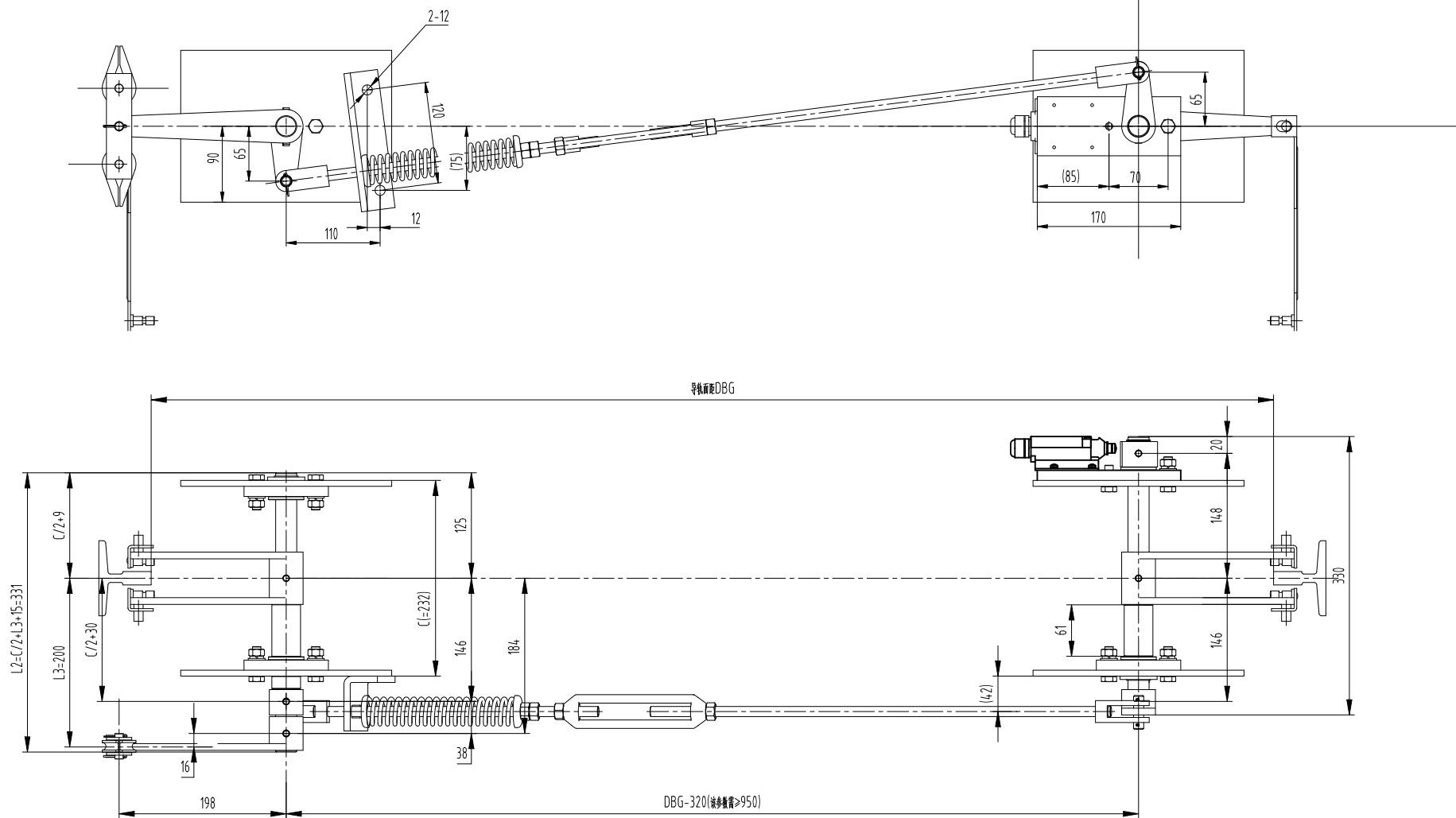




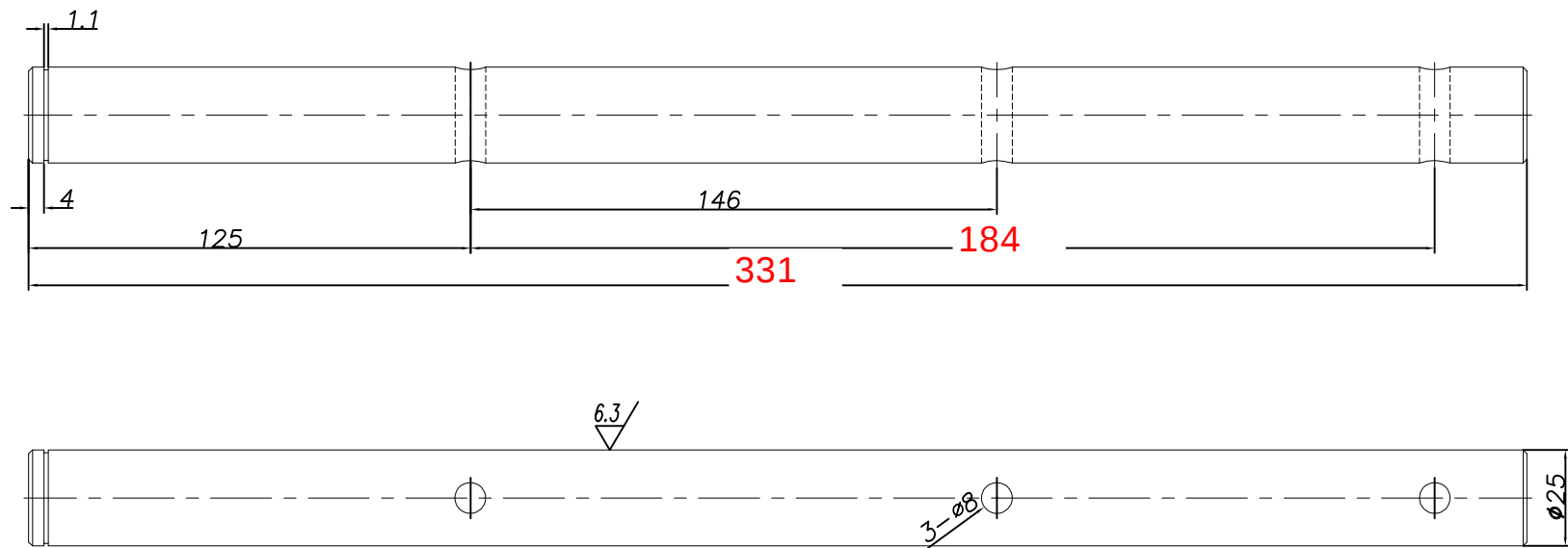
技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

--	--	--	--	--	--	---	--	--	--

GB/T 1804-

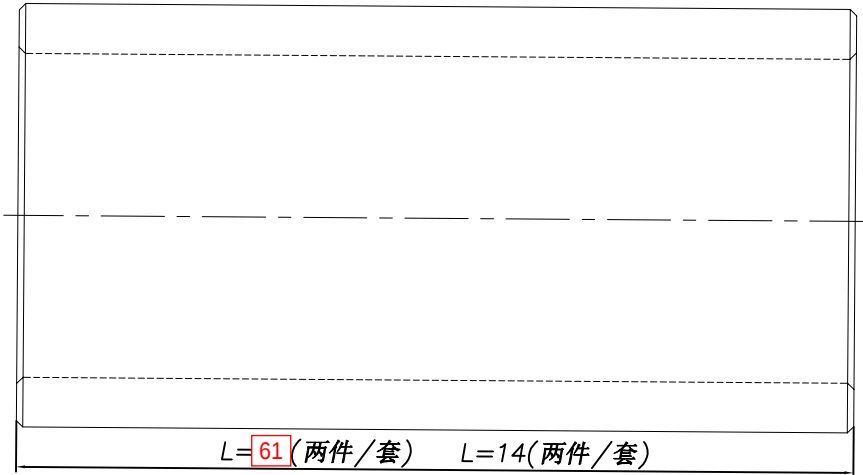
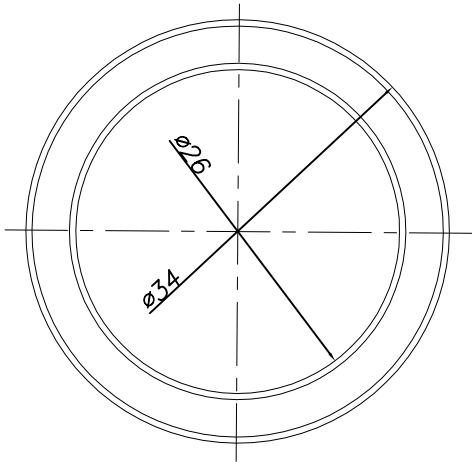
OX188T.1-4



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										长轴杆	
标记	处数	分区	文件更改	变更	名称	年月日	阶段标记	重量	比例	0X188T.1-4	
设计			标准化								
校对											
审核											
工艺			批准				版本:				
								1.46	4:5		

6.3/



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

						20#			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记		处数	分 区	文件更改	签 名	年月日	阶段标记			衬套	
设 计				标准化							
校 对							0.03			5:2	
审 核											
工 艺				批 准			版本:			0X-188T.1-5	

