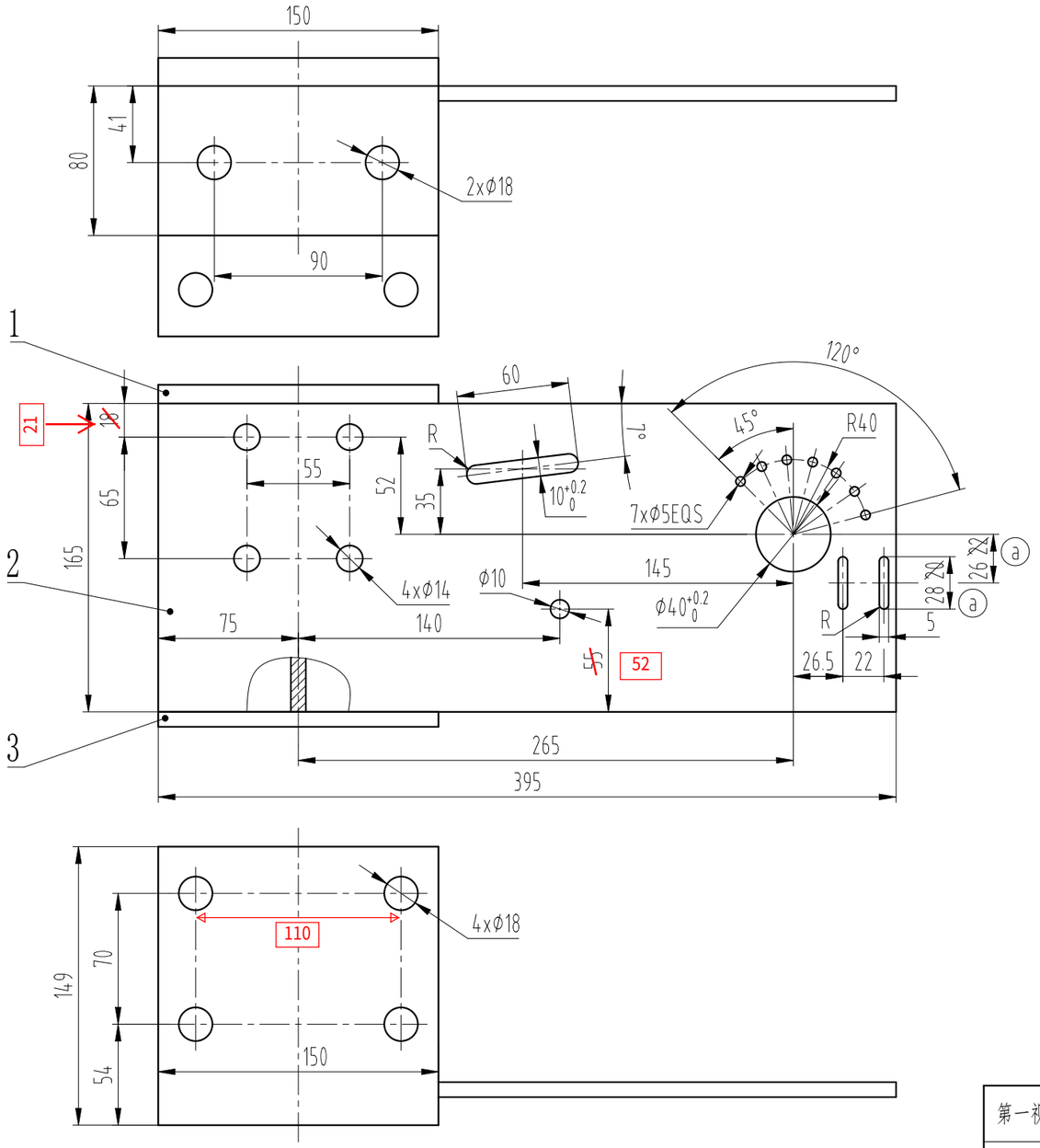
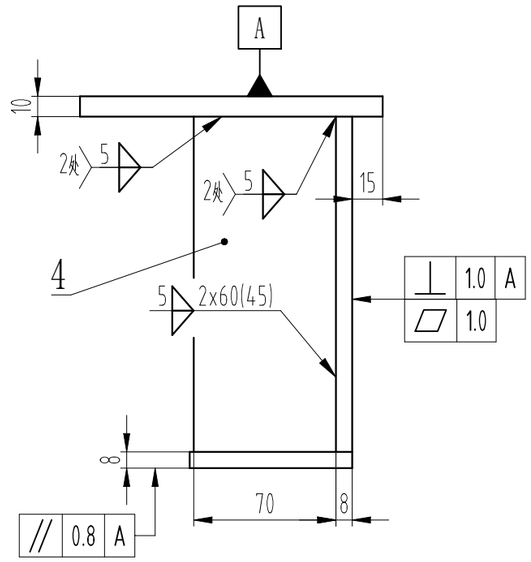
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装板		/		钢板 10mm Q235B		见本图	-01	1	1
-02	侧板		/		钢板 8mm Q235B		见本图	-02	1	1
-03	导靴安装板		/		钢板 8mm Q235B		见本图	-03	1	1
-04	加强筋		/		钢板 8mm Q235B		见本图	-04	1	1





尺寸表

X210BZA01_	G01	G02
说明	如图制作	对称制作

技术要求

1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 安装面平整，不允许有焊渣毛刺等影响安装的缺陷；
3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日
a	2	尺寸20，22更改为28，26	刘晶	24.04.18

第一视角 实施日期

CC 关键特性

设计	刘晶	24.03.30	标准化		
审核	胡建升	24.04.18			
工艺	卢光园	24.04.18	批准	俞礼园	24.04.18

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

安装座

阶段标记	重量	比例
		1:3

第 1 张 共 1 张

X210BZA01

图幅：A3 Ver 1.4