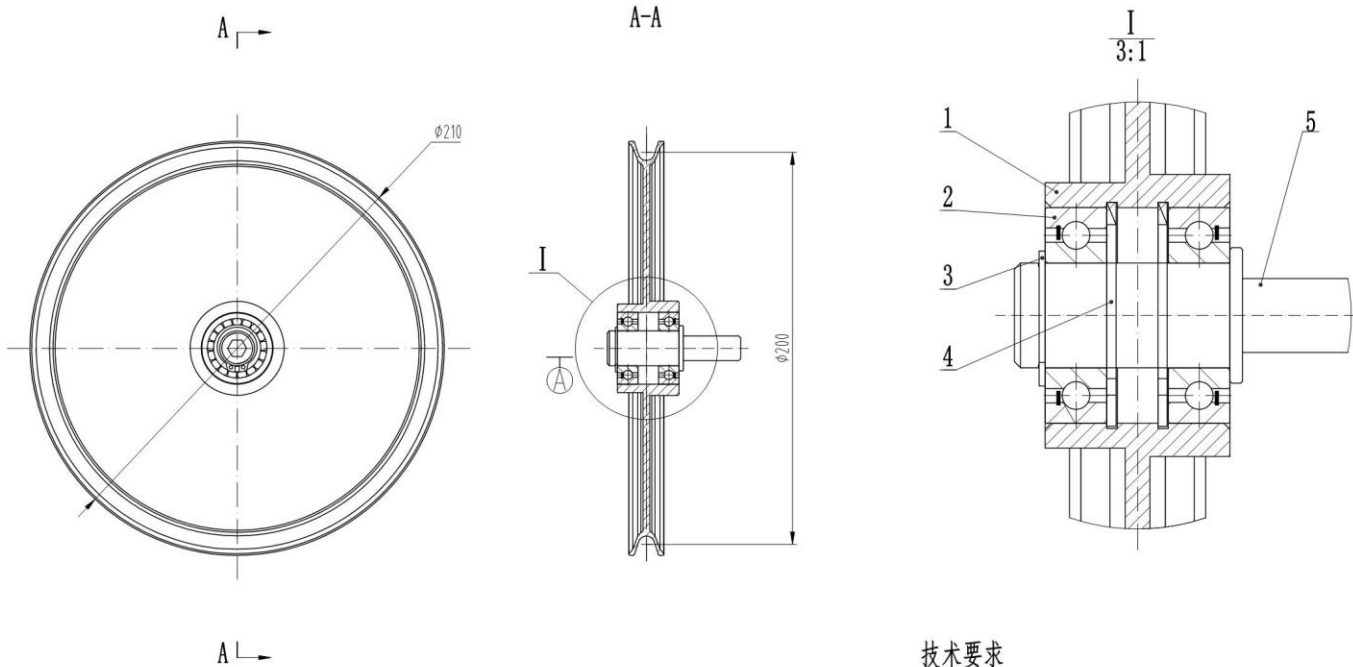
更改内容

签名

年月日

OX-200E 张紧装置附图

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	张紧轮	DWG	OX-300-1S240	G01				-01		1
-02	轴承		GB/T 276/6003-2RS					-02	2	
-03	轴用弹性挡圈		GB/T 894/17					-03	1	
-04	孔用弹性挡圈		GB/T 893/35					-04	2	
-05	主轴	DWG	GB/T 276/6003-2RS	G01				-05	1	



技术要求

1 装配符合工艺要求，绳轮转动灵活，无卡滞异响。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角	实施日期
CC 关键特性	
设计	标准化
审核	
工艺	批准



AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
绳轮			
阶段标记	重量	比例	
		1:2	
第 1 张	共 1 张	OX-200.2.2G99	

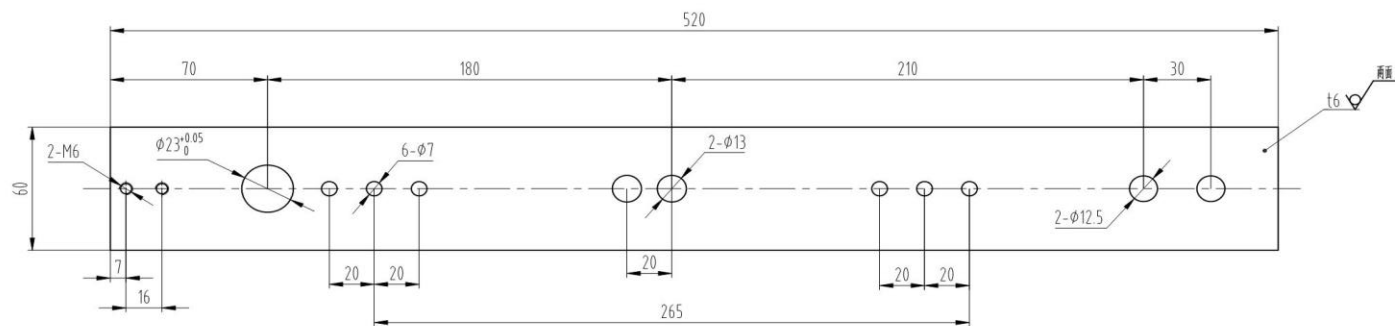
图幅: A3 Ver 1.1



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

					第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					CC 关键特性						钢板 Q235B/6.0		
					设计			标准化			阶段标记 重量 比例		
					审核						1:1		
标记 处数 更改内容					签名 年月日			工艺 批准			第 1 张 共 1 张		
											X20000A01G03		



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图号: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC		关键特性					
设计				标准化			钢板 6/Q235B
							摇杆(TL)
审核							阶段标记
							重量
							比例
							1:2
工艺				批准			第 1 张
							共 1 张
				OX-200.2.1-1			