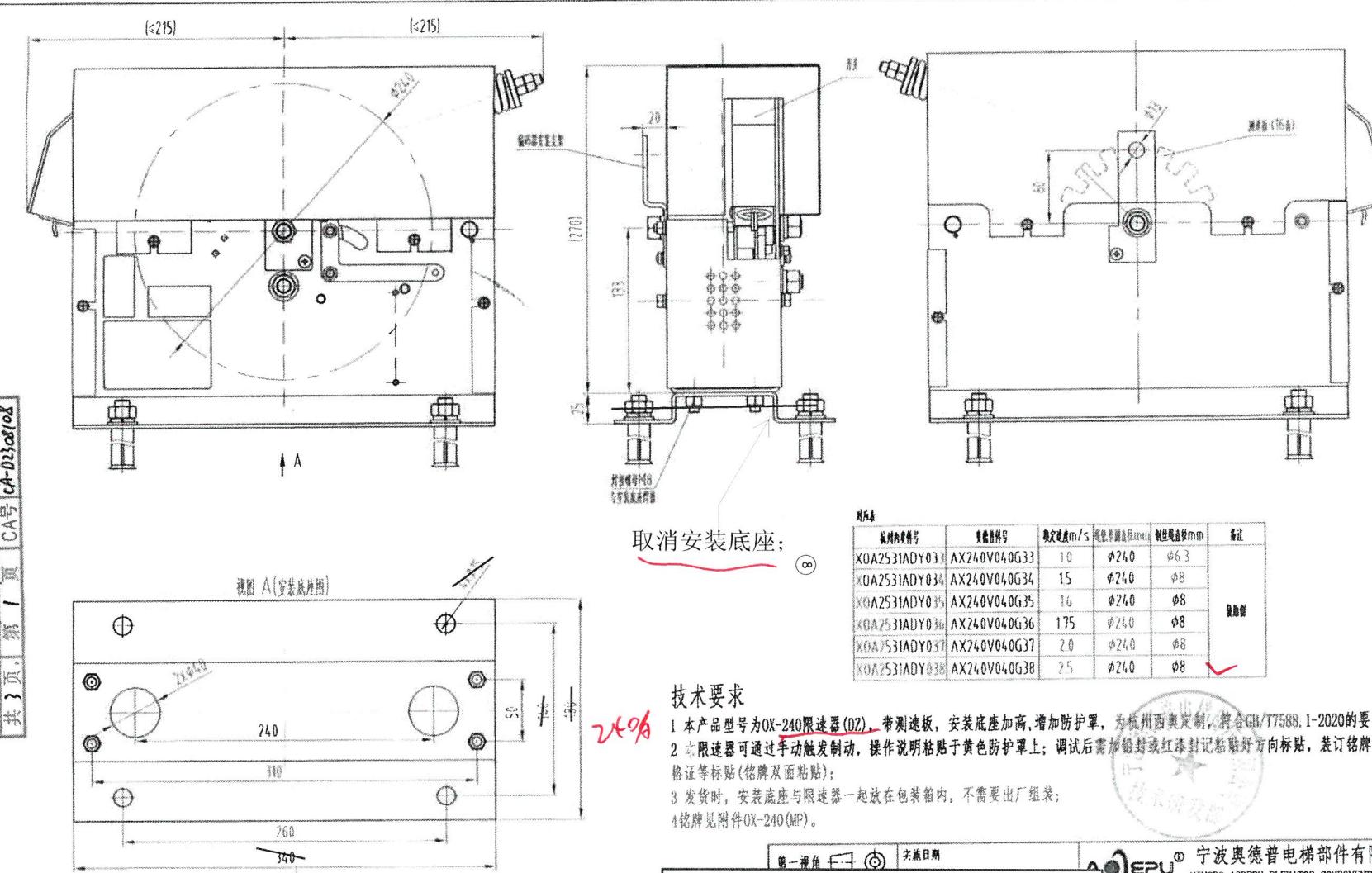


FB-XOA2531ADY038-SWD81528
英文铭牌带EAC/CE标识，增加远程复位装置，限速器1区，需标注英文标签：轿厢侧；
型号：XO-240A；
带飞盘，带开关安装支架；



技术要求

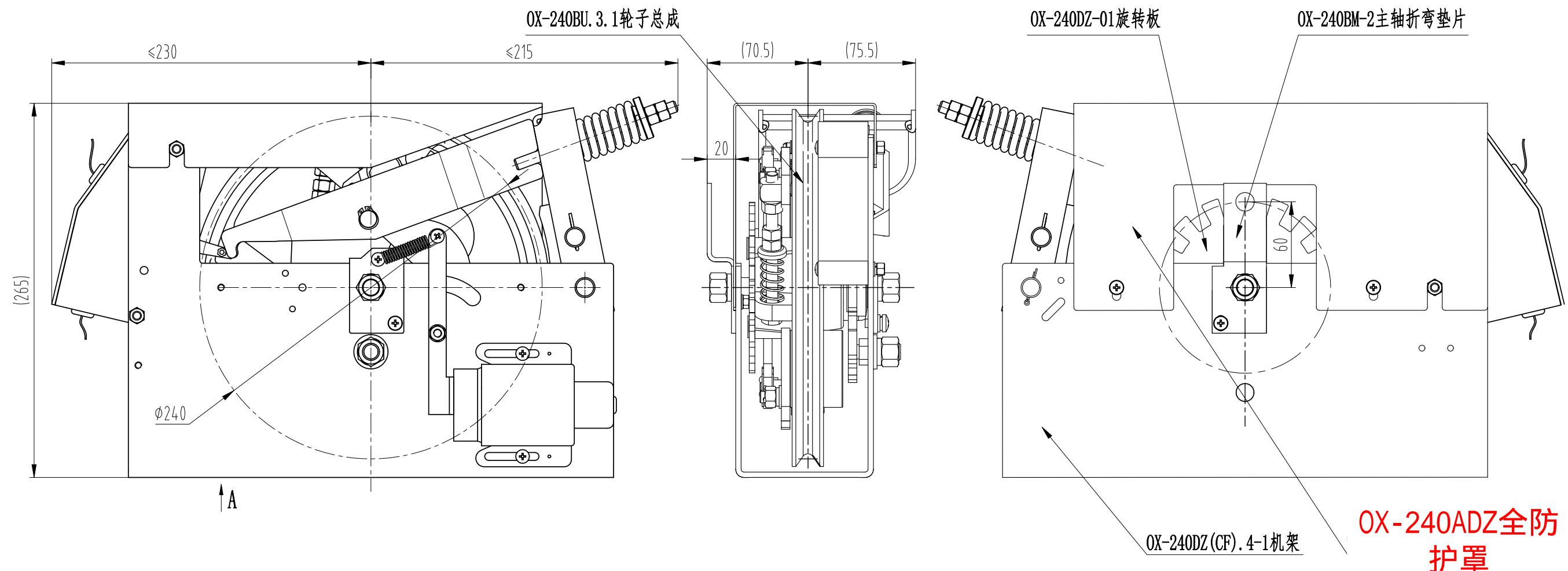
- 1 本产品型号为OX-240限速器(DZ), 带测速板, 安装底座加高, 增加防护罩, 为杭州西奥定制, 符合GB/T77588.1-2020的要求;
 - 2 本限速器可通过手动触发制动, 操作说明粘贴于黄色防护罩上; 调试后需加铅封或红漆封记粘贴好方向标贴, 装订铭牌合格证等标贴(铭牌双面粘贴);
 - 3 发货时, 安装底座与限速器一起放在包装箱内, 不需要出厂组装;
 - 4 铭牌见附件OX-240(MP)。

11 B-AUAZ331AD1038-3WD81329

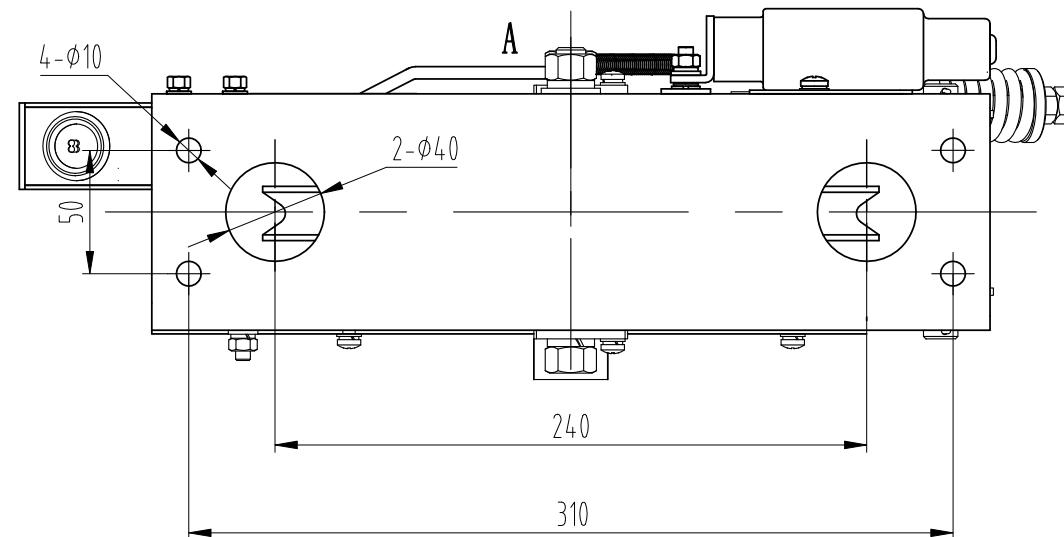
英文铭牌带EAC/CE标识，增加远程复位装置，限速器2区，需标注英文标签：轿厢侧；

型号: XO-240A;
带飞盘, 带开关安装支架;

① EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
10.22.		10 台
阶段标记	重量	比例
		1:3
第 2 张	共 2 张	AX240V040



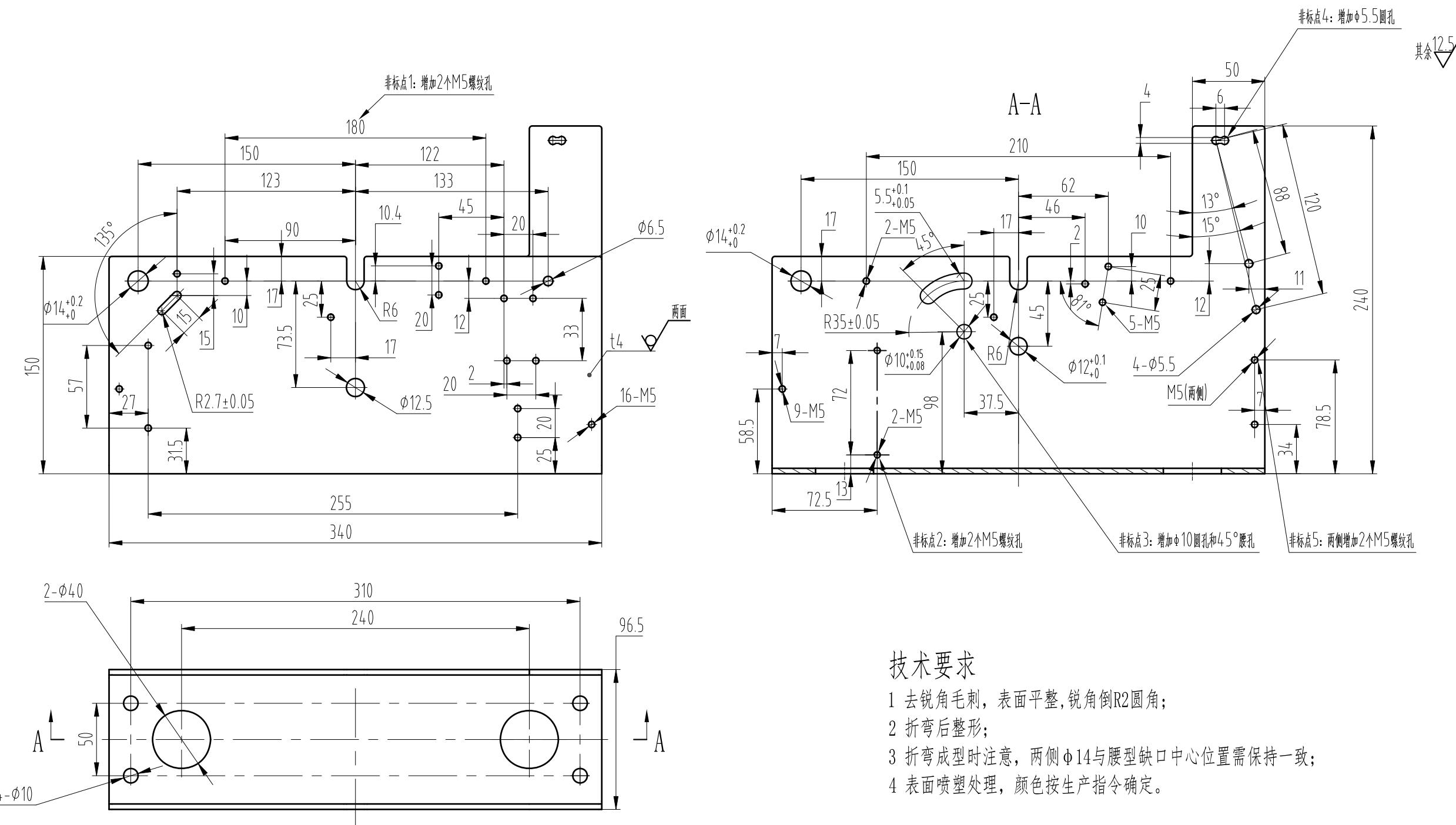
注:本限速器其余零件为OX-240A限速器原版
零件



技术要求

- 1 制动瓦制动后，制动块距绳轮槽两侧间隙小于0.5mm，制动瓦中心采用垫片调整位置，确保与轮槽中心对齐；
 - 2 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
 - 3 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注对重侧用时需与轿厢配套使用)，调试后需加铅封或红漆封记；贴好方向标贴，装订铭牌、合格证等标贴。

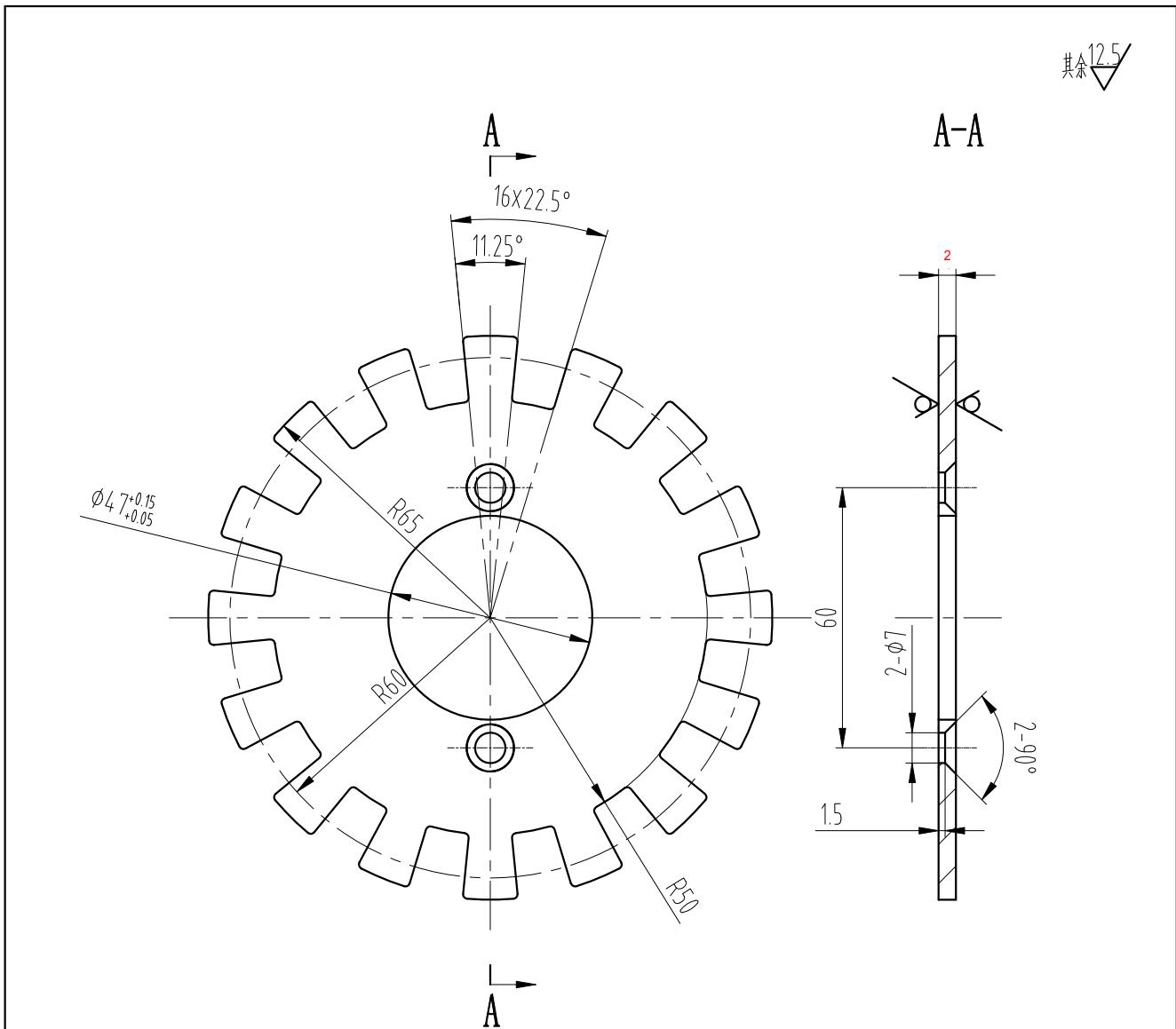
						第一视角		实施日期		AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						CC	关键特性							
										限速器 (测速板16齿)				
					设计		标准化		阶段标记		重量	比例		
													1:3	OX-240A(DZ)
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准	第 1 张		共 1 张			



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 锐角倒R2圆角;
 - 2 折弯后整形;
 - 3 折弯成型时注意, 两侧Φ14与腰型缺口中心位置需保持一致;
 - 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

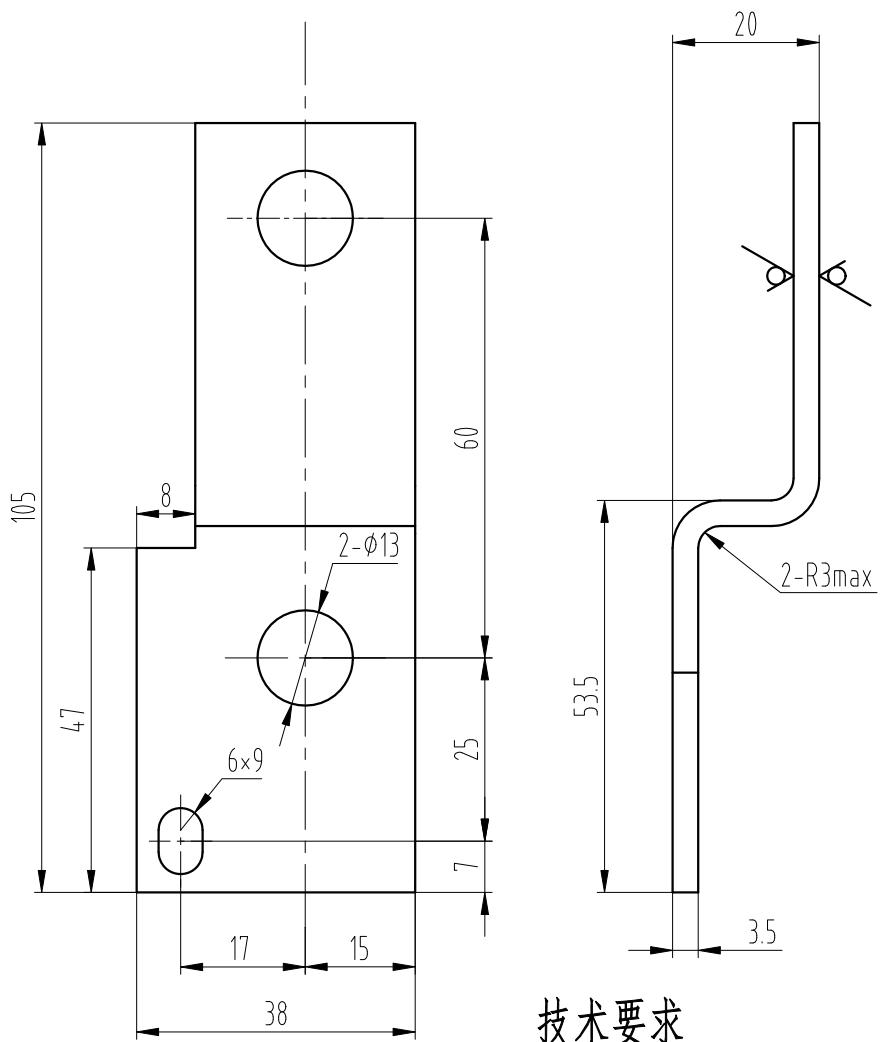
图幅: A3 Ver 1.4									实施日期		 AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
														CC		关键特性
							设计	舒佳乐	16.12.22	标准化			钢板 4.0/Q235B			机架
												阶段标记				
						审核									1:3	0X-240DZ(CF).4-1
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张		



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注圆角R2;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU [®] NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)		关键特性				钢板 4/Q235B		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1:1.5	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	0X-240DZ-01

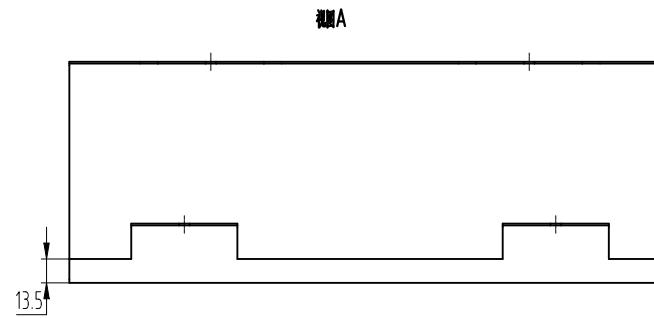
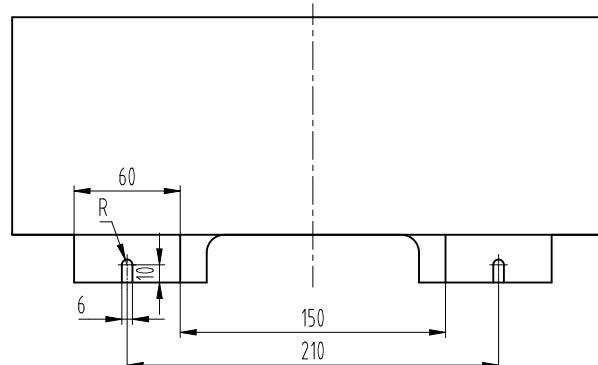
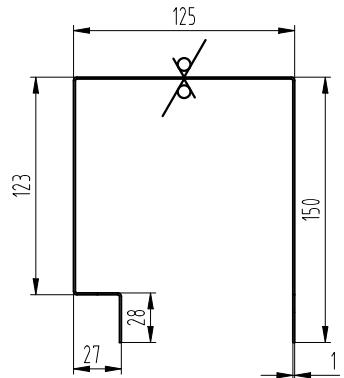
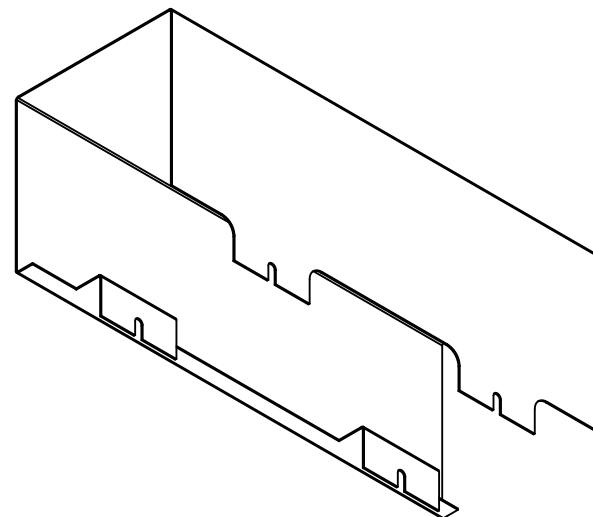
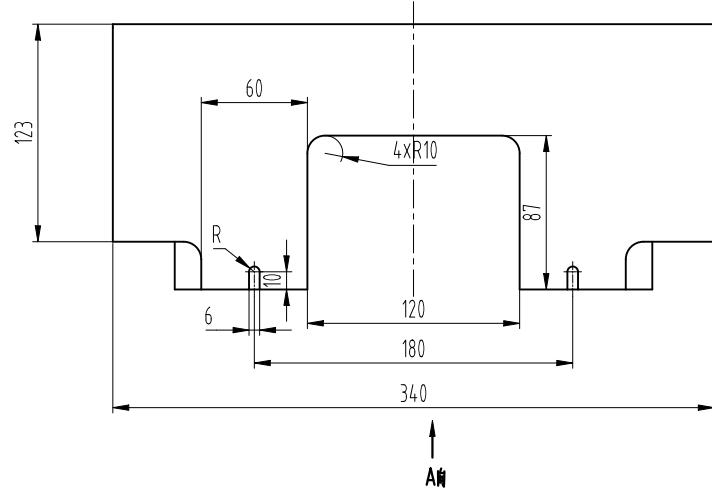


技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU [®] NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC)		关键特性				钢板 3.5/Q235B	
设计		标准化		阶段标记		重量	比例
审核						1:1	
工艺		批准		第 1 张		共 1 张	OX-240BM-2

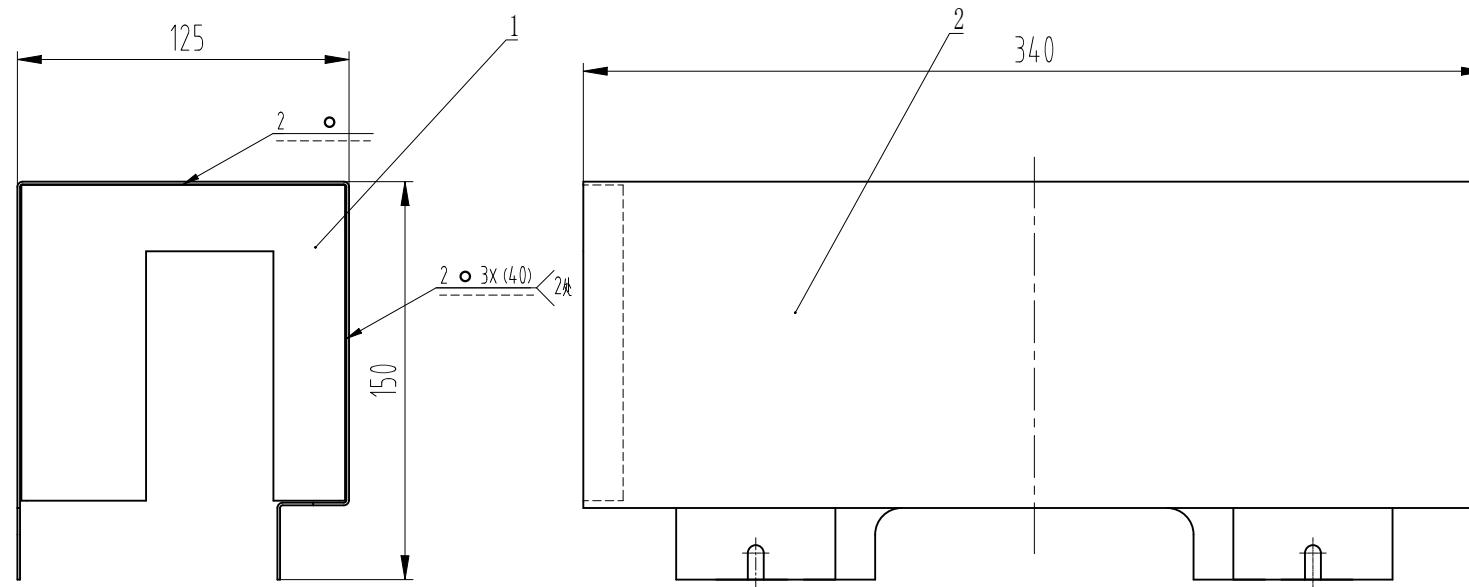
其余 25



技术要求

第一视角 		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	穆俊江	22.09.16	标准化			钢板	1.0 GB/T 708 Q235B GB/T 700	上护罩	
						阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	22.09.16						1:3	0X-240. ADZ全防护
工艺	卢光园	22.09.16	批准	俞礼园	22.09.16	第 1 张	共 1 张		

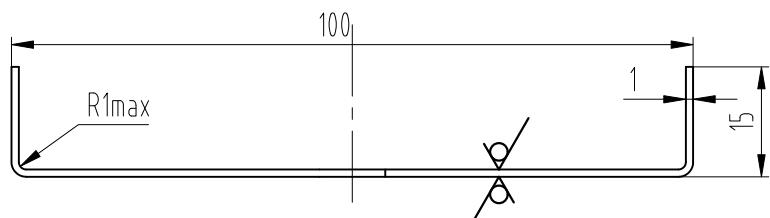
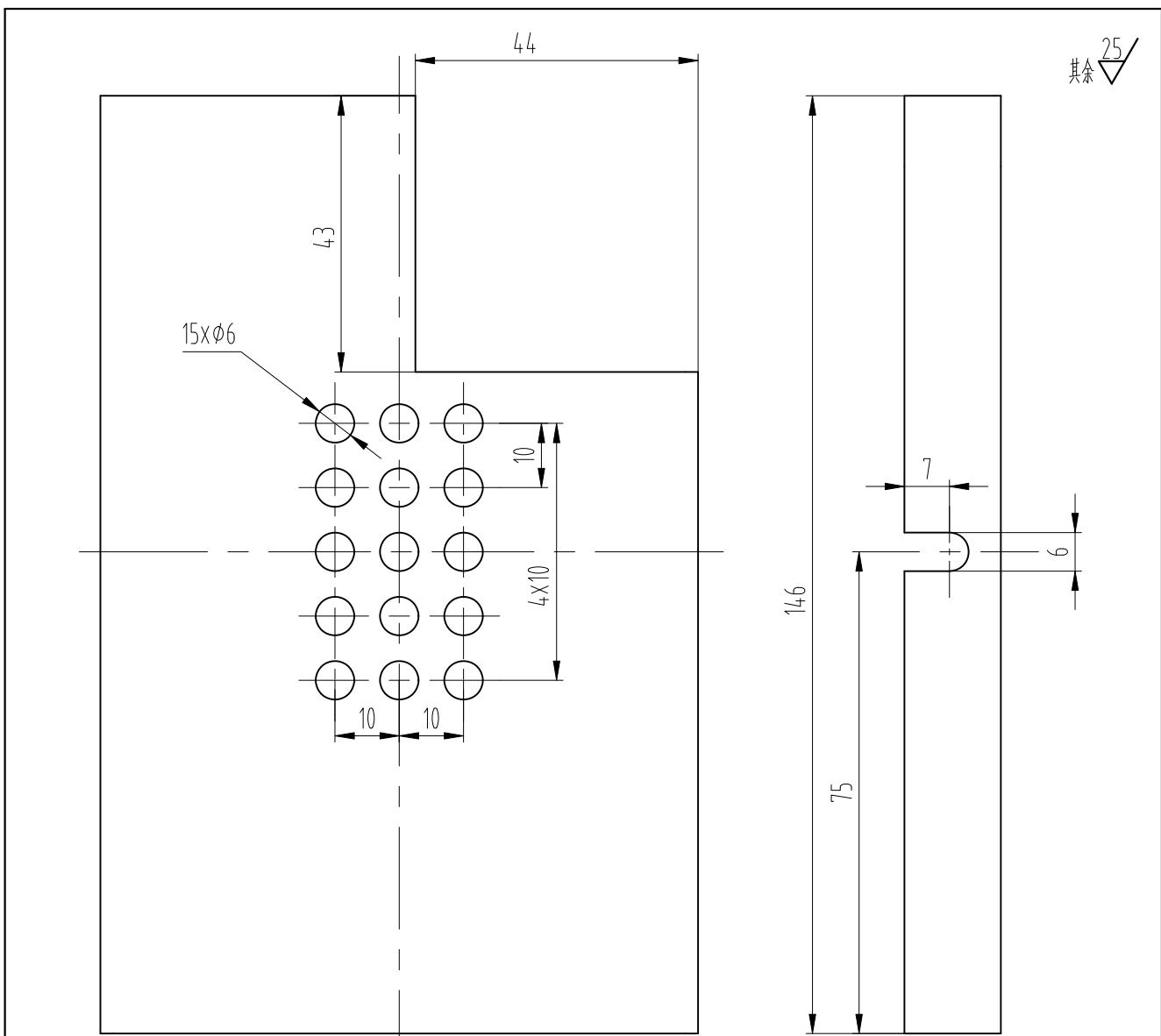
图幅: A3 Ver 1.1



技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷; 焊后除渣
 - 2 焊后表面喷塑处理, 颜色为安全黄.

2	OX-240. ADZ全防护		上护罩		1									
1	OX-240.7-2		上护罩封头		1									
序号	图号			名称		数量	材料		单计	总计				
									重量	备注				
第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			上护罩焊件					
CC			关键特性											
设计	穆俊江	22.09.16	标准化			阶段标记			重量	比例				
审核	刘晶	22.09.16								1:2				
工艺	卢光园	22.09.16	批准	俞礼园	22.09.16	第1张	共1张			OX-240.7				



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

AODEPU

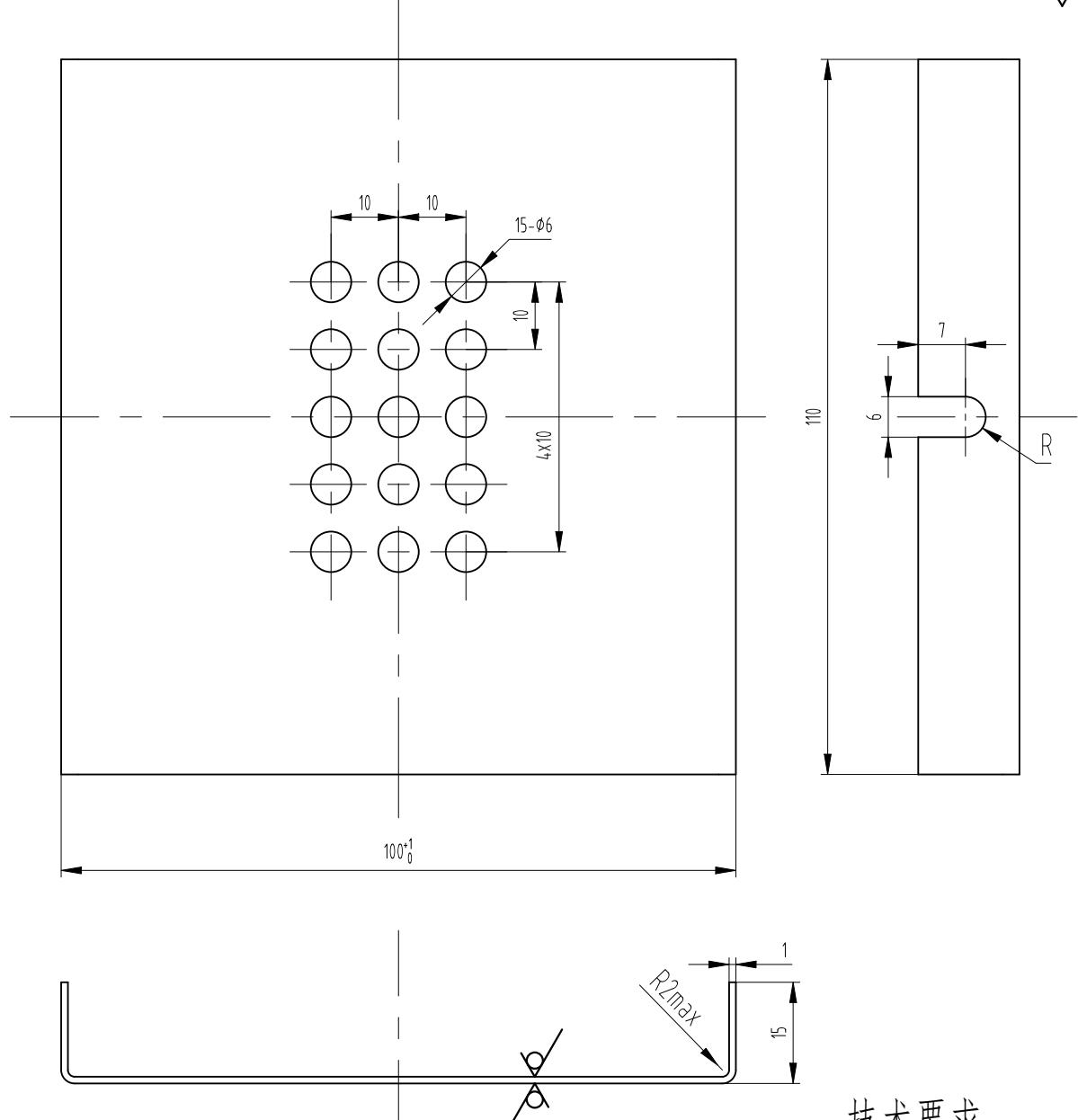
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

1.0 GB/T 708
钢板 Q235B GB/T 700

左护罩

设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	0X-240 (DZ)-1

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理,

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 1.0/Q235B

右护罩

图幅: A4 Ver 1.1

设计

标准化

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

审核

批准

0X-240BU-25

工艺