



					CC 关键特性		2023.4.3			装配图			涨紧装置(弹簧式)		
①	1	增加序号25	宋剑	2023.4.3	设计	宋剑	20221112	标准化				阶段标记		重量	比例
②		整版替换	宋剑	20221214											
③		整版替换	宋剑	20221112	审核	宋剑	2023.4.3								1:3
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺	宋剑	2023.4.3	批准	宋剑	2023.4.3	第 1 张		共 2 张	
OX-100H															

分发号:

25	OX-100H-11	弹簧底座	2				用于安装铜套
24	GB/T 97.1/12	平垫圈	2				
23	X100H0001G01	弹簧套	2				
22	UKS	行程开关	1				外购件
21	OX100H-9	安装弯板	1				
20	GB/T 93/10	弹垫	2				
19	GB/T 97.1/10	平垫圈	2				
18	GB/T 5783/M10×20	六角螺栓	2				
17	GB/T 6170/M10	六角螺母	4				
16	GB/T 97.1/5	平垫圈	4				
15	GB/T 93/5	弹垫	4				
14	GB/T 818/M5×10	十字盘头螺钉	4				
13	OX100H-5	护罩	1				
12	GB/T 894.1/17	轴用弹性挡圈	2				
11	OX100H-6	弹簧	2				
10	OX100H-4	弹簧导向杆	2				
9	OX100H-8	轴套	2				
8	OX100H.1	绳轮组件	1				
7	OX100H-3	弹簧底座	2				用于弹簧套
6	GB/T 6170/M6	六角螺母	8				
5	GB/T 93/6	弹垫	8				
4	GB/T 97.1/6	平垫圈	8				
3	GB/T 5783/M6×16	六角螺栓	8				
2	OX100H-2	支撑板	1				
1	OX100H-1	主体弯板	1				

7	OX100H-3	弹簧底座	2				用于弹簧套
6	GB/T 6170/M6	六角螺母	8				
5	GB/T 93/6	弹垫	8				
4	GB/T 97.1/6	平垫圈	8				
3	GB/T 5783/M6×16	六角螺栓	8				
2	OX100H-2	支撑板	1				
1	OX100H-1	主体弯板	1				

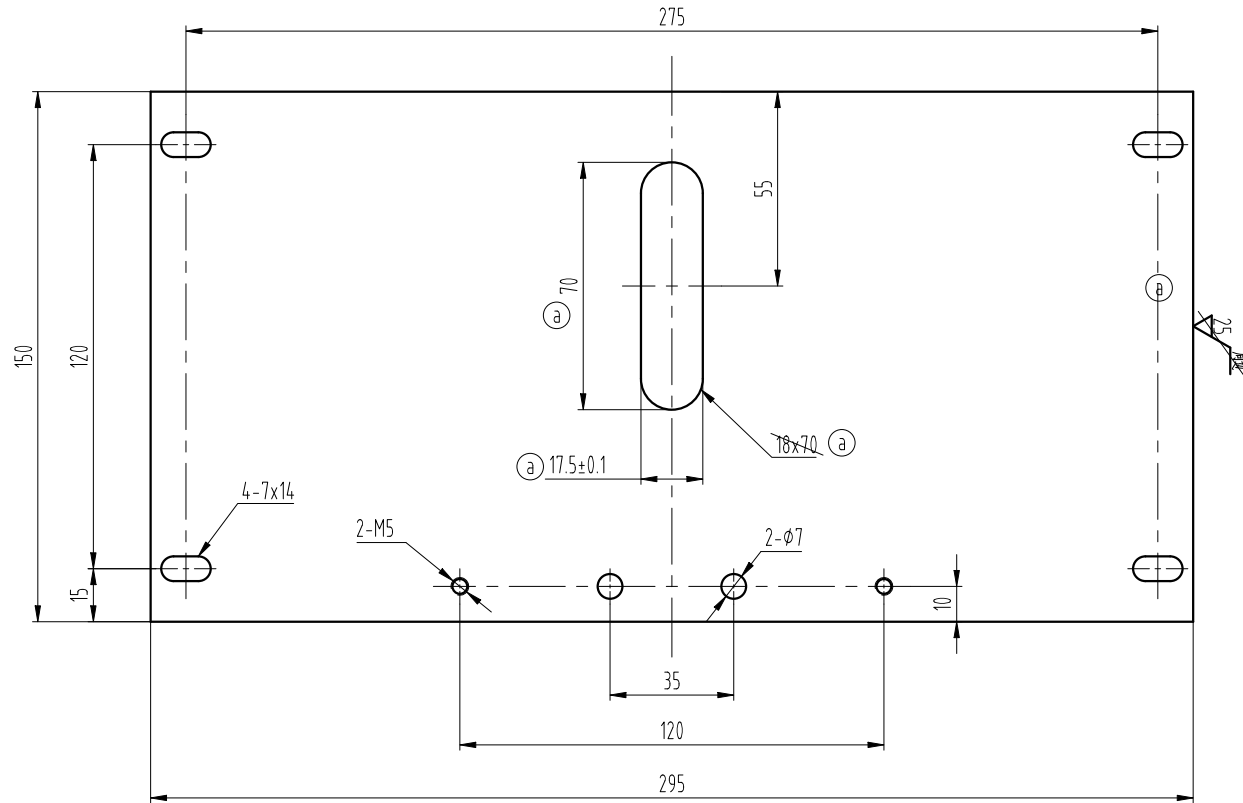
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
----	-----	-----	----	------	----	----	----

第一视角 	实施日期 2023年 4月 3日	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
--	----------------------------	---

CC	关键特性	装配图	冰柜装置(弹簧式)
----	------	-----	-----------

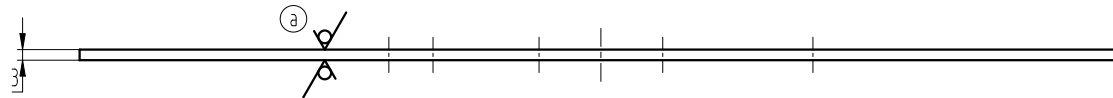
设计	宋剑	20221112	标准化			表图			派系表直(焊黄式)		
2						阶段标记			重量	比例	
2	审核	刘利	23.04.03							1:3	OX-100H
	工艺	经朝辉	23.4.3	批准	俞加	2024.4.3	第 1 张			共 2 张	

图幅: A3 Ver 1.4

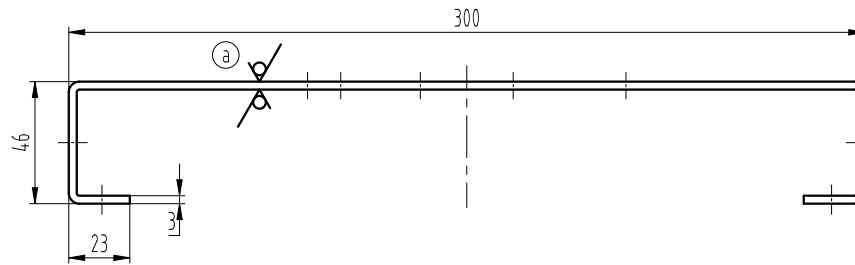
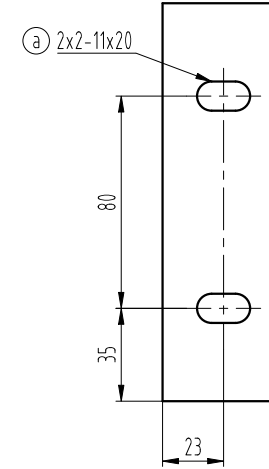
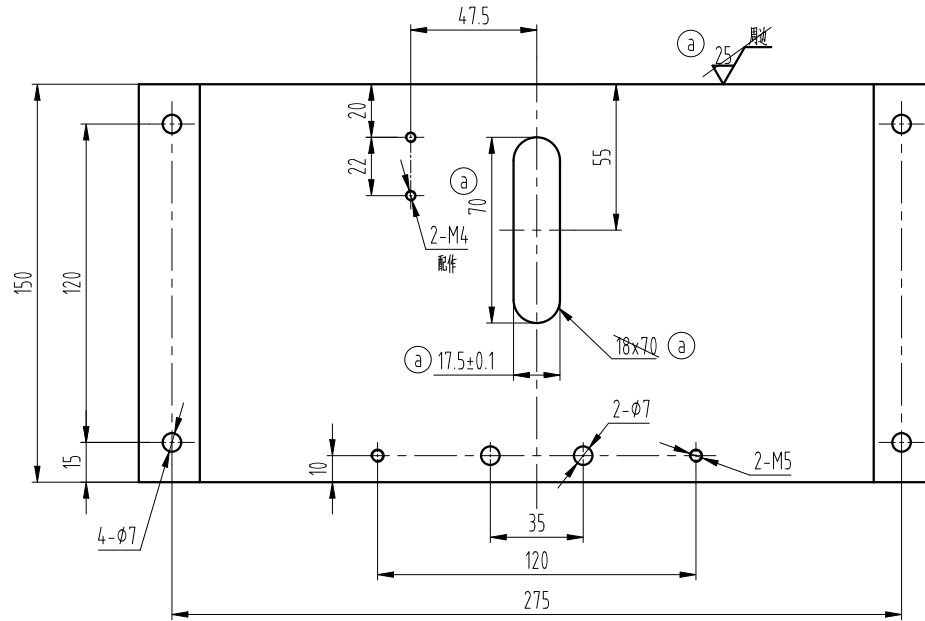


① 技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面喷塑处理，颜色由生产指令确定。



第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 3.0/Q235B Q235A/3.0		支撑板	
设计	刘晶	23.03.11	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	穆俊江	23.03.11			1:1.5
工艺	卢光园	23.03.11	批准	俞礼园	23.03.11
第 1 张		共 1 张		OX-100H-2	



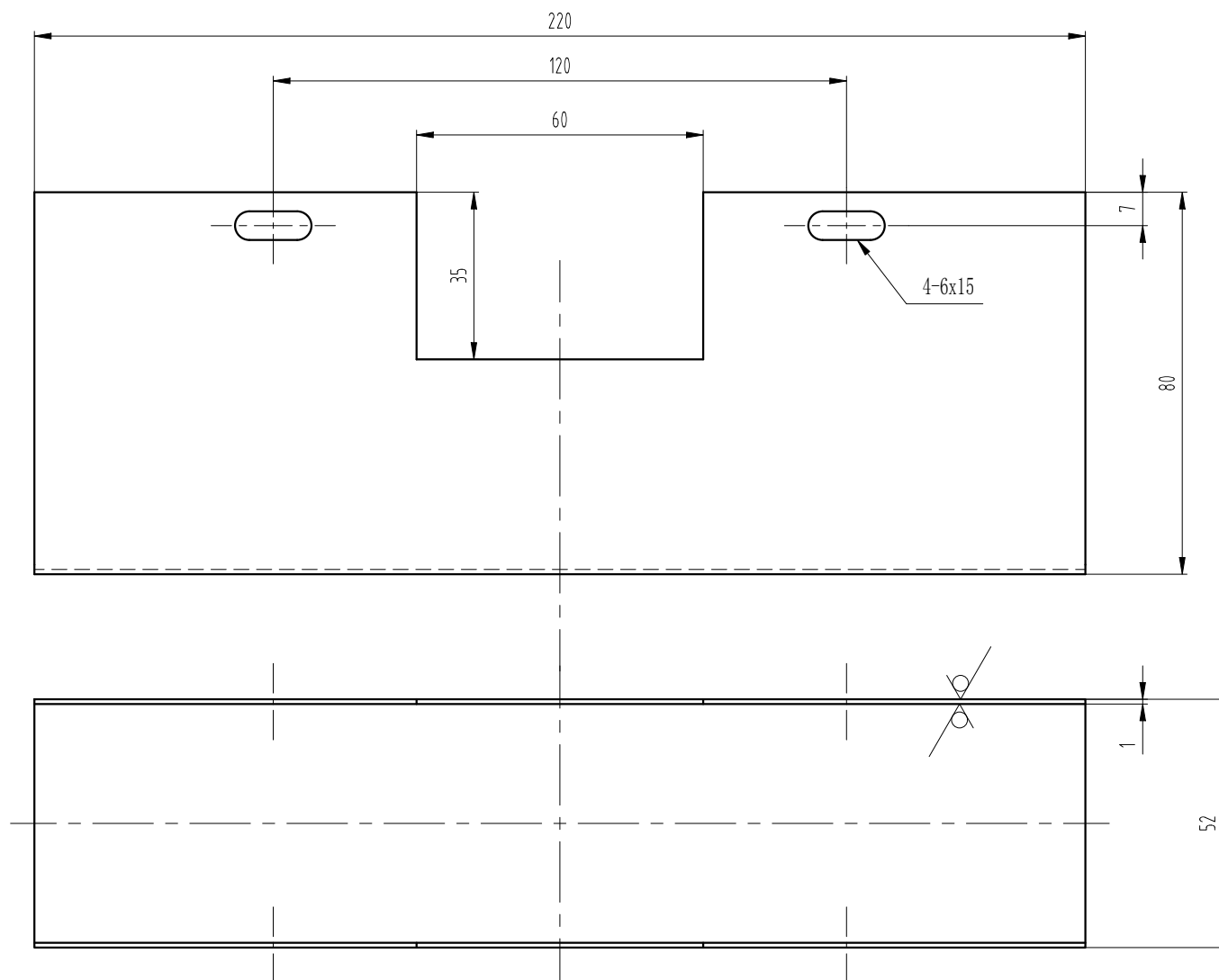
技术要求

- 图中安装开关的螺纹孔根据装配时配作；
- ② 去锐角毛刺；
- ③ 表面喷塑处理，颜色由生产指令确定。

图框: A3 Ver 1.4


				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								钢板 3.0/Q235B Q235A/3.0			
				设计	刘晶	23.03.11	标准化					阶段标记	重量	比例	主体弯板 OX-100H-1
				审核	穆俊江	23.03.11								1:2	
				工艺	卢光园	23.03.11	批准	俞礼园	23.03.11			第 1 张	共 1 张		
①	10	图框更改, 删除 25°, 增加 25°, 更改 25° 为 25°, 删除尺寸 18x70, 增加尺寸 17.5±0.1, 尺寸 70, 更改 2-11x20 为 2x2-11x20, 更改材料标注, 更改技术要求 2、3。				刘晶	23.03.11	审核	穆俊江	23.03.11					
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺	卢光园	23.03.11	批准	俞礼园	23.03.11	第 1 张	共 1 张

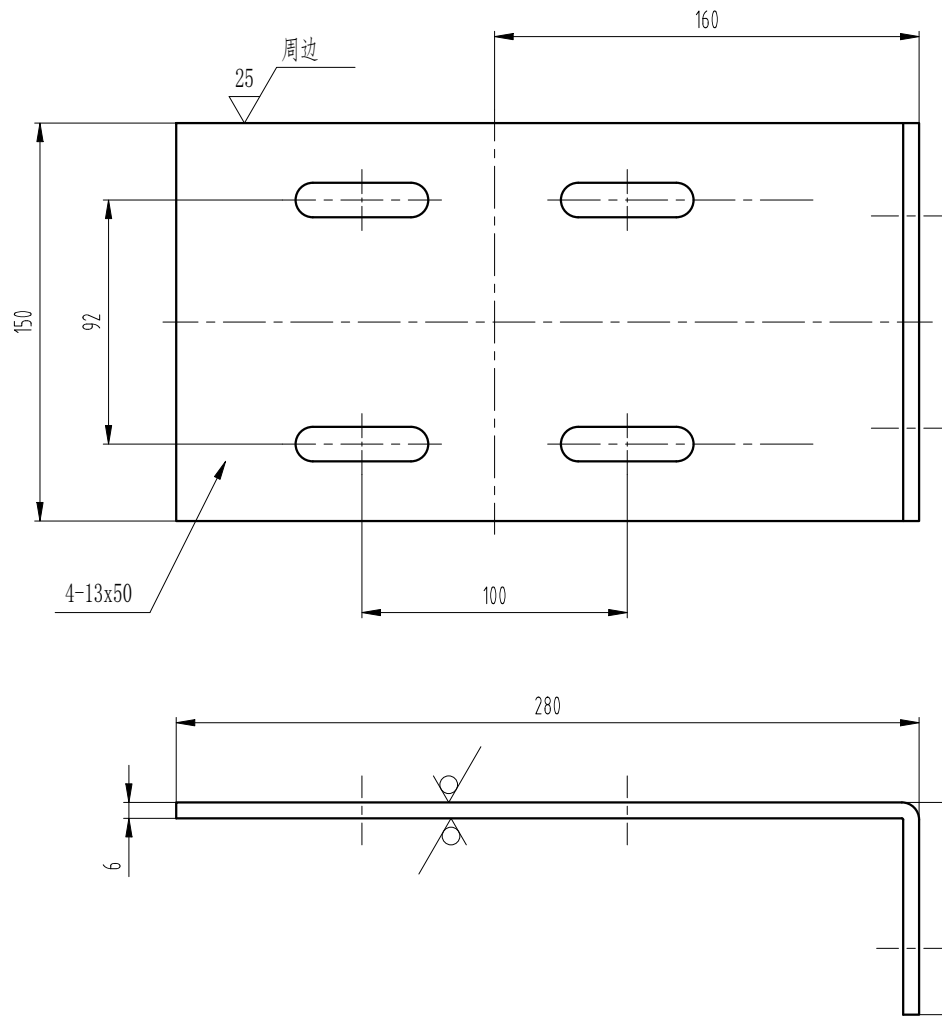
其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC		关键特性				钢板1.0/Q235B				护罩
					设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
					审核										0X-100H-5
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 张	共 张	





其余 ∇ 12.5

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性									
设计			标准化			钢板6.0/Q235B			安装弯板
						阶段标记	重量	比例	
审核									OX-100H-9
工艺			批准			第 张	共 张		