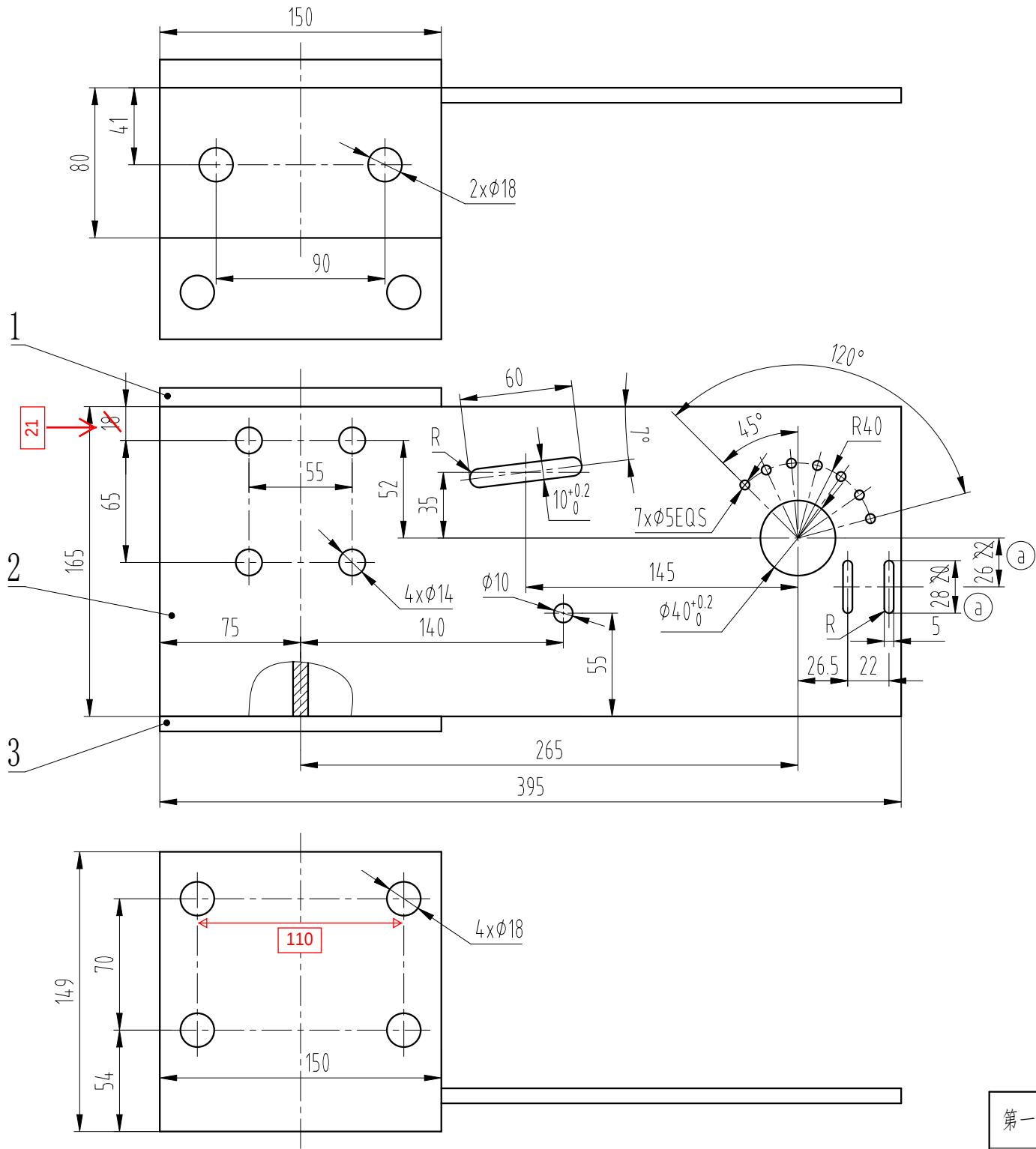
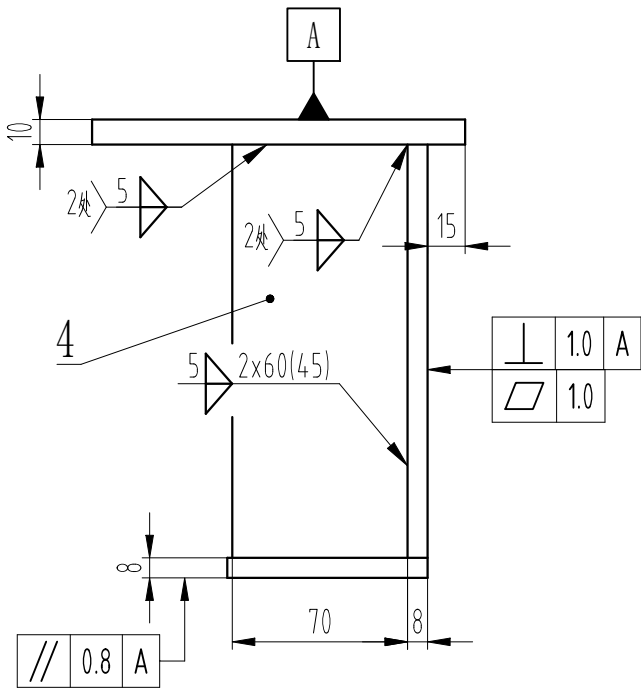


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装板		/		钢板 10mm Q235B		见本图	-01	1	1
-02	侧板		/		钢板 8mm Q235B		见本图	-02	1	1
-03	导轨安装板		/		钢板 8mm Q235B		见本图	-03	1	1
-04	加强筋		/		钢板 8mm Q235B		见本图	-04	1	1



尺寸表	X210BZA01	G01	G02
说明	如图制作	对称制作	



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 安装面平整，不允许有焊渣毛刺等影响安装的缺陷；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①	2	尺寸20, 22更改为28, 26	刘晶	24.04.18

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性	设计	刘晶	24.03.30	标准化
	审核	胡建升	24.04.18	
	工艺	卢光园	24.04.18	批准
		俞礼园	24.04.18	
	阶段标记	重量	比例	
	第 1 张	共 1 张	1:3	
安装座				
X210BZA01				