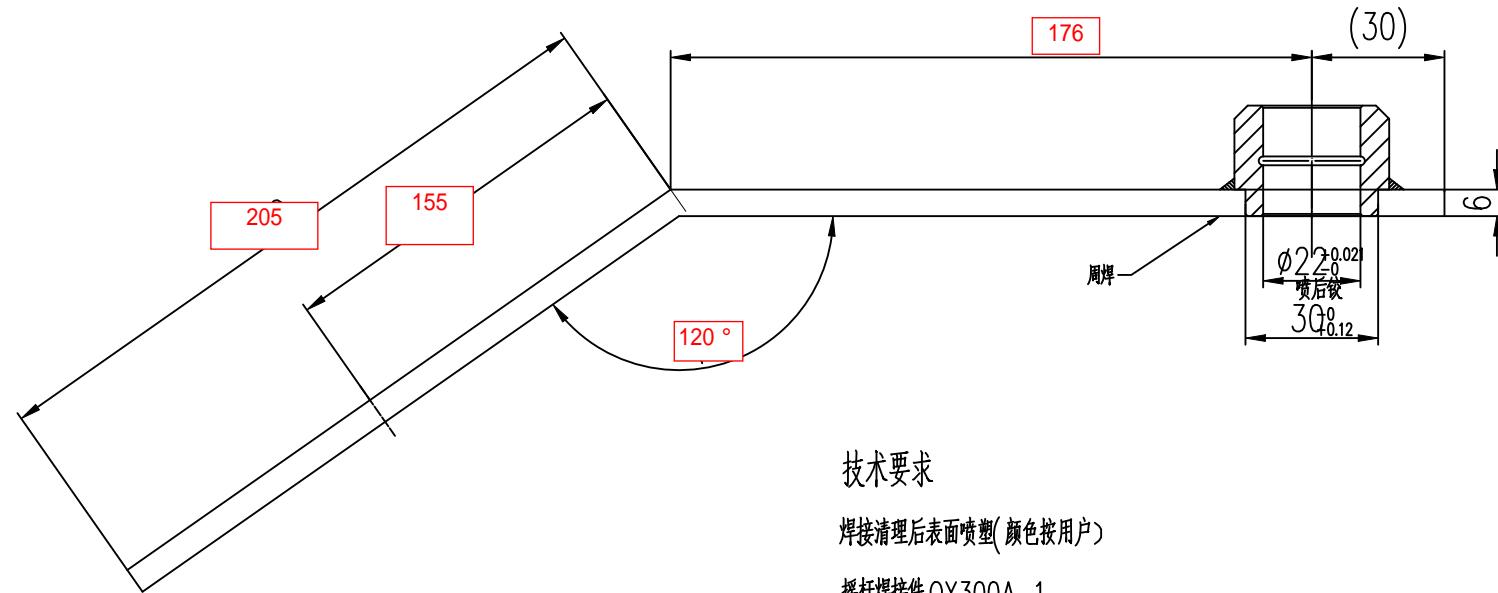
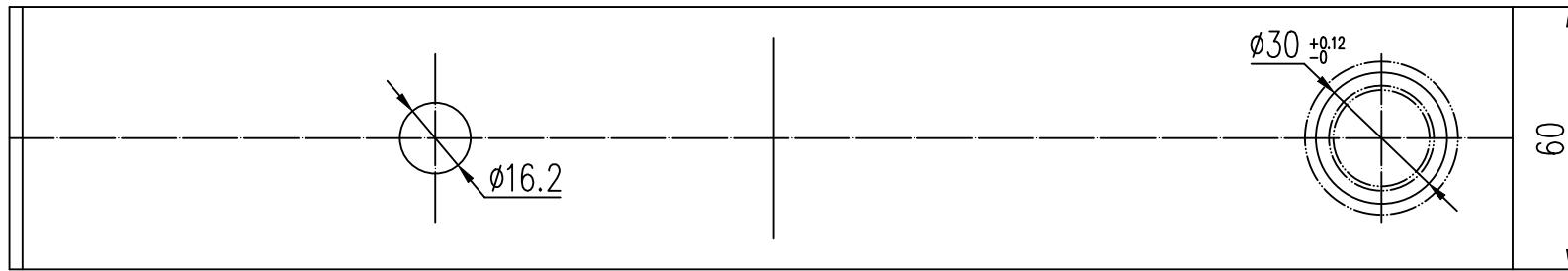


⑥ 本页用于半防护的情况

第一视角	实施日期	CC	关键特性	张紧装置 (重锤式)		
设计			标准化		阶段标记	重量
审核						比例
						1:4
						X30000000



## 技术要求

焊接清理后表面喷塑(颜色按用户)

搖杆焊接件 0X300A-1

								宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	更改文件号	签名	日期	质量	g		
设计	俞志华		标准化		阶段标记	图幅	比例	摇杆组件
校对								
审核						A3	1:1	
工艺		批准			共	张		0X300.3

2	0X300.3-1.2	轴套	1	
1	0X300.3-1.1	摇杆	1	Q235/6*60型材
序号	图号	名称	数量	材料