

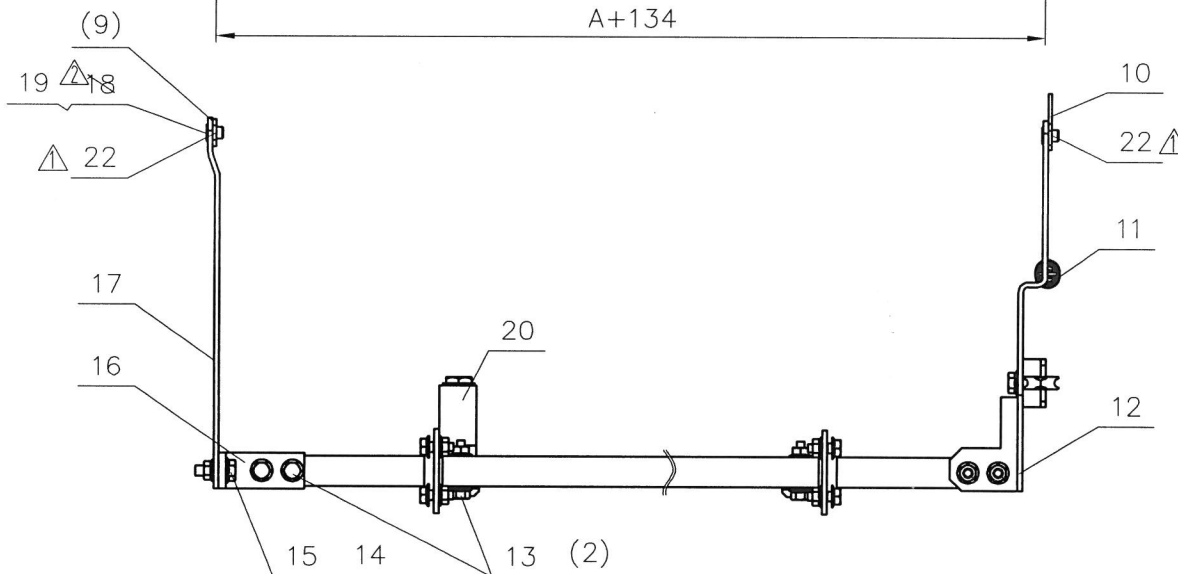
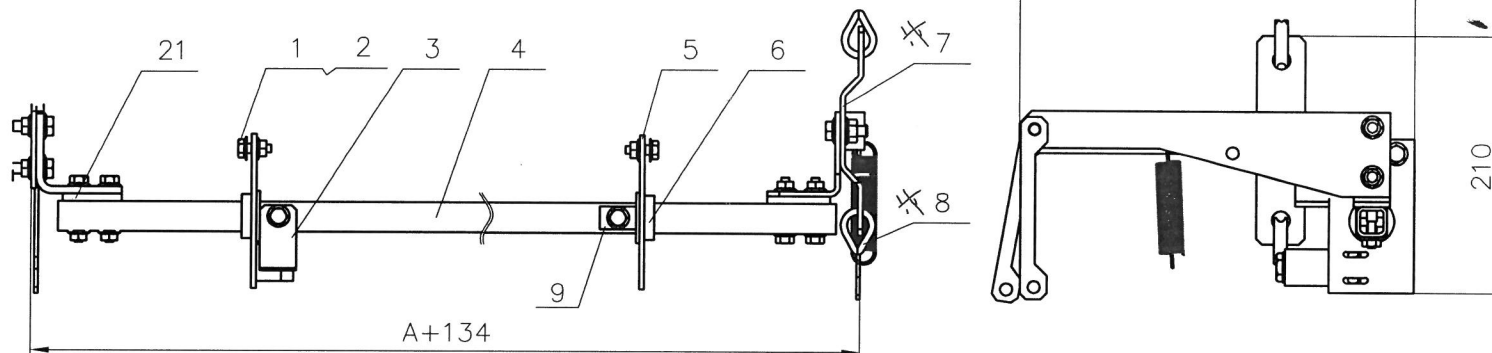
SIZE 297X420

A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L	K		

其余 12.5



FB-XOA2683AHM998-XODTH28008
FB-XOA2683AHM999-XODTH27886
FB-XOA2683AHM999-XODTH27876
FB-XOA2683AHM998-XODTH28000

→ 5台 9.28
→ 5台 9.28

图例: V2.0-2017-07-01

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2208060			因零件图更新, 更新装配图显示样式	黄志强	2022-08-11	校对	薛伟	
CA-D2306195	△	2处	增加序号为22的10号平垫	黄志强	2023-06-26	标准化	薛伟	
CA-D2311103	△	1处	将销轴更改为与提拉臂点焊	黄志强	2023-12-15	批准	薛伟	
						日期	2022-04-18	共 2 页 第 1 页

比例: 此图不按比例

XOA2683AHM

安全钳提拉机构

CA号: CA10204120

一角 FIRST

F

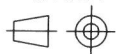
其余 $\frac{12.5}{\triangle}$

图框版本: V2.0-2017-07-01

图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

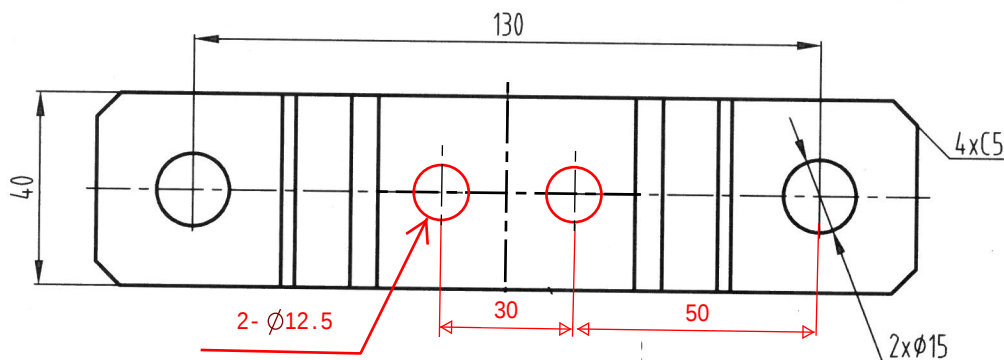
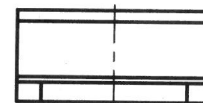
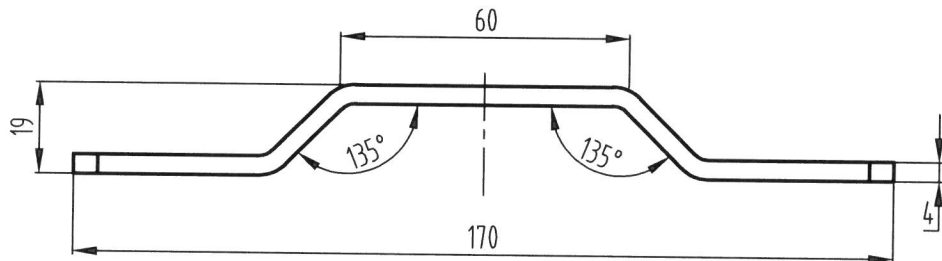
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

1. 去毛刺锐边。 $\triangle$ 2. 表面镀锌处理。

2. 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

3. 折弯半径同板厚。

XOA4195AAN_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

$\triangle$

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

2022-10-15

薛伟

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

钢板 4 GB/T 709

Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

XOA4195AAN

比例: 此图不按比例

连接板

共 1 页

第 1 页

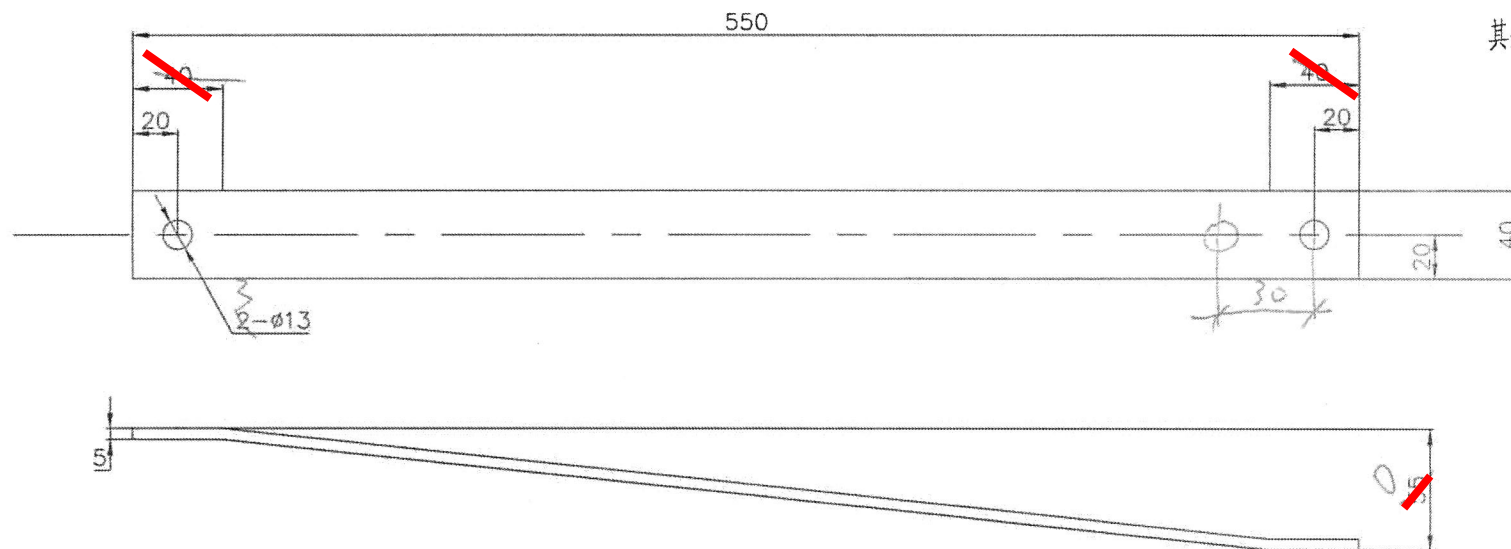
CA号: CA-D2204120

图例 SIZE 200X120

A3 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电铸	
线性尺寸	m	m	c	
圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 $\sqrt{12.5}$



FB-XOA4134FVY001-XODTH28008

技术要求

1. 去毛刺锐边;
2. 按粉颜色见生产指令。

XOA4134FVY	001	
备注	如图	

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	起草	审核	批准	日期	比例	共1页	第1页	CA号
						设计	赵高				1:2			CA-D181120
						校对	马峰华							
						标准化	蒋晓							
						批准	张亮							
						日期	2018-12-01							

钢板 5 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

杭州西奥电梯有限公司

FB-XOA4134FVY001-1

提拉板一