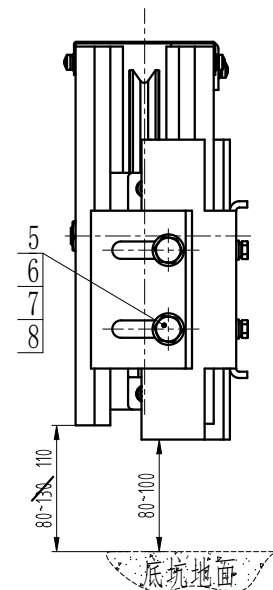
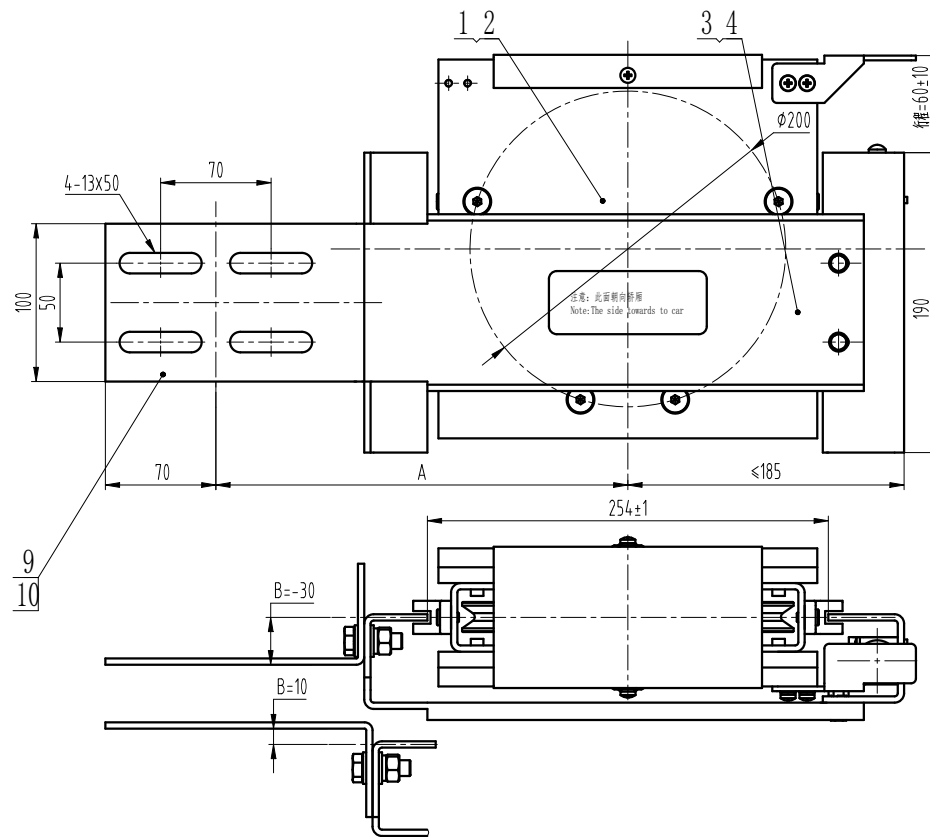


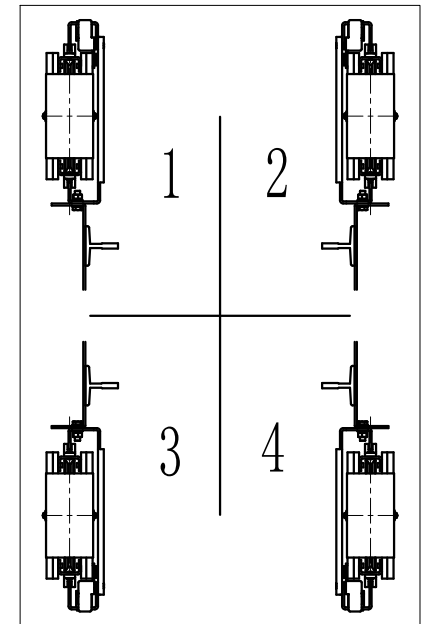
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	重块组件	DWG	OX-200C.1	G01				-01	1	1		
-02	重块组件	DWG	OX-200C.1	G02				-02			1	1
-03	支架组件	DWG	OX-200C.2	G01				-03	1	1		
-04	支架组件	DWG	OX-200C.2	G02				-04			1	1
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10×30					-05	2	2	2	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/10					-06	4	4	4	4
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/10					-07	2	2	2	2
-08	六角螺母		GB/T 6170/M10					-08	2	2	2	2

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-09	安装底板	DWG	OX-200C-1	G01			A=260	-09	1		1	
-10	安装底板	DWG	OX-200C-1	G02			A=330	-10		1		1

对应表	奥德普件号	西奥件号	A值	象限
	OX-200CG01	XOA2619ACY006	260	1,4象限
	OX-200CG02	XOA2619ACY007	330	1,4象限
	OX-200CG03	XOA2619ACY008	260	2,3象限
	OX-200CG04	XOA2619ACY009	330	2,3象限



象限分布图



技术要求

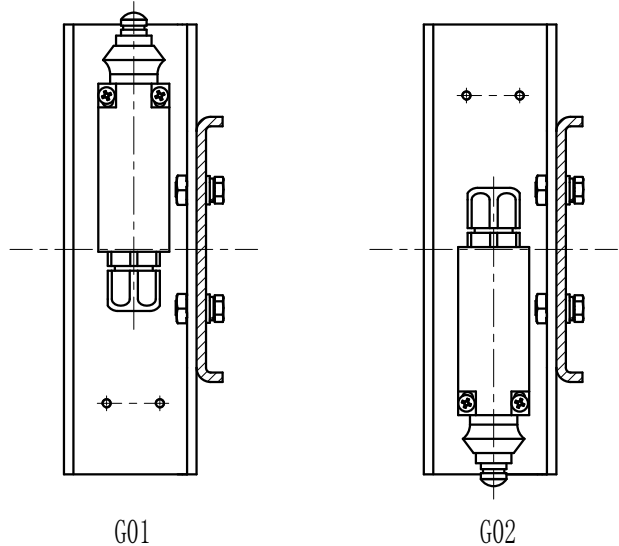
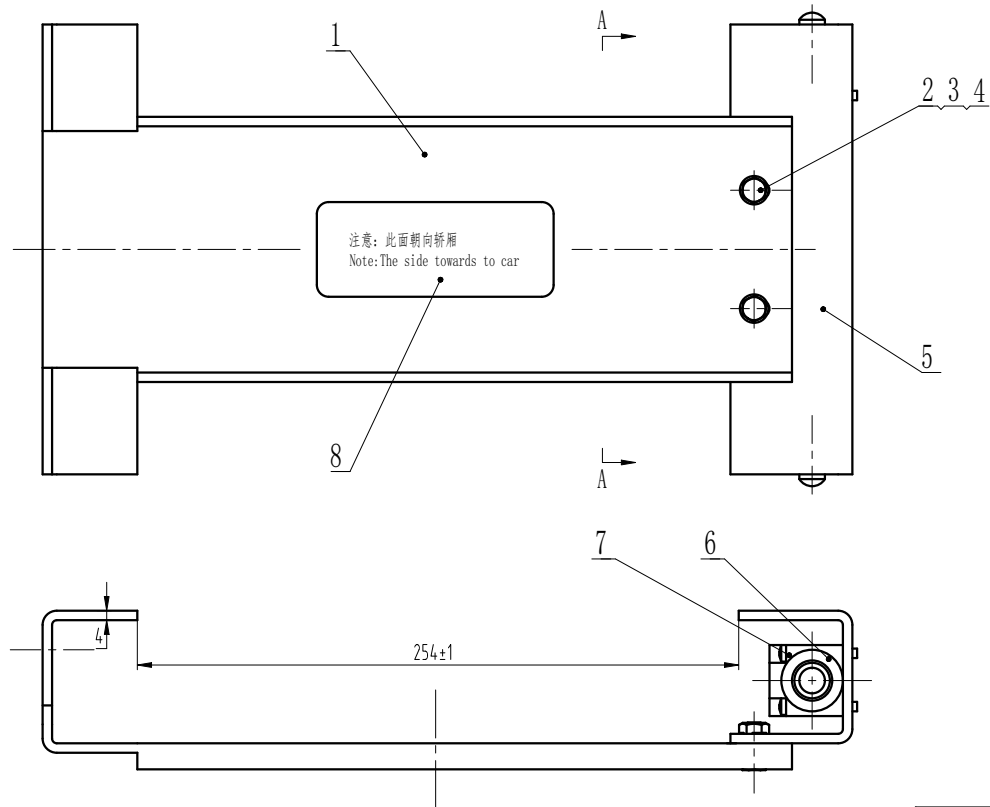
- 1 本产品为杭州西奥定制;
- 2 本产品张紧重量为25kg,绳轮节圆 $\phi 200$ ,适用于 $\phi 6$ 钢丝绳;
- 3 现场安装需牢固可靠,重块上下滑动顺畅无卡阻,重块底部离地面垂直尺寸 $80 \sim 130\text{mm}$ ;
- 4 开关安装位置现场调节,要求能有效触发开关。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日	第一视角	实施日期	CC	关键特性	设计	审核	工艺	标准化	批准	阶段标记	重量	比例	张紧装置
																1:3	OX-200C(XA)
														第 1 张	共 1 张		



-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	左支架	DWG	OX-200C.2-1	G01				-01	1	1
-02	六角螺栓		GB/T 5783/M6x16					-02	2	2
-03	弹簧螺栓		GB/T 93/6					-03	2	2
-04	平垫圈		GB/T 97.1/6					-04	2	2
-05	右支架	DWG	OX-200C.2.1	G01				-05	1	1
-06	限位开关		UKS					-06	1	1
-07	十字小盘头螺钉		GB/T 823/M4x30					-07	2	2
-08	施纸	DWG	OX-200C.2-2					-08	1	1

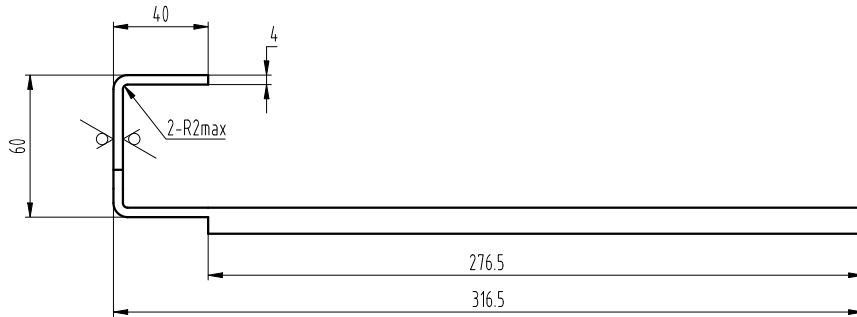
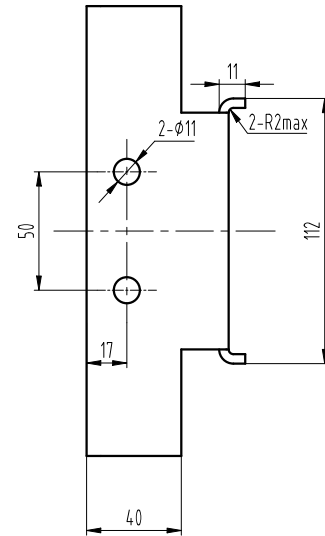
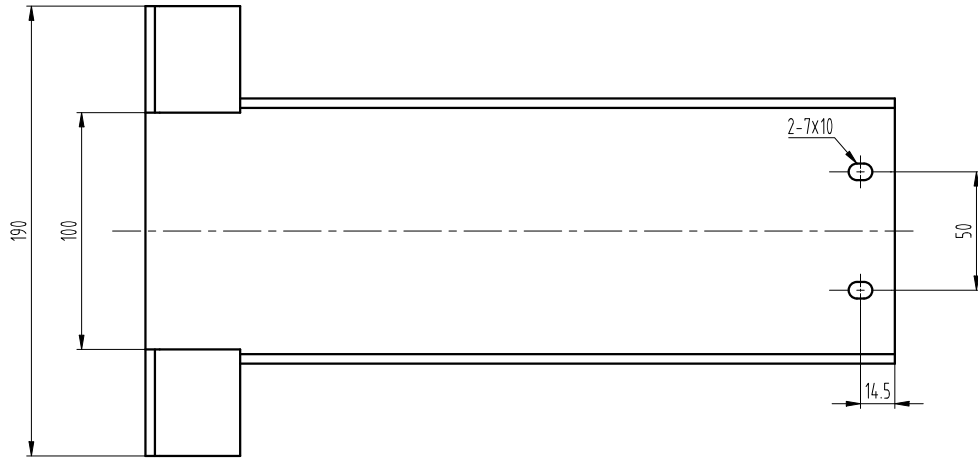


技术要求  
装配符合工艺要求, 螺栓安装牢固可靠。

图幅: A3 Ver 1.4

								第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
								CC 关键特性								组件			
								设计				标准化				阶段标记			
								审核								重量			
								工艺				批准				比例			
标记				更改内容				签名				年月日				第 1 张 共 1 张			
																OX-187.2			

图幅: A3 Ver 1.4

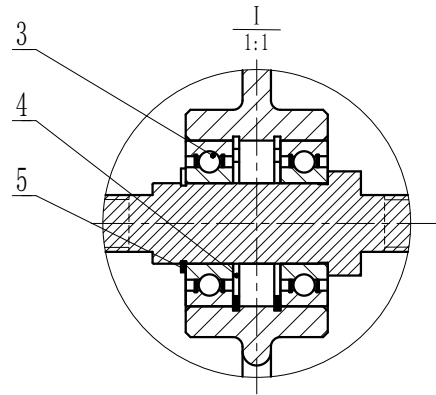
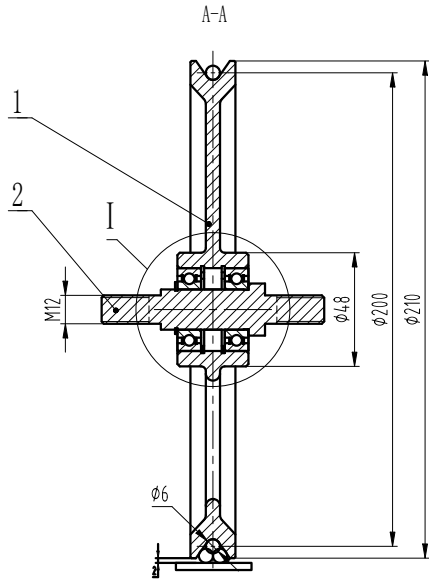
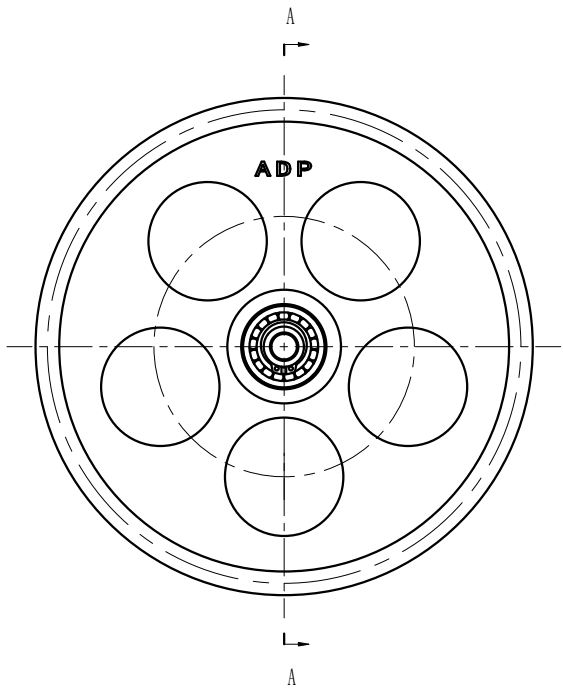


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行, 板厚公差按国标执行。

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC 关键特性						钢板 4/Q235B		左支架	
					设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量		比例
					审核								1:2	0X-200C. 2-1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张	

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	张紧绳轮	DWG	OX-300-1	G01				-01	1
-02	主轴	DWG	OX-200C.1.1-1	G01				-02	1
-03	深沟球轴承		6003-2RS/GB/T 276					-03	2
-04	孔用弹性挡圈		GB/T 893/35					-04	2
-05	轴用弹性挡圈		GB/T 894/17					-05	1



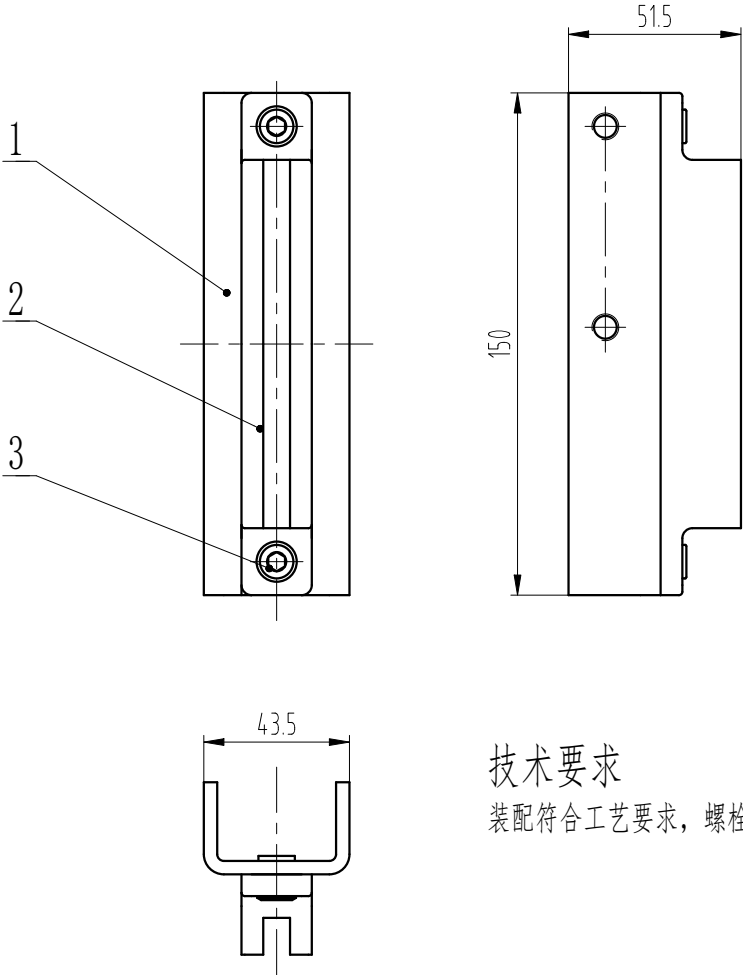
技术要求  
装配符合工艺要求，绳轮转动灵活，无卡滞异响。

图幅: A3 Ver 1.4

				第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性				绳轮组件			
				设计	◇	◇	标准化				
				审核				OX-200C. 1.1			
				工艺			批准				
标记	处数	更改内容		签名	年月日			阶段标记	重量	比例	
								第 1 张	共 1 张		



-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	连接支架1	DWG	OX-200C.1.2-1	G01				-01	1
-02	导向靴衬	DWG	OX-200C.1.2-2	G01				-02	1
-03	内六角圆柱头螺钉		GB/T 70.1/M6x8					-03	2



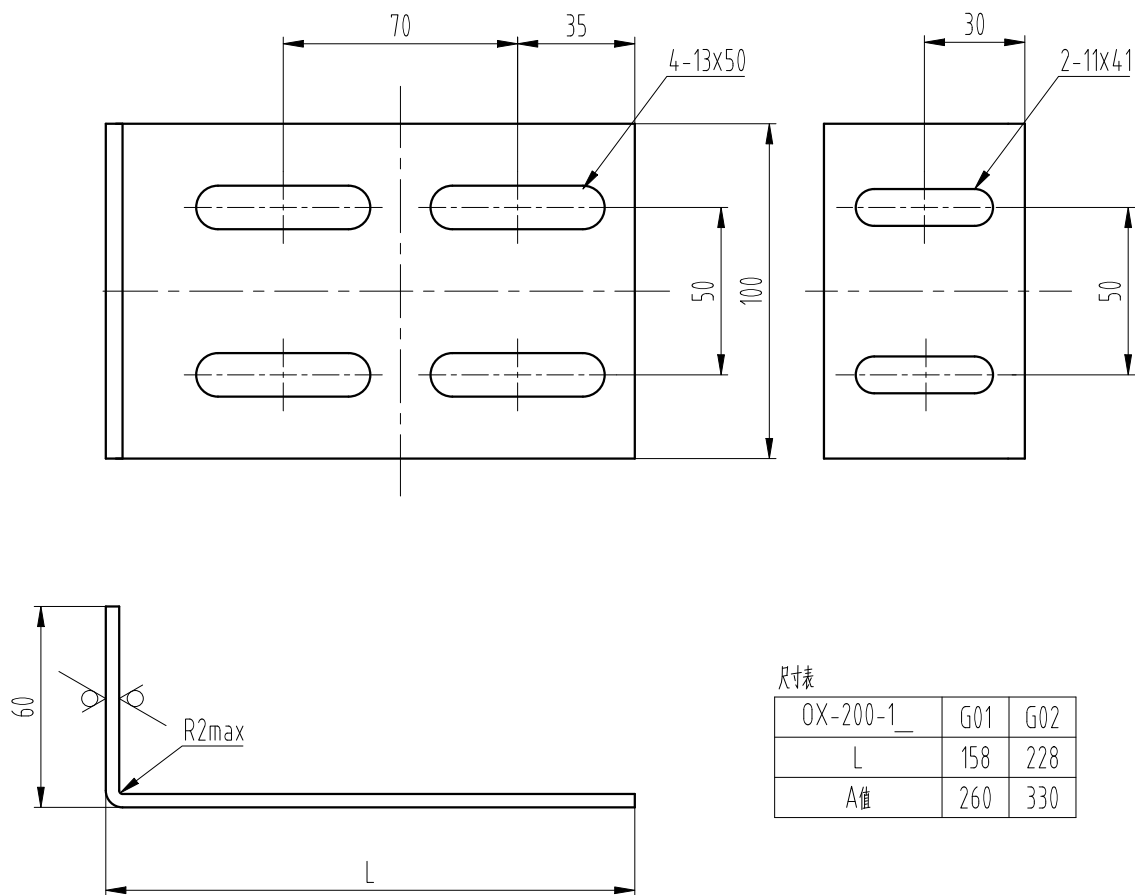
技术要求  
装配符合工艺要求，螺栓安装牢固可靠。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性						连接支架组件		
设计	<>	<>	标准化					
						阶段标记	重量	比例
审核								1:2
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	OX-200C.1.2

图幅: A4 Ver 1.4

其余12.5



尺寸

OX-200-1	G01	G02
L	158	228
A值	260	330

### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

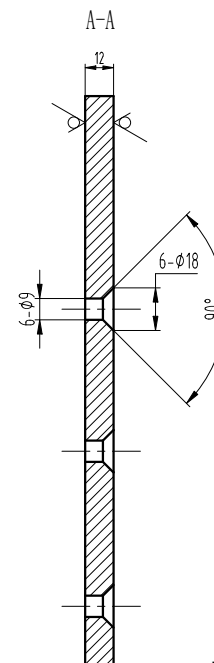
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	<>	<>	标准化	钢板 4.0/Q235B	安装底板
审核				阶段标记	重量
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					OX-200C-1

图幅: A4 Ver 1.4



Technical drawing of a square plate with the following specifications:

- Overall Dimensions:** 240 mm by 240 mm.
- Central Feature:** A circular hole with a diameter of  $\phi 30$  mm, centered on the plate.
- Top Edge Features:**
  - Two small circular holes, each with a diameter of  $\phi 6$  mm, spaced 60 mm apart.
  - A central hole with a diameter of  $\phi 10$  mm, located 10 mm from the top edge.
  - Four M5 threaded holes, labeled "4-M5", located 12 mm from the top edge and 6.5 mm from the right edge.
- Internal Features:**
  - A horizontal dashed line is located 60 mm from the top edge.
  - A vertical dashed line is located 95.5 mm from the left edge.
  - Two small circular holes, each with a diameter of  $\phi 6$  mm, located 60 mm from the left edge and 95.5 mm from the top edge.
  - Two small circular holes, each with a diameter of  $\phi 6$  mm, located 60 mm from the right edge and 95.5 mm from the top edge.
  - Two small circular holes, each with a diameter of  $\phi 6$  mm, located 60 mm from the left edge and 191 mm from the top edge.
  - Two small circular holes, each with a diameter of  $\phi 6$  mm, located 60 mm from the right edge and 191 mm from the top edge.
- Section Line:** A section line labeled "A" is shown at the top and bottom of the plate.



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色为黑色;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

实施日期	
------	--



 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD

配重板a

OX-200C. 1-1
--------------



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色为黑色;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图幅: A3 Ver 1.4						第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性				钢板 10/Q235B		配重板b
						设计		<div> <div>◇</div> <div>◇</div> </div>		<div> <div>标准化</div> <div></div> <div></div> </div>		
						审核				<div> <div>阶段标记</div> <div>重量</div> <div>比例</div> </div>		0X-200C.1-2
						工艺		批准		<div> <div>第 1 张</div> <div>共 1 张</div> </div>		
标记 处数					更改内容					签名 年月日		

Technical drawing of a mechanical part, showing a top view and a cross-section A-A.

**Top View Dimensions:**

- Overall width: 160
- Overall height: 204
- Central circular hole diameter:  $\phi 60$
- Four smaller circular holes (corner holes) diameter:  $\phi 18$
- Distance from the left edge to the center of the corner holes: 40
- Distance from the bottom edge to the center of the corner holes: 80
- Distance from the center of the corner holes to the center of the central hole: 135

**Cross-section A-A Dimensions:**

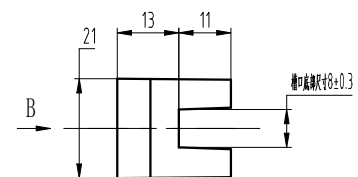
- Overall width: 8
- Central slot width:  $6 - \phi 9$
- Distance from the outer edge to the center of the central slot: 6
- Angle:  $90^\circ$



- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为黑色；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更 改 内 容	签 名	年月日

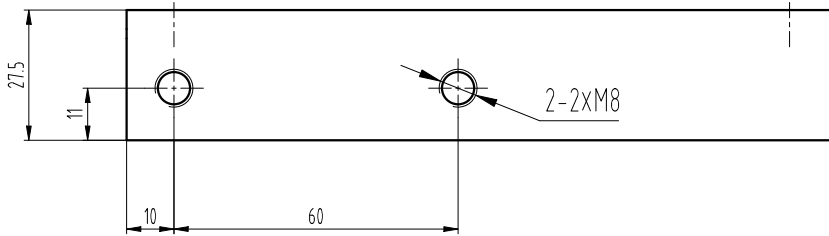
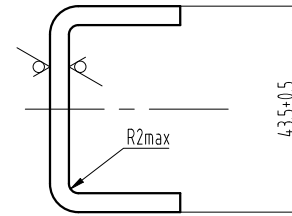
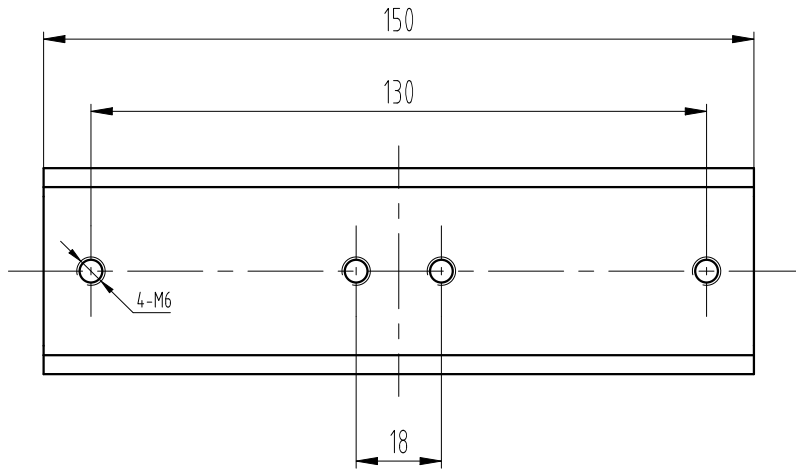
0X-200C. 1-3

第 1 张                  共 1 张



图号: A3 Ver 1.4						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						CC 关键特性					增强尼龙PA66			导向靴衬		
						设计	◇	◇	标准化				阶段标记		重量	比例
						审核										
						工艺			批准			第 1 张	共 1 张	OX-200C. 1.2-2		
	标记	处数	更改内容			签名	年月日									

其余 12.5



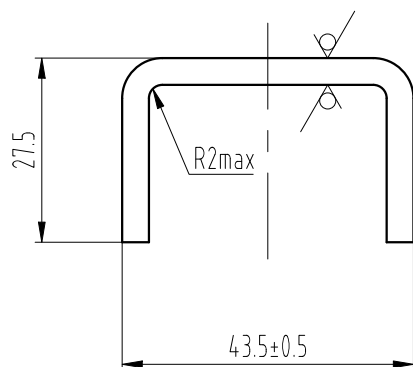
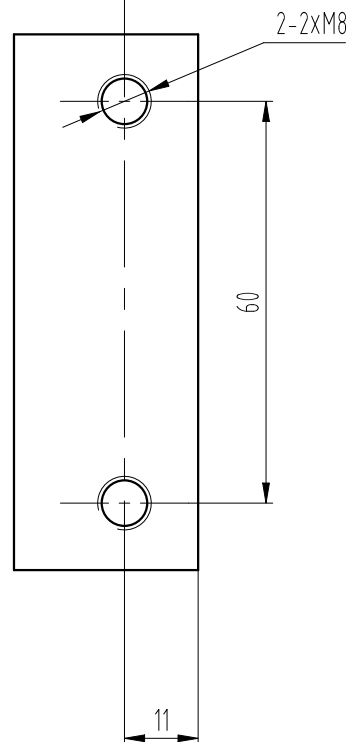
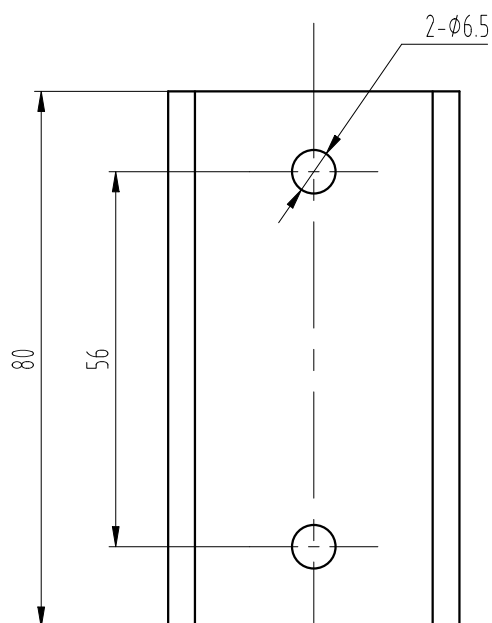
#### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性					钢板 3.75/Q235B			连接支架1	
					设计	◇	◇	标准化				阶段标记	重量	比例
					审核									1:1
					工艺			批准				第 1 张	共 1 张	OX-200C.1.2-1
标记	处数	更改内容			签名	年月日								

其余 12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按 ADP-QC-JS01-2021 未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

连接支架2

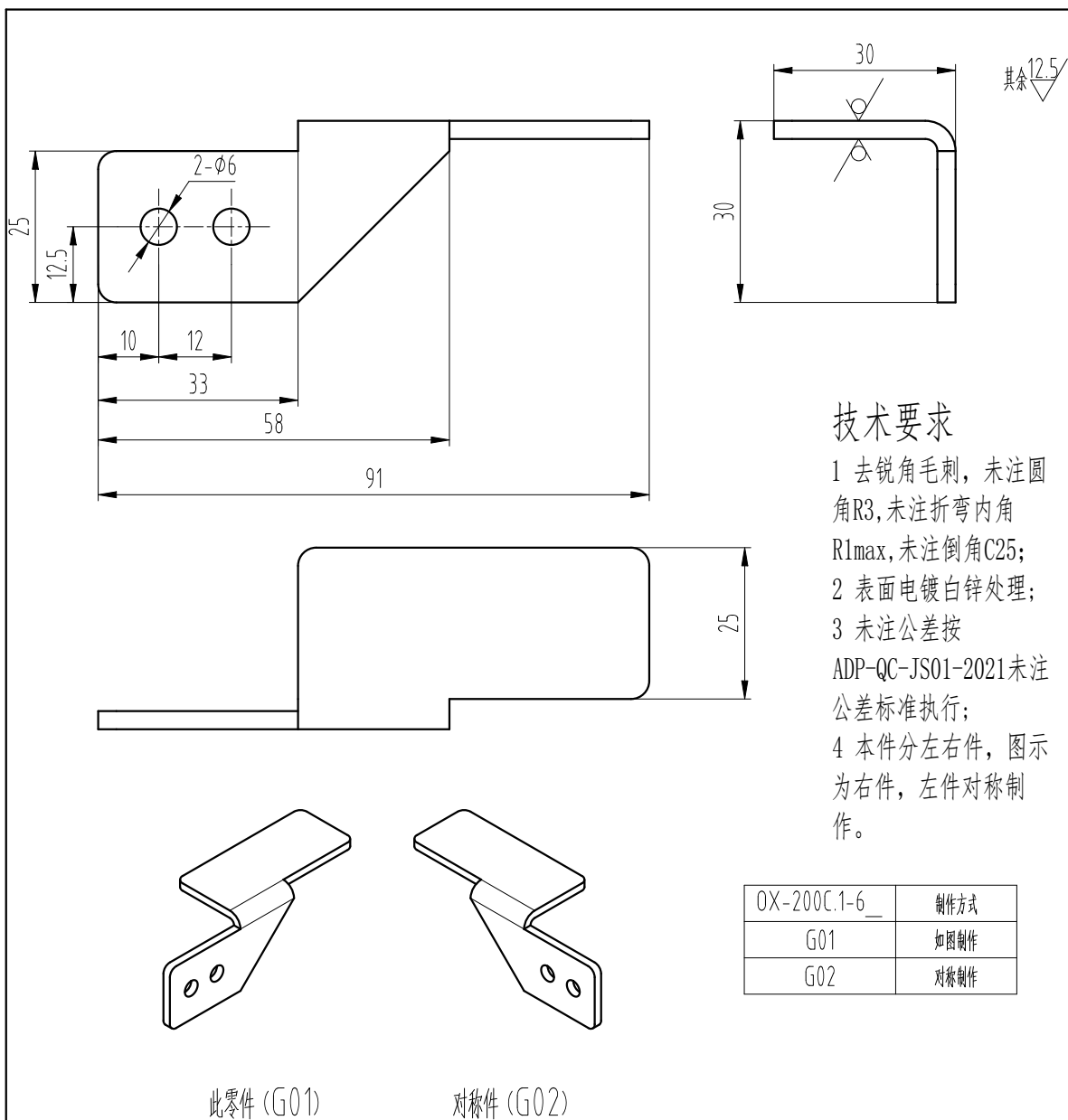
设计	<>	<>	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-200C. 1-4

图幅: A4 Ver 1.4

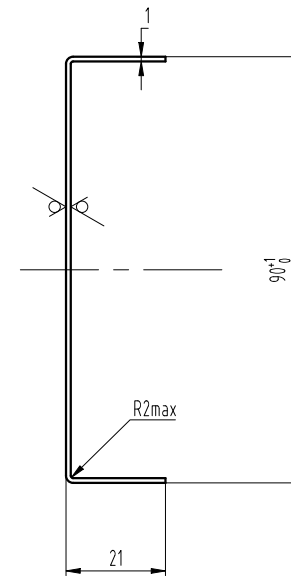


标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性				钢板 3/Q235B					
设计	<>	<>	标准化			阶段标记		重量	比例	开关打板	
审核									1:1	OX-200C. 1-6	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			



图幅: A4 Ver 1.4

Technical drawing of a rectangular plate. The top view shows a rectangle with a width of 170. The bottom view shows a rectangular plate with a central hole. The hole is labeled with the dimension  $2-\phi 7$ , indicating two holes with a diameter of 7. The distance from the center of the hole to the bottom edge is 8.



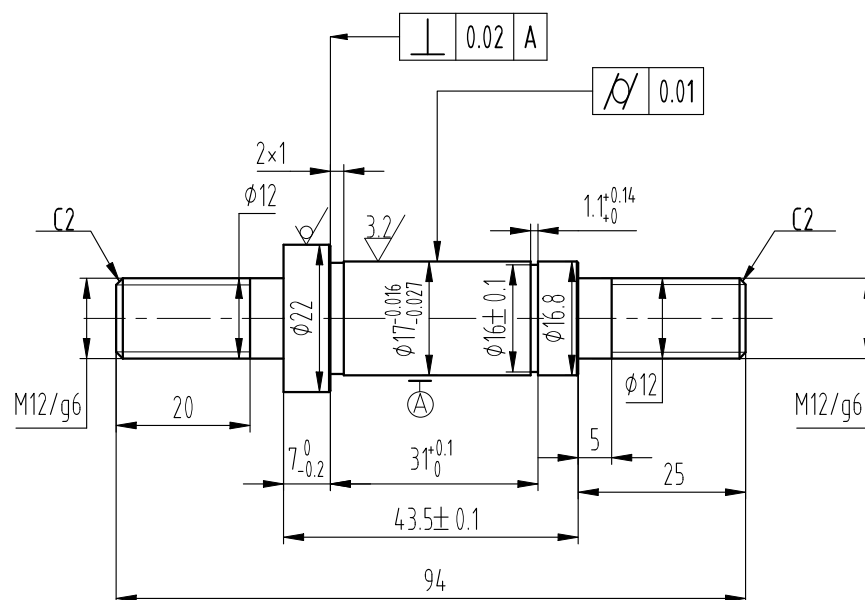
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px 5px; display: inline-block;">CC</div> 关键特性						钢板 1/Q235B		顶盖
设计	◇	◇	标准化			阶段标记	重量 比例	
审核							1:1	OX-200C.1-5
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	



其余 6.3/



### 技术要求

- 1 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2 未注倒角C0.5；
- 3 表面发黑处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

圆钢 22/45

主轴

设计	<>	<>	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	

OX-200C.1.1-1

图幅: A4 Ver 1.4