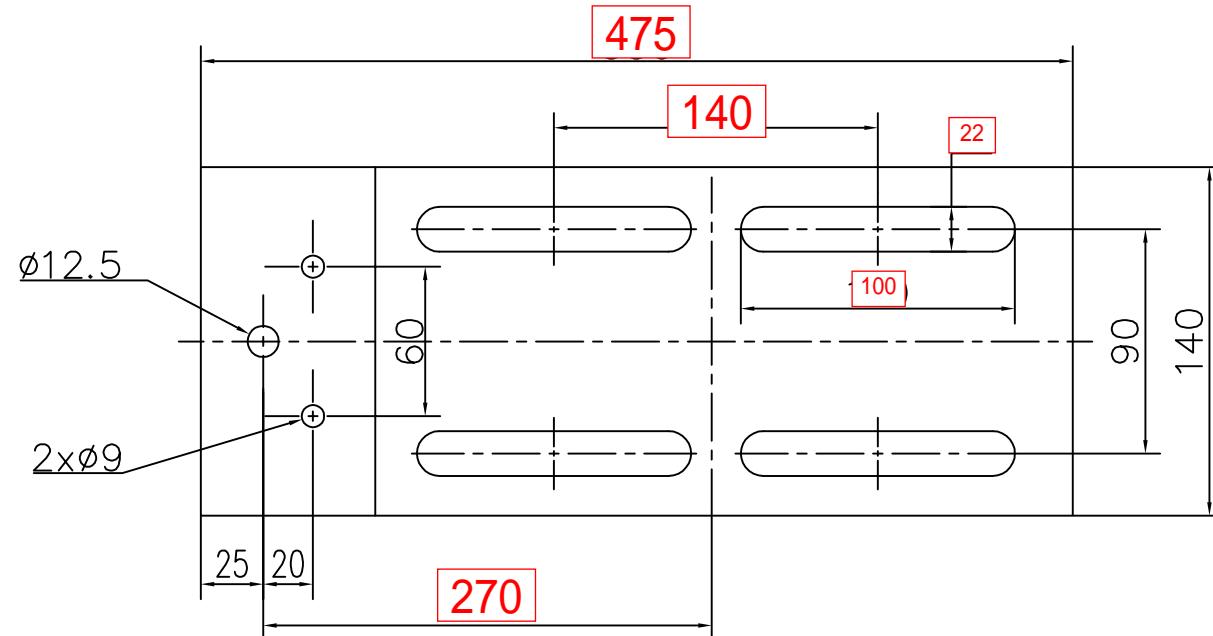


技术要求

- 1 件1和件2装配后转动灵活无卡阻，件2和件3装后牢固无松动；
- 2 参数A值常规允许调整范围为315~385（该值按匹配T89导轨计算，匹配其余导轨时该值范围略有变小）
- 3 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置实现；
- 4 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 5 本件防护形式采用三点防护形式。

		第一视角		实施日期			张紧装置		
		CC	关键特性						
		设计	周正	2017.04.01	标准化		阶段标记	重量	比例
④	第1-2页图框更新；增加3-4页	胡建升	2022.09.16	审核	刘晶	2022.09.16			1:5
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	批准	白卫宏	2022.09.16 第 1 张 共 4 张
X20000000									



技术要求:
 1、零件表面平整,无毛刺;
 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;
 4、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后除渣;
 5、折弯内R角R6max。

							6mm 钢板			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年	月			
设计				标准化						阶段标记	重量	比例
校对												1:3
审核										物料编号:		
工艺				批	准					OX-200.1-1		