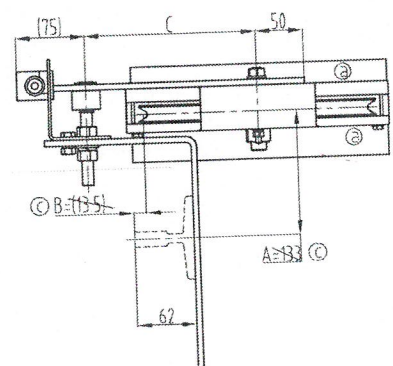
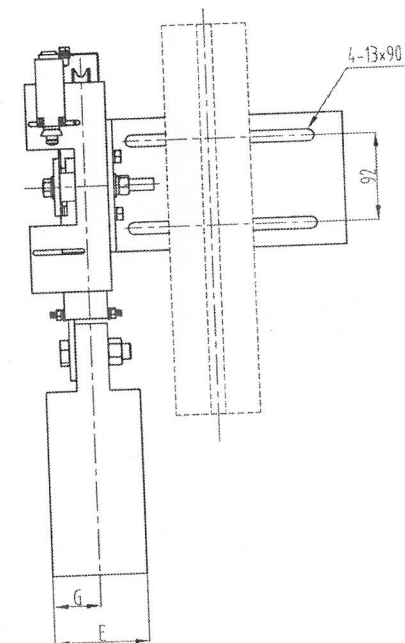
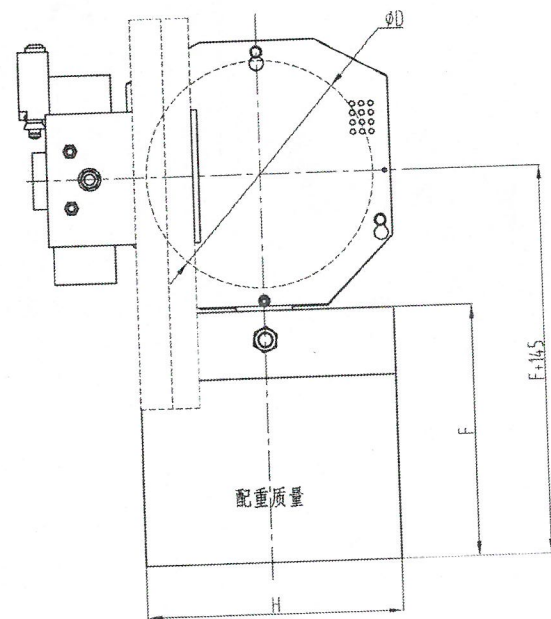


杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA2619ADH		
西奥件号	001-008,102,104,106,108		
确认人	何锦山	日期	2024.6.6
共 1 页,第 1 页	CA号	CA-D2406020	



- 技术要求
- 1 本件按Φ240绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳轮规格等);
 - 2 配重时使用根据指令要求,本图按30kg重量绘制;
 - 3 参数A值根据实际使用时绳轮轮部分调整装配位置才能实现;
 - 4 参数B与导绳位置及其绳轮情况对应,使用时需注意;
 - 5 配重质量标识统一标注在绳轮正面向外侧安装表面中心位置如图;
 - 6 本件防护采用全防护形式,本图为杭州西奥定制;
 - ⑦ 本产品绳轮采用铸钢轮。

西奥件号	变型件号	绳轮直径 (mm)	绳轮宽度 (mm)	A	B	C	E	F	G	H	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重规格	匹配导轨
XOA2619ADH001	AX200V028G01	200	6	C 133 - 150	135	180	100	265	50	270	0-50	18	铸钢	T75/T89
XOA2619ADH002	AX200V028G02	240	8			180	100	265	50	270	0-50	18		
XOA2619ADH003	AX200V028G03	200	6			180	140	305	70	300	50-100	30		
XOA2619ADH004	AX200V028G04	240	8			180	140	305	70	300	50-100	30		
XOA2619ADH005	AX200V028G05	200	6			180	55	250	25	260	0-50	18	铸钢	T75/T89
XOA2619ADH006	AX200V028G06	240	8			180	55	250	25	260	0-50	18		
XOA2619ADH007	AX200V028G07	200	6			180	70	275	35	250	50-100	30		
XOA2619ADH008	AX200V028G08	240	8			180	70	275	35	250	50-100	30		
XOA2619ADH102	AX200V028G09	240	6			180	100	265	50	270	0-50	18	铸钢	T75/T89
XOA2619ADH104	AX200V028G10	240	6			180	140	305	70	300	50-100	30		
XOA2619ADH106	AX200V028G11	240	6			180	55	250	25	260	0-50	18		
XOA2619ADH108	AX200V028G12	240	6			180	70	275	35	250	50-100	30		

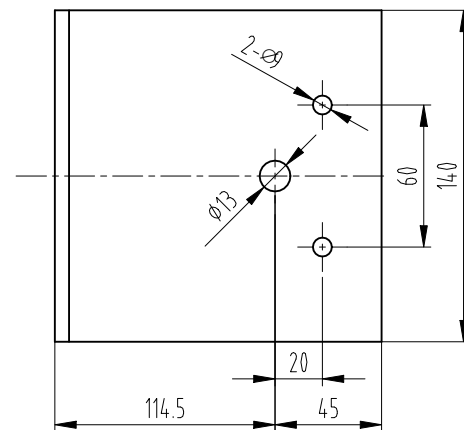
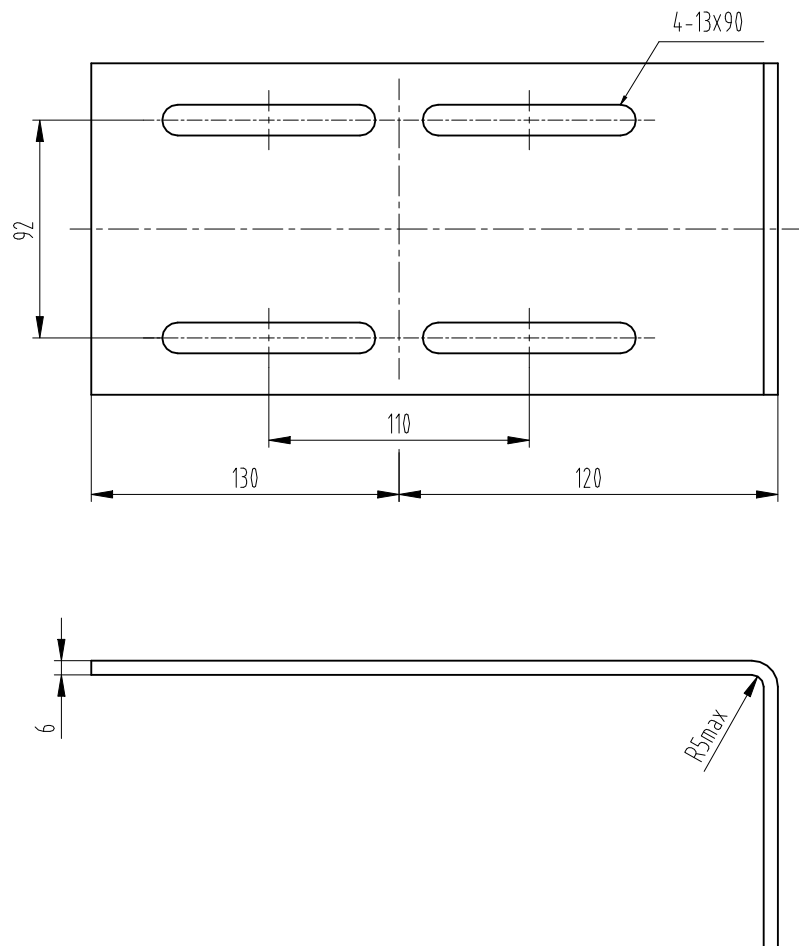
FB-XOA2619ADH008-SWD81528
对重导轨: T75-3/B;
提升高度=95.45米;
如图对称制作;

FB-XOA2619ADH008-SWD81529
对重导轨: T75-3/B;
提升高度=95.45米;
如图制作;

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		设计 胡建升 2022.08.23 标准化		总装图	
18 设计		0912 审核		阶段标记 重量 比例	
1018 审核		1018 审核		A 1:5	
签名		年月日		第 1 张 共 1 张	
工艺		批准		张紧装置	
				AX200V028	

10.22.16

10.22 10台



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						共 2 页			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			第 1 页				

信(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期