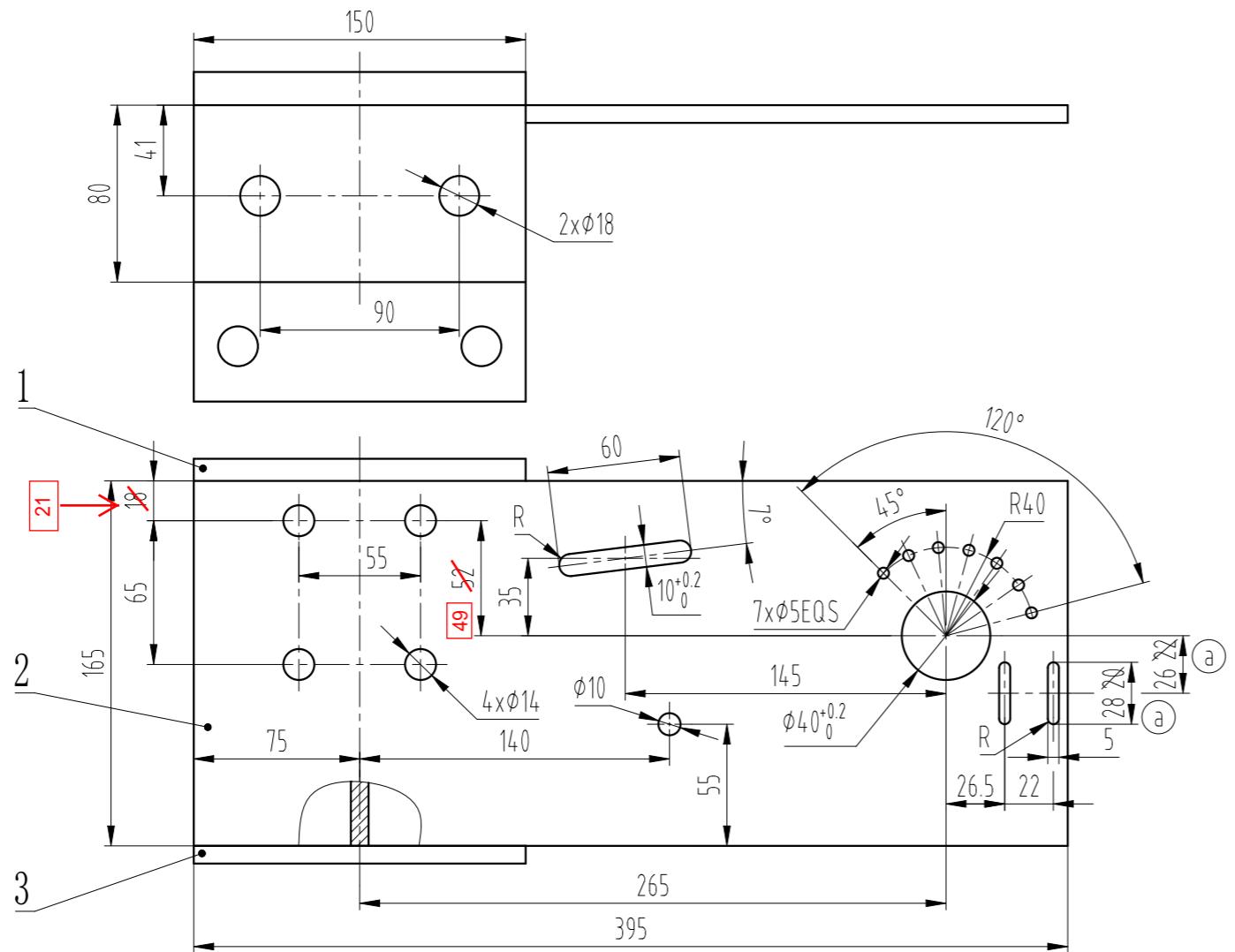
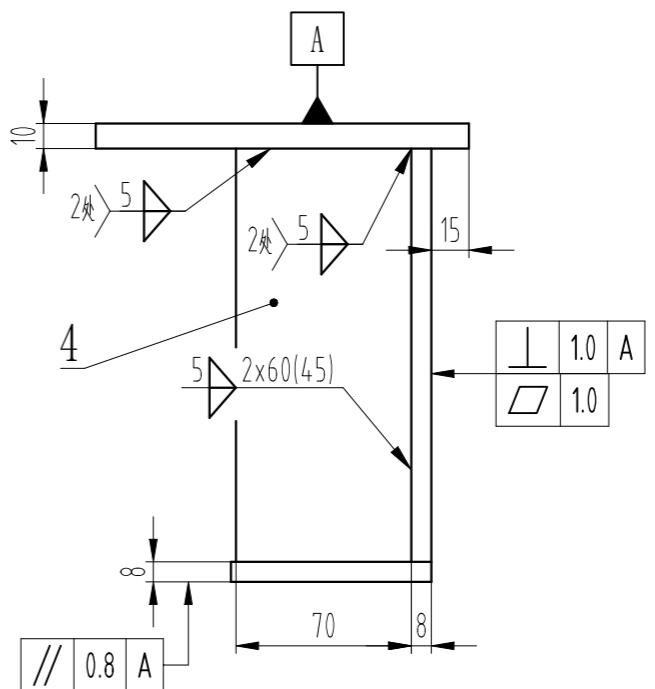


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装板		/		钢板 10mm Q235B		见本图	-01	1	1
-02	侧板		/		钢板 8mm Q235B		见本图	-02	1	1
-03	导靴安装板		/		钢板 8mm Q235B		见本图	-03	1	1
-04	加强筋		/		钢板 8mm Q235B		见本图	-04	1	1



附表		
X210BZA01	G01	G02
说明	如图制作	对称制作



技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 安装面平整, 不允许有焊渣毛刺等影响安装的缺陷;
- 3 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期				关键特性			设计			刘晶 24.03.30			标准化			阶段标记			重量			比例		
CC	关键特性	设计	刘晶	24.03.30	标准化	阶段标记	重量	比例																		
(a)	2 尺寸20, 22更改为28, 26	刘晶	24.04.18	审核	胡建升	24.04.18																		1:3		
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺	卢光园	24.04.18	批准	俞礼园	24.04.18	第 1 张	共 1 张											
X210BZA01																										