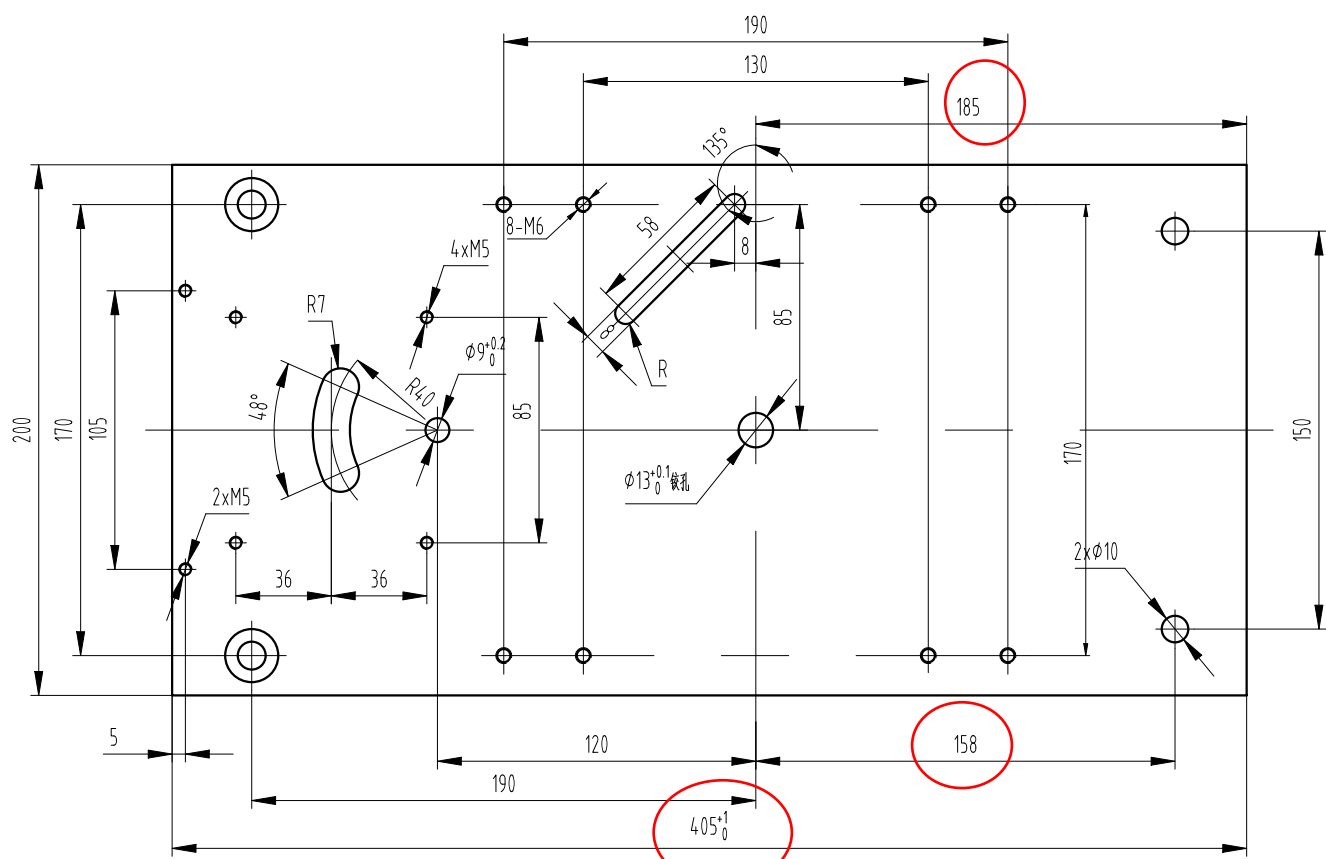
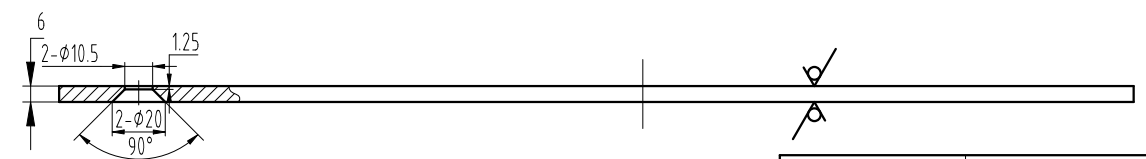


图幅: A3 Ver 1.1



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

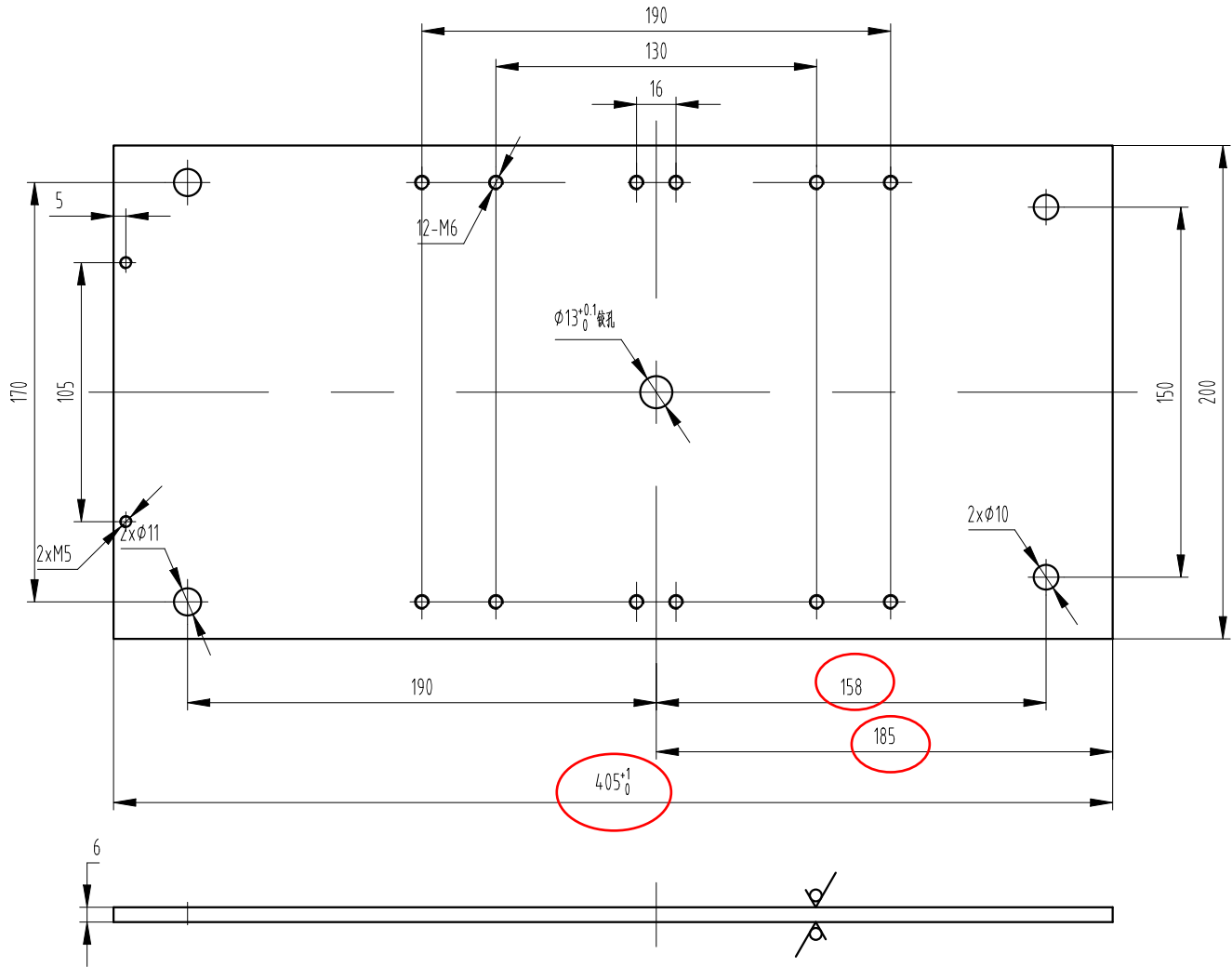


第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		钢板 6.0/Q235B		右侧板			
设计	穆俊江	23.04.20	标准化		阶段标记	重量	比例
审核	刘晶	23.04.20					1:2
工艺	竺钊辉	23.04.21	批准	俞礼园	23.04.21	第 2 张	共 2 张

图框: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

0X-187.1-2



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；

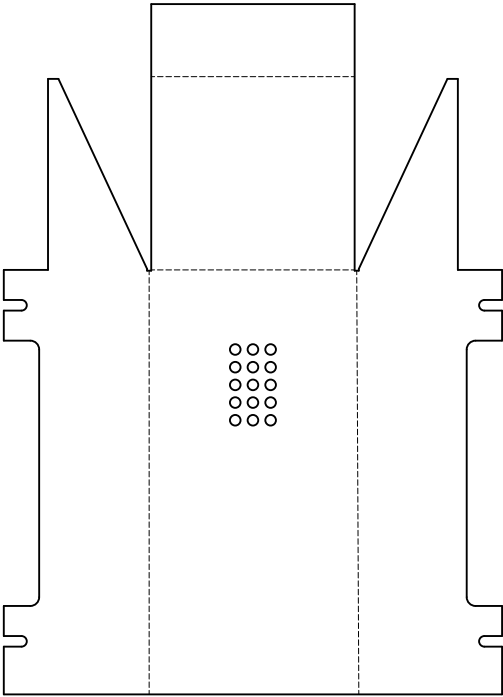
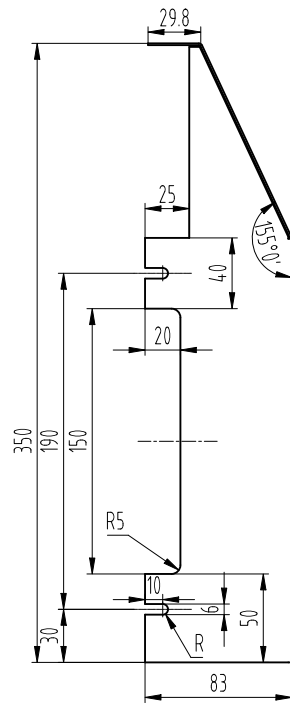
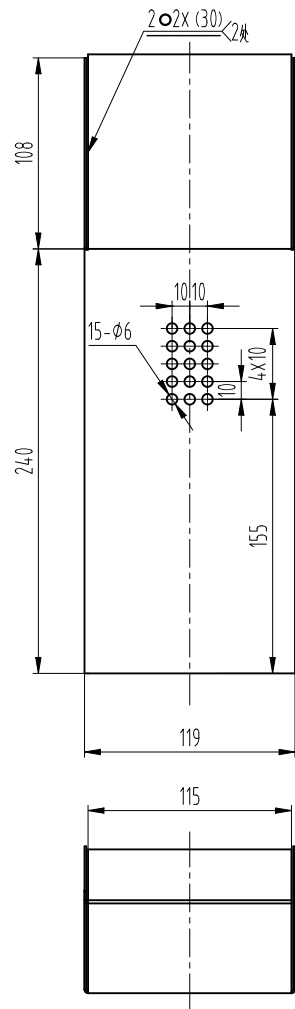
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图框: A3 Ver 1.4

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		钢板 6.0/Q235B		左侧板			
设计	穆俊江	23.04.20	标准化	阶段标记	重量	比例	1:2
审核	刘晶	23.04.20					
工艺	竺钊辉	23.04.21	批准	俞礼园	23.04.21	第 2 张 共 2 张	0X-187.1-1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

展开示意图



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣；
- 3 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																	
CC		关键特性																					
设计						标准化						钢板 1.0mm Q235B						护罩					
												阶段标记		重量		比例							
审核																1:3		OX-187-10					
工艺						批准						第 1 张		共 1 张									

标记	处数	更改内容	签名	年月日