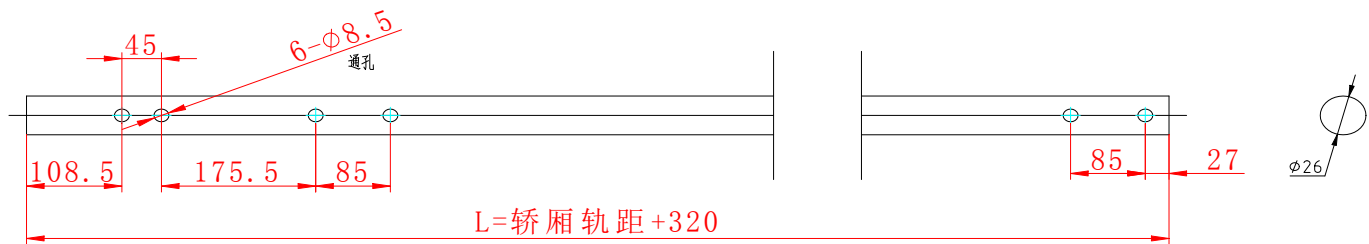


安全钳提拉系统钢管

A



技术要求

- 1、各边及孔边去毛刺；
- 2、表面喷漆处理；
- 3、每台1件，外购，其余孔位装配时配钻。

轿厢轨距（CDBG）	L值（mm）
580	900
680	1000
780	1100
880	1200

材质：钢管Q235-A

此项目轿厢轨距：580mm

设备号：

D022231H

设计：

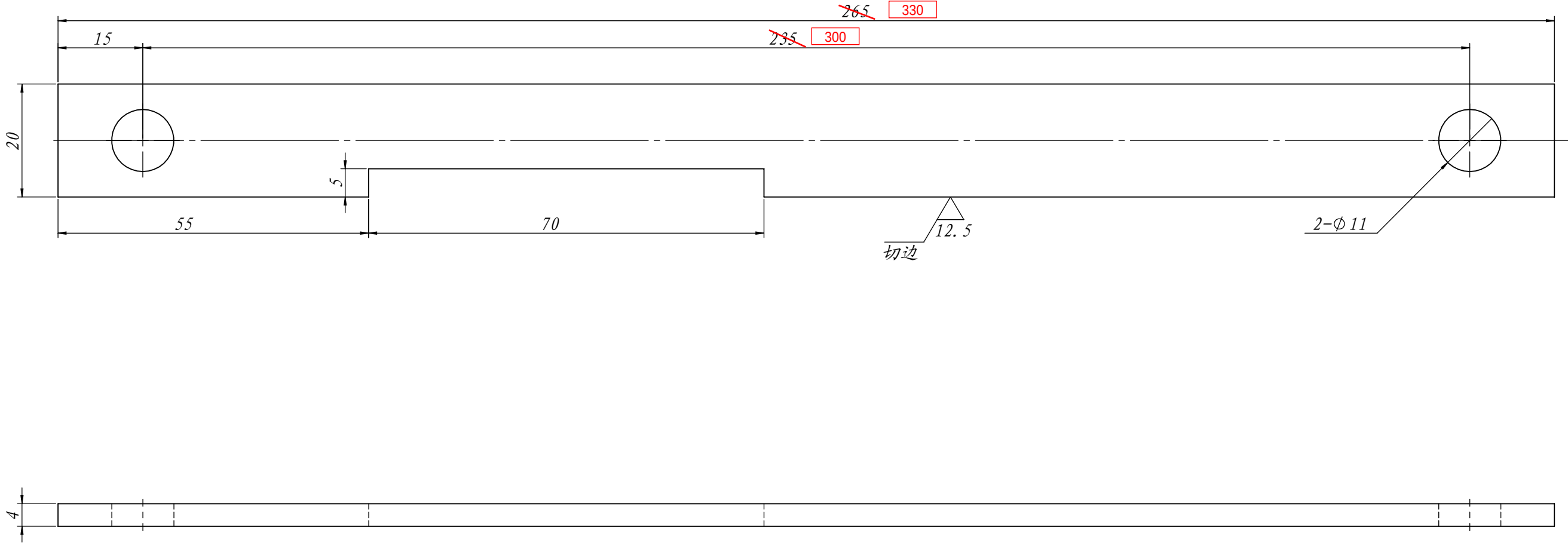
邵克隆

审核：

OX210BT-3

GB/T 1804-m	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

其余√



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

技术说明:

1. 边角去毛刺;
2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

						Q235A/4. 0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									提拉板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化									
校 对						阶段标记			重量	比例	OX210BT-3	
审 核									0.15	5: 4		
工 艺			批 准			共 张			第 张			