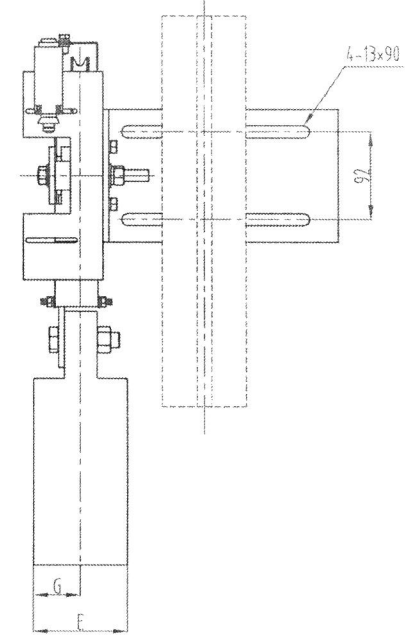
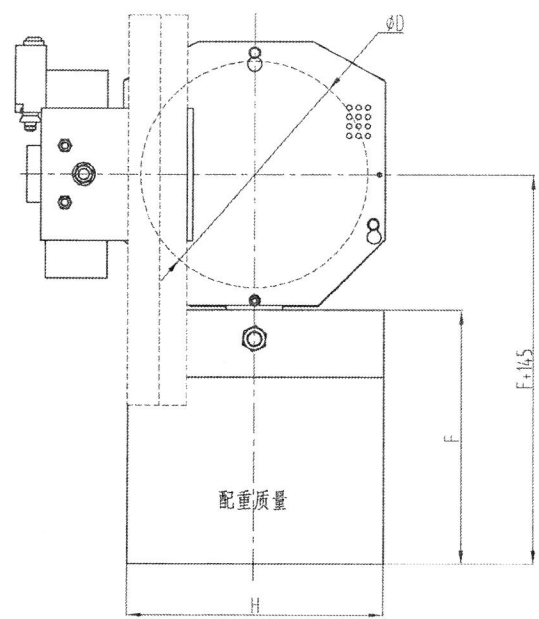


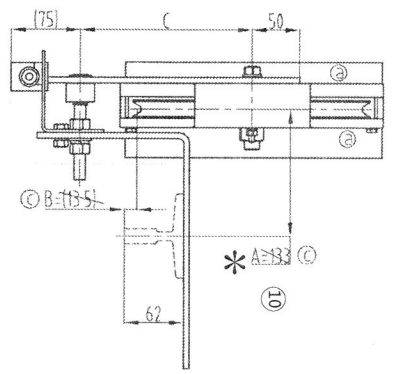
9.26 12

杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA2619ADH		
西奥件号	001-008,102,104,106,108		
确认人	何锦山	日期	2024.6.6
共 1 页,第 1 页		CA 号	CA-D2406020



- 技术要求
- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽圆角率);
 - 2 配重使用根据指令要求,本图按配30kg重量绳轮绘制;
 - 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能安装;
 - 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意;
 - 5 配重质量标识统一标注在绳轮正面方向的配重块表面中心位置如图;
 - 6 本件防护采用全防护形式,本图为杭州西奥定制;
 - 7 本产品绳轮采用钢板绳。



杭州西奥件号	绳轮零件号	绳轮节径 (mm)	绳轮绳径 (mm)	A	B	C	E	F	G	H	绳轮高度 (mm)	配重质量 (kg)	配重块图	绳轮图
XOA2619ADH001	AX200V028G01	200	6	133 155	13.5	180	100	265	50	270	0~50	18	重晶石	T75/T89
XOA2619ADH002	AX200V028G02	240	8			180	100	265	50	270	0~50	18		
XOA2619ADH003	AX200V028G03	200	6			180	140	305	70	300	50~100	30		
XOA2619ADH004	AX200V028G04	240	8			180	140	305	70	300	50~100	30		
XOA2619ADH005	AX200V028G05	200	6			180	55	250	25	260	0~50	18	钢块	T75/T89
XOA2619ADH006	AX200V028G06	240	8			180	55	250	25	260	0~50	18		
XOA2619ADH007	AX200V028G07	200	6			180	70	275	35	250	50~100	30		
XOA2619ADH008	AX200V028G08	240	8			180	70	275	35	250	50~100	30		
XOA2619ADH102	AX200V028G09	240	6			180	100	265	50	270	0~50	18	重晶石	T75/T89
XOA2619ADH104	AX200V028G10	240	6			180	140	305	70	300	50~100	30		
XOA2619ADH106	AX200V028G11	240	6			180	55	250	25	260	0~50	18		
XOA2619ADH108	AX200V028G12	240	6			180	70	275	35	250	50~100	30		

FB-XOA2619ADH102-S33479

第一视角
关键特性

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

张紧装置

阶段标记 重量 比例
A 1:5

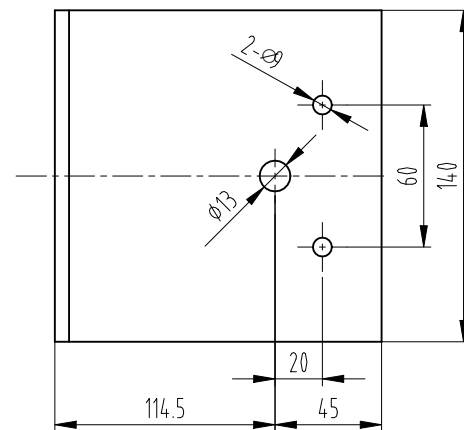
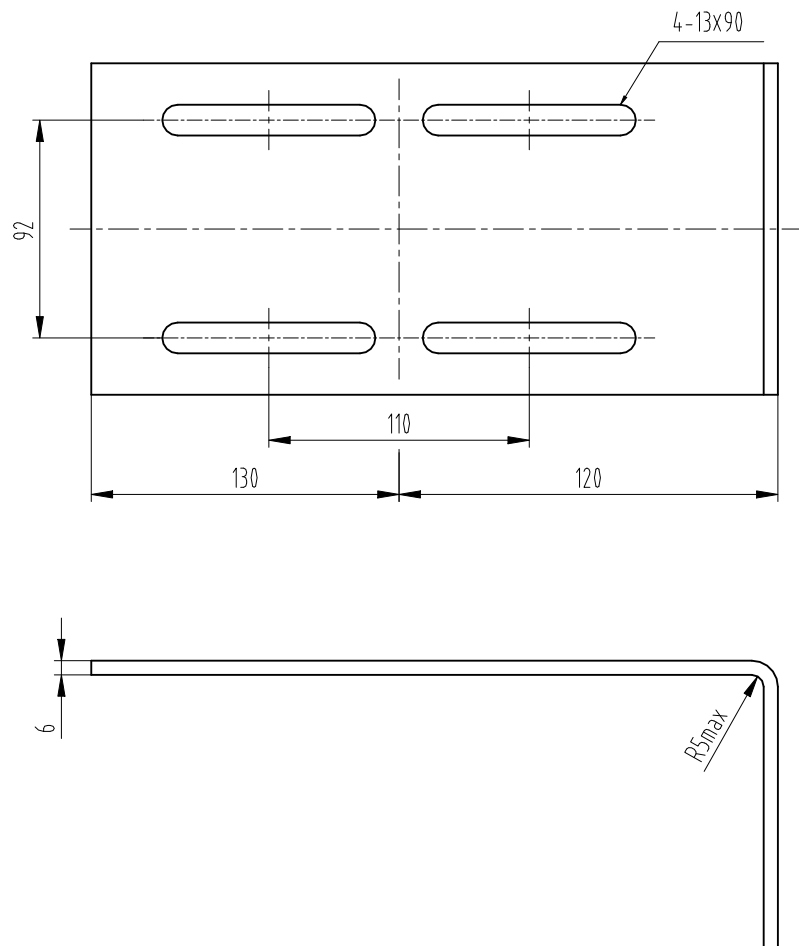
AX200V028

图号: A3 Ver. 1.1

标记	处数	更改内容
①	1	增加技术要求7
②	3	删除=(13.5), 删除=133, A列改为133~150
③	4	增加件号XOA2619ADH102、104、106、108
④	2	增加护罩折边

张梦瑞	24.4.18	设计	胡建升	2022.08.23	标准化
宋剑	20230912	审核	胡建升	20221018	审核
胡建升	20221018	工艺			
签名	年月日	工艺			

批准 第 1 张 共 1 张



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						重量			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	
						比例			1:2	

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期