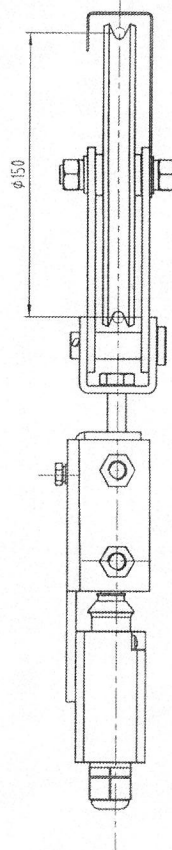
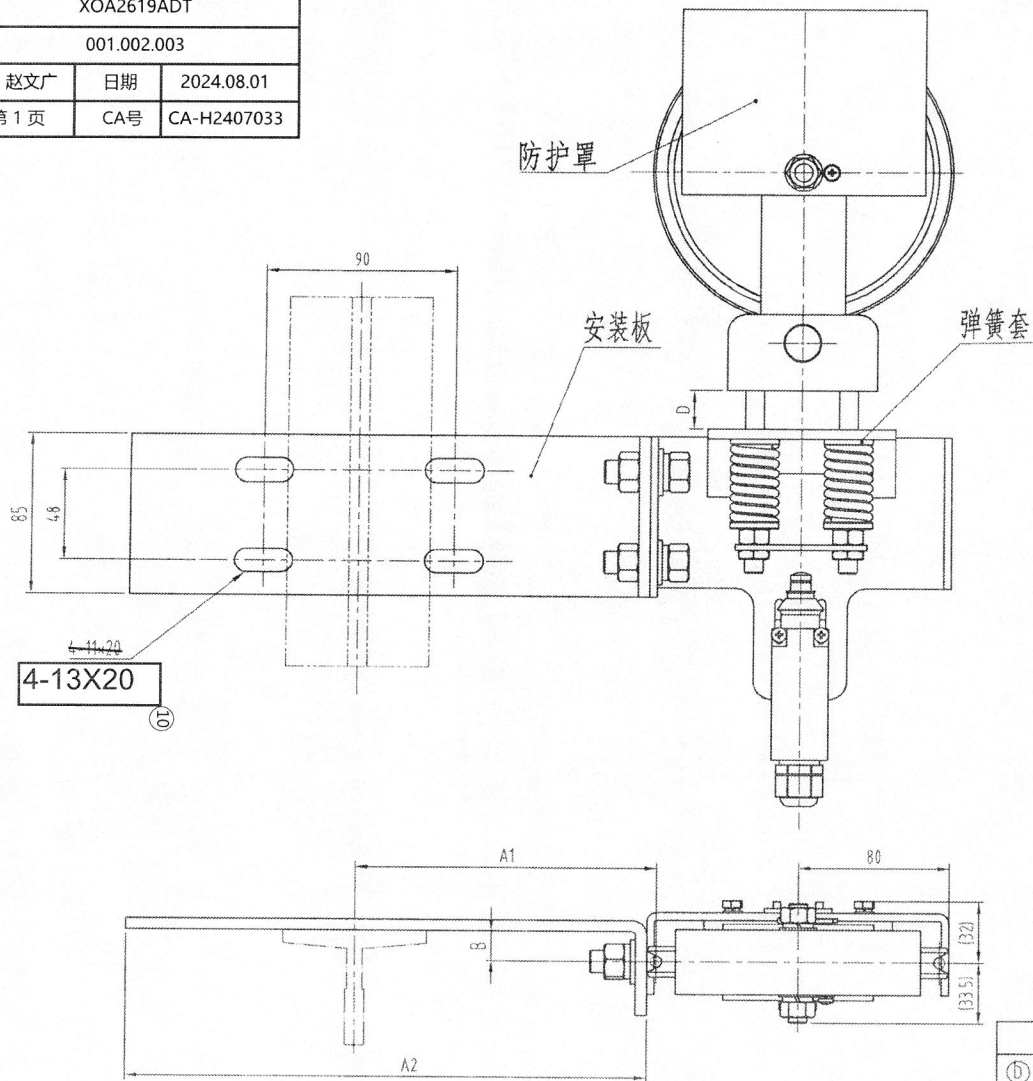


杭州西奥电梯有限公司会签章				
西奥图号	XOA2619ADT			
西奥件号	001.002.003			
确认人	赵文广	日期	2024.08.01	
共 1 页	第 1 页	CA号	CA-H2407033	



FB-XOA2619ADT003-I59428

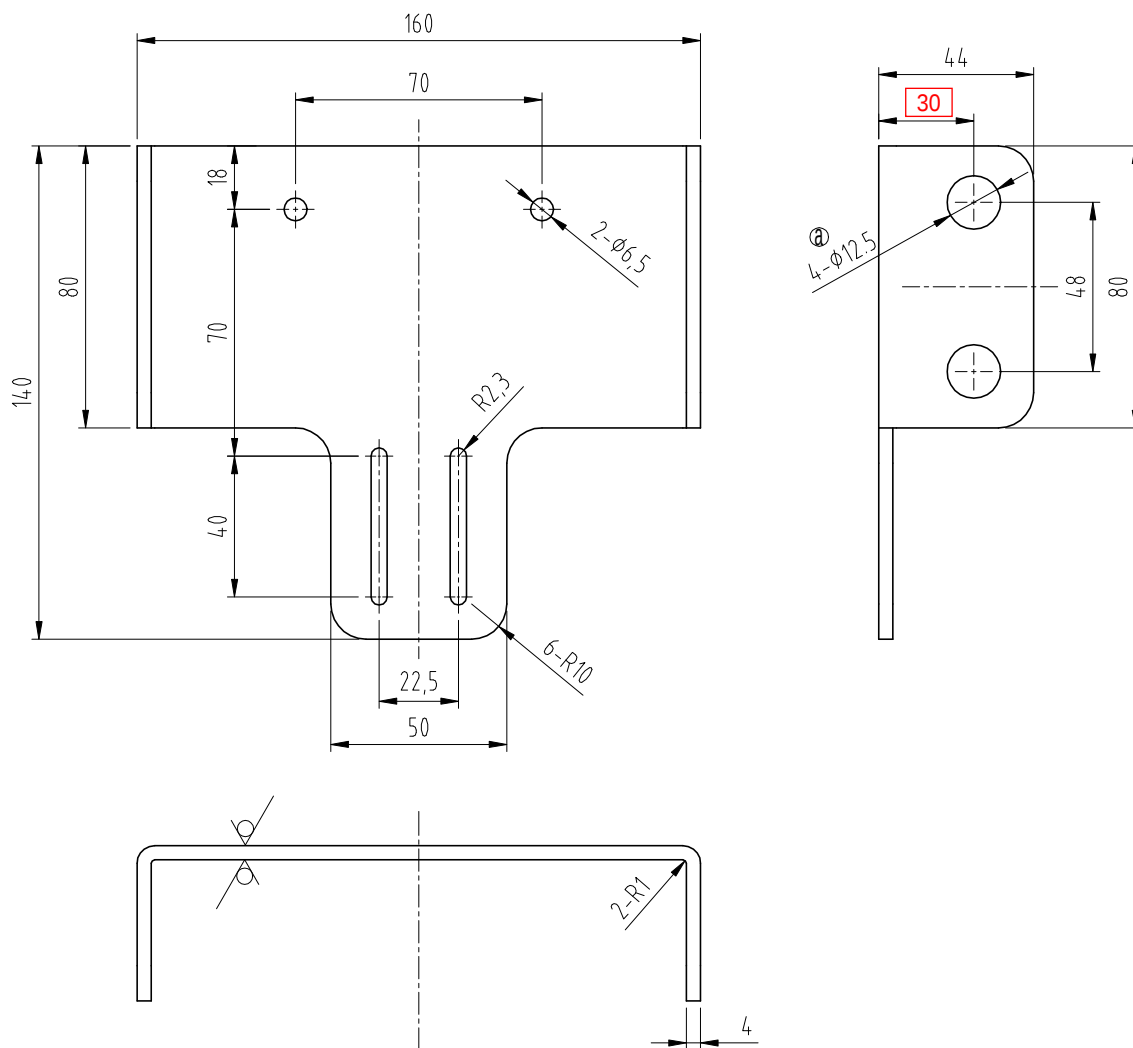
技术要求

- 1 本图型号为OX-100D导轨安装示意图;为杭州西奥定制;
- 2 安装完成后要求开关的动作灵活可靠,且绳轮转动灵活无晃动及异响,当限速绳松弛前,开关需确保能有效动作;
- 3 图示为张紧装置安装状态, $D \geq 15\text{mm}$ (安装前自由状态下 $D=0$);张力值为 $250 \sim 300\text{N}$;
- 4 安装板及紧固件与张紧装置分开包装;
- 5 弹簧套为尼龙材质;
- 6 安装板与导轨配合的孔尺寸为杭州西奥要求;
- ① 7 本产品适用于提升高度 $\leq 20\text{m}$, 张紧力需保持 $250\text{N} \sim 300\text{N}$ 。

杭州西奥件号	奥德普型号	绳轮绳直径	钢丝绳直径	安装位置	张力值	A1	A2	B值	备注
XOA2619ADT001	AX100D015G01	150mm	6mm	导轨	250~300N	176	255	24	按合同
XOA2619ADT002	AX100D015G02	150mm	6mm	导轨	250~300N	260	340	17	按合同
XOA2619ADT003	AX100D015G01	150mm	6mm	导轨	250~300N	176	255	14	按合同

①	1	增加技术要求7	李国栋	24.7.31	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
①	1	增加件号XOA2619ADT003	宋剑	20230209	总装图	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	张紧装置	
设计	宋剑	20230209	标准化		阶段	标记
审核	李国栋	24.7.31			重量	比例
工艺					1:2	
批准 12/2/2024 2024.7.31					共 张	第 页
					AX100D015	

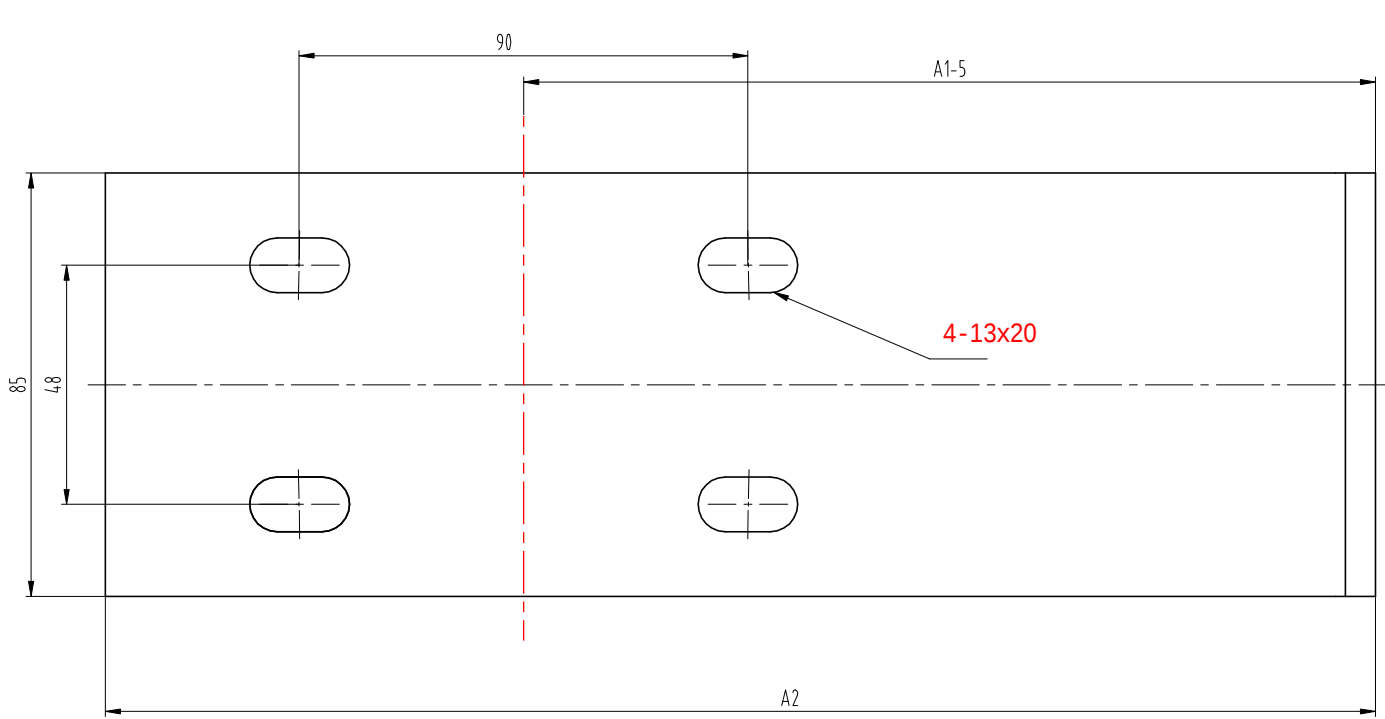
其余 $\nabla 12.5$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色根据订单要求确定，厚度不小于 $60\mu\text{m}$ ；

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	1	尺寸 $\phi 9$ 改为 $\phi 12.5$			Q235A/4.0		U型板
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计	舒佳乐	2020.04.11	标准化		阶段标记	重量	
审核						1:2	
工艺			批准		共	张	OX-100DA02.2-1
					第	页	



尺寸表

OX-100DA02-7	G01	G02
A1	176	260
A2	255	340

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷漆处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		Q235A/6		导轨安装板	
设计	宋剑	20220915	标准化	阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
OX-100DA02-7					