

### 技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢凸轮环;
2. 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置, 确定后将弹簧等固定件用销轴固定, 并将固定螺栓等作铅封或涂红漆已封定调试参数值;
3. 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌, 且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等;
4. 本件绳轮节圆直径为200, 额定速度为1.0m/s;

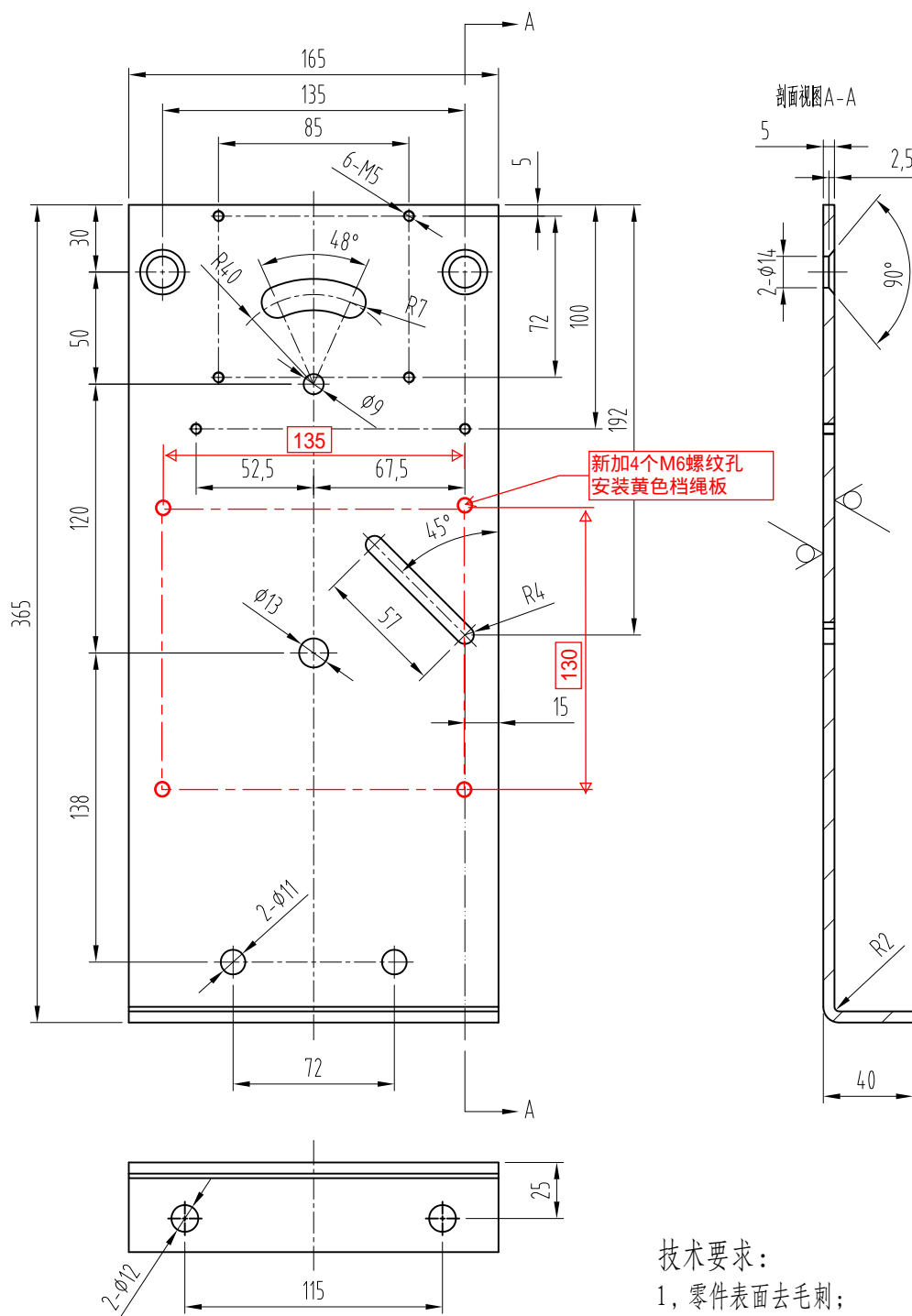
型号	A	B	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)
A01	200	141	≤1.0	6
A02	240	187	≤1.75	6/8

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						组合件		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计	舒佳乐	2019.01.03	标准化			比例		
审核						1:2		
工艺			批准			共 2 张	第 2 页	
						限速器		
						0X-187(CS)		

2, 表面喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005), 厚度不小于60 μm;

						<div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div>						
						Q235A/5.0						左侧板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例		
设 计	舒佳乐	2018.12.12	标准化							1:3		
审 核											0X-187(CS)-1	
工 艺			批 准			共 张 第 页						

其余  $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/5.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计	舒佳乐	2018.12.12	标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 张 第 页		
						右侧板		
						0X-187(CS)-2		