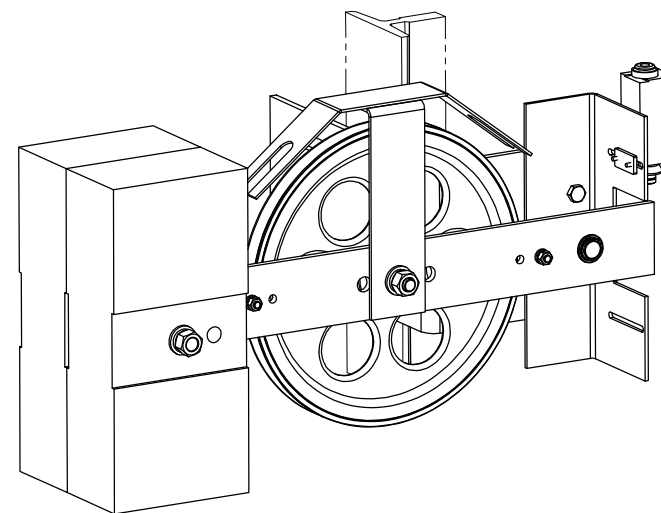


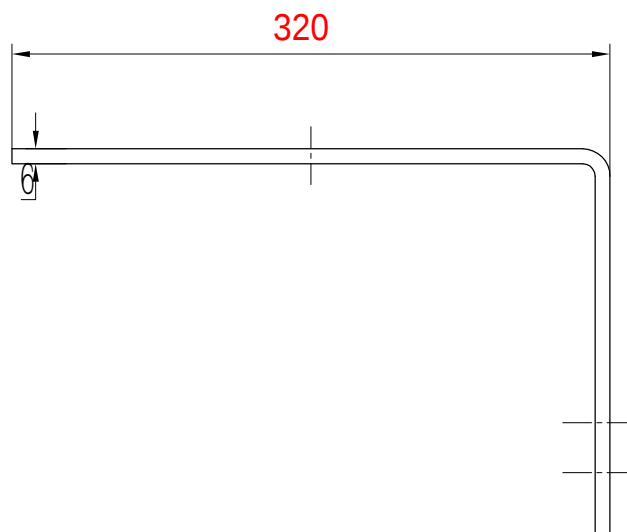
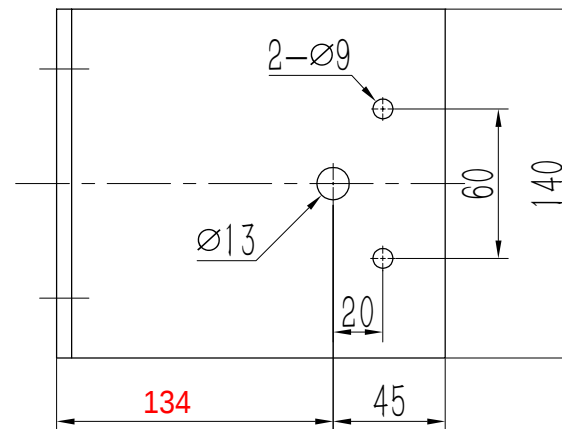
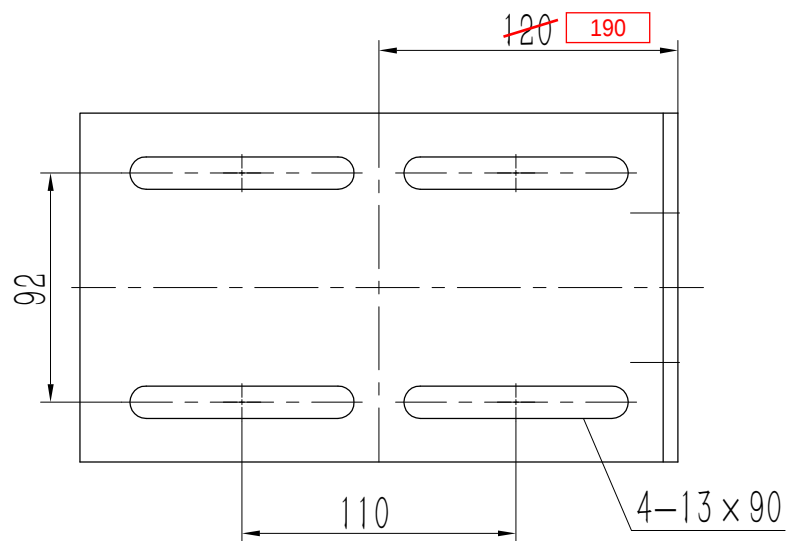


技术说明

1. 本文件为240吨绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重A的使用根据指令要求, 本图按部分调整配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需情况对应, 使用时需注意;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司											
							<table><tr><td colspan="3">阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>27.46</td><td>1:4</td></tr></table>	阶段标记			重量	比例				27.46	1:4	涨紧装置
阶段标记			重量	比例														
			27.46	1:4														
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日													
设 计			标准化															
校 对																		
审 核																		
工 艺			批 准			共 2 页	第 1 页	OX200										

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记 重量 比例			安装底板	
设计			标准化							
校对						1:2			OX200.1	
审核										
工艺			批准			共 2 页 第 1 页				