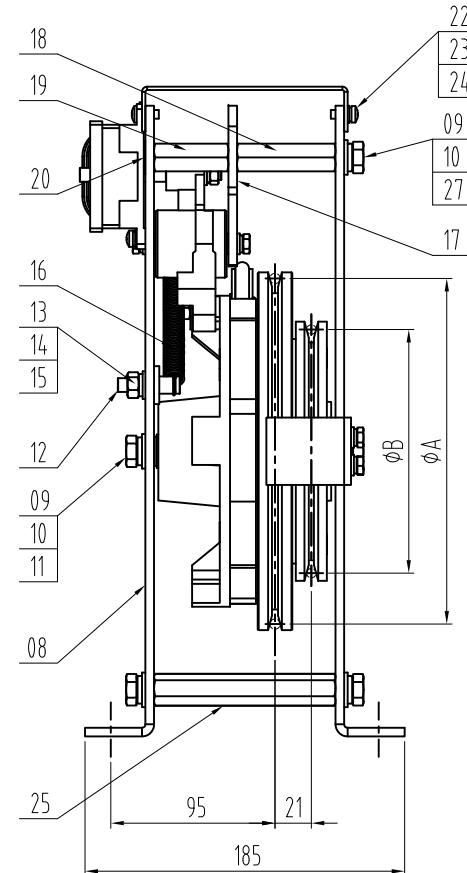


#### 技术要求

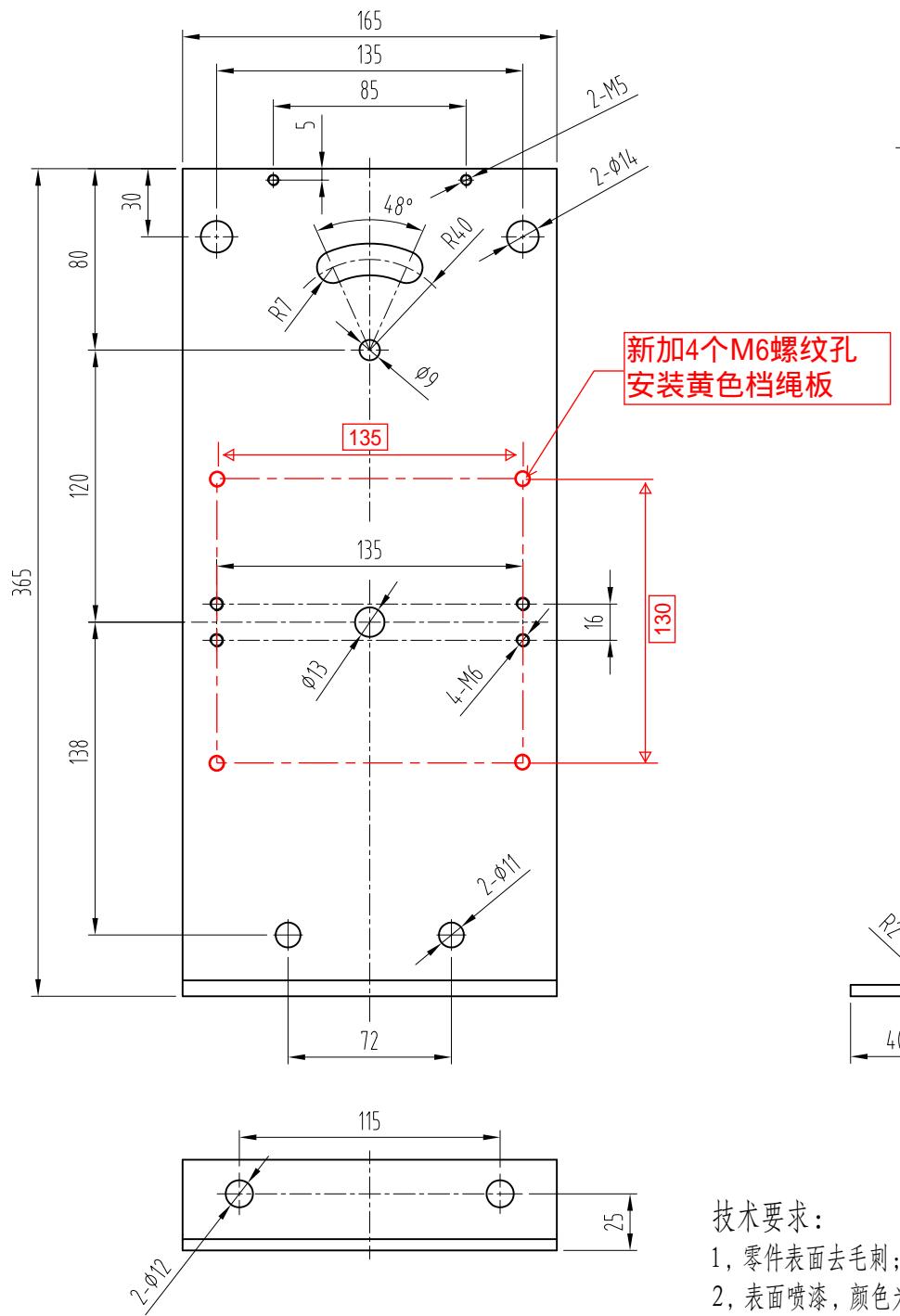
- 装配后要求绳轮转动灵活无异响，摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢凸轮环；
- 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置，确定后将弹簧等固定件用销轴固定，并将固定螺栓等作铅封或涂红漆已封定调试参数值；
- 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌，且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等；
- 本件绳轮节圆直径为200，额定速度为1.0m/s；



**西奥黄色档绳板  
两侧护板增加4个螺丝孔  
见零件图**

型号	A	B	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)
A01	200	141	≤1.0	6
A02	240	187	≤1.75	6/8

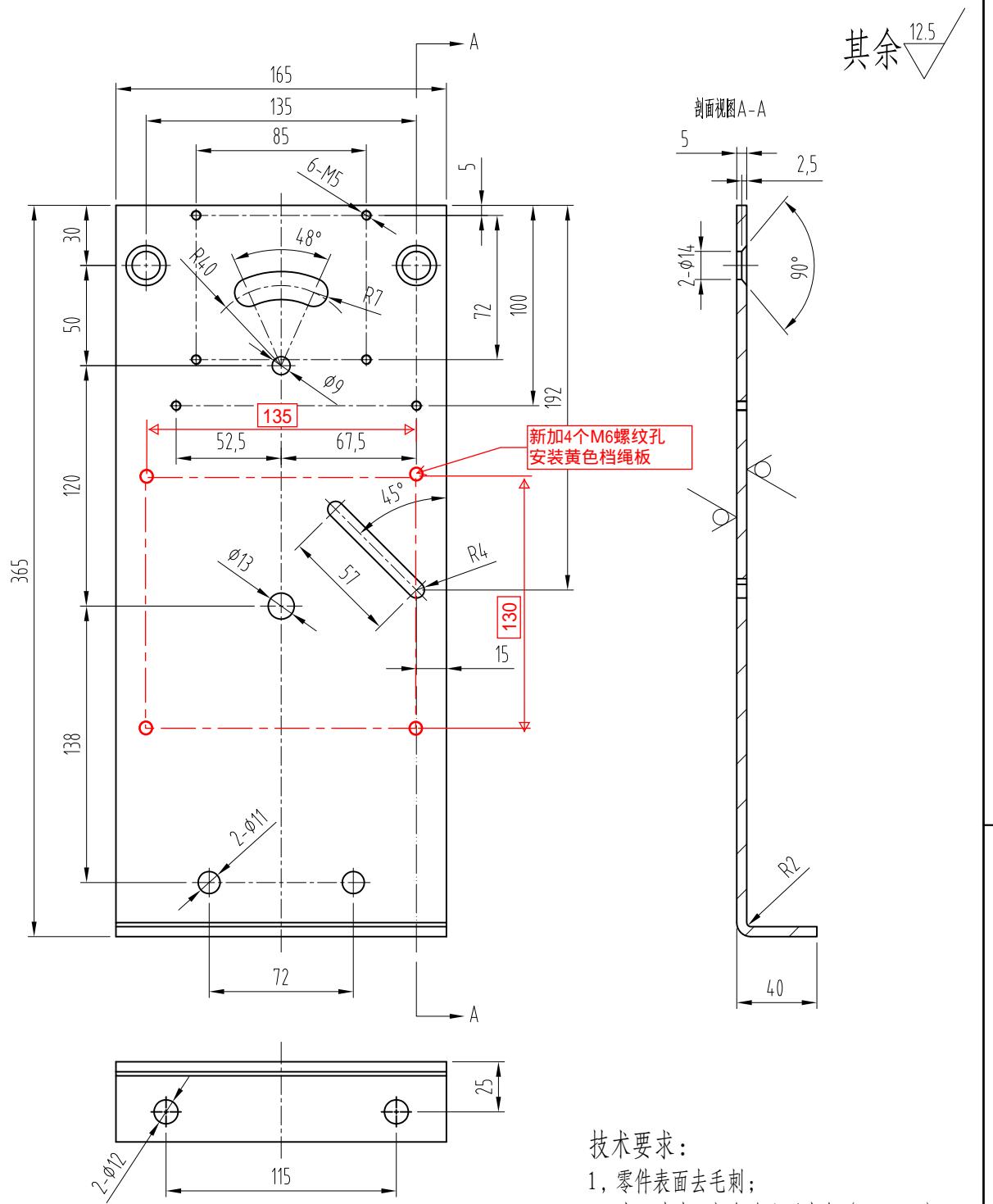
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件			限速器
设计	舒佳乐	2019.01.03	标准化			阶段	标记	重量	1:2
审核									
工艺			批准			共 2 张 第 2 页			OX-187(CS)



技术要求:

- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005), 厚度不小于60 μm;

						<b>AODEPU®</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0			左侧板
设计	舒佳乐	2018.12.12	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	0X-187(CS)-1
工艺			批准			共   张   第   页			



**技术要求：**  
1，零件表面去毛刺；  
2，表面喷漆，颜色为公司本色（RAL6005），  
厚度不小于60  $\mu\text{m}$ ；